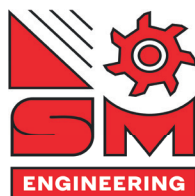


ОБЩИЙ КАТАЛОГ



КАТАЛОГ
2025



О компании

Белгородская компания «Спецмашинжиниринг» предлагает решение вопросов повышения эффективности использования оборудования за счет применения прогрессивного инструмента, специализируется на решении подобных задач и имеет большой положительный опыт.

Предлагаемый инструмент, а это весь перечень высококачественного инструмента для

- фрезерной

- токарной обработки

- обработки отверстий

Основное направление использования - повышение производительности на высокоточном оборудовании для 2х, 3х и 5ти координатной обработки

Предлагаемый инструмент охватывает всю гамму задач металлообработки, а именно:

- Снижение затрат на используемый инструмент;
- Снижение трудоемкости обработки;
- Снижение себестоимости готовой продукции.

Сотрудники «Спецмашинжиниринг» работают в тесном контакте со специалистами Заказчика для формирования и адаптации технологии под конкретное производство. Таким образом, мы ведем совместную работу с машиностроительным предприятием и разделяем ответственность за результат.

Так же наша Компания оказывает следующие инжиниринговые услуги:

- Создание трехмерных электронных моделей деталей и заготовок в системе твердотельного гибридного моделирования;
- Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей на оборудовании с ЧПУ Заказчика;
- Разработка полного комплекта сопроводительных технологических документов общего и специального назначения, отвечающих современным требованиям государственных стандартов, нормативным требованиям и стандартам предприятия;
- Предложения в отношении экономически эффективного использования оборудования;
- Задействование не предусмотренных назначением дополнительных функций оборудования.

Помимо этого, Компания оказывает услуги по проектированию, разработке и изготовлению специальной технологической оснастки на собственном оборудовании с выпуском и передачей необходимых видов и комплектности конструкторских документов.

Содержание

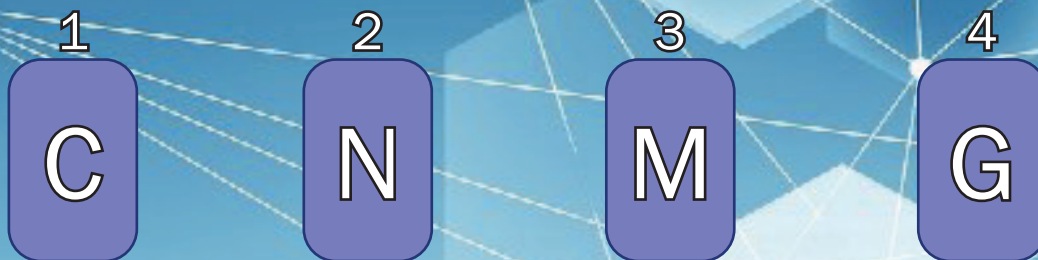
Точение	4
Фрезы с смп.....	173
Концевые фрезы	308
Сверла.....	553
Борфрезы.....	618
Дополнительно.....	629



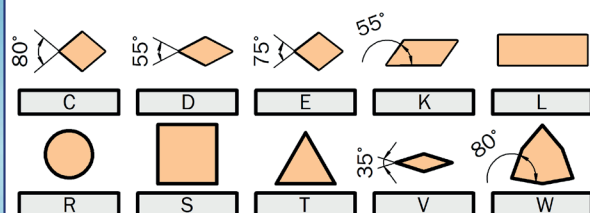
ТОЧЕНИЕ

Точение

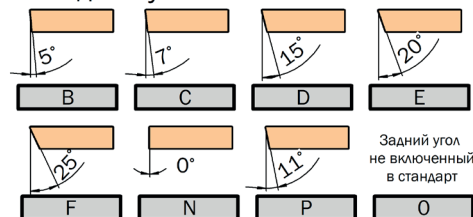
Обозначение пластин по ISO.....	6
Сплавы и применение.....	8
Система обозначения сплавов.....	10
Геометрия стружколомов.....	11
Геометрия стружколомов.....	18
Пластины без заднего угла.....	19
Пластины с задним углом.....	34
Резьбонарезные пластины система обозначения.....	52
Резьбонарезные пластины.....	53
Пластины для обработки канавок.....	58
Державки наружного точения система обозначения.....	70
Державки для наружного точения.....	72
Державки для внутренней обработки система обозначения.....	114
Державки для внутренней обработки.....	116
Пластины из сверхтвердых материалов.....	139



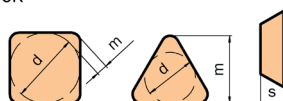
1. Форма пластины



2. Задний угол

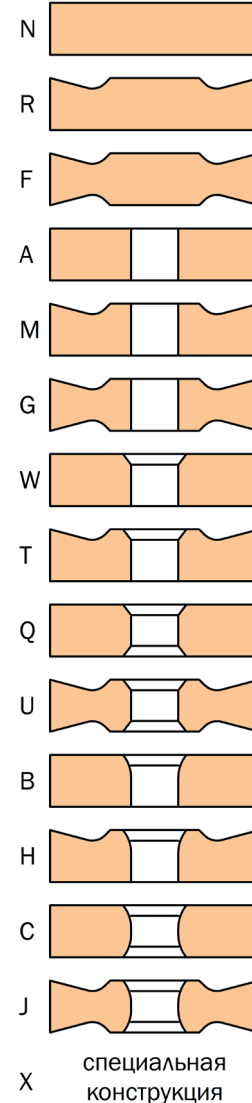


3. Допуск



	$d \pm$	$m \pm$	$s \pm$
A	0.025	0.005	0.025
F	0.013	0.005	0.025
C	0.025	0.013	0.025
H	0.013	0.013	0.025
E	0.025	0.025	0.025
G	0.025	0.025	0.13
J	0.05-0.15	0.005	0.025
K	0.05-0.15	0.013	0.025
L	0.05-0.15	0.025	0.025
M	0.05-0.15	0.08-0.20	0.13
N	0.05-0.15	0.08-0.20	0.025
U	0.08-0.25	0.13-0.38	0.13

4. Конструктивные особенности пластины



5
12

6
04

7
08

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

5. Длина режущей кромки							дюйм	d(m/m)
								
Параметры								
03	04	03	06	03	-	02	1.2(5)	3.97
04	05	04	08	04	08	S3	1.5(6)	4.76
05	06	05	09	05	09	03	1.8(7)	5.56
-	-	-	-	06	-	-	-	6.00
06	07	06	11	06	11	04	2	6.35
08	09	07	13	07	13	05	2.5	7.94
-	-	-	-	08	-	-	-	8.00
09	11	09	16	09	16	06	3	9.525
-	-	-	-	10	-	-	-	10.00
11	13	11	19	11	19	07	3.5	11.11
-	-	-	-	12	-	-	-	12.00
12	15	12	22	12	22	08	4	12.70
14	17	14	24	14	24	09	4.5	14.29
16	19	15	27	15	27	10	5.5	15.875
-	-	-	-	16	-	-	-	16.00
17	21	17	30	17	30	11	-	17.46
19	23	19	33	19	33	13	6	19.05
-	-	-	-	20	-	-	-	20.00
22	27	22	38	22	38	15	7	22.225
-	-	-	-	25	-	-	-	25.00
25	31	25	44	25	44	17	8	25.40
32	38	31	54	31	54	21	10	31.75
-	-	-	-	32	-	-	-	32.00

6. Толщина пластины		
		Обозначение
дюймы	mm	
1/16	1.59	01
9/128	1.79	T0
5/64	1.98	T1
3/32	2.38	02
7/64	2.78	T2
1/8	3.18	03
5/32	3.97	T3
3/16	4.76	04
7/32	5.56	05
1/4	6.35	06
5/16	7.94	07
3/8	9.52	09
7/16	11.11	11
1/2	12.70	12

7. Радиус скругления

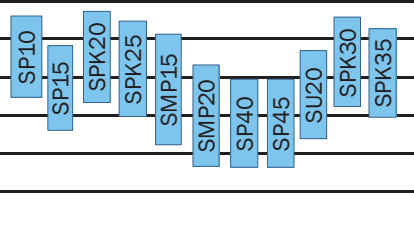
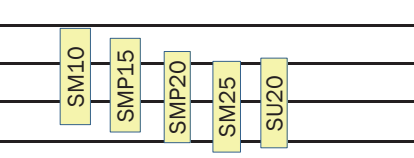
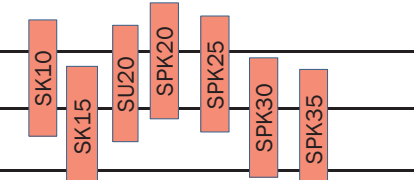
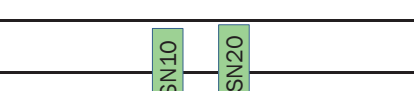
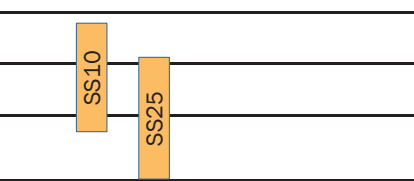
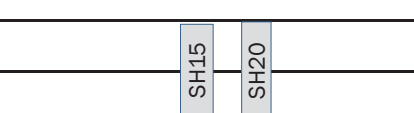


Обозначение	Радиус скругления
00	≤0.05
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
24	2.4
32	3.2



RN00
RCMO

Сплавы и применение

Обрабатываемый материал		Условия обработки	Сплав	Скорость резания м/мин	ISO	Область применения
P	Сталь	Стабильные	SP10	150-360	P01	
			SP15	150-360	P10	
			SPK20	100-250	P20	
			SPK25	100-250	P30	
			SPK30	100-250	P40	
			SPK35	100-250	P50	
		Нестабильные	SP40	120-280		
			SP45	120-280		
			SU20	80-200		
M	Нержавеющая сталь	Стабильные	SM10	100-220	M01	
			SMP15	100-220	M10	
			SMP20	50-180	M20	
		Нестабильные	SM25	50-180	M30	
			SU20	100-220	M40	
					M50	
K	Чугун	Стабильные	SK10	200-400	K01	
			SK15	150-300	K10	
		Нестабильные	SU20	120-240	K20	
					K30	
N	Цветные металлы	Стабильные	SN10	100-1000	N10	
			SN20		N20	
S	Жаропрочные сплавы	Стабильные	SS10	40-70	S01	
					S10	
		Нестабильные	SS25	45-65	S20	
					S30	
H	Материалы высокой твердости	Стабильные	SH15	60-150	H10	
			SH20		H20	

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в сплавы и конструкцию инструмента без предварительного уведомления.
Если изменения не влияют на стойкость и качество инструмента, либо изменяют их в лучшую сторону.

Сплавы и применение

Обрабатываемый материал		ISO	Карбид с покрытием		
			CVD	PVD	без покрытия
P	Сталь	P01			
		P10	SP10	SPM15	
		P20	SP15	SPM20	
		P30	SP40	SPM25	
		P40	SP45		
		P50			
M	Нержавеющая сталь	M01			
		M10		SM10	
		M20		SPM15	
		M30		SPM20	
		M40		SM25	
		M50		SPK20	
K	Чугун	K01	SK10		
		K10			
		K20	SK15	SPK20	
		K30			
N	Цветные металлы	N10			SN15
		N20			SN20
S	Жаропрочные сплавы	S01		SS10	
		S10		SS25	
		S20			
		S30			
H	Материалы высокой Твердости	H10		SH15	
		H20		SH20	

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в сплавы и конструкцию инструмента без предварительного уведомления.
Если изменения не влияют на стойкость и качество инструмента, либо изменяют их в лучшую сторону.

ТОЧЕНИЕ

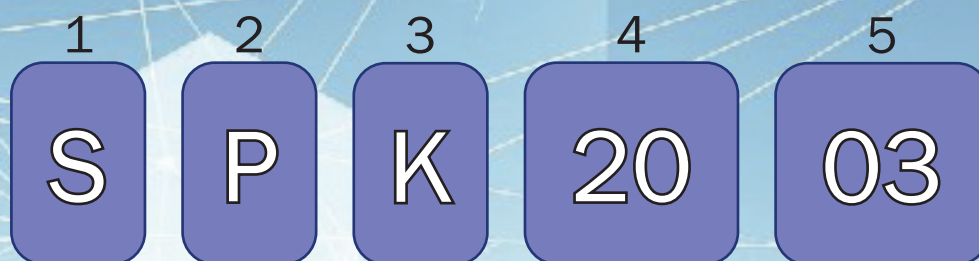
ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

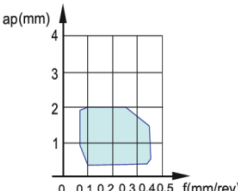
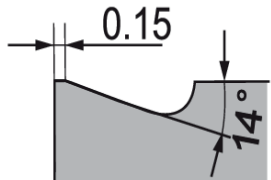
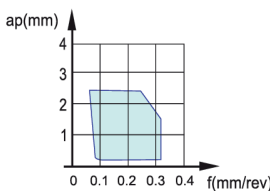
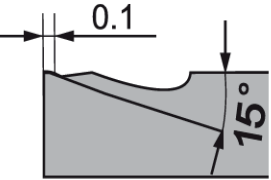
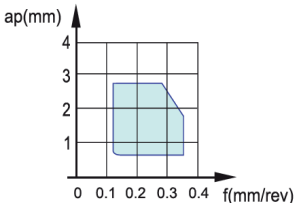
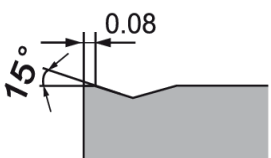
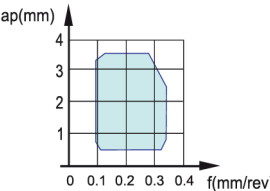
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Система обозначения сплавов

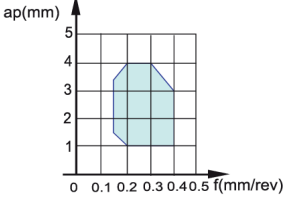
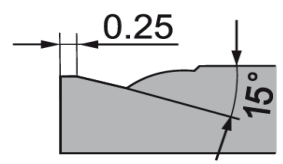
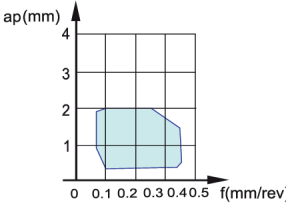
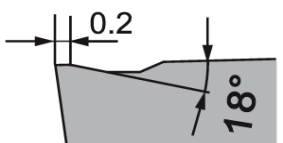
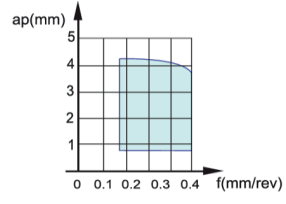
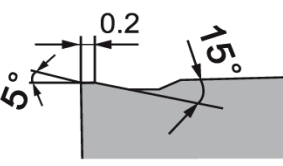
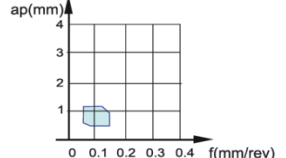
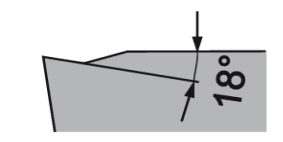
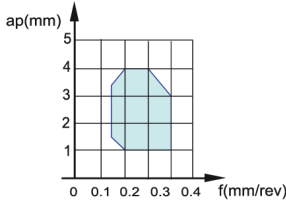
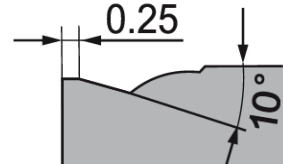
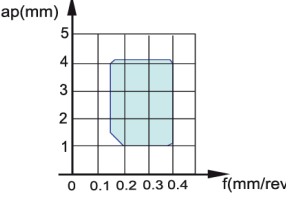
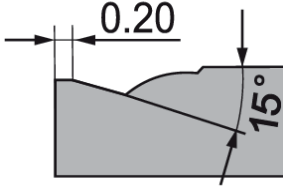


- 1- Производитель (Спецмашинжиниринг)
- 2- Основной обрабатываемый материал:
 - P- сталь
 - M- нержавеющая сталь
 - K- чугун
 - N- цветные металлы
 - S- жаропрочные сплавы
 - H- материалы высокой твердости
 - U- универсальное применение
- 3- Дополнительный обрабатываемый материал
- 4- Диапазон применения
- 5- Номер партии (внутреннее обозначение)

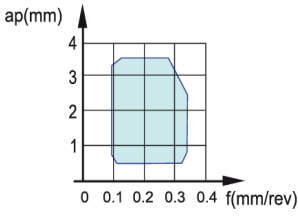
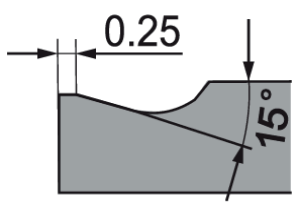
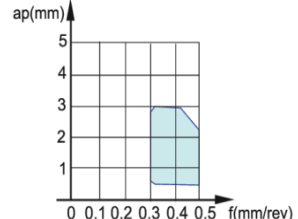
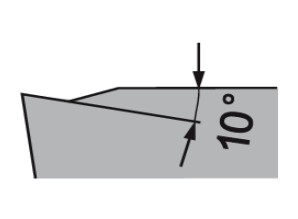
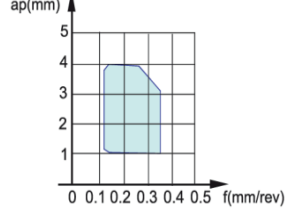
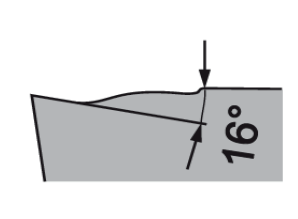
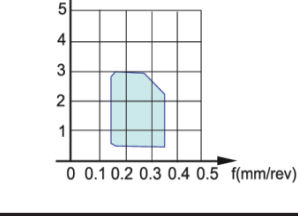
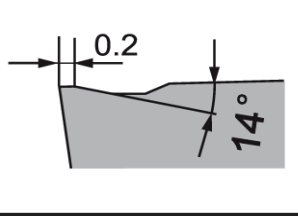
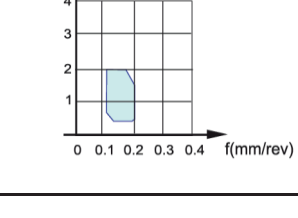
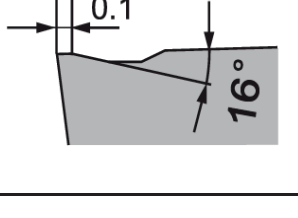
Геометрии стружколомов Чистовые

Стружколом	Описание	Применение	Сечение
NF01	Профиль с углублениями уменьшает площадь контакта между поверхностью пластины и стружкой, что приводит к значительному уменьшению тепловыделения.		
NF02	Специально разработанный передний угол и наклон режущей кромки; Острая режущая кромка, небольшая сила резания; Хорошее качество обрабатываемой поверхности; Подходит для отделки нержавеющей стали.		
NF03	Трехмерный стружколом с двойным передним углом; Острая режущая кромка и низкое сопротивление резанию; Эффективное решение проблем нарастания кромки, упрочнения и других проблем механической обработки. Обозначение наклона режущей кромки позволяет контролировать направление потока стружки и обеспечивает превосходное качество поверхности.		
NF04	Широкий спектр применений от чистовой обработки до черновой обработки чугуна. Превосходная прочность режущей кромки.		

Геометрии стружколомов

NM01	Стружолом общего назначения для полуставовой обработки. Уникальная геометрия стружколома с острыми кромками и большим передним углом обеспечивает свободное резание в широком диапазоне.		
NM02	Подходит для финишной и средней резки. Отличный контроль стружки.		
NM03	Специальная конструкция стружколома для сохранения режущей кромки острой и безопасной; Хорошая противоударная стойкость; Отличный срок службы инструмента; Подходит для полуставовой обработки нержавеющей стали.		
NM04	Большой передний угол снижает силу резания. Меньше заусенцев достигается за счет уменьшения повреждений от насечки.		
NM05	Применимо к широкому диапазону условий резания с острой кромкой. Рекомендуемый стружолом для токарной обработки нержавеющей стали.		
NM06	Превосходный контроль над стружкодроблением при чистовой резке. Превосходный контроль над стружкодроблением при точении с высокой подачей при малой глубине резания		

Геометрии стружколомов

NM07	Высоконадежный стружколом для полуставовой обработки в широком диапазоне режимов от непрерывного до прерывистого резания. Рекомендуемый стружколом для токарной обработки чугуна.		
NM08	Превосходная острота и прочность режущей кромки, достигаемые положительной кромкой. Дополнительная прочность режущей кромки препятствует повреждению от выступов стенки.		
NM09	Большой передний угол снижает силу резания. Меньше заусенцев достигается за счет уменьшения повреждений от насечки.		
NM10	Стружколом общего назначения. Отличный контроль стружки при обработке низкоуглеродистой стали.		
NM11	Острая режущая способность благодаря трехмерному переднему углу и конструкции с двойным выступом.		

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

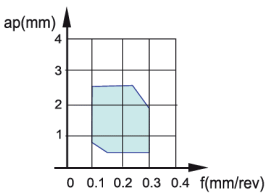
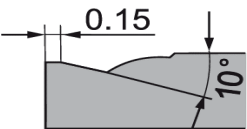
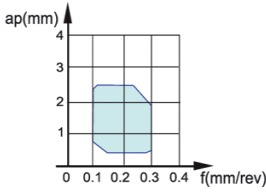
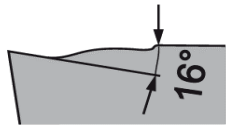
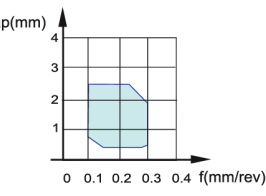
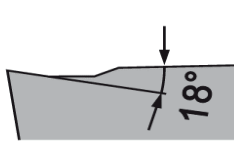
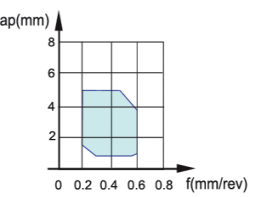
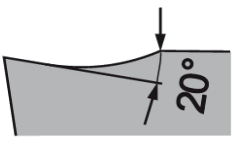
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Геометрии стружколомов

NR01	Для черновой обработки углеродистой стали, стального литья и легированной стали. Комбинация переменного переднего угла и переменной ширины кромки отвечает требованиям остроты и прочности при различной глубине резания.		
NR02	Для тяжелой резки углеродистой стали, стального литья и легированной стали. Переменная кромка и ступенчатый стружколом для низкого сопротивления резанию. Прямая режущая кромка и фаска обеспечивают одновременно остроту и прочность режущей кромки.		
NR03	Гладкая геометрия стружколома улучшает сход стружки с меньшим налипанием.		
NR04	Для тяжелой обработки чугуна. Режущая кромка имеет высокую прочность и большую канавку для стружки, что подходит для резки с большим припуском.		
NR05	Превосходный контроль над стружкодроблением в широком диапазоне режимов резания. Подходит для резки нержавеющей стали.		

Геометрии стружколомов

AF01	3-мерный стружколом, разработанный для обеспечения превосходного контроля над стружкодроблением и низкого усилия резания при чистовой и получистовой обработке. Недорогая позитивная пластина М-класса, используемая для обеспечения высокой эффективности в широком диапазоне применений.		
AF02	Небольшая глубина резания с острым краем. Увеличенный срок службы инструмента при резке с высокой скоростью благодаря низкой силе резания. Хорошая финишная поверхность.		
AF03	Превосходный контроль над стружкодроблением При работе с микроглубиной резания и малой подачей. Низкая нагрузка при резании и отличная чистовая поверхность Отлично подходят как для внутренней, так и для наружной обработки		
AF04	Чрезвычайно острая режущая кромка. Полированная поверхность. Отличное стружкообразование. при высоких режущих подачах. Низкое энергопотребление.		

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

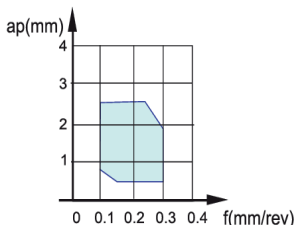
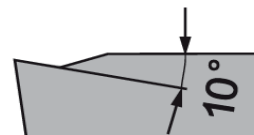
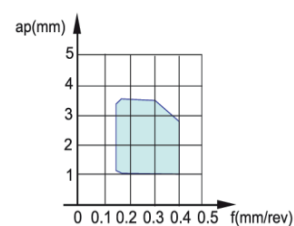
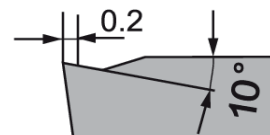
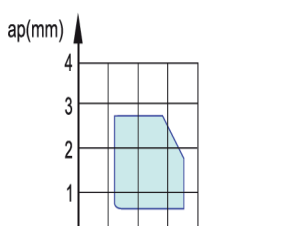
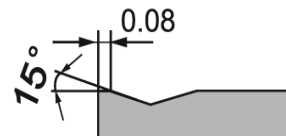
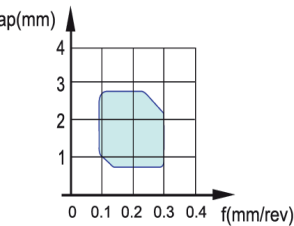
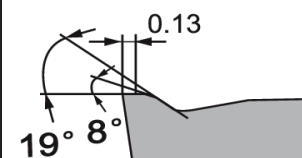
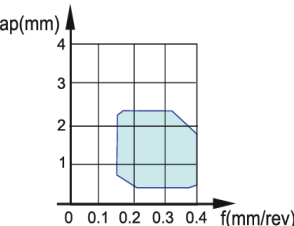
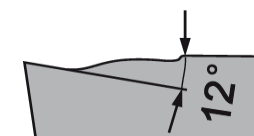
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

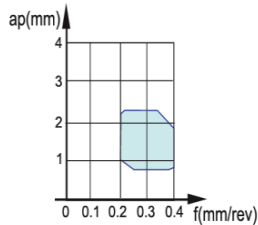
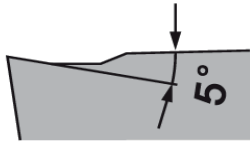
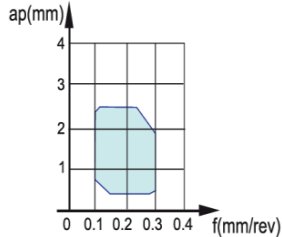
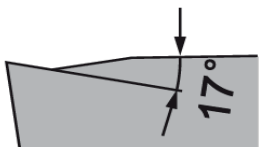
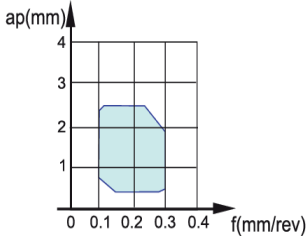
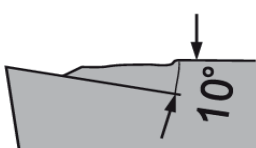
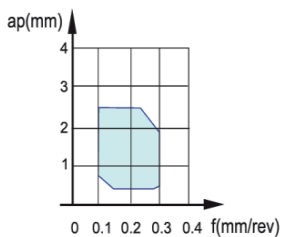
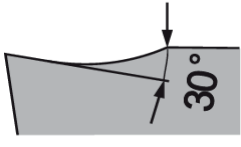
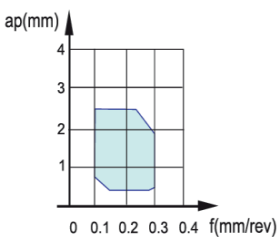
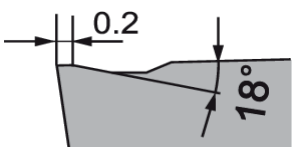
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Геометрии стружколомов

AM01	Разработанный стружколом для получистовой обработки. Отличный отвод стружки благодаря широкой зоне положительного схода стружки.		
AM02	Высоконадежный стружколом для получистовой обработки в широком диапазоне режимов от непрерывного до прерывистого резания.		
AM03	Превосходный контроль над стружкодроблением При работе с микроглубиной резания и малой подачей. Низкая нагрузка при резании и отличная чистовая поверхность Отлично подходят как для внутренней, так и для наружной обработки		
AM04	Комбинированная структура плоской кромки и наклона кромки обладает как износостойкостью, так и устойчивостью к сколам, а также может хорошо контролировать поток резания, что подходит для получистовой общей обработки стали и нержавеющей стали.		
AM05	Позволяет обрабатывать в широком диапазоне условий за счет использования оптимальной ширины стружколома в зависимости от глубины резания.		

Геометрии стружколомов

AM06	Стружколом с прочной кромкой для средней обработки.		
AM07	Увеличенный срок службы инструмента за счет минимизации контакта со стружкой и снижения тепловыделения при резке.		
AM08	Улучшенный контроль над стружкообразованием продлевает срок службы инструмента и повышает качество обработки.		
AM09	Увеличенный срок службы инструмента за счет минимизации контакта со стружкой и снижения тепловыделения при резке.		
AM10	Стабильная обрабатываемость при ударной вязкости при прерывистой обработке. Стабильный отвод стружки и обработка при обработке с большой глубиной резания.		

ТОЧЕНИЕ

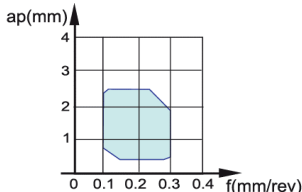
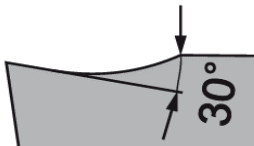
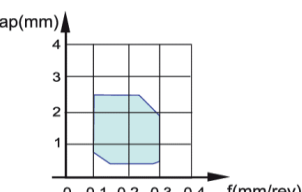
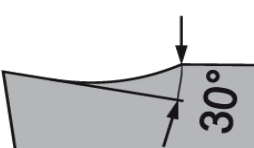
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

AR04	Высокая положительная режущая кромка уменьшает контакт со стружкой. Минимальная температура во время обработки обеспечивает более длительный срок службы инструмента. Стабильная обработка с превосходным удалением стружки при большой глубине резания.		
AR05	Высокая положительная режущая кромка уменьшает контакт со стружкой. Минимальная температура во время обработки обеспечивает более длительный срок службы инструмента. Стабильная обработка с превосходным удалением стружки при большой глубине резания.		

Пластины CNMG

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...															Сплавы														
Чистовая		CNMG090304		0001						0005																							
		CNMG090308		0002							0006																						
		CNMG120404		0003							0007																						
		CNMG120408		0004							0008																						
		CNMG120404													0009																		
		CNMG120408													0010																		
		CNMG120404														0011																	
		CNMG120404																	0012		0015												
		CNMG120408																0013		0016													
		CNMG120412																	0014		0017												
	Получистовая		CNMG090304		0018						0029																						
			CNMG090308		0019							0030																					
			CNMG120404		0020							0031																					
			CNMG120408		0021							0032																					
		CNMG120412	0022								0033																						
		CNMG120416	0023								0034																						
		CNMG160608	0024								0035																						
		CNMG160612	0025								0036																						
		CNMG190608	0026								0037																						
		CNMG190612	0027								0038																						
		CNMG190616	0028								0039																						
		CNMG120404		0040						0042																							
		CNMG120408		0041							0043																						
		CNMG120404												0044				0051		0058													
		CNMG120408									2462	2463	0045					0052		0059													
	CNMG120412												0046				0053		0060														
	CNMG160608												0047				0054		0061														
	CNMG160612												0048				0055		0062														
	CNMG190612												0049				0056		0063														
	CNMG190616												0050				0057		0064														
	CNMG120404																0065	0067															
	CNMG120408																0066	0068															
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM20	SM30	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15												

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																					
Вид обработки	Получистовая	CNMG120404		NM05									0069	0072	0075	0078	0081					0084	0087		
		CNMG120408										0070	0073	0076	0079	0082					0085	0088			
		CNMG120412										0071	0074	0077	0080	0083					0086	0089			
		CNMG090304		NM06									0090			0102									
		CNMG090308										0091			0103										
		CNMG120404										0092			0104										
		CNMG120408										0093			0105						0114				
		CNMG120412										0094			0106						0115				
		CNMG120416								2457	0095			0107											
		CNMG160608									0096			0108											
		CNMG160612									0097			0109											
		CNMG160616									0098			0110											
		CNMG190608									0099			0111											
		CNMG190612									0100			0112											
		CNMG190616									0101			0113											
		CNMG120404		NM07														0114	0123						
		CNMG120408																0115	0124						
		CNMG120412																	0116	0125					
		CNMG120416																	0117	0126					
		CNMG160608																	0118	0127					
		CNMG160612																	0119	0128					
		CNMG160616																	0120	0129					
		CNMG190612																	0121	0130					
		CNMG190616															0122	0131							
		CNMA120404		NF04															0132	0142					
		CNMA120408																	0133	0143					
		CNMA120412																		0134	0144				
		CNMA120416																		0135	0145				
		CNMA160612																		0136	0146				
		CNMA160616																		0137	0147				
		CNMA160620																		0138	0148				
		CNMA190612																		0139	0149				
		CNMA190616																		0140	0150				
		CNMA190624																		0141	0151				
CNMG120404		NM08																				0152			
CNMG120408																						0153			
CNMG120404		NM09																				0154			
CNMG120408																						0155			
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SM30	SM10	SM20	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15				

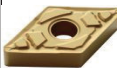
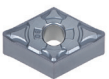
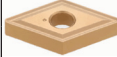
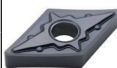
		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...			Сплавы															ТОЧЕНИЕ
Получистовая	CNMG120404	NM10					0156															
	CNMG120408						0157															
	CNMG120404	NM11					0158															
	CNMG120408						0158															
Черновая	CNMG120408	NR01		0160					0171													
	CNMG120412			0161					0172													
	CNMG120416			0162					0173													
	CNMG160608			0163					0174													
	CNMG160612			0164					0175													
	CNMG160616			0165					0176													
	CNMG180608			0166					0177													
	CNMG180612			0167					0178													
	CNMG180616			0168					0178													
	CNMG180624			0168					0180													
	CNMG250824			0170					0181													
	CNMG190612								2468													
	CNMG180616	NR02		182					0185													
	CNMG180624			183					0186													
	CNMG250824			184					0187													
	CNMM190612							2469														
	CNMG120408	NR03								0188			0195									
	CNMG120412									0189			0196									
	CNMG120412E												2456									
	CNMG120416									0190			0197									
	CNMG160608									0191			0198									
	CNMG160612									0192			0199									
	CNMG180612									0193			0200									
	CNMG180616									0194			0201									
	CNMG120408	NR04												0202	0210							
	CNMG120412													0203	0211							
	CNMG120416													0204	0212							
	CNMG160612													0205	0213							
	CNMG160616													0206	0214							
	CNMG160624													0207	0215							
	CNMG180612													0208	0216							
	CNMG180616													0209	0217							
Чистовая	CNGG120404	AF10				0218																
				SP10	SP15	SPK20	SP25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM20	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15	

21

Пластины CNMG

Название пластины			Стружколом	Арт. 111...																	Сплавы																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Вид обработки	Чистовая	CNMG120408	-				0219										0220																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

Пластины DNMG

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...		Сплавы														
Чистовая		DNMG110404		0256	0262				0268											
		DNMG110408		0257	0263				0269											
		DNMG150404		0258	0264				0270											
		DNMG150408		0259	0265				0271											
		DNMG150604		0260	0266				0272											
		DNMG150608		0261	0267				0273											
		DNMG150404					0274				0277									
		DNMG150604					0275				0278									
		DNMG150608					0276				0279									
		DNMG150408									0280	0284								
		DNMG150604										0281	0285		2460					
		DNMG150608										0282	0286		2461					
		DNMG110404E										0283	0287							
		DNMG150404																0288		0292
		DNMG150408																0289		0293
		DNMG150604																0290		0294
		DNMG150608																0291		0295
	DNMG150404			0296																
	DNMG150408			0297																
Получистовая																				
	DNMG110404		0298						0307											
	DNMG110408		0299						0308											
	DNMG110412		0300						0309											
	DNMG150404		0301						0310											
	DNMG150408		0302						0311											
	DNMG150412		0303						0312											
	DNMG150604		0304						0313											
	DNMG150608		0305						0314											
	DNMG150612		0306						0315											
	DNMG150612	NM02									0316									
	DNMG110404										0317						0325		0333	
	DNMG110408										0318						0326		0334	
	DNMG150404										0319						0327		0335	
	DNMG150408										0320						0328		0336	
	DNMG150412										0321						0329		0337	
	DNMG150604										0322						0330		0338	
	DNMG150608										0323						0331		0339	
DNMG150612										0324						0332		0340		
			SP10	SPK20	SPK25	SPK30	P	SP40	SP45	SM15	SU20	SM35	SM30	SM20	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

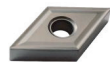
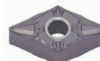
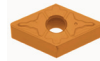
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

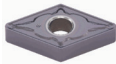
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Название пластины	Стружколом		Арт. 111... Сплавы																	
DNMG110404	NM04																0341	0347	0353	0359
DNMG110408																	0342	0348	0354	0360
DNMG150404																	0343	0349	0355	0361
DNMG150408																	0344	0350	0356	0362
DNMG150604																	0345	0351	0357	0363
DNMG150608																	0346	0352	0358	0364
DNMG110408										0365		0374	0383	0392						
DNMG110404E										0366		0375	0384	0393						
DNMG110408E										0367		0376	0385	0394						
DNMG150404										0368		0377	0386	0395						
DNMG150408										0369		0378	0387	0396						
DNMG150412										0370		0379	0388	0397						
DNMG150604										0371		0380	0389	0398						
DNMG150608										0372		0381	0390	0399			0401	0403		
DNMG150612										0373		0382	0391	0400			0402	0404		
DNMG110404	NM06									0405			0414							
DNMG110408										0406			0415							
DNMG110412										0407			0416							
DNMG150404										0408			0417							
DNMG150408										0409			0418							
DNMG150412										0410			0419							
DNMG150604										0411			0420							
DNMG150608										0412			0421							
DNMG150612										0413			0422							
DNMG150404	NM07																0423	0430		
DNMG150408																	0424	0431		
DNMG150412																	0425	0432		
DNMG150604																	0426	0433		
DNMG150608																	0427	0434		
DNMG150612																	0428	0435		
DNMG150616																	0429	0436		
DNMA150404	NF04																0437	0444		
DNMA150408																	0438	0445		
DNMA150412																	0439	0446		
DNMA150416																	0440	0447		
DNMA150604																	0441	0448		
DNMA150608																	0442	0449		
DNMA150612																	0443	0450		
DNMG150404	NF04																			0451
DNMG150408																				0452
			SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM35	SM20	SM25	SM35	SK10	SK15	SS10	SS25	SH05	SH15

Вид обработки		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...	Сплавы															ТОЧЕНИЕ		
Получистовая		DNMG150404		NM10				0453														
		DNMG150408							0454													
			DNMG150408		NM11					0455												
Черновая		DNMG150408		NR01	0455					0461												
		DNMG150412			0456					0462												
		DNMG150608			0457					0463												
		DNMG150612			0458					0464												
		DNMG150616			0459					0465												
		DNMG150408		NR03							0466			0470								
		DNMG150412									0467			0471								
		DNMG150608									0468			0472			0474	0474				
		DNMG150612									0469			0473			0475	0475				
		DNMG150612E												2458								
	DNMG150408		NR04												0478	0482						
	DNMG150412														0479	0483						
	DNMG150608														0480	0484						
	DNMG150612														0481	0485						
Чистовая		DNMG150404		AF13											0486							
		DNMG150404		AF18													0487			0491		
		DNMG150408														0488			0492			
		DNMG150604															0489			0493		
		DNMG150608													0490			0494				
Получистовая		DPMT070202		AM05													0496					
		DPMT070204															0497					
		DPMT070208															0498					
			DNMG150412		AM08													0499				
Черновая		DNMG150404		AR01	0500									0507				0514			0521	
		DNMG150408			0501									0508				0515			0522	
		DNMG150412			0502									0509				0516			0523	
		DNMG150416			0503									0510				0517			0524	
		DNMG150608			0504									0511				0518			0525	
		DNMG150612			0505									0512				0519			0526	
		DNMG150616			0506									0513				0520			0527	
					SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM15	SM20	SM25	SM35	SK10	SK15	SS10	SS25	SH05	SH15

ТОЧЕНИЕ			Название пластины	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																						
	Черновая	DNMG150404	AR02						0528					0531						0534							
		DNMG150408							0529					0532						0535							
		DNMG150412							0530					0533						0536							
	DNMG150412	AR03													0537	0539											
	DNMG150416															0538	0540										
ФРЕЗЫ С СМП																											
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ																											
СВЕРЛЕНИЕ																											
БОР-ФРЕЗЫ																											
ДОПОЛНИТЕЛЬНО																											

Пластины SNMG

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...	Сплавы																
Вид обработки	Чистовая	SNMG090304		0541					0545												
		SNMG090308		0542					0546												
		SNMG120404		0543					0547												
		SNMG120408		0544					0548												
		SNMG120408	NF02										0549								
		SNMG120408	NF05														0550			0552	
		SNMG120412														0551			0553		
		Получистовая	SNMG90304		0554					0563											
	SNMG90308		0555						0564												
	SNMG120404		0556						0565												
	SNMG120408		0557						0566												
	SNMG120412		0558						0567												
	SNMG120416		0559						0568												
	SNMG150608		0560						0569												
	SNMG150612		0561						0570												
	SNMG190612		0562						0571												
	SNMG120404		NM03										0572				0579			0586	
	SNMG120408											0573				0580			0587		
	SNMG120412											0574				0581			0588		
	SNMG150608										0575				0582			0589			
SNMG150612										0576				0583			0590				
SNMG190612										0577				0584			0591				
SNMG160616										0578				0585			0592				
SNMG120404	NM04														0593	0595					
SNMG120408														0594	0596						
SNMG120404	NM05									0597		0600									
SNMG120408									0598		0601				0603	0605					
SNMG120412									0599		0602				0604	0606					
SNMG090304	NM06									0607		0613									
SNMG090308									0608		0614										
SNMG120404									0609		0615										
SNMG120408									0610		0616				0619	0621					
SNMG120412									0611		0617				0620	0622					
SNMG120416									0612		0618										
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM15	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SS10	SS25	SH05	SH15

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

ТОЧЕНИЕ		Название пластины		Стружколом	Арт. 111...	Сплавы																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...															Сплавы																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Вид обработки	Черновая	SNMM150616		NR02	0697						0705																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

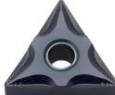
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины TNMG

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...				Сплавы													
Чистовая		TNMG160404		0751					0755												
		TNMG160408		0752						0756											
		TNMG220404		0753						0757											
		TNMG220408		0754						0758											
		TNMG160404										0759									
		TNMG160408										0760									
		TNMG160404	NF03										0761								
		TNMG160408	NF05															0762		0763	
	Получистовая		TNMG110304		0764						0771										
			TNMG110308		0765							0772									
			TNMG160404		0766							0773									
			TNMG160408		0767							0774									
			TNMG160412		0768							0775									
			TNMG220408		0769							0776									
			TNMG220412		0770							0777									
			TNMG160404		0778							0780									
			TNMG160408		0779								0781								
		TNMG160404											0782					0788		0794	
		TNMG160408											0783					0789		0795	
		TNMG160412											0784					0790		0796	
		TNMG220404											0785					0791		0797	
		TNMG220408											0786					0792		0798	
		TNMG220412											0787					0793		0799	
		TNMG160404																	0800	0802	
		TNMG160408																	0801	0803	
	TNMG160404										0804			0807	0810				0813		0816
	TNMG160408										0805			0808	0811				0814		0817
	TNMG160412											0806			0809	0812				0815	
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM15	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SK35	SS10	SS25	SH15

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...	Сплавы																		
Вид обработки	Получистовая	TNMG160404		NM06							0819			0825	0831				0837	0839			
		TNMG160408									0820			0826	0832				0838	0840			
		TNMG160412									0821			0827	0833								
		TNMG220408									0822			0828	0834								
		TNMG220412									0823			0829	0835								
		TNMG220416									0824			0830	0836								
		TNMG160404		NM07												0841	0848						
		TNMG160408														0842	0849						
		TNMG160412															0843	0850					
		TNMG160416															0844	0851					
		TNMG220408															0845	0852					
		TNMG220412																0846	0853				
		TNMG220416														0847	0854						
		TNMA110304		NF04													0855	0866					
		TNMA110308																0856	0867				
		TNMA160308																0857	0868				
		TNMA160404																0858	0869				
		TNMA160408																0859	0870				
		TNMA160412																0860	0871				
		TNMA160416																0861	0872				
		TNMA220404																0862	0873				
		TNMA220408																0863	0874				
		TNMA220412																0864	0875				
		TNMA220416														0865	0876						
		TNMG160404		NM08																		0877	
		TNMG160408																				0878	
		TNMG160404		NM09																		0879	
		TNMG160408																				0880	
		TNMG160404R/L		Sp01				0881/ 1618															
		TNMG160408R/L																					
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM15	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SK35	SS10	SS25	SH15		

ТОЧЕНИЕ

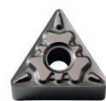
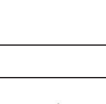
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

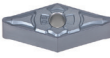
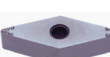
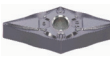
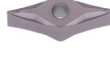
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...				Сплавы																			
Вид обработки	Получистовая	TNMG160404		NM10				0883																			
		TNMG160408							0884																		
		TNMG160404		NM11					0885																		
		TNMG160408							0886																		
		TNMG160416	AR01																								0887
		TNGG160401R/L	AR05											0888/ 1620		0891/ 1623											
		TNGG160402R/L											0889/ 1621		0892/ 1624												
		TNGG160404R/L											0890/ 1622		0893/ 1625												
		TNGG160402R/L	AR04					0894/ 1626																			
		TNGG160404R/L						0895/ 1627																			
		TNGG160401R/L	NR05					0896/ 1628																			
		TNGG160402R/L						0897/ 1629																			
		TNGG160404R/L						0898/ 1630																			
		TNGG160408R/L						0899/ 1631																			
		TNGG160402R/L	AF02					0900/ 1632																			
		TNGG160404R/L						0901/ 1633																			
		TNGG160408R/L						0902/ 1634																			
		Черновая	TNMG160408		NR01	0903					0908																
	TNMG160412		0904							0909																	
	TNMG220408		0905							0910																	
	TNMG220412		0906							0911																	
	TNMG220416		0907							0912																	
	TNGG160404FR/L		NR03										0913/ 1635			0917/ 1636			0921/ 1637								
	TNMG160408										0914			0918			0922										
	TNMG160412										0915			0919			0923										
	TNMG220408										0916			0920			0924										
	TNMG160408		NR04														0925	0930									
	TNMG160412														0926	0931											
TNMG220408														0927	0932												
TNMG220412														0928	0933												
TNMG220416														0929	0934												
TNMG160404	AF18																	0935					0937				
TNMG160408																		0936					0938				
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM15	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15						

Пластины VNMG

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...				Сплавы														
Чистовая		VNMG160402		0939				0944	0949													
		VNMG160404		0940				0945	0950													
		VNMG160408		0941				0946	0951													
		VNMG220404		0942				0947	0952													
		VNMG220408		0943				0948	0953													
		VNMG160404	NF03										0954									
		VNMG160404	NF05														0955		0957			
		VNMG160408													0956		0958					
		VNMG160402	AF10				0959									0960						
		VNMG160404	AF13											0961								
		VNMG160408											0962									
		VNMG160404	AF18														0963		0965			
		VNMG160408													0964		0966					
		VNMG160404	-						0967								0968					
Получистовая		VNMG160404		0969					0972													
		VNMG160408		0970					0973													
		VNMG160412		0971					0974													
		VNMG160404		0975					0977													
		VNMG160408		0976					0978													
		VNMG160404											0979					0982		0985		
		VNMG160408											0980				0983		0986			
		VNMG160412											0981				0984		0987			
		VNMG160404																0988	0990			
		VNMG160408															0989	0991				
		VNMG160404									0992			0994	0996							
		VNMG160408									0993			0995	0997							
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM15	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

ТОЧЕНИЕ	Вид обработки	Название пластины	Стружколом	Арт. 111...	Сплавы																		
ФРЕЗЫ С СМП	Черновая	VNMG160404	NM06									0998			1000								
		VNMG160408										0999			1001								
		VNMG160404	NM07														1002	1005					
		VNMG160408															1003	1006					
		VNMG160412																1004	1007				
		VNMG160404	NM09																			1008	
		VNMG160408																				1009	
		VNMG160404	NM10						1010														
		VNMG160408																					
		VNMG160408	AM02							2472													
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ		VNMG160412	AR01											1012									
		VNMG160402	AR02						1013					1015			1017						
		VNMG160404												1016			1018						
		VNMG160408	NR04															1019	1021				
		VNMG160412																1020	1022				
СВЕРЛЕНИЕ						SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM15	SU20	SM25	SM30	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15
БОР-ФРЕЗЫ																							
ДОПОЛНИТЕЛЬНО																							

Пластины WNMG

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...															Сплавы									
Чистовая		WNMG060404		1023							1027																	
		WNMG060408		1024								1028																
		WNMG080404		1025								1029																
		WNMG080408		1026								1030																
		WNMG060408												1031														
		WNMG080404												1032														
		WNMG080408												1033														
		WNMG060404													1034													
		WNMG080404													1035													
		WNMG080404	AF13													1036												
		WNMG080404	NF05																	1037		1039						
		WNMG080408																		1038		1040						
		WNMG080404	-																									
		WNMG080404																			1041							
		WNMG080412																				1042						
		WNMG060404	NM01		1044							1051																
		WNMG060408			1045								1052															
		WNMG060412			1046								1053															
		WNMG080404			1047								1054															
	WNMG080408	1048										1055																
	WNMG080412	1049										1056																
	WNMG080416	1050										1057																
	WNMG080404	NM02			1058						1061																	
	WNMG080408				1059							1062																
	WNMG080412				1060							1063																
	WNMG060408	NM03											1064	1069						1074		1079						
	WNMG060412													1065	1070						1075		1080					
	WNMG080404													1066	1071						1076		1081					
	WNMG080408													1067	1072						1077		1082					
	WNMG080412													1068	1073						1078		1083					
	WNMG060404	NM04																			1084	1088						
	WNMG060408																					1085	1089					
	WNMG080404																					1086	1090					
	WNMG080408																					1087	1091					
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM20	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15							

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

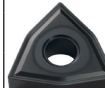
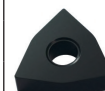
СВЕРЛЕНИЕ

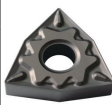
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Вид обработки

Получистовая

Название пласти- ны		Стружколом	Арт. 111... Сплавы																	
WNMG060404		NM05								1092	1099	1106	1113							
WNMG060408										1093	1100	1107	1114							
WNMG060412											1094	1101	1108	1115						
WNMG060408E											1095	1102	1109	1116						
WNMG080404											1096	1103	1110	1117				1120	1123	
WNMG080408											1097	1104	1111	1118				1121	1124	
WNMG080412											1098	1105	1112	1119				1122	1125	
WNMG060404		NM05								1126	1133	1140	1147							
WNMG060408											1127	1134	1141	1148						
WNMG060412												1128	1135	1142	1149					
WNMG060408E												1129	1136	1143	1150					
WNMG080404												1130	1137	1144	1151			1154	1157	
WNMG080408												1131	1138	1145	1152			1155	1158	
WNMG080412												1132	1139	1146	1153			1156	1159	
WNMG060404		NM06								1160		1166	1172							
WNMG060408											1161		1167	1173						
WNMG060412												1162		1168	1174			1178	1181	
WNMG080404												1163		1169	1175			1179	1182	
WNMG080408												1164		1170	1176			1180	1183	
WNMG080412												1165		1171	1177					
WNMG080404		NM07													1184	1187				
WNMG080408																1185	1188			
WNMG080412																1186	1189			
WNMA060404		NF04													1190	1196				
WNMA060408																1191	1197			
WNMA080404																1192	1198			
WNMA080408																1193	1199			
WNMA080412																1194	1200			
WNMA080416																1195	1201			
WNMG080404		NM08															1202		1206	
WNMG080408																		1203		1207
WNMG080412																		1204		1208
WNMG080416																		1205		1209
WNMG080404		NM09																	1210	
WNMG080408																			1211	
WNMG080404		NM10				1212														
WNMG080408						1213														
WNMG080412						1214														
			SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM20	SM25	SM30	SM35	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...										Сплавы									
Вид обработки	Полулистовая	WNMG080404					1215																
		WNMG080408					1216																
		WNMG080412					1217																
	Черновая	WNMG080408		1218					1221				1224					1227					
		WNMG080412		1219					1222				1225					1228					
		WNMG080416		1220					1223				1226					1229					
		WNMG080404		1230														1233					
		WNMG080408		1231														1234					
		WNMG080412		1232														1235					
		WNMG060408						1236					1241						1246				
		WNMG060408E						1237					1242						1247				
		WNMG080404						1238					1243						1248				
		WNMG080408						1239					1244						1249				
		WNMG080412						1240					1245						1250				
		WNMG080408							1251				1253	1255	1257								
WNMG080412								1252				1254	1256	1258									
WNMG080408															1259	1261							
WNMG080412															1260	1262							
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM20	SM25	SM30	SM35	SK10	SK15	SN25	SS10	SS25	SH15		

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины CСMT

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Вид обработки

Чистовая

Получистовая

Название пластины		Стружколом	Арт. 111...		Сплавы																								
Чистовая	CCMT060202		1263			1275	1283		1291									1310	1322										
	CCMT060204		1264			1276	1284		1292									1311	1323										
	CCMT060208		1265			1277	1285		1293									1312	1324										
	CCMT09T302		1266			1278	1286		1294									1313	1325										
	CCMT09T304		1267			1279	1287		1295									1314	1326										
	CCMT09T308		1268			1280	1288		1296									1315	1327										
	CCMT120404		1269			1281	1289		1297									1316	1328										
	CCMT120408		1270			1282	1290		1298									1317	1329										
	CCMT120412		1271						1299									1318	1330										
	CCGT04T102		1272						1300				1303					1319	1331										1338
	CCGT060202N		1273						1301				1304					1320	1332										1339
	CCGT060204N		1274						1302				1305					1321	1333										1340
	CCGT09T301FN												1306															1334	
	CCGT09T302FN												1307															1335	
	CCGT09T304N												1308															1336	
	CCGT09T304FN												1309															1337	
Получистовая	CCGT060202																		1341										
	CCGT060204																		1342										
	CCGT09T304																		1343										
	CCGT09T308																		1344										
	CCMT060208										2459																		
	CCGT03X100L																												1345
	CCGT03X102L																												1346
	CCGT03X104L																												1347
	CCGT04T100L																												1348
	CCGT04T102L																												1349
	CCMT060202						1350					1354						1358											1362
	CCMT060204						1351					1355						1359											1363
	CCMT09T302						1352					1356						1360											1364
	CCMT09T304						1353					1357						1361											1365
	CCMT120404						1366																						
	CCMT120408						1367																						
	CCMT120412						1368																						
	CCMT060202					1373	1380			1387				1394				1401	1408										
	CCMT060204					1374	1381			1388				1395				1402	1409										
	CCMT060208					1375	1382			1389				1396				1403	1410										
	CCMT09T302				1369	1376	1383			1390				1397				1404	1411										
	CCMT09T304				1370	1377	1384			1391				1398				1405	1412										
	CCMT09T308				1371	1378	1385			1392				1399				1406	1413										
	CCGT09T302L				1372	1379	1386			1393				1400				1407	1414										
			SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM20	SU20	SM30	SM25	SK10	SK15	SN05	SS10	SS25	SS15	SH15								

		Назва- ние пласти- ны	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																			
Вид обработки		CCMT060204														1415	1421						
		CCMT09T304															1416	1422					
		CCMT09T308															1417	1423					
		CCMT120404															1418	1424					
		CCMT120408															1419	1425					
		CCMT120412															1420	1426					
		CCMT060202											1427										
		CCMT060204											1428										
		CCMT09T302											1429										
		CCMT09T304											1430										
		CCMT09T308											1431										
		CCMT120404											1432										
		CCGT09T302		AF04															1433				
		CCGT09T304																		1434			
		CCGT09T308																		1435			
		CCGT120402																		1436			
		CCGT120404																		1437			
		CCGT120408																		1438			
		CCMT060204											1439										
		CCMT060208												1440									
		CCMT09T304												1441									
		CCMT09T308												1442									
		CCMT120404												1443									
		CCMT120408												1444									
		CCMT060202		AM05	1445				1458			1471				1484				1497		1510	
		CCMT060204			1446				1459			1472				1485				1498		1511	
		CCMT060208			1447				1460			1473				1486				1499		1512	
		CCMT09T302			1448				1461			1474				1487				1500		1513	
		CCMT09T304			1449				1462			1475				1488				1501		1514	
		CCMT09T308			1450				1463			1476				1489				1502		1515	
		CCMT120404			1451				1464			1477				1490				1503		1516	
		CCMT120408			1452				1465			1478				1491				1504		1517	
		CPMT060202			1453				1466			1479				1492				1505		1518	
		CPMT060204			1454				1467			1480				1493				1506		1519	
		CPMT09T302			1455				1468			1481				1494				1507		1520	
		CPMT09T304			1456				1469			1482				1495				1508		1521	
		CPMT09T308			1457				1470			1483				1496				1509		1522	
		CPMT120408	-		1523				1524			1525			1526				1527		1528		
				SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM20	SM10	SU20	SM30	SM35	SK10	SK15	SN20	SS10	SS25	SH15		

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

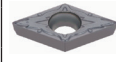
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Получистовая	Название пластины	Стружко-лом	Арт. 111... Сплавы																		
	CCMT060202											1529		1536			1543	1550		1557	
	CCMT060204											1530		1537			1544	1551		1558	
	CCMT060208												1531		1538			1545	1552		1559
	CCMT060208												1532		1539			1546	1553		1560
	CCMT09T302												1533		1540			1547	1554		1561
	CCMT09T304												1534		1541			1548	1555		1562
	CCMT09T308												1535		1542			1549	1556		1563
	CCMT120408	AM04												2471							
	CCMT060204												1564		1565						
	CCMT060208																				
	CCGT09T301R/L											1566/ 1567									
	CCGT09T302R/L												1568/ 1569	1574/ 1575	1578/ 1579						
	CCGT09T304R/L		1584/ 1585										1570/ 1571	1576/ 1577	1580/ 1581						
	CCMT09T304		1586										1572		1582						
	CCMT120408		1587										1573		1583						
	CCGT0602005R/L												1588/ 1589								
	CCGT060201R/L				1592/ 1593								1590/ 1591								
	CCGT060202R/L				1594/ 1595									1598/ 1599							
CCGT060204R/L				1596/ 1597									1600/ 1601								
CCGT09T3003R/L												1602/ 1603									
CCGT09T3005R/L												1604/ 1605									
CCGT09T301R/L				1608/ 1609								1606/ 1607									
CCGT09T302R/L				1610/ 1611									1614/ 1615								
CCGT09T304R/L				1612/ 1613									1616/ 1617								
			SP10	SP15	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SP45	SM20	SPM15	SU20	SPM20	SM35	SK10	SK15	SH15	SS10	SS25	SH15	

Пластины DCMT

		Назва- ние пласти- ны	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																			
Вид обработки	Чистовая	DCMT070202		1638		1646	1652		1658														
		DCMT070204		1639		1647	1653		1659														
		DCMT070208		1640		1648	1654		1660														
		DCMT11T302		1641		1649	1655		1661														
		DCMT11T304		1642		1650	1656		1662														
		DCMT11T308		1643		1651	1657		1663														
		DCMT150404		1644					1664														
		DCMT150408		1645					1665														
	DCGT070202																1666						
	DCGT070204																1667						
	DCGT11T302																1668						
	DCGT11T304																1669						
	DCGT11T308																1670						
	DCMT070202			1671		1676						1681						1686				1691	
	DCMT070204			1672		1677						1682						1687				1692	
	DCMT11T302			1673		1678						1683						1688				1693	
	DCMT11T304			1674		1679						1684						1689				1694	
	DCMT11T308			1675		1680						1685						1690				1695	
	Получистовая	DCMT070202				1696	1702					1708				1714				1720			
		DCMT070204				1697	1703					1709				1715				1721			
		DCMT070208				1698	1704					1710				1716							
		DCMT11T302				1699	1705					1711				1717				1722			
		DCMT11T304				1700	1706					1712				1718				1723			
		DCMT11T308				1701	1707					1713				1719				1724			
DCMT11T304-KS															1725	1727							
DCMT11T308-KS															1726	1728							
DCMT070204											1729												
DCMT070208											1730												
DCMT11T304											1731												
DCMT11T308											1732												
DCMT070202			1733			1740						1747			1754				1761		1768	1775	
DCMT070204			1734			1741						1748			1755				1762		1769	1776	
DCMT070208			1735			1742						1749			1756				1763		1770	1777	
DCMT11T302			1736			1743						1750			1757				1764		1771	1778	
DCMT11T304	1737				1744						1751			1758				1765		1772	1779		
DCMT11T308	1738				1745						1752			1759				1766		1773	1780		
DCMT11T312	1739				1746						1753			1760				1767		1774	1781		
				SP10	SP15	SPK25	SPK30	SPK30	SP40	SP45	SM10	SM20	SU20	SM30	SM25	SK10	SK15	SN05	SS10	SS25	SH10	SH15	

ТОЧЕНИЕ

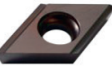
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																		
Вид обработки	Получистовая	DCMT070202						1782		1789			1796				1803		1810	1817		
		DCMT070204						1783		1790			1797				1804		1811	1818		
		DCMT070208						1784		1791			1798				1805		1812	1819		
		DCMT11T302						1785		1792			1799				1806		1813	1820		
		DCMT11T304						1786		1793			1800				1807		1814	1821		
		DCMT11T308						1787		1794			1801				1808		1815	1822		
		DCMT11T312						1788		1795			1802				1809		1816	1823		
	Получистовая	DCMT070208						1824		1827			1830							1833		
		DCMT11T304						1825		1828			1831							1834		
		DCMT11T308						1826		1829			1832							1835		
		DCGT070201R/L						1836/ 1837														
		DCGT070202R/L								1838/ 1839												
		DCGT070204R/L								1840/ 1841												
		DCGT11T3003R/L						1842/ 1843														
		DCGT11T3005R/L						1844/ 1845														
		DCGT11T301R/L						1846/ 1847														
		DCGT11T302R/L								1848/ 1849												
		DCGT11T304R/L								1850/ 1851												
	Получистовая	DCGT070201R/L			1852/ 1853					1866/ 1867												
		DCGT070202R/L								1868/ 1869												
		DCGT070204R/L								1870/ 1871												
		DCGT11T3005R/L						1872/ 1873														
		DCGT11T301R/L						1874/ 1875														
		DCGT11T302R/L								1876/ 1877												
		DCGT11T304R/L						1864/ 1865			1878/ 1879											
	Получистовая	DCGT11T3005R/L							1880/ 1881													
		DCGT11T301R/L						1882/ 1883														
		DCGT11T302R/L								1884/ 1885												
		DCGT11T304R/L								1886/ 1887												
	Получистовая	DCGT0702005R/L			1888/ 1889																	
		DCGT070201R/L						1890/ 1891														
DCGT070202R/L							1892/ 1893															
DCGT070204R/L							1894/ 1895															
DCGT11T302R/L							1896/ 1897															
DCGT11T304R/L							1898/ 1899															
				SP10	SPK20	SPK25	SPK30	SPK35	SM15	SPM15	SU20	SPM20	SM25	SM35	SK10	SK15	SN05	SS10	SS25	SH10	SH15	

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																	
Вид обработки	Чистовая	DCGT070201R/L				1900/1901															
		DCGT070202R/L				1902/1903															
		DCGT070204R/L				1904/1905															
		DCGT11T301R/L				1906/1907															
		DCGT11T302R/L				1908/1909															
		DCGT11T304R/L				1910/1911															
		DCGT070204															1912				
		DCGT070208															1913				
		DCGT11T302															1914				
		DCGT11T304															1915				
		DCGT11T308															1916				
		DCGT11T312															1917				
				SP10	SPK25	SPK20	SPK30	SPK30	SP40	SP45	SPM15	SM15	SU20	SPM20	SM25	SK10	SK15	SN20	SS10	SS25	SH10

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины POMG

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																		
Вид обработки	Черновая	POMG110612		1918								1920							1922			
		POMG130612		1919									1921							1923		
						SP10	SPK25	SPK20	SPK30	SPK30	П	П	SPM15	SM15	SU20	SPM20	SM25	SK10	SK15	SN20	SS10	SS25

Пластины SCMT

		Назва- ние пласти- ны	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																		
Вид обработки	Чистовая	SCMT09T304	AF01		1924		1928	1932		1936						1940	1944	1948	1950			
		SCMT09T308			1925		1929	1933		1937						1941	1945	1949	1951			
		SCMT120404			1926		1930	1934		1938						1942	1946					
		SCMT120408			1927		1931	1935		1939						1943	1947					
	Получистовая	SCMT09T308	AM01									1952			1953							
		SCMT09T308	AM02														1954	1957				
		SCMT120408												1955	1958							
		SCMT120412														1956	1959					
		SCMT09T304	AM04										1960									
		SCMT09T308										1961										
		SCMT120404										1962										
		SCMT12040B										1963										
		SCMT120412										1964										
		SCMT09T304	AM05		1965										1967							
		SCMT120404			1966										1968							
				SP10	SPK20	SPK25	SPK30	SPK30	SP40	П	SM10	SM20	SU20	SM25	SM35	SK10	SK15	SS10	SS25	SH10	SH15	

Пластины TCMT

		Назва- ние пласти- ны	Стружколом	Сплавы																	
Вид обработки	Числовая	TCMT090204		1969		1975	1981		1987							1993	1999				
		TCMT110202		1970		1976	1982		1988						1994	2000					
		TCMT110204		1971		1977	1983		1989						1995	2001					
		TCMT110208		1972		1978	1984		1990						1996	2002					
		TCMT16T304		1973		1979	1985		1991						1997	2003					
		TCMT16T308		1974		1980	1986		1992						1998	2004					
		TCMT090204	23					2005													
	Получистовая	TCMT110202				2006	2008				2010				2015				2020	2022	
		TCMT110204				2007	2009				2011				2016				2021	2023	
		TCMT110208									2012				2017						
		TCMT16T304									2013				2018						
		TCMT16T308									2014				2019						
		TCMT110204														2024	2027				
		TCMT16T304														2025	2028				
TCMT16T308															2026	2029					
				SP10	SPK20	SPK25	SPK30	SPK30	SP40	П	SM10	SM20	SU20	SM25	SM25	SK10	SK15	SN05	SS10	SS25	SH10

ОХРАНИТЕЛЬНО	БОР-ФРЕЗЫ	ИНЖЕНЕР	КОМПЛЕКТНЫЕ ФРЕЗЫ	ФРЕЗЫ С ЦМН	ТОЧЕНИЕ
--------------	-----------	---------	-------------------	-------------	---------

ТОЧЕНИЕ

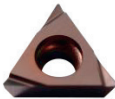
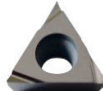
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

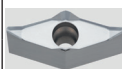
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...	Сплавы																		
Вид обработки	Чистовая	TPGH080202R/L											2083/2084										
		TPGH080204R/L											2085/2086										
		TPGH090201R/L								2087/2088													
		TPGH090202R/L								2089/2090			2093/2094										
		TPGH090204R/L								2091/2092			2095/2096										
		TPGH110302R/L											2097/2098										
		TPGH110304R/L											2099/2100										
		TPGH080201R/L		AF03			2101/2102																
		TPGH080202R/L					2103/2104																
		TPGH080204R/L					2105/2106																
		TPGH090201R/L					2107/2108																
		TPGH090202R/L					2109/2110																
		TPGH090204R/L					2111/2112																
		TPGH110302R/L					2113/2114																
		TPGH110304R/L					2115/2116																
		TPGH110202R/L					2117/2118																
		TPGH110204R/L					2119/2120																
						SP10	SPK20	SPK20	SPK30	SP40	SM10	SM20	SPM15	SM25	SPM20	SK10	SK15	SN05	SS10	SS25	SH10		

Пластины VBMT

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...																Сплавы									
Вид обработки	Чистовая	VBGT110304		2121			2125	2129	2133							2137	2141				2145								
		VBMT160404		2122			2126	2130	2134							2138	2142				2146								
		VBMT160408		2123			2127	2131	2135							2139	2143				2147								
		VBMT160412		2124			2128	2132	2136							2140	2144				2148								
		VCGT160404																2149											
		VCGT160408																2150											
		VCMT080202						2151					2155	2159						2163		2167							
		VCMT080204						2152					2156	2160						2164		2168							
		VBMT160404						2153					2157	2161						2165		2169							
	VBMT160408						2154					2158	2162						2166		2170								
	Получистовая	VBMT110304					2171	2176				2181				2186				2191	2193								
		VBMT110308					2172	2177				2182				2187				2192	2194								
		VBMT160402					2173	2178				2183				2188													
		VBMT160404					2174	2179				2184				2189													
		VBMT160408					2175	2180				2185				2190													
VBMT160408		AM02														2195	2196												
				SP10	SPK20	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SM20	SM10	SM15	SU20	SPM20	SM25	SK10	SK15	SN05	SS10	SS25	SH15								

Вид обработки	Получистовая	Название пластины	Стружколом	Арт. 111...												Сплавы												ТОЧЕНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины VCMТ

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

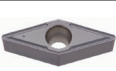
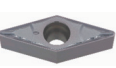
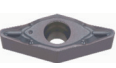
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

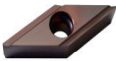
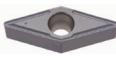
Вид обработки

Чистовая

Получистовая

Название пластины	Стружколом		Арт. 111...																	Сплавы									
VBGT110302	AF04																		2297										
VBGT110304																			2298										
VBGT160402																				2299									
VBGT160404																				2300									
VCMT110304	AF01		2301				2304	2308	2312									2315	2319										
VCMT110308							2305	2309											2316	2320									
VCMT160404			2302				2306	2310	2313	2467									2317	2321									
VCMT160408			2303				2307	2311	2314										2318	2322									
VCMT160404	AF11						2323				2325									2327		2329							
VCMT160408							2324				2326									2328		2330							
VCMT160404	AM02																	2331	2333										
VCMT160408																			2332	2334									
VCMT080202	AM03						2335																						
VCMT080202							2336																						
VCMT160404	AM04											2337																	
VCMT160408													2338																
VCMT160404	AM05						2339			2341					2343					2345		2347							
VCMT160408							2340			2342					2344						2346		2348						
VCMT160404	AM06									2349										2351		2353							
VCMT160408										2350											2352		2354						
VCGT1103005R/L	AM07										2355/ 2356																		
VCGT110301R/L												2357/ 2358																	
VCGT110302R/L														2359/ 2360															
VCGT110304R/L														2361/ 2362															
			SP10	SPK20	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SS10	SM15	SPM15	SU20	SPM20	SM35	SK10	SK15	SN20	SS10	SS25	SH15									

Пластины VPET

Вид обработки		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...	Сплавы																	
Получистовая	VCGT1103003R/L	AM08									2363/ 2364											
	VCGT1103005R/L									2365/ 2366												
	VCGT110301R/L									2367/ 2368												
	VCGT110302R/L										2369/ 2370											
	VCGT110304R/L										2371/ 2372											
	VCMT160404	-															2373		2376			
	VCMT160408															2374		2377				
	VCMT160412														2375		2378					
	Чистовая	VPET1103005R/L	AF02								2379/ 2380											
		VPET1103008R/L									2381/ 2382											
		VPET110301R/L									2383/ 2384											
		VPET110302R/L										2385/ 2386										
		VPET110304R/L										2387/ 2388										
					SP10	SPK20	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SM15	SPM15	SU20	SPM20	SM35	SK10	SK15	SN20	SS10	SS25	SH15	SH20

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины WCMТ

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																		
Вид обработки	Чистовая	WCMT06T304	AF01		2389			2391	2393	2395							2397	2399				
		WCMT06T308			2390			2392	2394	2396							2398	2400				
		WCMX040208																				2401
		WCMX050308																			2402	
		WCMX06T308																			2403	
		WCMX080412																			2404	
		WCGX030208																	2405			
		WCGX040208																	2406			
		WCGX050308																	2407			
		WCGX06T308																	2408			
WCGX080412																	2409					
				SP10	SPK20	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	SM15	SPM15	SU20	SPM20	SM35	SK10	SK15	SN20	SS 10	SS25	SH15	SH20	

Пластины WBGT

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...										Сплавы										
Вид обработки	Черновая	WBGTO80202L	NR03								2410													
		WBGTO80204L									2411													
		WXGU040304L	NF03											2412						2414				
		WXGU040304R												2413						2415				
		WXGU040304R	NF04												2416						2417			
		WBGTO30102L	AF03												2418							2420		2422
		WBGTO30104L														2419							2421	
					SP10	SPK20	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	Р	SM15	SPM15	SU20	SPM20	SM35	SK10	SK15	SN20	SS10	SS25	SH15		

Пластины RC..

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111...																		Сплавы									
Вид обработки	Чистовая	RCMM1003M0		AF03															2424		2426										
		RCMM1204M0																	2425		2427										
		RCMT10T3M0		AF05																2428		2430									
	RCMT1204M0																	2429		2431											
	Черновая	RCMX160600		AR01	2432						2436																				
		RCMX200600			2433																										
		RCMX250700			2434																										
RCMX320900		2435																													
				SP10	SPK20	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	P	SM15	SPM15	SU20	SPM20	SM35	SK10	SK15	SN20	SS10	SS25	SH15										

Пластины LCMX

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																	
Вид обработки		LNMX191940	AR02		2440					2441											
		LNMX301940	AR03		2442					2443											
				SP10	SPK20	SPK20	SPK25	SPK30	SP40	У	SM15	SPM15	SU20	SPM20	SM35	SK10	SK15	SN20	SS10	SS25	SH15

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

Пластины Y...

		Название пластины	Стружколом	Арт. 111... Сплавы																				
Вид обработки	Получистовая	YWMT11T204	NM02															2444						
		YNMG160404																	2445					
		YNMG160408																		2446				
		YWMT16T304																		2447				
	Черновая	YWMT11T202	AR04																2448					
		YWMT11T204																		2449				
		YWMT16T302																			2450			
		YWMT16T304																			2451			
		YNMG160404																			2452			
		YNMG160408																				2453		
		YWMT16T308																				2454		
				</																				

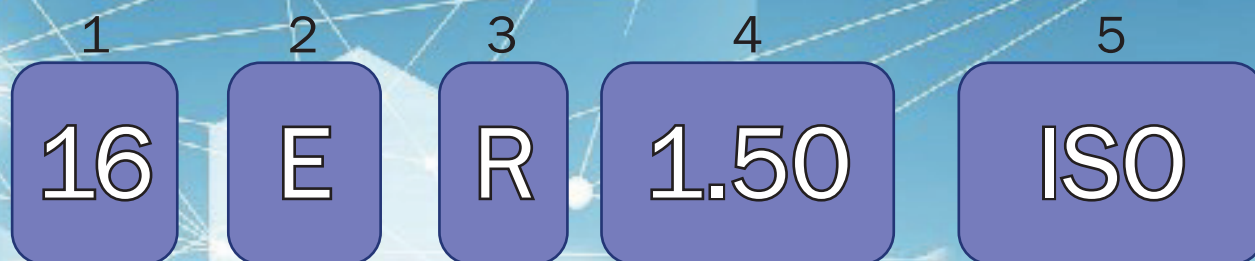
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Резьбонарезные пластины система обозначения



Размер пластины	
Размер	IC(mm)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

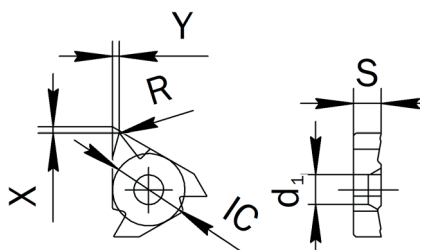
Резьба	
R	Правая
L	Левая

Шаг		
Полный профиль		
mm	TPI	
0.25-5.0	72-5	
Неполный профиль		
Size	mm	TPI
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5

Применение	
E	Наружная
I	Внутренняя

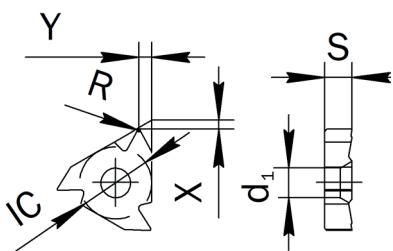
Стандарт резьбы	
60	Неполный профиль 60°
55	Неполный профиль 55°
ISO	Метрическая резьба
UN	Американская резьба UN
W	Резьба Витворта
BSPT	Британская трубная BSPT
RND	Круглая DIN405
TR	Трапецидальная DIN103
ACME	ACME (американская трапецидальная резьба)
STACME	Stub ACME (усеченная трапецидальная резьба)
ABUT	Американская упорная
UNJ	UNJ (американская дюймовая унифицированная резьба повышенной точности)
NPT	NPT (резьба коническая 1:16 дюймовая с углом провила 60°)
NPTF	NPTF (резьба коническая 1:16 дюймовая герметичная)
API RD	API круглая
BUT	API упорная
API	API (коническая замковая резьба для бурильных труб)

Неполный профиль 60° наружная резьба



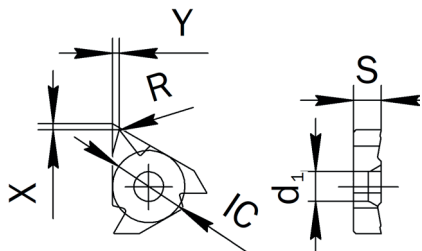
Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
16ER/LA60	0001	0140	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4
16ER/LAG60	0002	0141	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4
16ER/LG60	0003	0142	1.75-3.0	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4
22ER/LN60	0004	0143	3.5-5.0	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5

Неполный профиль 60° внутренняя резьба



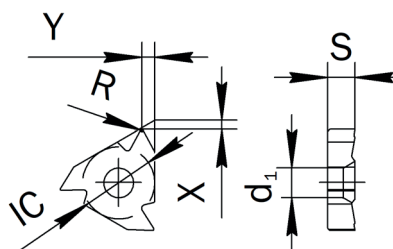
Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
08IR/L60	0005	0144	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68
11IR/LA60	0006	0145	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2
16IR/LA60	0007	0146	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4
16IR/LAG60	0008	0147	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4
16IR/LG60	0009	0148	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4
22IR/LN60	0010	0149	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5

Неполный профиль 55° наружная резьба



Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
16ER/LA55	0011	0150	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4
16ER/LAG55	0012	0151	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4
16ER/LG55	0013	0152	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4
22ER/LN55	0014	0153	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5

Неполный профиль 55° внутренняя резьба



Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
11IR/LA55	0015	0154	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2
16IR/LA55	0016	0155	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4
16IR/LAG55	0017	0156	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4
16IR/LG55	0018	0157	14-8	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4
22IR/LN55	0019	0158	7-5	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

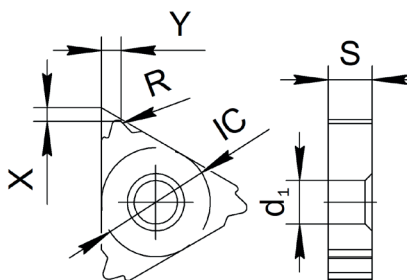
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

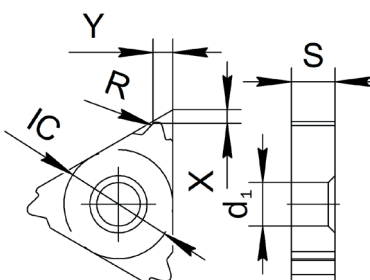
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Полный профиль 60° наружная резьба



Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
16 ER/L1.00ISO	0020	0159	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4
16 ER/L1.25ISO	0021	0160	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4
16 ER/L1.50ISO	0022	0161	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4
16 ER/L1.75ISO	0023	0162	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4
16 ER/L2.00ISO	0024	0163	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4
16 ER/L2.50ISO	0025	0164	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4
16 ER/L3.00ISO	0026	0165	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4
22 ER/L3.50ISO	0027	0166	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5
22 ER/L4.00ISO	0028	0167	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5
22 ER/L4.50ISO	0029	0168	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5
22 ER/L5.00ISO	0030	0169	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5
22 ER/L5.50ISO	0031	0170	5.50	1.9	2.7	0.72	12.7	4.71	5
22 ER/L6.00ISO	0032	0171	6.00	1.9	2.7	0.78	12.7	4.71	5

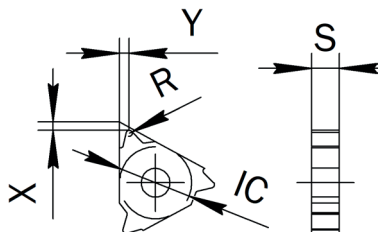
Полный профиль 60° внутренняя резьба



Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
11 IR/L1.00ISO	0033	0172	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3.00	3.2
11 IR/L1.25ISO	0034	0173	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2
11 IR/L1.50ISO	0035	0174	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3.00	3.2
11 IR/L1.75ISO	0036	0175	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3.00	3.2
11 IR/L2.00ISO	0037	0176	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3.00	3.2
16 IR/L1.00ISO	0038	0177	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4
16 IR/L1.25ISO	0039	0178	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4
16 IR/L1.50ISO	0040	0179	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4
16 IR/L1.75ISO	0041	0180	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4
16 IR/L2.00ISO	0042	0181	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4
16 IR/L2.50ISO	0043	0182	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4
16 IR/L3.00ISO	0044	0183	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4
22 IR/L3.50ISO	0045	0184	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5
22 IR/L4.00ISO	0046	0185	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5
22 IR/L4.50ISO	0047	0186	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5
22 IR/L5.00ISO	0048	0187	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5
22 IR/L5.50ISO	0049	0188	5.50	1.6	2.3	0.36	12.7	4.71	5
22 IR/L6.00ISO	0050	0189	6.00	1.6	2.4	0.39	12.7	4.71	5

UN

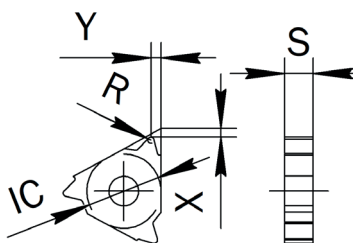
наружная резьба



Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	IC
16 ER/L24UN	0051	0190	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4
16 ER/L20UN	0052	0191	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4
16 ER/L18UN	0053	0192	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4
16 ER/L16UN	0054	0193	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4
16 ER/L14UN	0055	0194	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4
16 ER/L12UN	0056	0195	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4
16 ER/L10UN	0057	0196	10	1.2	1.5	0.37	9.525	3.47	4
16 ER/L8UN	0058	0197	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4

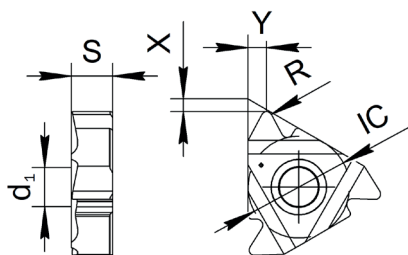
UN

внутренняя резьба



Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	IC
11 IR/L20UN	0059	0198	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2
11 IR/L18UN	0060	0199	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3.00	3.2
16 IR/L24UN	0061	0200	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4
16 IR/L20UN	0062	0201	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4
16 IR/L18UN	0063	0202	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4
16 IR/L16UN	0064	0203	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4
16 IR/L14UN	0065	0204	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4
16 IR/L12UN	0066	0205	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4
16 IR/L10UN	0067	0206	10	1.2	1.5	0.19	9.525	3.47	4
16 IR/L8UN	0068	0207	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4

Резьба Витворта 55° наружная резьба



Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
16 ER/L19W	0069	0208	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4
16 ER/L18W	0070	0209	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4
16 ER/L16W	0071	0210	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4
16 ER/L14W	0072	0211	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4
16 ER/L12W	0073	0212	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4
16 ER/L11W	0074	0213	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4
16 ER/L10W	0075	0214	10	1.1	1.5	0.34	9.525	3.47	4

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

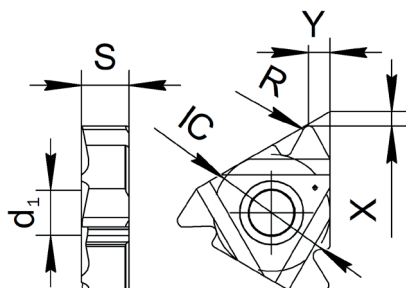
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

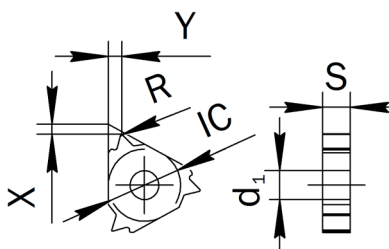
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Резьба Витворта 55° внутренняя резьба



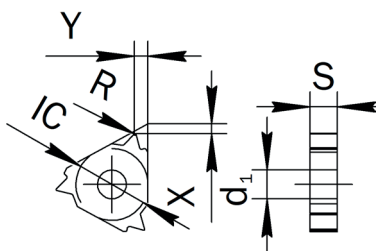
Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
11 IR/L19W	0076	0215	19	0.9	1.1	0.19	6.35	3.00	3.2
11 IR/L14W	0077	0216	14	0.9	1.1	0.27	6.35	3.00	3.2
16 IR/L19W	0078	0217	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4
16 IR/L18W	0079	0218	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4
16 IR/L16W	0080	0219	16	0.9	1.1	0.2	9.525	3.47	4
16 IR/L14W	0081	0220	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4
16 IR/L12W	0082	0221	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4
16 IR/L11W	0083	0222	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4
16 IR/L8W	0084	0223	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4

Резьба NPT 60° наружная резьба



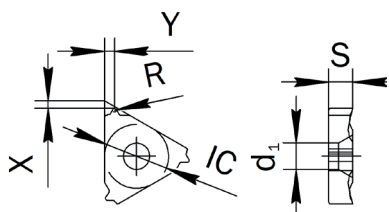
Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
16 ER/L27NPT	0085	0224	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4
16 ER/L18NPT	0086	0225	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4
16 ER/L14NPT	0087	0226	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4
16 ER/L11.5NPT	0088	0227	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4
16 ER/L8NPT	0089	0228	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4

Резьба NPT 60° внутренняя резьба



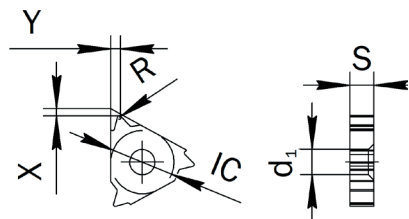
Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
11 IR/L18NPT	0090	0229	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3.00	3.2
16 IR/L27NPT	0091	0230	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4
16 IR/L18NPT	0092	0231	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4
16 IR/L14NPT	0093	0232	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4
16 IR/L11.5NPT	0094	0233	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4
16 IR/L8NPT	0095	0234	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4

Резьба BSPT 55° наружная резьба



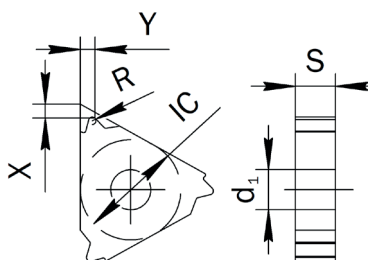
Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
16 ER/L28BSPT	0096	0235	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4
16 ER/L19BSPT	0097	0236	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4
16 ER/L14BSPT	0098	0237	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4
16 ER/L11BSPT	0099	0238	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4

Резьба BSPT 55° внутренняя резьба



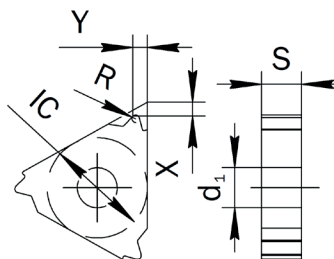
Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)					
	R	L		X	Y	R	IC	S	d ₁
11 IR/L19BSPT	0100	0239	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3.00	3.2
11 IR/L14BSPT	0101	0240	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3.00	3.2
16 IR/L28BSPT	0102	0241	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4
16 IR/L19BSPT	0103	0242	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4
16 IR/L14BSPT	0104	0243	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4
16 IR/L11BSPT	0105	0244	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4

Резьба круглая 30° наружная резьба



Обозначение	Арт. 112...	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
			X	Y	R	IC	S	d ₁
16 ER10RD	0106	10	1.1	1.2	0.60	9.525	3.47	4
16 ER8RD	0107	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4
16 ER6RD	0108	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4
22 ER4RD	0109	4	2.2	2.3	1.51	12.7	4.71	5

Резьба круглая 30° внутренняя резьба



Обозначение	Арт. 112...	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
			X	Y	R	IC	S	d ₁
16 IR10RD	0110	10	1.1	1.2	0.55	9.525	3.47	4
16 IR8RD	0111	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4
16 IR6RD	0112	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4
22 IR4RD	0113	4	2.2	2.3	1.40	12.7	4.71	5

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал		Сплав
		SU20
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★

Обозначение	Арт. 113...	Размеры (mm)				
		W	R	L	d	S
SKD2002-ТТ	0001	2	0.2	16	1.2	3.5
SKD2502-ТТ	0002	2.5	0.2	18.5	2	3.85
SKD3004-ТТ	0003	3	0.4	21.2	2.35	4.8
SKD4004-ТТ	0004	4	0.4	21	3.3	4.8
SKD5004-ТТ	0005	5	0.4	26	4.1	5.8
SKD5008-ТТ	0006	5	0.8	26	4.1	5.8
SKD6004-ТТ	0007	6	0.4	26	5	5.8
SKD6008-ТТ	0008	6	0.8	26	5	5.8

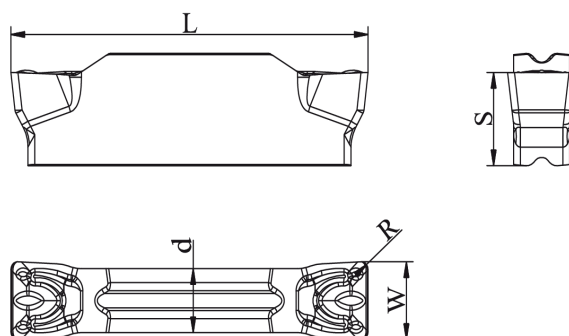
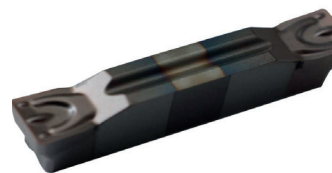
Обрабатываемый материал		Сплав
		SU20
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★

Обозначение	Арт. 113...	Размеры (mm)				
		W	R	L	d	S
SKD2010-TR	0009	2	1	16	1.5	3.5
SKD3015-TR	0010	3	1.5	21	2.35	4.8
SKD4020-TR	0011	4	2	21	3.3	4.8
SKD5025-TR	0012	5	2.5	26	4.1	5.8
SKD6030-TR	0013	6	3	26	5	5.8

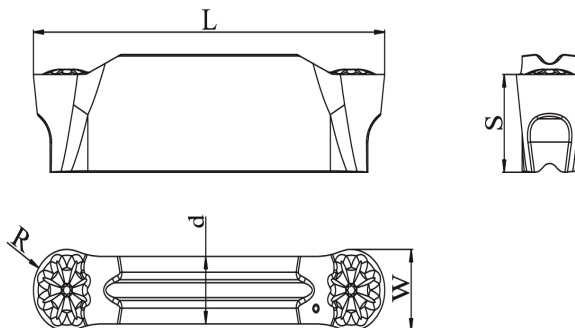
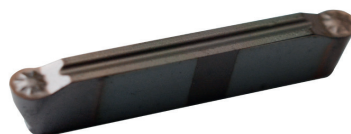
Обрабатываемый материал		Сплав
		SN10
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий	★

Обозначение	Арт. 113...	Размеры (mm)				
		W	R	L	d	S
SKD2002-AL	0014	2	0.2	16	1.2	3.5
SKD2502-AL	0015	2.5	0.2	18.5	2	3.85
SKD3004-AL	0016	3	0.4	21.2	2.35	4.8
SKD4004-AL	0017	4	0.4	21	3.3	4.8

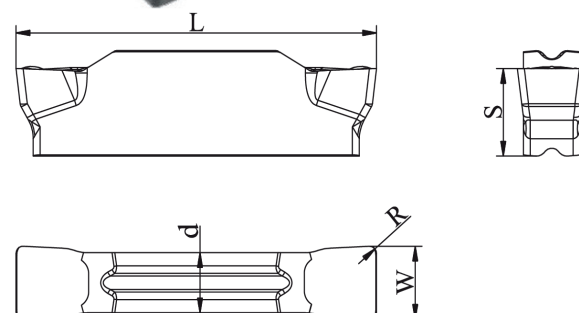
Отрезная пластина
SKD....-ТТ



Отрезная пластина
SKD....-TR

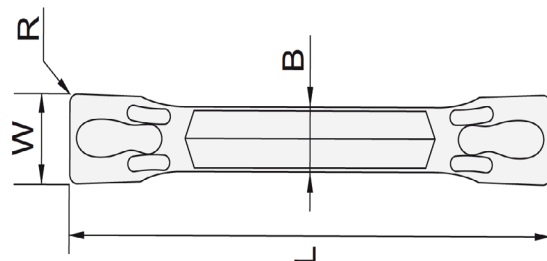


Отрезная пластина
SKD....-AL



Обрабатываемый материал		Сплав	
		SS25	SPK25
P	Сталь, легированная сталь		★
M	Нержавеющая сталь	★	★
K	Чугун		★
S	Жаропрочные сплавы	★	

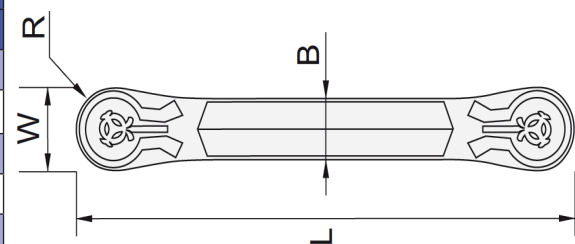
Пластины для обработки канавок SNG..N..M-TJ



Обозначение	Арт. 113...		Размеры (mm)			
	SS25	SPK25	W	R	L	B
SNG20N02M-TJ	0018	0029	2	0.2	20	1.7
SNG30N02M-TJ	0019	0030	3	0.2	20	2.2
SNG30N04M-TJ	0020	0031	3	0.4	20	2.2
SNG40N02M-TJ	0021	0032	4	0.2	20	3.2
SNG40N04M-TJ	0022	0033	4	0.4	20	3.2
SNG40N08M-TJ	0023	0034	4	0.8	20	3.2
SNG50N02M-TJ	0024	0035	5	0.2	25	4
SNG50N04M-TJ	0025	0036	5	0.4	25	4
SNG50N08M-TJ	0026	0037	5	0.8	25	4
SNG60N08M-TJ	0027	0038	6	0.8	25	5
SNG80N08M-TJ	0028	0039	8	0.8	30.3	6

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SS25	SPK25
P	Сталь, легированная сталь		★
M	Нержавеющая сталь	★	★
K	Чугун		★
S	Жаропрочные сплавы	★	

Пластины для обработки канавок SNG..R..M-TR



Обозначение	Арт. 113...		Размеры (mm)			
	SS25	SPK25	W	R	L	B
SNG30R15M-TR	0040	0045	3	1.5	20	2.2
SNG40R20M-TR	0041	0046	4	2	20	3.2
SNG50R25M-TR	0042	0047	5	2.5	25	4
SNG60R30M-TR	0043	0048	6	3	25	5
SNG80R40M-TR	0044	0049	8	4	30.3	6

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

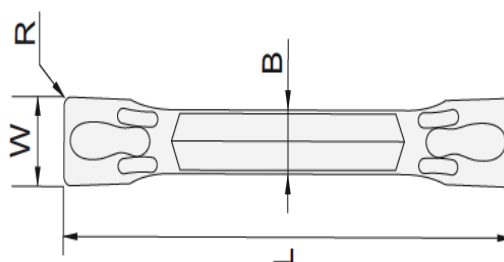
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины для обработки канавок



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМГ

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

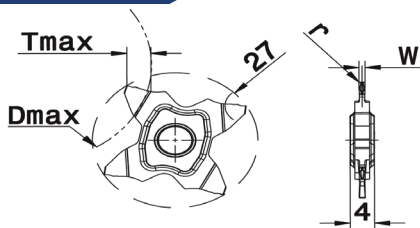
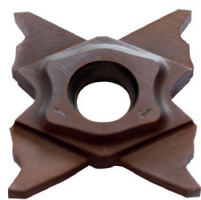
60

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SU20	SK35	SH35
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★
K	Чугун		★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★

Обозначение	Арт. 113...			Размеры (mm)		
	SU20	SK35	SH35	W	R	L
SGM2-020	0050	0064	0078	2	0.2	20
SGM2-020-6R	0051	0065	0079	2	0.2	20
SGM2-020-6L	0052	0066	0080	2	0.2	20
SGM3-020-6R	0053	0067	0081	3	0.2	20
SGM3-020-6L	0054	0068	0082	3	0.2	20
SGM3-020-15R	0055	0069	0083	3	0.2	20
SGM3-020-15L	0056	0070	0084	3	0.2	20
SGM4-030	0057	0071	0085	3	0.3	20
SDN5.0-080	0058	0072	0086	4	0.3	20
SGM4-030-4R	0059	0073	0087	4	0.3	20
SGM4-030-4L	0060	0074	0088	4	0.3	20
SGM5-030	0061	0075	0089	5	0.3	25
SGM6-030	0062	0076	0090	6	0.3	25
SGM8-040	0063	0077	0091	8	0.4	30

Обозначение	Арт. 113...			Размеры (mm)		
	SU20	SK35	SH35	W	R	L
SGS2-020	0092	0110	0128	2	0.2	20
SGS2-020-6R	0093	0111	0129	2	0.2	20
SGS2-020-6L	0094	0112	0130	2	0.2	20
SGS2-020-15R	0095	0113	0131	2	0.2	20
SGS2-020-15L	0096	0114	0132	2	0.2	20
SGS3-020	0097	0115	0133	3	0.2	20
SGS3-020-6R	0098	0116	0134	3	0.2	20
SGS3-020-6L	0099	0117	0135	3	0.2	20
SGS3-002-6R	0100	0118	0136	3	0.02	19.8
SGS3-002-6L	0101	0119	0137	3	0.02	19.8
SGS3-020-15R	0102	0120	0138	3	0.2	20
SGS3-020-15L	0103	0121	0139	3	0.2	20
SGS3-002-15R	0104	0122	0140	3	0.02	19.8
SGS3-002-15L	0105	0123	0141	3	0.02	19.8
SGS4-030	0106	0124	0142	4	0.3	20
SGS5-030	0107	0125	0143	5	0.3	25
SGS6-030	0108	0126	0144	6	0.3	25
SGS8-040	0109	0127	0145	8	0.4	30

Отрезная пластина TTS27-...



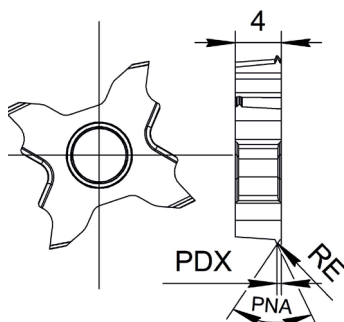
Обрабатываемый материал		Сплав	
		SPK30	SPK35
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★
K	Чугун	★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы		

ТОЧЕНИЕ

Обозначение	Арт. 113...		Размеры (mm)												
	SPK30	SPK35	W	r	Tmax	Dmax									
						T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤5.7	T≤6.0	T≤6.2	T≤6.4
TTS27-1.0-0.1	0146	0151	1.0	0.1	3.5	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TTS27-1.5-0.2	0147	0152	1.5	0.2	5.7	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TTS27-2.0-0.2	0148	0153	2.0	0.2	6.4	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TTS27-2.5-0.2	0149	0154	2.5	0.2	5.7	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TTS27-3.0-0.2	0150	0155	3.0	0.2	6.4	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55

ФРЕЗЫ С
СМП

Полный профиль 60° внутренняя резьба



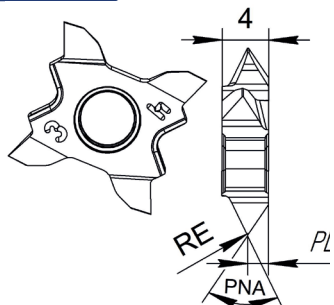
Обрабатываемый материал		Сплав	
		SN25	SU20
P	Сталь, легированная сталь		★
M	Нержавеющая сталь		★
N	Алюминиевые сплавы	★	
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)		
	SN25	SU20		RE	PDX	PNA
TCT18FR-05ISO	0114	0121	0.5	0.06	0.35	60°
TCT18FR-07ISO	0115	0122	0.7	0.09	0.45	60°
TCT18FR-075ISO	0116	0123	0.75	0.09	0.5	60°
TCT18FR-08ISO	0117	0124	0.8	0.1	0.5	60°
TCT18R-10ISO	0118	0125	1	0.13	0.6	60°
TCT18R-125ISO	0119	0126	1.25	0.17	0.7	60°
TCT18R-15ISO	0120	0127	1.5	0.2	0.8	60°

СВЕРЛЕНИЕ

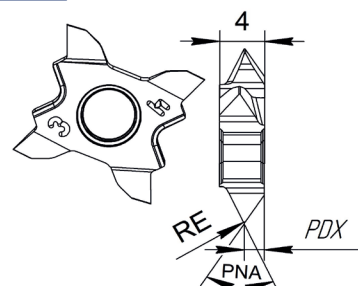
Полный профиль 60°



Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)			
	SN25	SU20		RE	PDX	CDX	PNA
TCT18R-60N-010	0128	0132	1.9	0.1	1.6	2.67	60°
TCT18L-60N-010	0129	0133	1.9	0.1	1.6	2.67	60°
TCT18R-60N-020	0130	0134	2.25	0.2	1.6	2.57	60°
TCT18L-60N-020	0131	0135	2.25	0.2	1.6	2.57	60°

БОР-ФРЕЗЫ

Острый край



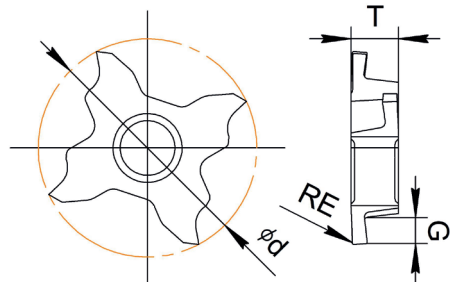
Обозначение	Арт. 112...		Шаг (mm)	Размеры (mm)			
	SN25	SU20		RE	PDX	CDX	PNA
TCT18FR-60A-005	0136	0138	0.7	0.05	0.6	0.99	60°
TCT18FR-60A-010	0137	0139	1.5	0.1	1	0.63	60°

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины для обработки канавок

ТОЧЕНИЕ

Обрабатываемый материал		Сплав
		SH35
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★



ФРЕЗЫ С
СМГ

Обозначение	Арт.114...	Размеры (mm)			
	SH35	W	RE	G	T
TCG18R100-010	0001	1	0.1	2	4
TCG18L100-010	0002	1	0.1	2	4
TCG18R120-010	0003	1.2	0.1	2	4
TCG18L120-010	0004	1.2	0.1	2	4

Обозначение	Арт.114...	Размеры (mm)			
	SH35	W	RE	G	T
TCG18R200-010	0035	2	0.1	3.5	4
TCG18L200-010	0036	2	0.1	3.5	4
TCG18R200-020	0037	2	0.2	3.5	4
TCG18L200-020	0038	2	0.2	3.5	4
TCG18R225-020	0039	2.25	0.2	3.5	4
TCG18L225-020	0040	2.25	0.2	3.5	4
TCG18R230-020	0041	2.3	0.2	3.5	4
TCG18L230-020	0042	2.3	0.2	3.5	4
TCG18R250-010	0043	2.5	0.1	3.5	4
TCG18L250-010	0044	2.5	0.1	3.5	4
TCG18R250-020	0045	2.5	0.02	0.2	3.50
TCG18L250-020	0046	2.5	0.02	0.2	3.50
TCG18R250-030	0047	2.5	0.02	0.3	3.50
TCG18L250-030	0048	2.5	0.02	0.3	3.50
TCG18R265-030	0049	2.65	0.02	0.3	3.50
TCG18L265-030	0050	2.65	0.02	0.3	3.50
TCG18R280-030	0051	2.8	0.02	0.3	3.50
TCG18L280-030	0052	2.8	0.02	0.3	3.50
TCG18R300-010	0053	3	0.02	0.1	3.50
TCG18L300-010	0054	3	0.02	0.1	3.50
TCG18R300-020	0055	3	0.02	0.2	3.50
TCG18L300-020	0056	3	0.02	0.2	3.50
TCG18R300-030	0057	3	0.02	0.3	3.50
TCG18L300-030	0058	3	0.02	0.3	3.50

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

TCG18R125-010	0005	1.25	0.1	2	4
TCG18L125-010	0006	1.25	0.1	2	4
TCG18R125-020	0007	1.25	0.2	2	4
TCG18L125-020	0008	1.25	0.2	2	4
TCG18R130-020	0009	1.3	0.2	2	4
TCG18L130-020	0010	1.3	0.2	2	4
TCG18R140-010	0011	1.4	0.1	3.5	4
TCG18L140-010	0012	1.4	0.1	3.5	4
TCG18R140-020	0013	1.4	0.2	3.5	4
TCG18L140-020	0014	1.4	0.2	3.5	4
TCG18R145-010	0015	1.45	0.1	3.5	4
TCG18L145-010	0016	1.45	0.1	3.5	4
TCG18R145-020	0017	1.45	0.2	3.5	4
TCG18L145-020	0018	1.45	0.2	3.5	4
TCG18R150-010	0019	1.5	0.1	3.5	4

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

TCG18L150-010	0020	1.5	0.1	3.5	4
TCG18R150-020	0021	1.5	0.2	3.5	4
TCG18L150-020	0022	1.5	0.2	3.5	4
TCG18R160-020	0023	1.6	0.2	3.5	4
TCG18L160-020	0024	1.6	0.2	3.5	4
TCG18R170-020	0025	1.7	0.2	3.5	4
TCG18L170-020	0026	1.7	0.2	3.5	4
TCG18R175-010	0027	1.75	0.1	3.5	4
TCG18L175-010	0028	1.75	0.1	3.5	4
TCG18R175-020	0029	1.75	0.2	3.5	4
TCG18L175-020	0030	1.75	0.2	3.5	4
TCG18R185-020	0031	1.85	0.2	3.5	4
TCG18L185-020	0032	1.85	0.2	3.5	4
TCG18R195-020	0033	1.95	0.2	3.5	4
TCG18L195-020	0034	1.95	0.2	3.5	4

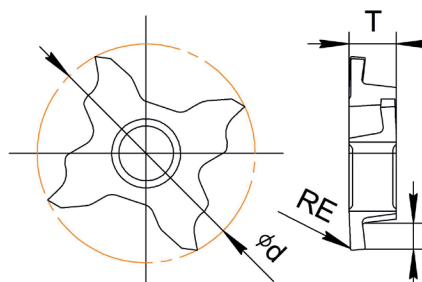
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины для обработки канавок

	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SU20	SK35	SH35
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★
K	Чугун		★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★

Обозначение	Арт. 114...			Размеры (mm)			
	SU20	SK35	SH35	W	RE	G	T
TCL18R150-010	0059	0077	0095	1.5	0.1	3.5	4
TCL18L150-010	0060	0078	0096	1.5	0.1	3.5	4
TCL18R150-020	0061	0079	0097	1.5	0.2	3.5	4
TCL18L150-020	0062	0080	0098	1.5	0.2	3.5	4
TCL18R175-020	0063	0081	0099	1.75	0.2	3.5	4
TCL18L175-020	0064	0082	0100	1.75	0.2	3.5	4
TCL18R200-010	0065	0083	0101	2	0.1	3.5	4
TCL18L200-010	0066	0084	0102	2	0.1	3.5	4
TCL18R200-020	0067	0085	0103	2	0.2	3.5	4
TCL18L200-020	0068	0086	0104	2	0.2	3.5	4
TCL18R250-030	0069	0087	0105	2.5	0.3	3.5	4
TCL18L250-030	0070	0088	0106	2.5	0.3	3.5	4
TCL18R300-010	0071	0089	0107	3	0.1	3.5	4
TCL18L300-010	0072	0090	0108	3	0.1	3.5	4
TCL18R300-020	0073	0091	0109	3	0.2	3.5	4
TCL18L300-020	0074	0092	0110	3	0.2	3.5	4
TCL18R300-030	0075	0093	0111	3	0.3	3.5	4
TCL18L300-030	0076	0094	0112	3	0.3	3.5	4

Обозначение	Арт. 114...			Размеры (mm)			
	SU20	SK35	SH35	W	RE	G	T
TCP18R033-005	0113	0128	0143	1	0.1	2	4
TCP18L033-005	0114	0129	0144	1	0.1	2	4
TCP18R043-005	0115	0130	0145	1.2	0.1	2	4
TCP18L043-005	0116	0131	0146	1.2	0.1	2	4
TCP18R050-005	0117	0132	0147	1.25	0.1	2	4
TCP18L050-005	0118	0133	0148	1.25	0.1	2	4
TCP18R075-005	0119	0134	0149	1.25	0.2	2	4
TCP18L075-005	0120	0135	0150	1.25	0.2	2	4
TCP18R095-005	0121	0136	0151	1.3	0.2	2	4
TCP18L095-005	0122	0137	0152	1.3	0.2	2	4
TCP18R100-010	0123	0138	0153	1.4	0.1	3.5	4
TCP18L100-010	0124	0139	0154	1.4	0.1	3.5	4
TCP18R120-010	0125	0140	0155	1.4	0.2	3.5	4
TCP18L120-010	0126	0141	0156	1.4	0.2	3.5	4
TCP18R125-010	0127	0142	0157	1.45	0.1	3.5	4



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины для обработки канавок

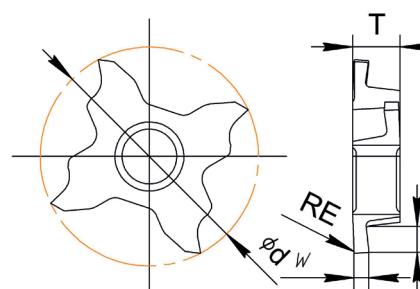
ТОЧЕНИЕ

	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SU20	SK35	SH35
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★
K	Чугун		★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★



ФРЕЗЫ С
СМГ

Обозначение	Арт. 114...			Размеры (mm)			
	SU20	SK35	SH35	W	RE	G	T
TCP18L125-010	0158	0185	0212	1.45	0.1	3.5	4
TCP18R140-010-35	0159	0186	0213	1.45	0.2	3.5	4
TCP18L140-010-35	0160	0187	0214	1.45	0.2	3.5	4
TCP18R145-010	0161	0188	0215	1.5	0.1	3.5	4
TCP18L145-010	0162	0189	0216	1.5	0.1	3.5	4



КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

TCP18R145-010-35	0163	0190	0217	1.5	0.2	3.5	4
TCP18L145-010-35	0164	0191	0218	1.5	0.2	3.5	4
TCP18R150-010	0165	0192	0219	1.6	0.2	3.5	4
TCP18L150-010	0166	0193	0220	1.6	0.2	3.5	4
TCP18R150-010-35	0167	0194	0221	1.7	0.2	3.5	4
TCP18L150-010-35	0168	0195	0222	1.7	0.2	3.5	4
TCP18R175-010	0169	0196	0223	1.75	0.1	3.5	4
TCP18L175-010	0170	0197	0224	1.75	0.1	3.5	4

СВЕРЛЕНИЕ

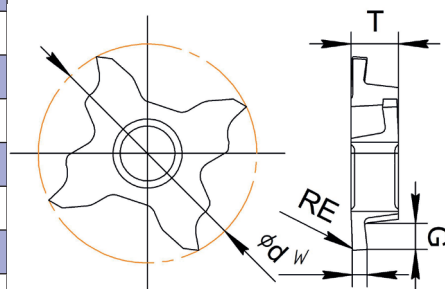
TCP18R175-010-35	0171	0198	0225	1.75	0.2	3.5	4
TCP18L175-010-35	0172	0199	0226	1.75	0.2	3.5	4
TCP18R200-010	0173	0200	0227	1.85	0.2	3.5	4
TCP18L200-010	0174	0201	0228	1.85	0.2	3.5	4
TCP18R200-010-35	0175	0202	0229	1.95	0.2	3.5	4
TCP18L200-010-35	0176	0203	0230	1.95	0.2	3.5	4
TCP18R250-010	0177	0204	0231	2	0.1	3.5	4

БОР-ФРЕЗЫ

TCP18L250-010	0178	0205	0232	2	0.1	3.5	4
TCP18R250-010-35	0179	0206	0233	2	0.2	3.5	4
TCP18L250-010-35	0180	0207	0234	2	0.2	3.5	4
TCP18R300-010	0181	0208	0235	2.25	0.2	3.5	4
TCP18L300-010	0182	0209	0236	2.25	0.2	3.5	4
TCP18R300-010-35	0183	0210	0237	2.3	0.2	3.5	4
TCP18L300-010-35	0184	0211	0238	2.3	0.2	3.5	4

дополнительно

Пластины для обработки канавок



Обрабатываемый материал		Сплав			
		SU20	SK35	SH35	SN25
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★	★
K	Чугун		★	★	★
N	Алюминий				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★	★

Обозначение	Арт. 114...				Размеры (mm)			
	SU20	SK35	SH35	SN25	W	RE	G	T
TCS18R100-010	0239	0276	0313	0350	1	0.1	2	4
TCS18L100-010	0240	0277	0314	0351	1	0.1	2	4
TCS18R120-010	0241	0278	0315	0352	1.2	0.1	2	4
TCS18L120-010	0242	0279	0316	0353	1.2	0.1	2	4
TCS18R125-010	0243	0280	0317	0354	1.25	0.1	2	4
TCS18L125-010	0244	0281	0318	0355	1.25	0.1	2	4
TCS18R125-020	0245	0282	0319	0356	1.25	0.2	2	4
TCS18L125-020	0246	0283	0320	0357	1.25	0.2	2	4
TCS18R130-020	0247	0284	0321	0358	1.3	0.2	3.5	4
TCS18L130-020	0248	0285	0322	0359	1.3	0.2	3.5	4
TCS18R140-010	0249	0286	0323	0360	1.4	0.1	3.5	4
TCS18L140-010	0250	0287	0324	0361	1.4	0.1	3.5	4
TCS18R140-020	0251	0288	0325	0362	1.4	0.2	3.5	4
TCS18L140-020	0252	0289	0326	0363	1.4	0.2	3.5	4
TCS18R145-010	0253	0290	0327	0364	1.45	0.1	3.5	4
TCS18L145-010	0254	0291	0328	0365	1.45	0.1	3.5	4
TCS18R150-010	0255	0292	0329	0366	1.5	0.1	3.5	4
TCS18L150-010	0256	0293	0330	0367	1.5	0.1	3.5	4
TCS18R150-020	0257	0294	0331	0368	1.5	0.2	3.5	4
TCS18L150-020	0258	0295	0332	0369	1.5	0.2	3.5	4
TCS18R160-020	0259	0296	0333	0370	1.6	0.2	3.5	4
TCS18L160-020	0260	0297	0334	0371	1.6	0.2	3.5	4
TCS18R170-020	0261	0298	0335	0372	1.7	0.2	3.5	4
TCS18L170-020	0262	0299	0336	0373	1.7	0.2	3.5	4
TCS18R175-010	0263	0300	0337	0374	1.75	0.1	3.5	4
TCS18L175-010	0264	0301	0338	0375	1.75	0.1	3.5	4
TCS18R175-020	0265	0302	0339	0376	1.75	0.2	3.5	4
TCS18L175-020	0266	0303	0340	0377	1.75	0.2	3.5	4
TCS18R185-020	0267	0304	0341	0378	1.85	0.2	3.5	4
TCS18L185-020	0268	0305	0342	0379	1.85	0.2	3.5	4
TCS18R195-020	0269	0306	0343	0380	1.95	0.2	3.5	4
TCS18L195-020	0270	0307	0344	0381	1.95	0.2	3.5	4
TCS18R200-010	0271	0308	0345	0382	2	0.1	3.5	4
TCS18L200-010	0272	0309	0346	0383	2	0.1	3.5	4
TCS18R200-020	0273	0310	0347	0384	2	0.2	3.5	4
TCS18L200-020	0274	0311	0348	0385	2	0.2	3.5	4
TCS18R225-020	0275	0312	0349	0386	2.25	0.2	3.5	4

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

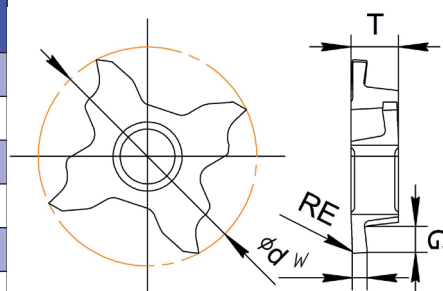
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обрабатываемый материал		Сплав			
		SU20	SK35	SH35	SN25
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★	★
K	Чугун		★	★	★
N	Алюминий				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★	★

Обозначение	Арт. 114...				Размеры (mm)			
	SU20	SK35	SH35	SN25	W	RE	G	T
TCS18L225-020	0387	0406	0425	0444	2.25	0.2	3.5	4
TCS18R230-020	0388	0407	0426	0445	2.3	0.2	3.5	4
TCS18L230-020	0389	0408	0427	0446	2.3	0.2	3.5	4
TCS18R250-010	0390	0409	0428	0447	2.5	0.1	3.5	4
TCS18L250-010	0391	0410	0429	0448	2.5	0.1	3.5	4
TCS18R250-020	0392	0411	0430	0449	2.5	0.2	3.5	4
TCS18L250-020	0393	0412	0431	0450	2.5	0.2	3.5	4
TCS18R250-030	0394	0413	0432	0451	2.5	0.3	3.5	4
TCS18L250-030	0395	0414	0433	0452	2.5	0.3	3.5	4
TCS18R265-030	0396	0415	0434	0453	2.65	0.3	3.5	4
TCS18L265-030	0397	0416	0435	0454	2.65	0.3	3.5	4
TCS18R280-030	0398	0417	0436	0455	2.8	0.3	3.5	4
TCS18L280-030	0399	0418	0437	0456	2.8	0.3	3.5	4
TCS18R300-010	0400	0419	0438	0457	3	0.1	3.5	4
TCS18L300-010	0401	0420	0439	0458	3	0.1	3.5	4
TCS18R300-020	0402	0421	0440	0459	3	0.2	3.5	4
TCS18L300-020	0403	0422	0441	0460	3	0.2	3.5	4
TCS18R300-030	0404	0423	0442	0461	3	0.3	3.5	4
TCS18L300-030	0405	0424	0443	0462	3	0.3	3.5	4

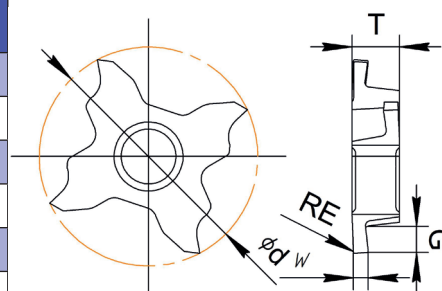


Обрабатываемый материал		Сплав			
		SU20	SK35	SH35	SN25
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★	★
K	Чугун		★	★	★
N	Алюминий				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★	★

Пластины для обработки канавок



Обозначение	Арт. 114...				Размеры (mm)			
	SU20	SK35	SH35	SN25	W	RE	G	T
TCS18R225-020	0463	0483	0503	0523	2.25	0.2	3.5	4
TCS18L225-020	0464	0484	0504	0524	2.25	0.2	3.5	4
TCS18R230-020	0465	0485	0505	0525	2.3	0.2	3.5	4
TCS18L230-020	0466	0486	0506	0526	2.3	0.2	3.5	4
TCS18R250-010	0467	0487	0507	0527	2.5	0.1	3.5	4
TCS18L250-010	0468	0488	0508	0528	2.5	0.1	3.5	4
TCS18R250-020	0469	0489	0509	0529	2.5	0.2	3.5	4
TCS18L250-020	0470	0490	0510	0530	2.5	0.2	3.5	4
TCS18R250-030	0471	0491	0511	0531	2.5	0.3	3.5	4
TCS18L250-030	0472	0492	0512	0532	2.5	0.3	3.5	4
TCS18R265-030	0473	0493	0513	0533	2.65	0.3	3.5	4
TCS18L265-030	0474	0494	0514	0534	2.65	0.3	3.5	4
TCS18R280-030	0475	0495	0515	0535	2.8	0.3	3.5	4
TCS18L280-030	0476	0496	0516	0536	2.8	0.3	3.5	4
TCS18R300-010	0477	0497	0517	0537	3	0.1	3.5	4
TCS18L300-010	0478	0498	0518	0538	3	0.1	3.5	4
TCS18R300-020	0479	0499	0519	0539	3	0.2	3.5	4
TCS18L300-020	0480	0500	0520	0540	3	0.2	3.5	4
TCS18R300-030	0481	0501	0521	0541	3	0.3	3.5	4
TCS18L300-030	0482	0502	0522	0542	3	0.3	3.5	4



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

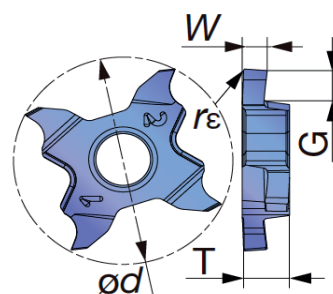
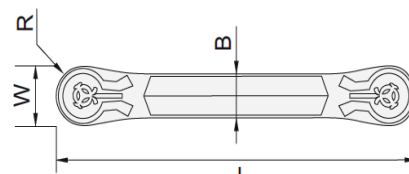
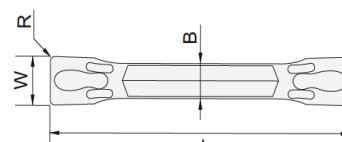
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SMU25	SU20
P	Сталь, легированная сталь		★
M	Нержавеющая сталь	★	★
K	Чугун		★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	

Пластины для обработки канавок



Название	Арт. 114...		Параметры (мм)			
	SMU25	SU20	W	R	L	B
SDN2.0-020	2462	2473	2	0.2	20	1.7
SDN3.0-030	2463	2474	3	0.3	20	2.2
SDN3.0-040	2464	2475	3	0.4	20	2.2
SDN4.0-020	2465	2476	4	0.2	20	3.2
SDN4.0-040	2466	2477	4	0.4	20	3.2
SDN4.0-080	2467	2478	4	0.8	20	3.2
SDN5.0-020	2468	2479	5	0.2	25	4
SDN5.0-040	2469	2480	5	0.4	25	4
SDN5.0-080	2470	2481	5	0.8	25	4
SDN6.0-080	2471	2482	6	0.8	25	5
SDN8.0-080	2472	2483	8	0.8	30.3	6

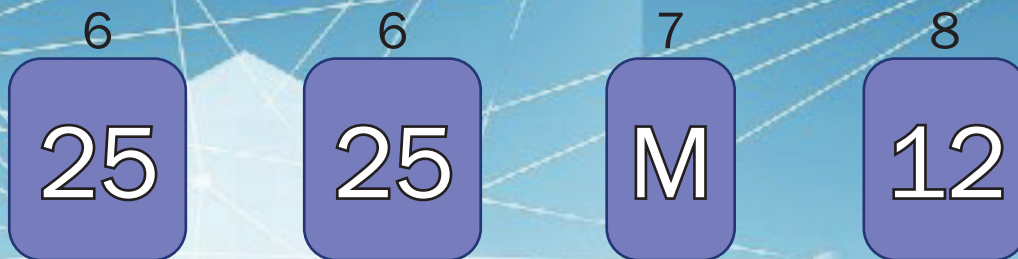
Название	Арт. 114...		Параметры (мм)			
	SMU25	SU20	W	R	L	B
SRN3.0-2.2	2484	2489	3	1.5	20.0	2.2
SRN4.0-3.2	2485	2490	4	2.0	20.0	3.2
SRN5.0-4.0	2486	2491	5	2.5	25.0	4.0
SRN6.0-5.0	2487	2492	6	3.0	25.0	5.0
SRN8.0-6.0	2488	2493	8	4.0	30.3	6.0

Название	Арт. 114...		Параметры (мм)			
	SMU25	SU20	W	rE	G	T
TSM18W0.33F-005	2494	2508	0.33	0.05	0.8	4
TSM18W0.43F-005	2495	2509	0.43	0.05	1.2	4
TSM18W0.50F-005	2496	2510	0.5	0.05	1.2	4
TSM18W0.75F-005	2497	2511	0.75	0.05	2	4
TSM18W0.95F-005	2498	2512	0.95	0.05	2	4
TSM18W1.00F-010	2499	2513	1	0.1	2	4
TSM18W1.20F-010	2500	2514	1.2	0.1	2	4
TSM18W1.25F-010	2501	2515	1.25	0.1	2	4
TSM18W1.45F-010	2502	2516	1.45	0.1	2	4
TSM18W1.50F-010	2503	2517	1.5	0.1	2	4
TSM18W1.75F-010	2504	2518	1.75	0.1	2	4
TSM18W2.00F-010	2505	2519	2	0.1	2.5	4
TSM18W2.50F-010	2506	2520	2.5	0.1	2.5	4
TSM18W3.00F-010	2507	2521	3	0.1	2.5	4

Державки для наружного

1	2	3	4	5																																																					
M	C	L	N	R																																																					
<table><tr><th colspan="2">Тип крепления пластины</th></tr><tr><td>D</td><td>Прижим сверху и поджим за отверстие</td></tr><tr><td>P</td><td>Прижим рычагом за отверстие</td></tr><tr><td>M</td><td>Прижим сверху и поджим за отверстие</td></tr><tr><td>S</td><td>Крепление винтом</td></tr><tr><td>C</td><td>Прижим сверху</td></tr></table>	Тип крепления пластины		D	Прижим сверху и поджим за отверстие	P	Прижим рычагом за отверстие	M	Прижим сверху и поджим за отверстие	S	Крепление винтом	C	Прижим сверху	<table><tr><th colspan="2">Угол в плане</th></tr><tr><td>A</td><td>90° без смещения</td></tr><tr><td>B</td><td>75°</td></tr><tr><td>D</td><td>45°</td></tr><tr><td>E</td><td>60°</td></tr><tr><td>F</td><td>91°</td></tr><tr><td>G</td><td>90° со смещением</td></tr><tr><td>J</td><td>93°</td></tr><tr><td>K</td><td>75°</td></tr><tr><td>L</td><td>95°</td></tr><tr><td>N</td><td>63°</td></tr><tr><td>P</td><td>62.5°</td></tr><tr><td>Q</td><td>107.5°</td></tr><tr><td>S</td><td>45°</td></tr><tr><td>T</td><td>60°</td></tr><tr><td>V</td><td>72.5</td></tr><tr><td>Z</td><td>Специальный</td></tr></table>	Угол в плане		A	90° без смещения	B	75°	D	45°	E	60°	F	91°	G	90° со смещением	J	93°	K	75°	L	95°	N	63°	P	62.5°	Q	107.5°	S	45°	T	60°	V	72.5	Z	Специальный	<table><tr><th colspan="2">Исполнение инструмента</th></tr><tr><td>R</td><td>Правое</td></tr><tr><td>L</td><td>Левое</td></tr><tr><td>N</td><td>Нейтральное</td></tr></table>	Исполнение инструмента		R	Правое	L	Левое	N	Нейтральное	
Тип крепления пластины																																																									
D	Прижим сверху и поджим за отверстие																																																								
P	Прижим рычагом за отверстие																																																								
M	Прижим сверху и поджим за отверстие																																																								
S	Крепление винтом																																																								
C	Прижим сверху																																																								
Угол в плане																																																									
A	90° без смещения																																																								
B	75°																																																								
D	45°																																																								
E	60°																																																								
F	91°																																																								
G	90° со смещением																																																								
J	93°																																																								
K	75°																																																								
L	95°																																																								
N	63°																																																								
P	62.5°																																																								
Q	107.5°																																																								
S	45°																																																								
T	60°																																																								
V	72.5																																																								
Z	Специальный																																																								
Исполнение инструмента																																																									
R	Правое																																																								
L	Левое																																																								
N	Нейтральное																																																								
<table><tr><th colspan="2">Форма пластины</th></tr><tr><td>C</td><td>Ромб 80°</td></tr><tr><td>D</td><td>Ромб 55°</td></tr><tr><td>R</td><td>Круг</td></tr><tr><td>S</td><td>Квадрат</td></tr><tr><td>T</td><td>Треугольник</td></tr><tr><td>V</td><td>Ромб 35°</td></tr><tr><td>W</td><td>Тригон 80°</td></tr><tr><td>X</td><td>Специальная форма</td></tr></table>	Форма пластины		C	Ромб 80°	D	Ромб 55°	R	Круг	S	Квадрат	T	Треугольник	V	Ромб 35°	W	Тригон 80°	X	Специальная форма		<table><tr><th colspan="2">Задний угол пластины</th></tr><tr><td>N</td><td>0°</td></tr><tr><td>B</td><td>5°</td></tr><tr><td>C</td><td>7°</td></tr><tr><td>P</td><td>11°</td></tr><tr><td>D</td><td>15°</td></tr><tr><td>E</td><td>20°</td></tr><tr><td>F</td><td>25°</td></tr></table>	Задний угол пластины		N	0°	B	5°	C	7°	P	11°	D	15°	E	20°	F	25°																					
Форма пластины																																																									
C	Ромб 80°																																																								
D	Ромб 55°																																																								
R	Круг																																																								
S	Квадрат																																																								
T	Треугольник																																																								
V	Ромб 35°																																																								
W	Тригон 80°																																																								
X	Специальная форма																																																								
Задний угол пластины																																																									
N	0°																																																								
B	5°																																																								
C	7°																																																								
P	11°																																																								
D	15°																																																								
E	20°																																																								
F	25°																																																								

точения система обозначения



Размеры хвостовика	
8	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

Длина инструмента	
ISO	L1
A	32
B	40
C	50
D	60
E	70
F	80
G	90
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500
X	Специальная конструкция

Длина режущей кромки						
I.C. (mm)	Форма пластины					
	Квадрат	Треугольник	Круг	80° Ромб	55° Ромб	35° Ромб
6			06			
6.35		11		06	07	11
7.94		13				
8			08			
9.525	09	16		09	11	16
10			10			
12			12			
12.7		22		12	15	
15.875	15	27		16		
16			16			
19.05	19		19			
20			20			
25			25			
25.4	25					
32			32			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

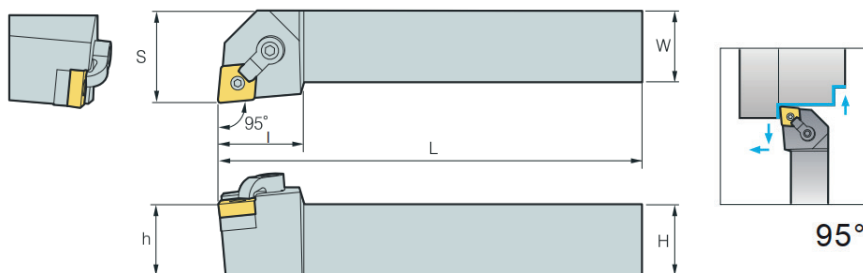
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для наружного точения

ТОЧЕНИЕ

MCLNR/L



95°

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
MCLNR/L1616H12	0001	0009	16	16	100	20	16	25	CN..1204..
MCLNR/L2020K12	0002	0010	20	20	125	25	20	32	
MCLNR/L2525M12	0003	0011	25	25	150	32	25	32	
MCLNR/L3232P12	0004	0012	32	32	170	40	32	32	
MCLNR/L2525M16	0005	0013	25	25	150	32	25	34	CN..1606..
MCLNR/L3232P16	0006	0014	32	32	170	40	32	34	
MCLNR/L3232P19	0007	0015	32	32	170	40	32	38	CN..1906..
MCLNR/L4040R19	0008	0016	40	40	200	50	40	38	

ФРЕЗЫ С ЦМГ

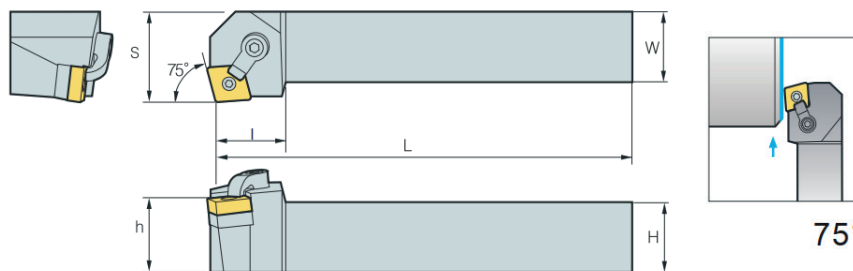
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

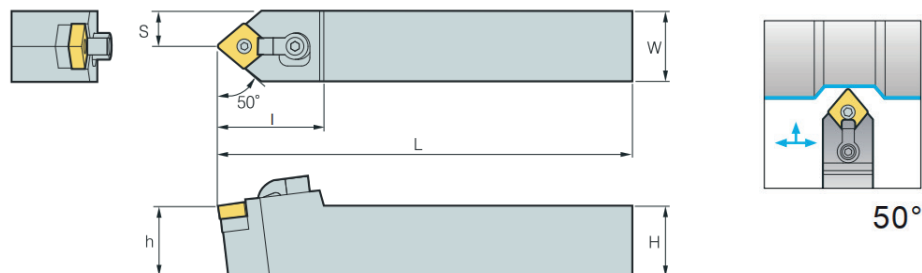
MCKNR/L



75°

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
MCKNR/L1616H12	0017	0021	16	16	100	20	16	25	CN..1204..
MCKNR/L2020K12	0018	0022	20	20	125	25	20	32	
MCKNR/L2525M12	0019	0023	25	25	150	32	25	32	
MCKNR/L3232P12	0020	0024	32	32	170	40	32	32	

MCMNN



50°

Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
	N	H	W	L	S	h	l	
MCMNN1616H12	0025	16	16	100	8	16	25	CN..1204..
MCMNN2020K12	0026	20	20	125	10	20	32	
MCMNN2525M12	0027	25	25	150	12.5	25	32	
MCMNN3232P12	0028	32	32	170	16	32	32	

Державки для наружного точения

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

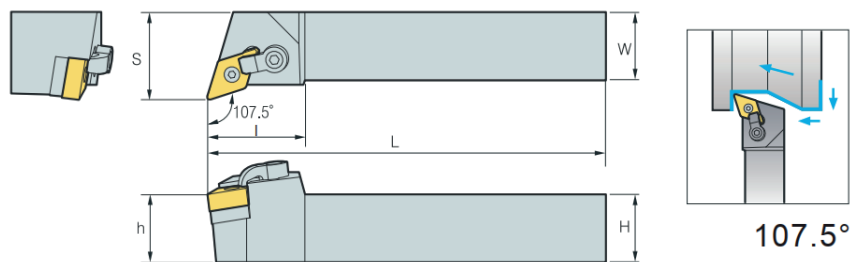
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

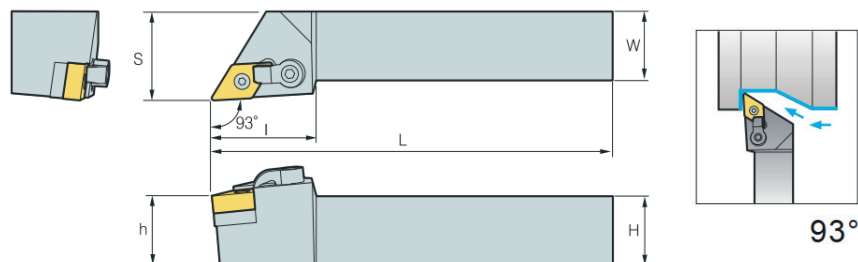
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

MDQNR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
MDQNR/L1616H11	0029	0036	16	16	100	20	16	28	DN..1104..
MDQNR/L2020K11	0030	0037	20	20	125	25	20	32	
MDQNR/L2525M11	0031	0038	25	25	150	32	25	36	
MDQNR/L1616H15	0032	0039	16	16	100	20	16	28	DN..1504.. DN..1506..
MDQNR/L2525M15	0033	0040	25	25	150	32	25	36	
MDQNR/L2020K15	0034	0041	20	20	125	25	20	32	
MDQNR/L3232P15	0035	0042	32	32	170	40	32	40	

MDJNR/L



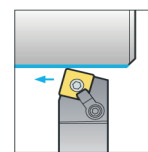
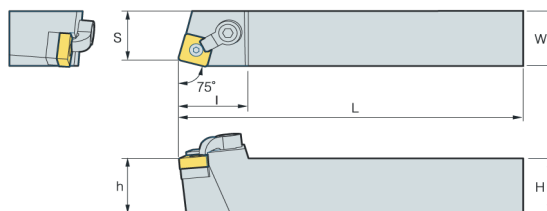
Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
MDJNR/L1616H11	0043	0050	16	16	100	20	16	28	DN..1104..
MDJNR/L2020K11	0044	0051	20	20	125	25	20	32	
MDJNR/L2525M11	0045	0052	25	25	150	32	25	36	
MDJNR/L1616H15	0046	0053	16	16	100	20	16	28	DN..1504.. DN..1506..
MDJNR /L2525M15	0047	0054	25	25	150	32	25	36	
MDJNR/L2020K15	0048	0055	20	20	125	25	20	32	
MDJNR/L3232P15	0049	0056	32	32	170	40	32	40	

Державки для наружного точения

MSBNR/L



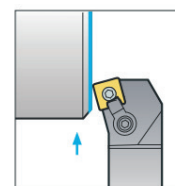
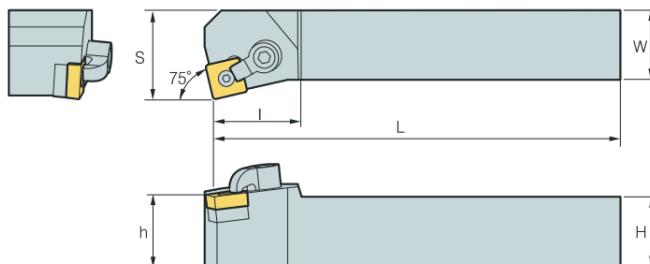
SN □□



75°
R type insert
(mm)

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
MCKNR/L1616H12	0057	0061	16	16	100	20	16	25	CN..1204..
MCKNR/L2020K12	0058	0062	20	20	125	25	20	32	
MCKNR/L2525M12	0059	0063	25	25	150	32	25	32	
MCKNR/L3232P12	0060	0064	32	32	170	40	32	32	

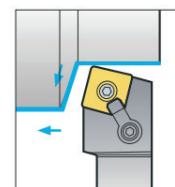
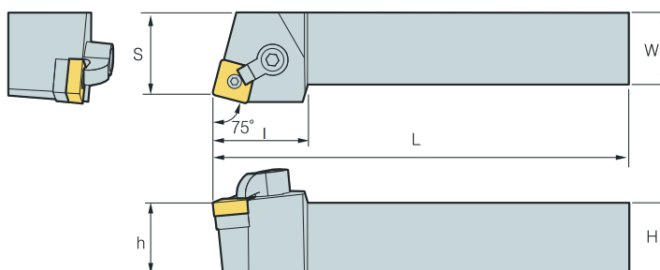
MSKNR/L



75°

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
MSKNR/L1616H12	0065	0071	16	16	100	20	16	28	SN..1204..
MSKNR/L2020K12	0066	0072	20	20	125	25	20	32	
MSKNR/L2525M12	0067	0073	25	25	150	32	25	32	
MSKNR/L3232P12	0068	0074	32	32	170	40	32	32	
MSKNR/L2525M15	0069	0075	25	25	150	32	25	33	SN..1506..
MSKNR/L3232P19	0070	0076	32	32	170	40	32	35	SN..1906..

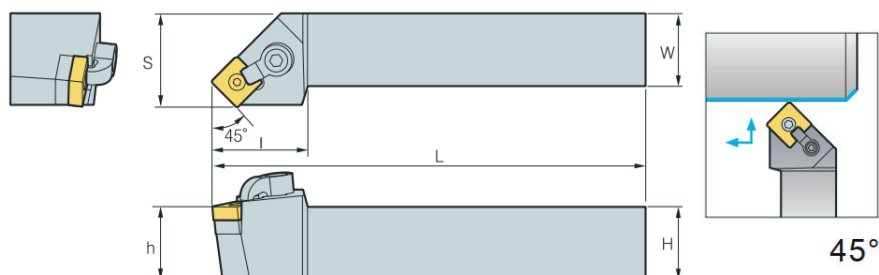
MSRNR/L



75°

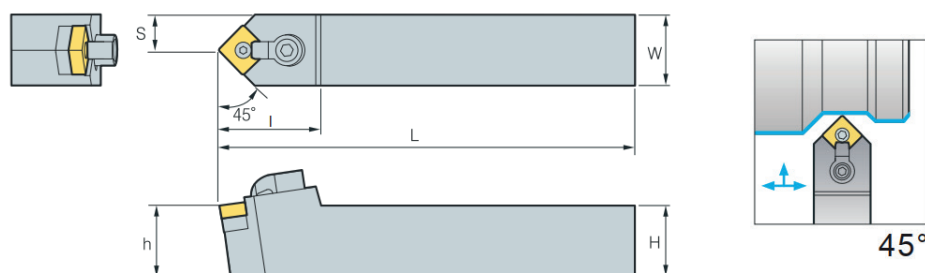
Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
MSRNR/L1616H12	0077	0081	16	16	100	17	16	28	SN..1204..
MSRNR/L2020K12	0078	0082	20	20	125	22	20	32	
MSRNR/L2525M12	0079	0083	25	25	150	27	25	32	
MSRNR/L3232P12	0080	0084	32	32	170	35	32	40	

MSSNR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	I	
MSSNR/L1616H12	0085	0093	16	16	100	20	16	28	SN..1204..
MSSNR/L2020K12	0086	0094	20	20	125	25	25	28	
MSSNR/L2525M12	0087	0095	25	25	150	32	25	32	
MSSNR/L3232P12	0088	0096	32	32	170	40	32	35	
MSSNR/L2525M15	0089	0097	25	25	150	32	25	41	SN..1506..
MSSNR/L3232P15	0090	0098	32	32	170	40	32	42	
MSSNR/L3232P19	0091	0099	32	32	170	40	32	45	SN..1906..
MSSNR/L4040R19	0092	0100	40	40	200	50	40	45	

MSDNN

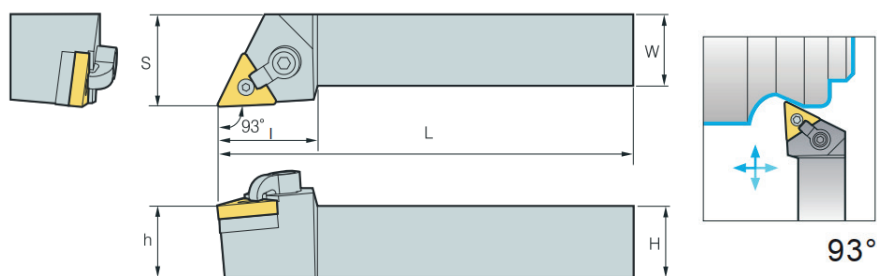


Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
	N	H	W	L	S	h	I	
MSDNN1616H12	0101	16	16	100	8	16	28	SN..1204..
MSDNN2020K12	0102	20	20	125	10	20	28	
MSDNN2525M12	0103	25	25	150	12.5	25	32	
MSDNN3232P12	0104	32	32	170	16	32	35	
MSDNN2525M15	0105	25	25	150	12.5	25	43	SN..1506..
MSDNN3232P19	0106	32	32	170	16	32	47	SN..1906..
MSDNN4040R19	0107	40	40	200	20	40	47	

Державки для наружного точения

ТОЧЕНИЕ

MTJNR/L



93°

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	I	
MTJNR/L1616H16	0108	0114	16	16	100	20	16	28	TN..1604..
MTJNR/L2020K16	0109	0115	20	20	125	25	20	32	
MTJNR/L2525M16	0110	0116	25	25	150	32	25	32	
MTJNR/L3232P16	0111	0117	32	32	170	40	32	35	
MTJNR/L2525M22	0112	0118	25	25	150	32	25	34	TN..2204..
MTJNR/L3232P22	0113	0119	32	32	170	40	32	35	

ФРЕЗЫ С
СМП

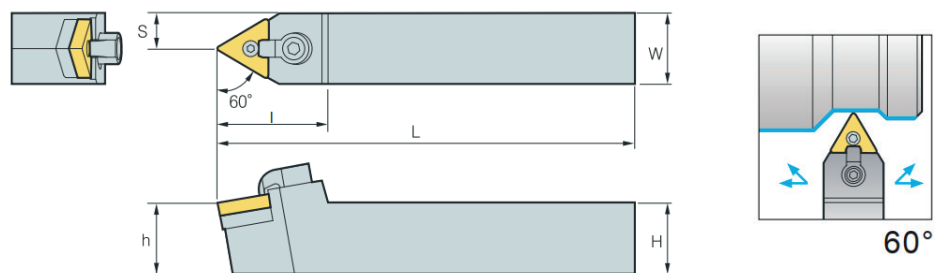
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

MTENN



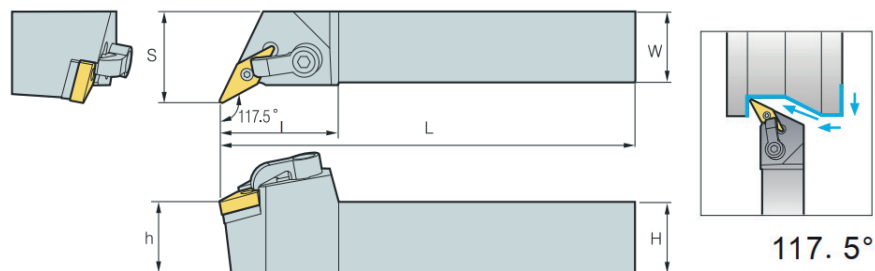
60°

Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
	N	H	W	L	S	h	I	
MTENN1616H16	0120	16	16	100	8	16	28	TN..1604..
MTENN2020K16	0121	20	20	125	10	20	32	
MTENN2525M16	0122	25	25	150	12.5	25	32	
MTENN3232P16	0123	32	32	170	16	32	35	

Державки для наружного точения

ТОЧЕНИЕ

MVQNR/L



117.5°

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	I	
MVQNR/L1616H16	0124	0128	16	16	100	20	16	20	VN..1604..
MVQNR/L2020K16	0125	0129	20	20	125	25	20	25	
MVQNR/L2525M16	0126	0130	25	25	150	32	25	32	
MVQNR/L3232P16	0127	0131	32	32	170	40	32	40	

ФРЕЗЫ С
СМП

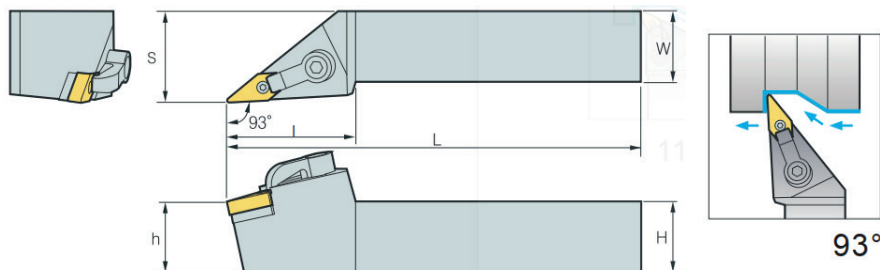
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

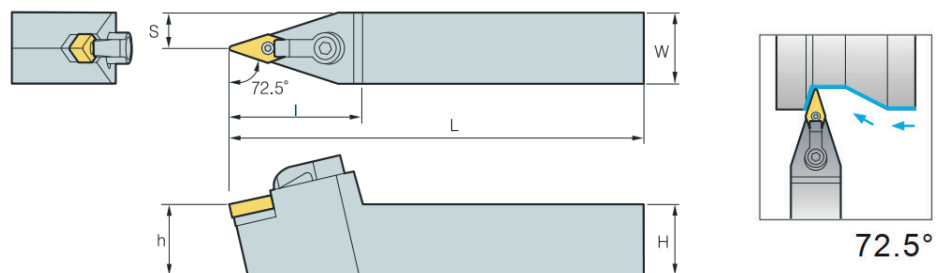
MVJNR/L



93°

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	I	
MVJNR/L1616H16	0132	0136	16	16	100	20	16	32	VN..1604..
MVJNR/L2020K16	0133	0137	20	20	125	25	20	37	
MVJNR/L2525M16	0134	0138	25	25	150	32	25	37	
MVJNR/L3232P16	0135	0139	32	32	170	40	32	37	

MVVNN

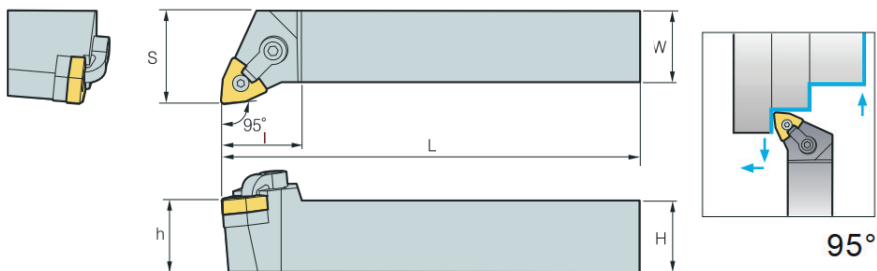


72.5°

Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
	N	H	W	L	S	h	I	
MVVNN1616H16	0140	16	16	100	8	16	40	VN..1604..
MVVNN2020K16	0141	20	20	125	10	20	42	
MVVNN2525M16	0142	25	25	150	12.5	25	42	
MVVNN3232P16	0143	32	32	170	16	32	42	

Державки для наружного точения

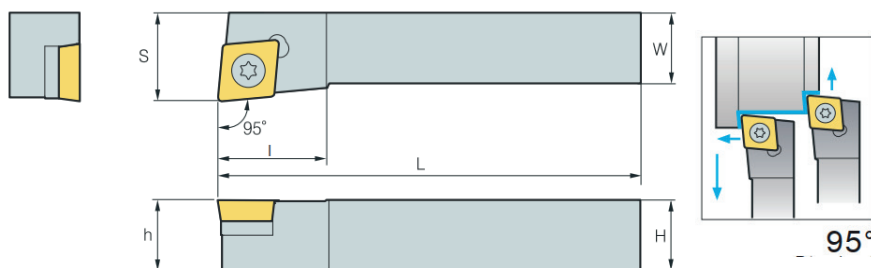
MWLNР/L



95°

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
MWLNР/L1616H06	0144	0151	16	16	100	20	16	32	WN..0604..
MWLNР/L2020K06	0145	0152	20	20	125	25	20	32	
MWLNР/L2525M06	0146	0153	25	25	150	32	25	32	
MWLNР/L1616H08	0147	0154	16	16	100	20	16	32	WN..0804..
MWLNР/L2020K08	0148	0155	20	20	125	25	20	32	
MWLNР/L2525M08	0149	0156	25	25	150	32	25	32	
MWLNР/L3232P08	0150	0157	32	32	170	40	32	32	

SCLCR/L



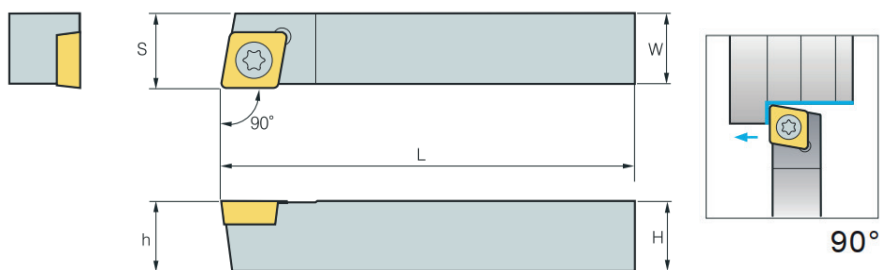
95°

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
SCLCR/L0808H06	0158	0167	8	8	100	10	8	10	CC..0602..
SCLCR/L1010F06	0159	0168	10	10	80	16	10	10	
SCLCR/L1212H09	0160	0169	12	12	100	20	12	16	CC..09T3..
SCLCR/L1616H09	0161	0170	16	16	100	20	16	16	
SCLCR/L2020K09	0162	0171	20	20	125	25	20	16	
SCLCR/L2525M09	0163	0172	25	25	150	32	25	25	CC..1204..
SCLCR/L2020K12	0164	0173	20	20	125	25	20	25	
SCLCR/L2525M12	0165	0174	25	25	150	32	25	26	
SCLCR/L3232P12	0166	0175	32	32	170	40	32	30	

Державки для наружного точения

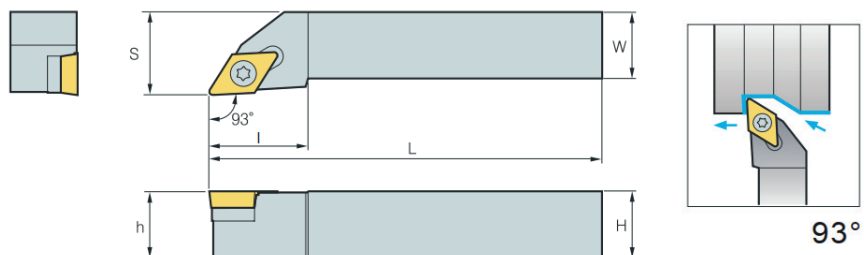
ТОЧЕНИЕ

SCACR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	I	
SCACR/L0808F06	0176	0181	8	8	80	8.5	8	-	CC..0602..
SCACR/L1010H06	0177	0182	10	10	100	10.5	10	-	
SCACR/L1212H06	0178	0183	12	12	100	12.5	12	-	
SCACR/L1212H09	0179	0184	12	12	100	12.5	12	-	CC..09T3..
SCACR/L1616H09	0180	0185	16	16	100	16.5	16	-	

SDJCR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	I	
SDJCR/L0808H07	0186	0195	8	8	100	10	8	15	DC..0702..
SDJCR/L1010F07	0187	0196	10	10	80	12	10	15	
SDJCR/L1212F07	0188	0197	12	12	80	16	12	15	
SDJCR/L1616H07	0189	0198	16	16	100	20	16	18	
SDJCR/L1212F11	0190	0199	12	12	80	16	12	15	DC..11T3..
SDJCR/L1616H11	0191	0200	16	16	100	20	16	18	
SDJCR/L2020K11	0192	0201	20	20	125	25	20	24	
SDJCR/L2525M11	0193	0202	25	25	150	32	25	29	
SDJCR/L3232P11	0194	0203	32	32	170	40	32	40	

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

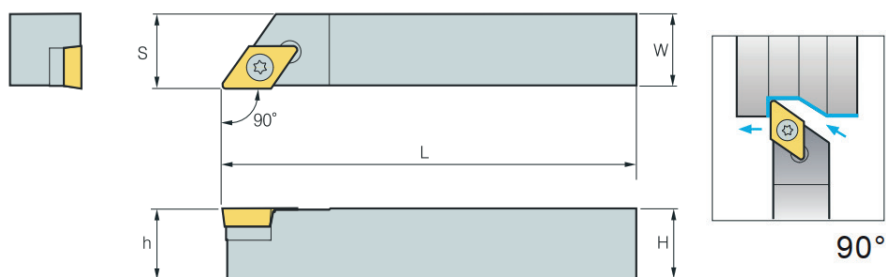
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

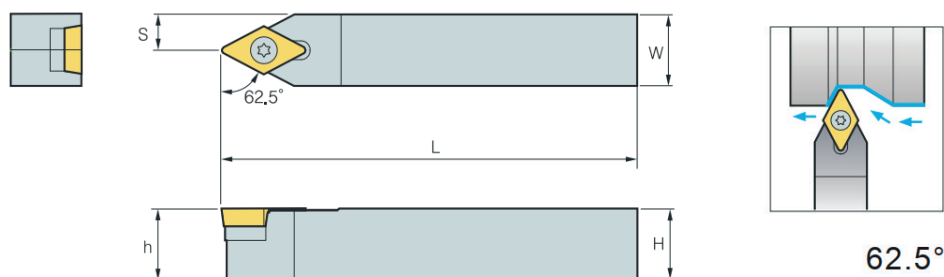
Державки для наружного точения

SDACR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
SDACR/L0808F07	0204	0211	8	8	80	8.5	8	-	DC..0702..
SDACR/L1010F07	0205	0212	10	10	80	10.5	10	-	
SDACR/L1212F07	0206	0213	12	12	80	12.5	12	-	
SDACR/L1212H11	0207	0214	12	12	100	12.5	12	-	DC..11T3..
SDACR/L1616H11	0208	0215	16	16	100	16.5	16	-	
SDACR/L2020K11	0209	0216	20	20	125	20.5	20	-	
SDACR/L2525M11	0210	0217	25	25	150	25.5	25	-	

SDNCN

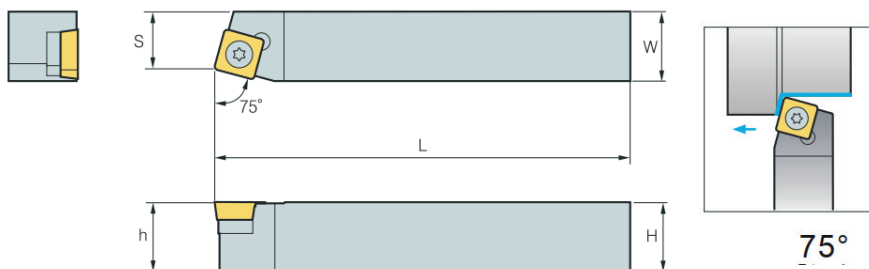


Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
	N	H	W	L	S	h	l	
SDNCN0808F07	0218	8	8	80	4	8	-	DC..0702..
SDNCN1010F07	0219	10	10	80	5	10	-	
SDNCN1212F07	0220	12	12	80	6	12	-	
SDNCN1212H11	0221	12	12	100	6	12	-	DC..11T3..
SDNCN1616H11	0222	16	16	100	8	16	-	
SDNCN2020K11	0223	20	20	125	10	20	-	

Державки для наружного точения

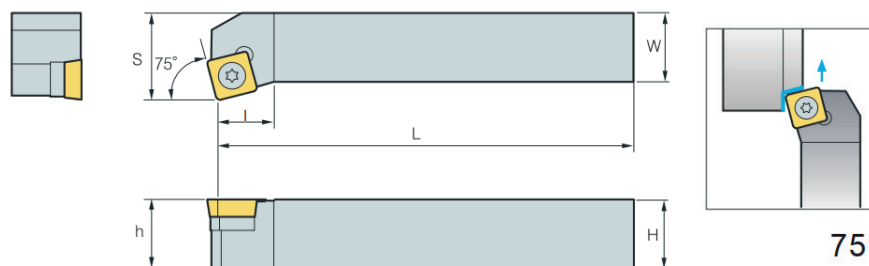
ТОЧЕНИЕ

SSBCR/L



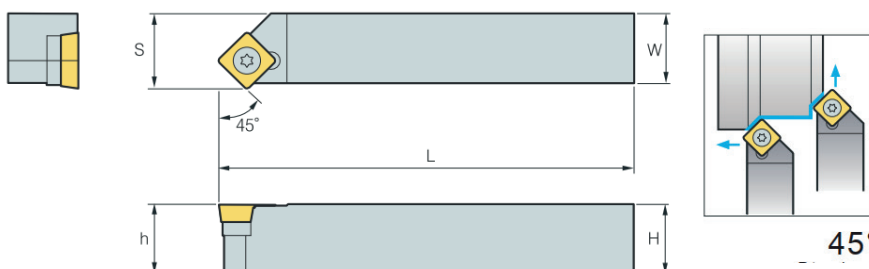
Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
SSBCR/L1212F09	0224	0229	12	12	80	11	12	-	SC..09T3..
SSBCR/L1616H09	0225	0230	16	16	100	13	16	-	
SSBCR/L2020K09	0226	0231	20	20	125	17	20	-	
SSBCR/L2525M09	0227	0232	25	25	150	22	25	-	
SSBCR/L2020K12	0228	0233	20	20	125	17	20	-	SC..1204..

SSKCR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
SSKCR/L1616H09	0234	0236	16	16	100	20	16	13	SC..09T3..
SSKCR/L2020K09	0235	0237	20	20	125	25	20	16	

SSSCR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
SSSCR/L1616H09	0238	0241	16	16	100	17	16	-	SC..09T3..
SSSCR/L2020K09	0239	0242	20	20	125	21	20	-	
SSSCR/L2525M12	0240	0243	25	25	150	26	20	-	SC..1204..

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

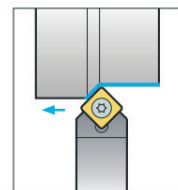
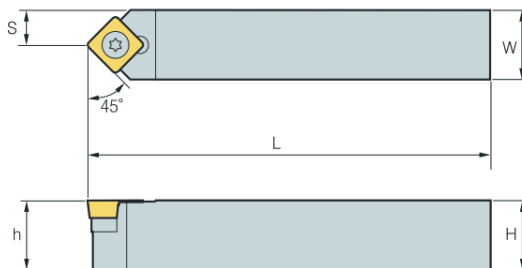
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для наружного точения

ТОЧЕНИЕ

SSDCN



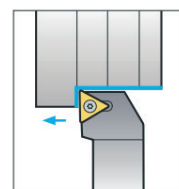
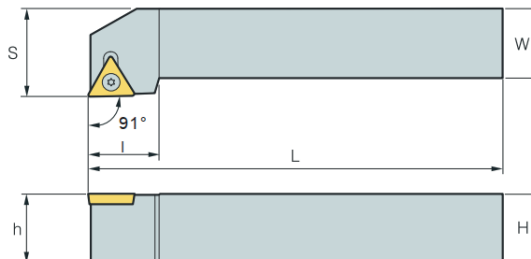
45°

ФРЕЗЫ С
СМП

Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
	N	H	W	L	S	h	l	
SSDCN1212F09	0244	12	12	80	6	12	-	SC..09T3..
SSDCN1616H09	0245	16	16	100	8	16	-	
SSDCN2020K09	0246	20	20	125	10	20	-	

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

STGCR/L



91°

СВЕРЛЕНИЕ

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
STGCR/L0808H09	0247	0254	8	8	100	10	8	9	ТС..0902..
STGCR/L1010H09	0248	0255	10	10	100	12	10	12	
STGCR/L1212H11	0249	0256	12	12	100	16	12	14	ТС..1102..
STGCR/L1616H11	0250	0257	16	16	100	20	16	20	
STGCR/L2020K16	0251	0258	20	20	125	25	20	25	ТС..16T3..
STGCR/L2525M16	0252	0259	25	25	150	32	25	27	
STGCR/L3232P16	0253	0260	32	32	175	40	32	32	

БОР-ФРЕЗЫ

дополнительно

Державки для наружного точения

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

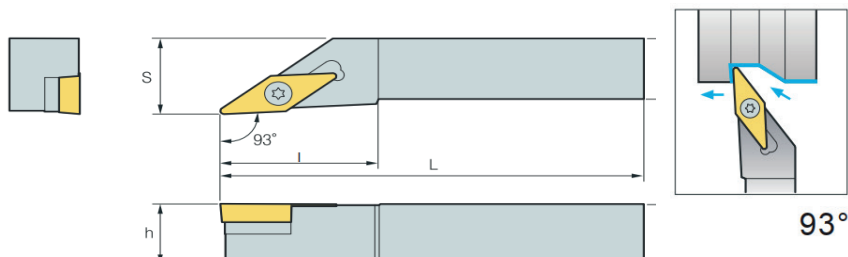
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

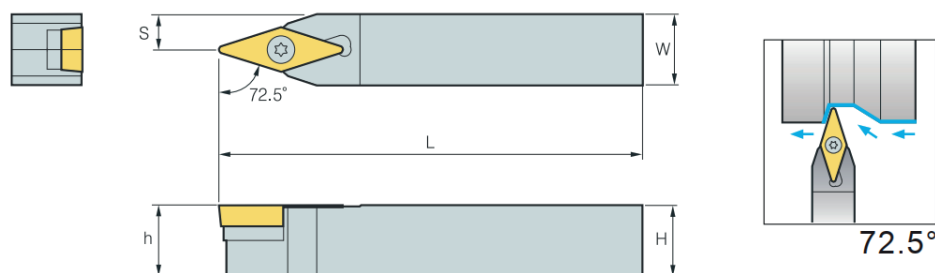
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

SVJBR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
SVJBR/L1010H11	0261	0270	10	10	100	14	10	20	VB..1103..
SVJBR/L1212F11	0262	0271	12	12	80	16	12	25	
SVJBR/L1616H11	0263	0272	16	16	100	20	16	32	
SVJBR/L2020K11	0264	0273	20	20	125	25	20	32	
SVJBR/L2525M11	0265	0274	25	25	150	32	25	40	
SVJBR/L1616H16	0266	0275	16	16	100	20	16	32	VB..1604..
SVJBR/L2020K16	0267	0276	20	20	125	25	20	32	
SVJBR/L2525M16	0268	0277	25	25	150	32	25	40	
SVJBR/L3232P16	0269	0278	32	32	170	40	32	40	

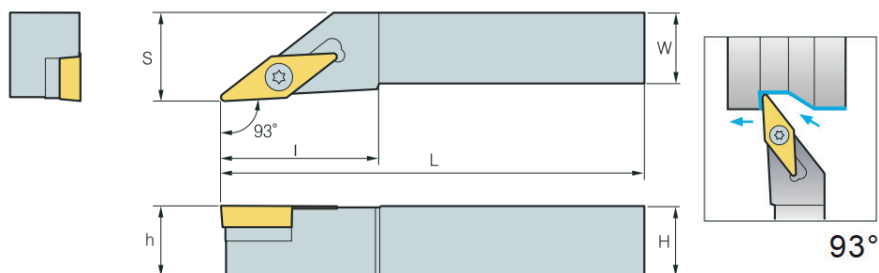
SVVBN



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
	N	H	W	L	S	h	l	
SVVBN1212F11	0279	12	12	80	6	12	-	VB..1103..
SVVBN1616H11	0280	16	16	100	8	16	-	
SVVBN2020K11	0281	20	20	125	10	20	-	
SVVBN2525M11	0282	25	25	150	12.5	25	-	
SVVBN1616H16	0283	16	16	100	8	16	-	VB..1604..
SVVBN2020K16	0284	20	20	125	10	20	-	
SVVBN2525M16	0285	25	25	150	12.5	25	-	
SVVBN3232P16	0286	32	32	170	16	32	-	

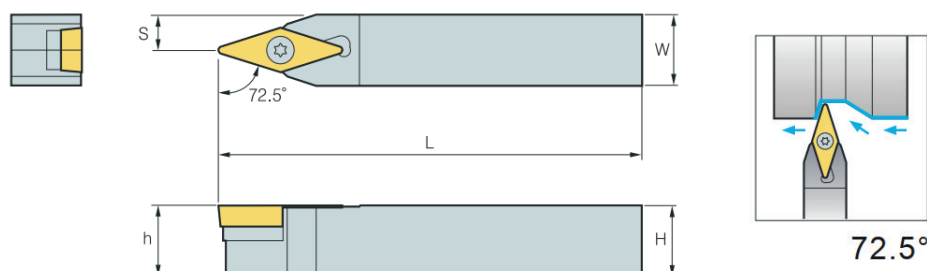
Державки для наружного точения

SVJCR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	H	W	L	S	h	l	
SVJCR/L1010H11	0287	0296	10	10	100	14	10	20	VC..1103..
SVJCR/L1212F11	0288	0297	12	12	80	16	12	25	
SVJCR/L1616H11	0289	0298	16	16	100	20	16	32	
SVJCR/L2020K11	0290	0299	20	20	125	25	20	32	
SVJCR/L2525M11	0291	0300	25	25	150	32	25	40	VC..1604..
SVJCR/L1616H16	0292	0301	16	16	100	20	16	32	
SVJCR/L2020K16	0293	0302	20	20	125	25	20	32	
SVJCR/L2525M16	0294	0303	25	25	150	32	25	40	
SVJCR/L3232P16	0295	0304	32	32	170	40	32	40	

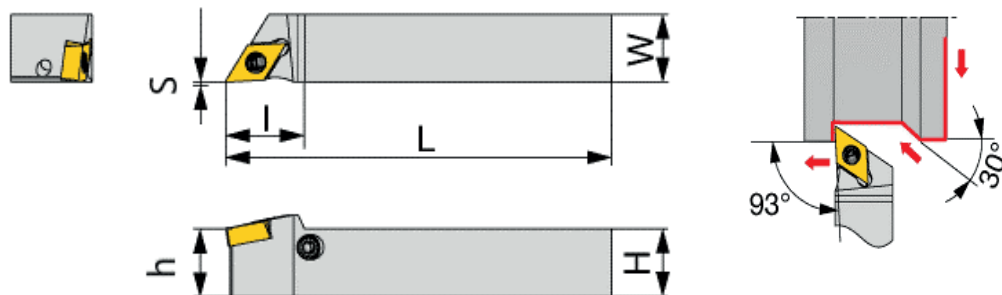
SVVCN



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
	N	H	W	L	S	h	l	
SVVCN1212F11	0305	12	12	80	6	12	-	VC..1103..
SVVCN1616H11	0306	16	16	100	8	16	-	
SVVCN2020K11	0307	20	20	125	10	20	-	
SVVCN2525M11	0308	25	25	150	12.5	25	-	
SVVCN1616H16	0309	16	16	100	8	16	-	VC..1604..
SVVCN2020K16	0310	20	20	125	10	20	-	
SVVCN2525M16	0311	25	25	150	12.5	25	-	
SVVCN3232P16	0312	32	32	170	16	32	-	

Державки для наружного точения

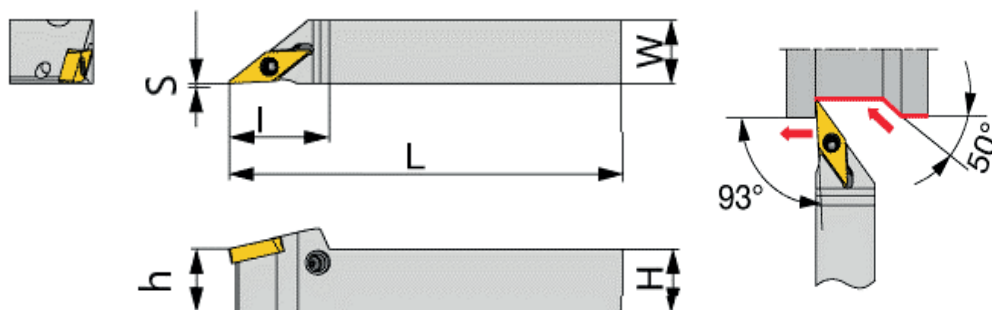
JPDJR/L



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	L	S	h	I	
JPDJ2XR1010X07	0313	10	10	120	0	10	14	DX.0703..
JPDJ2XL1010X07	0314	10	10	120	0	10	14	
JPDJ2XR1212F07	0315	12	12	85	0	12	14	
JPDJ2XL1212F07	0316	12	12	85	0	12	14	
JPDJ2XR1212X07	0317	12	12	120	0	12	14	
JPDJ2XL1212X07	0318	12	12	120	0	12	14	
JPDJ2XR1616X07	0319	16	16	120	0	16	18	
JPDJ2XL1616X07	0320	16	16	120	0	16	18	

Державки для наружного точения

JPVJR/L



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	L	S	h	I	
JPVJ2XR1010X09	0321	10	10	120	10	10	19	VX.09T2..
JPVJ2XL1010X09	0322	10	10	120	10	10	19	
JPVJ2XR1212F09	0323	12	12	85	12	12	19	
JPVJ2XL1212F09	0324	12	12	85	12	12	19	
JPVJ2XR1212X09	0325	12	12	120	12	12	19	
JPVJ2XL1212X09	0326	12	12	120	12	12	19	
JPVJ2XR1616X09	0327	16	16	120	16	16	19	
JPVJ2XL1616X09	0328	16	16	120	16	16	19	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

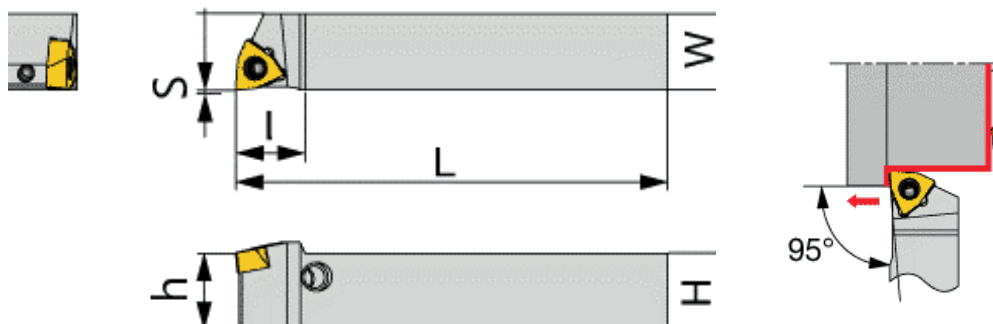
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для наружного точения

ТОЧЕНИЕ

JPWLR/L

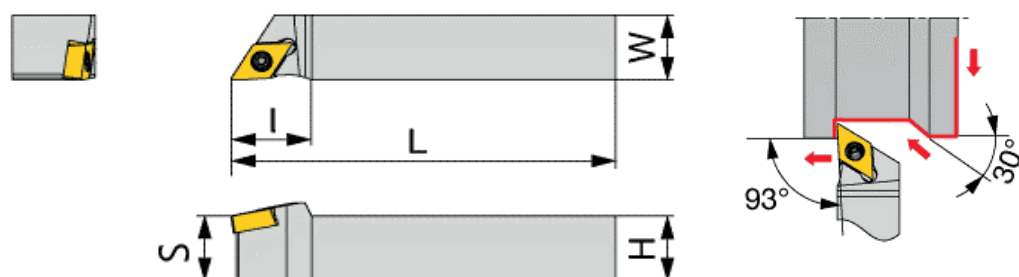


Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	L	S	h	l	
JPWL2XR1010X04	0329	10	10	120	0	10	11	WX.0403..
JPWL2XL1010X04	0330	10	10	120	0	10	11	
JPWL2XR1212F04	0331	12	12	85	0	12	11	
JPWL2XL1212F04	0332	12	12	85	0	12	11	
JPWL2XR1212X04	0333	12	12	120	0	12	11	
JPWL2XL1212X04	0334	12	12	120	0	12	11	
JPWL2XR1616X04	0335	16	16	120	0	16	13	
JPWL2XL1616X04	0336	16	16	120	0	16	13	

Державки для наружного точения

СВЕРЛЕНИЕ

JSDJ2XR/L

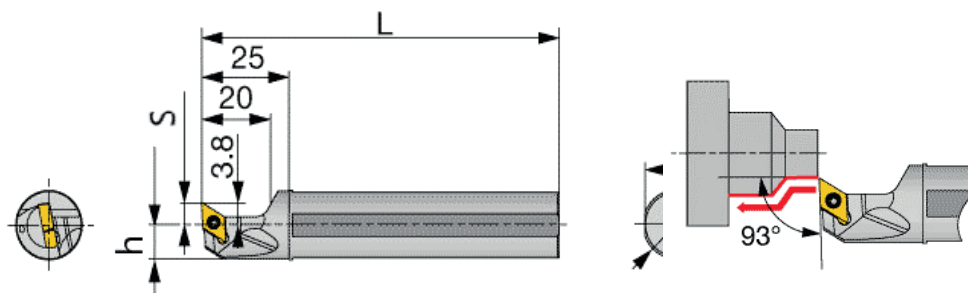


Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)					Пластина
		H	W	L	S	i	
JSDJ2XR1010X07	0337	10	10	120	10	14	DX.0703..
JSDJ2XL1010X07	0338	10	10	120	10	14	
JSDJ2XR1212F07	0339	12	12	85	12	14	
JSDJ2XL1212F07	0340	12	12	85	12	14	
JSDJ2XL1212F07-C	0341	12	12	85	12	14	
JSDJ2XR1212F07-C	0342	12	12	85	12	14	
JSDJ2XR1212X07	0343	12	12	120	12	14	
JSDJ2XL1212X07	0344	12	12	120	12	14	
JSDJ2XR1212X07-C	0345	12	12	120	12	14	
JSDJ2XL1212X07-C	0346	12	12	120	12	14	
JSDJ2XR1616X07	0347	16	16	120	16	18	
JSDJ2XL1616X07	0348	16	16	120	16	18	
JSDJ2XR1616X07-C	0349	16	16	120	16	18	
JSDJ2XL2020H07	0350	20	20	100	20	18	
JSDJ2XR2020H07	0351	20	20	100	20	18	

Державки для наружного точения

ТОЧЕНИЕ

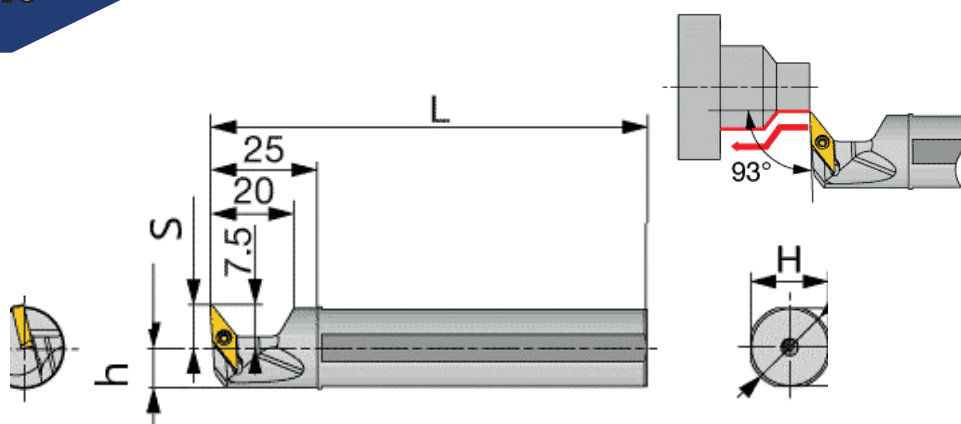
JS-SDUXL



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)					Пластина
		H	W	L	S	h	
JS14H-SDUXL07	0352	13	13	100	6	6.75	DX.0703..
JS159F-SDUXL07	0353	15	15	85	6	7.69	
JS16F-SDUXL07	0354	15	15	85	6	7.75	
JS19G-SDUXL07	0355	18	18	90	6	9.28	
JS19X-SDUXL07	0356	18	18	120	6	9.28	
JS20G-SDUXL07	0357	19	19	90	6	9.75	
JS20X-SDUXL07	0358	19	19	120	6	9.75	
JS22X-SDUXL07	0359	21	21	120	10	10.75	
JS25H-SDUXL07	0360	24	24	100	10	12.25	
JS254X-SDUXL07	0361	24	24	120	10	12.45	

Державки для наружного точения

JS-SVUXL



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)					Пластина
		H	W	L	S	h	
JS159F-SVUXL09	0362	15	15	85	10	7.7	VX.09T2..
JS16F-SVUXL09	0363	15	15	85	10	7.7	
JS19G-SVUXL09	0364	18	18	90	10	9.2	
JS19X-SVUXL09	0365	18	18	120	10	9.2	
JS20G-SVUXL09	0366	19	19	90	10	9.7	
JS20X-SVUXL09	0367	19	19	120	10	9.7	
JS22X-SVUXL09	0368	21	21	120	10	10.7	
JS25H-SVUXL09	0369	24	24	100	10	12.2	
JS254X-SVUXL09	0370	24	24	120	10	12.4	

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

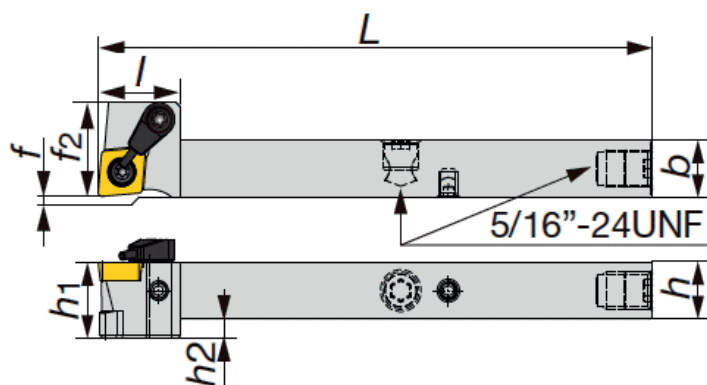
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для наружного точения

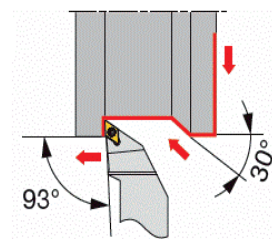
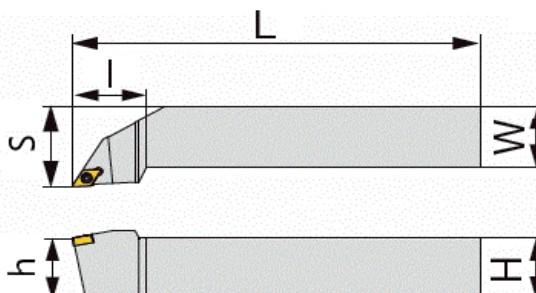
JSCL2CR/L



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)					Пластина
		H	W	L	S	h	
JSCL2CR1212X09B-C	0371	12	12	120	18	12	CC.0602..
JSCL2CR1616X09-C	0372	16	16	120	18	16	CC.09T3..

Державки для наружного точения

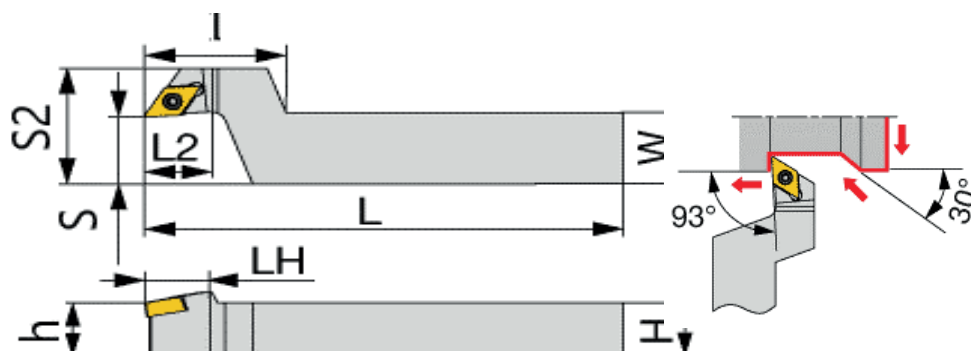
JSCL2CR/L



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)					Пластина
		H	W	L	S	h	
JSDJXL2020K07	0373	20	20	125	20	25	DX.0703..
SDXR2020K07	0374	20	20	125	20	25	
JSDJXL2525M07	0375	25	25	150	25	32	
SDXR2525M07	0376	25	25	150	25	32	

Державки для наружного точения

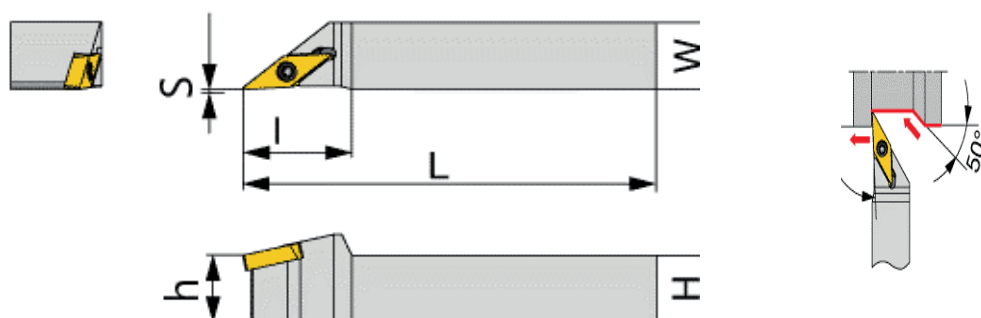
SDXR



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)								Пластина
		H	W	L	i	LH	S	h	S2	
SDXR1016X07-F15	0377	10	16	120	27	14	15	10	26	DX.0703..
SDXR1216F07-F15	0378	12	16	85	27	14	15	12	26	
SDXR1216X07-F15	0379	12	16	120	27	14	15	12	26	
SDXR1620X07-F15	0380	16	20	120	27	14	15	16	26	

Державки для наружного точения

SDVR/L



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	L	S	h	l	
SDVL1010X09	0381	10	10	120	10	10	17	VX.09T2..
SDVR1010X09	0382	10	10	120	10	10	17	
SDVL1212F09	0383	12	12	85	12	12	19	
SDVR1212F09	0384	12	12	85	12	12	19	
SDVL1212X09	0385	12	12	120	12	12	19	
SDVR1212X09	0386	12	12	120	12	12	19	
SDVL1616X09	0387	16	16	120	16	16	19	
SDVR1616X09	0388	16	16	120	16	16	19	
SDVL2020H09	0389	20	20	100	20	20	19	
SDVR2020H09	0390	20	20	100	20	20	19	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

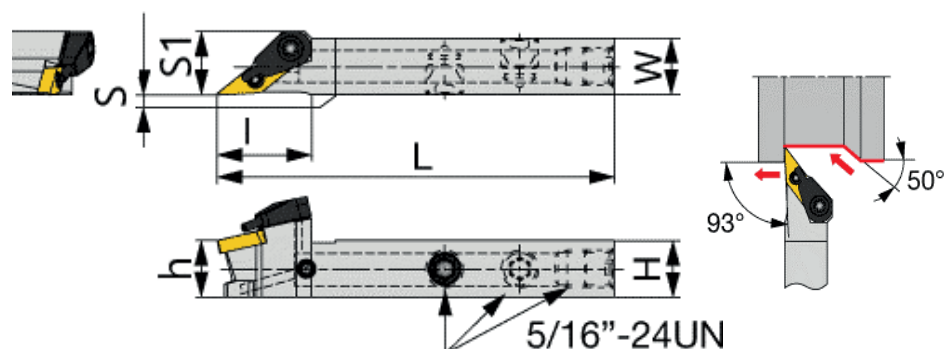
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для наружного точения

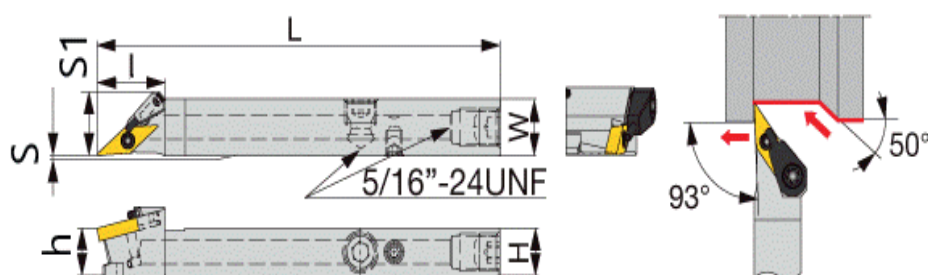
SDVR/L-CHP



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	S1	h	I	
SDVL1212F09-CHP	0391	12	12	85	0	13.5	12	20	VX.09T2..
SDVR1212F09-CHP	0392	12	12	85	0	13.5	12	20	

Державки для наружного точения

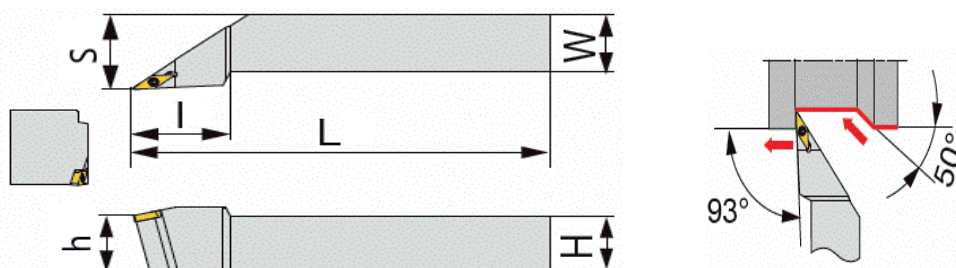
SDVR-CHP



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	S1	h	I	
SDVR1012H09-CHP	0393	10	12	100	0	12	10	17	VX.09T2..
SDVR1212X09-CHP	0394	12	12	120	0	13.4	12	19.5	
SDVR1616X09-CHP	0395	16	16	120	0	16	16	19.5	

Державки для наружного точения

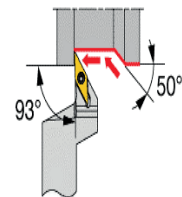
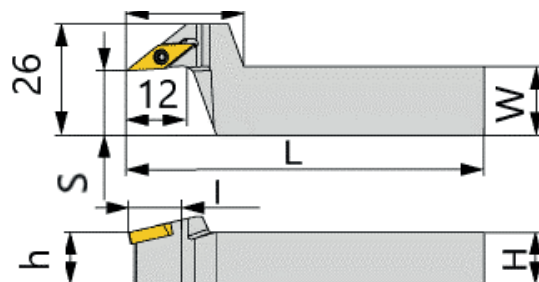
SDJXL/R



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	L	S	h	I	
SDJXL2020K09	0396	20	20	125	25	20	35	VX.09T2..
SDJXR2020K09	0397	20	20	125	25	20	35	
SDJXL2525M09	0398	25	25	150	32	25	35	
SDJXR2525M09	0399	25	25	150	32	25	35	

Державки для наружного точения

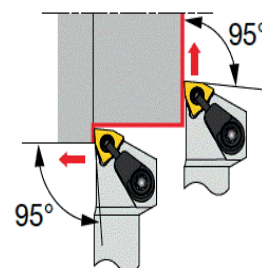
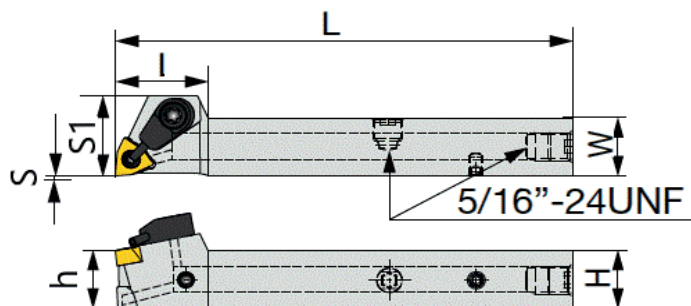
SDJXR-F15



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	L	S	h	l	
SDJXR1016X09-F15	0400	10	16	120	15	10	19	VX.09T2..
SDJXR1216F09-F15	0401	12	16	85	15	12	19	
SDJXR1216X09-F15	0402	12	16	120	15	12	19	
SDJXR1620X09-F15	0403	16	20	120	15	16	19	

Державки для наружного точения

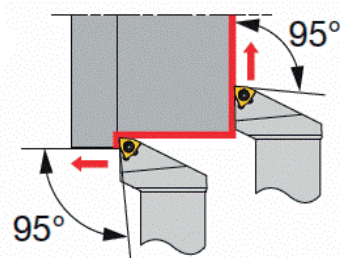
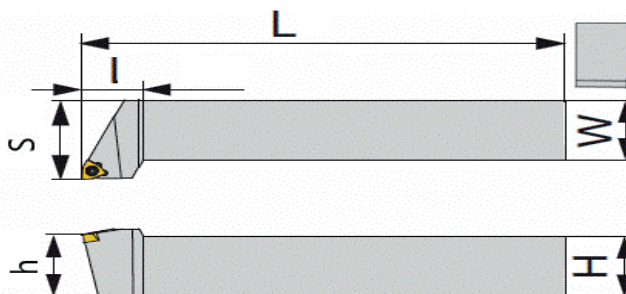
SDWR-C



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	S1	h	l	
SDWR1212X04-C	0404	12	12	120	0	16.5	12	18.5	WX.0403..
SDWR1616X04-C	0405	16	16	120	0	16.5	16	18.5	

Державки для наружного точения

SDWLL/R



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	L	S	h	l	
SDWLL2020K04	0406	20	20	125	25	20	15	WX.0403..
SDLR2020K04	0407	20	20	125	25	20	15	
SDWLL2525M04	0408	25	25	150	32	25	19	
SDLR2525M04	0409	25	25	150	32	25	19	

ТОЧЕНИЕ

С
ФРЕЗЫ
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

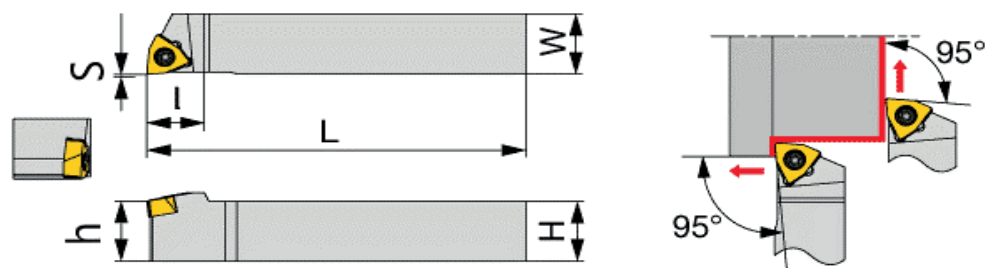
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для наружного точения

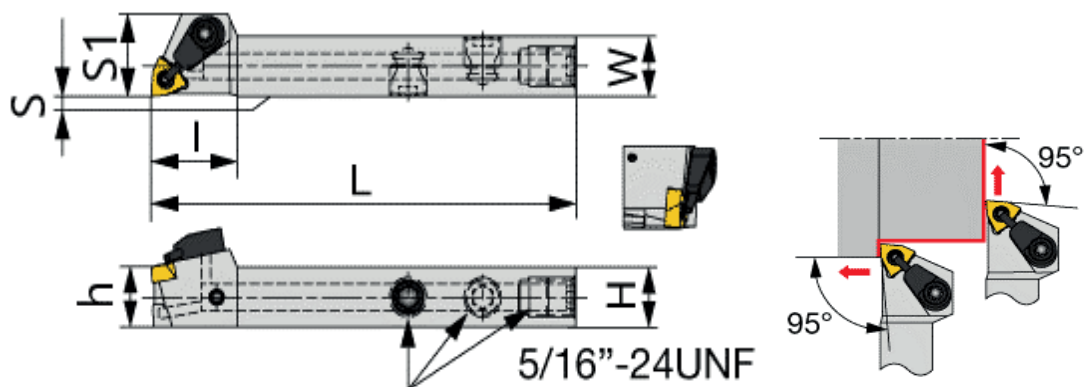
SDWL/R



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	L	S	h	I	
SDWL1010X04	0410	10	10	120	0	10	11	WX.0403..
SDWR1010X04	0411	10	10	120	0	10	11	
SDWL1212F04	0412	12	12	85	0	12	11	
SDWR1212F04	0413	12	12	85	0	12	11	
SDWL1212X04	0414	12	12	120	0	12	11	
SDWR1212X04	0415	12	12	120	0	12	11	
SDWL1616X04	0416	16	16	120	0	16	13	
SDWR1616X04	0417	16	16	120	0	16	13	
SDWL2020H04	0418	20	20	100	0	20	13	
SDWR2020H04	0419	20	20	100	0	20	13	

Державки для наружного точения

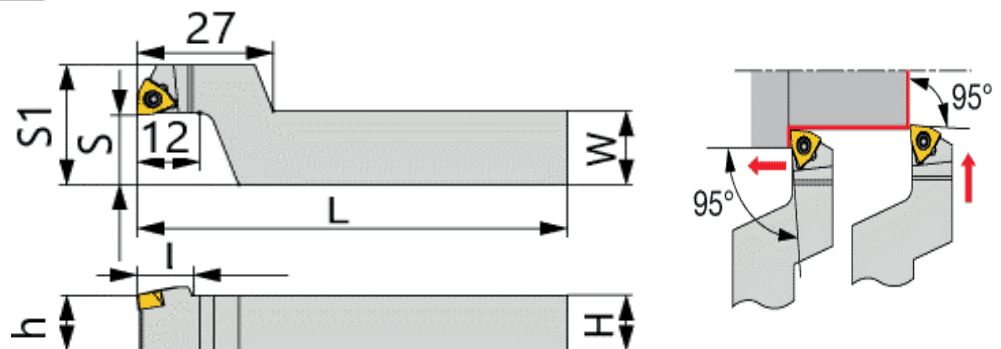
SDWL/R-C



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	S1	h	I	
SDWL1212F04-C	0420	12	12	85	0	16.5	12	18	WX.0403..
SDWR1212F04-C	0421	12	12	85	0	16.5	12	18	

Державки для наружного точения

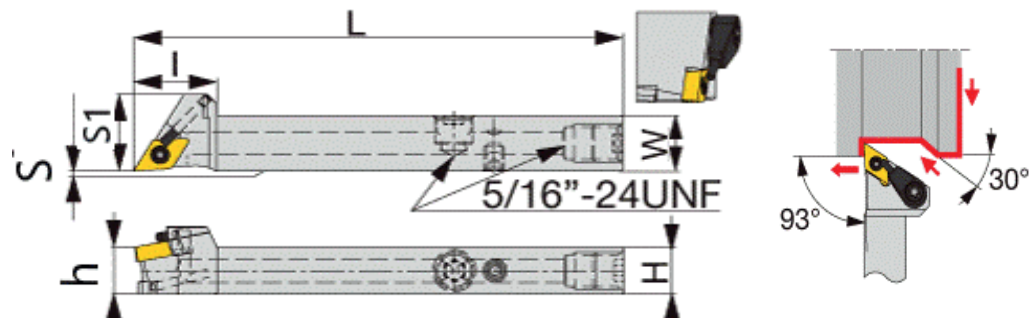
SSWR-15



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	S1	h	I	
SSWR1016X04-15	0422	10	16	120	15	26	10	11	WX.0403..
SSWR1216F04-15	0423	12	16	85	15	26	12	11	
SSWR1216X04-15	0424	12	16	120	15	26	12	11	
SSWR1620X04-15	0425	16	20	120	15	26	16	11	

Державки для наружного точения

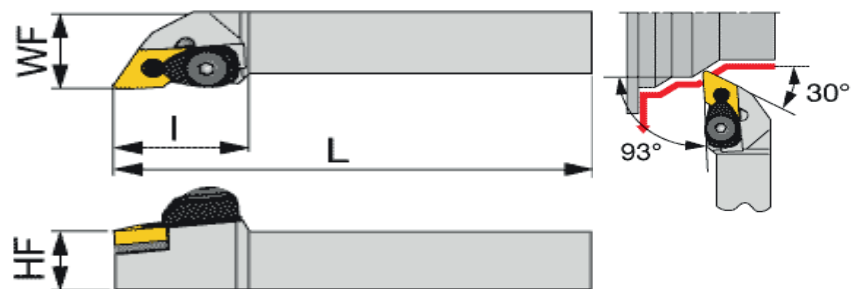
SDXR-CHP



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	S1	h	I	
SDXR1012H07-CHP	0426	10	12	100	0	14.7	10	17	DX.0703..
SDXR1212X07-CHP	0427	12	12	120	0	18.5	12	19	
SDXR1616X07-CHP	0428	16	16	120	0	18.5	16	19	

Державки для наружного точения

DDJNR/L



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	WF	HF	L	I	
DDJNR2020K15	0429	20	20	25	20	125	38	DN..1104.. DN..1504..
DDJNL2020K15	0430	20	20	25	20	125	38	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

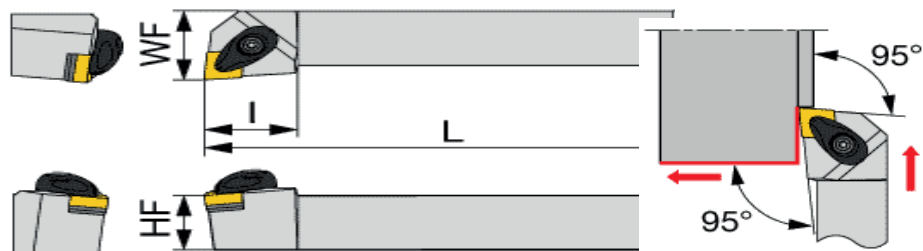
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для наружного точения

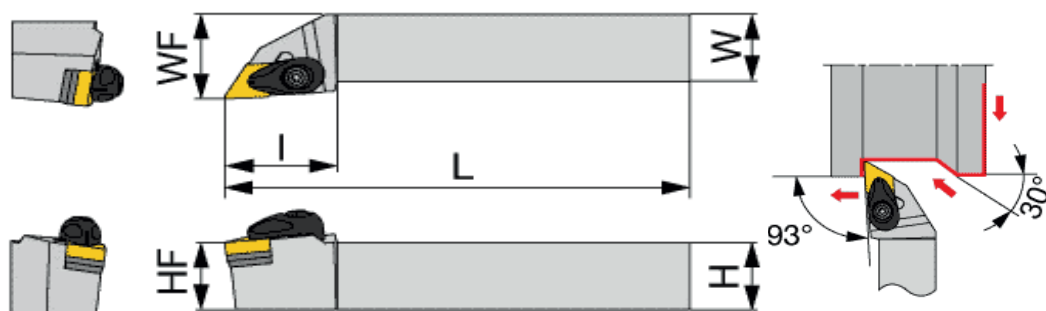
ACLNR/L-A



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	WF	HF	L	I	
ACLNR2020H12-A	0431	20	20	25	20	100	26	CN..0904
ACLNL2020H12-A	0432	20	20	25	20	100	26	
ACLNR2020K12-A	0433	20	20	25	20	125	26	
ACLNL2020K12-A	0434	20	20	25	20	125	26	

Державки для наружного точения

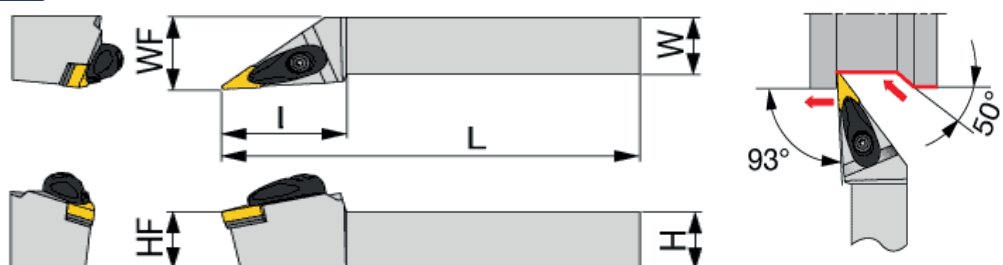
ADJNR/L-A



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	WF	HF	L	I	
ADJNR2020K15-A	0435	20	20	25	20	125	20	DN..1104..
ADJNL2020K15-A	0436	20	20	25	20	125	20	DN..1504..

Державки для наружного точения

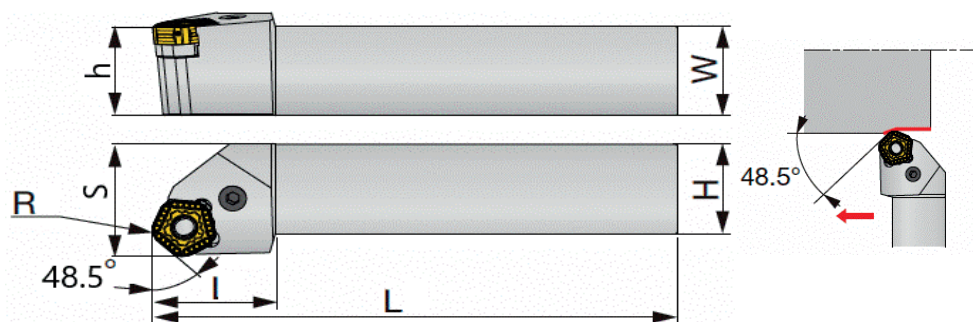
AVJNR/L



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	W	WF	HF	L	I	
AVJNR2020K16-A	0437	20	20	25	20	125	43	VN..1604.
AVJNL2020K16-A	0438	20	20	25	20	125	43	
AVJNR2525M16-A	0439	25	25	32	25	150	46	
AVJNL2525M16-A	0440	25	25	32	25	150	46	

Державки проходная

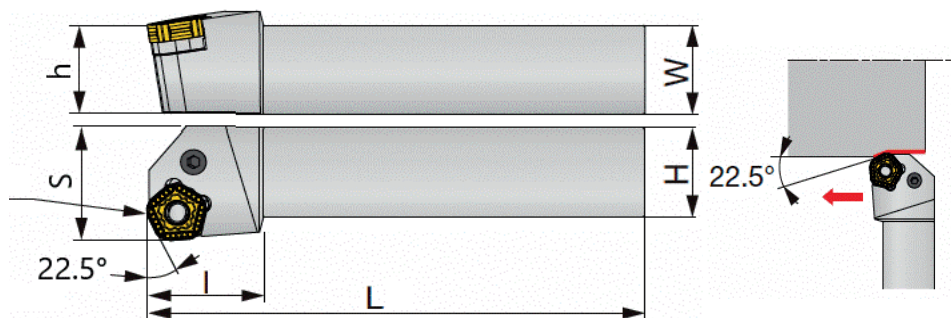
PPXDR/L



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	h	L	R	S	I	
PPXOL2525M1148.5	0441	25	25	25	150	1.2	32	35	PO.1106. PO.1306
PPXOR2525M1148.5	0442	25	25	25	150	1.2	32	35	
PPXOL3232P1348.5	0443	32	32	32	170	1.2	40	40	
PPXOR3232P1348.5	0444	32	32	32	170	1.2	40	40	

Державки проходная

PPXDR/L



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	h	L	R	S	I	
PPXOL2525M1122.5	0445	25	25	25	150	1.2	32	35	PO..1106. PO..1306
PPXOR2525M1122.5	0446	25	25	25	150	1.2	32	35	
PPXOL3232P1322.5	0447	32	32	32	170	1.2	40	40	
PPXOR3232P1322.5	0448	32	32	32	170	1.2	40	40	

ТОЧЕНИЕ

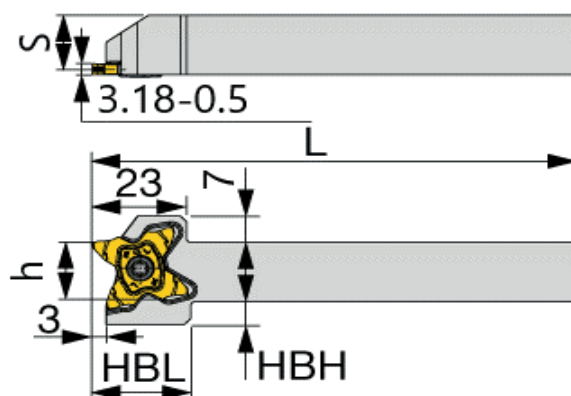
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

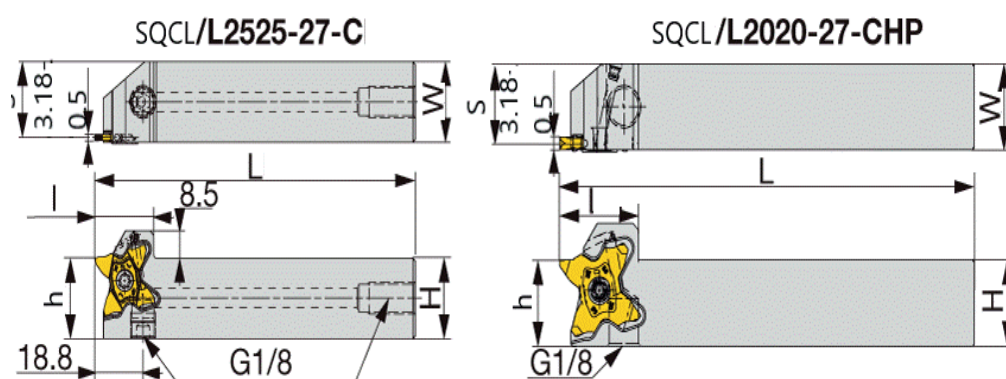
ДОПОЛНИТЕЛЬНО



SQCL/R-27

Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	h	HВH	HBL	
SQCL1010-27	0449	10	10	120	8.5	10	9.5	24	TCS27..
SQCR1010-27	0450	10	10	120	8.5	10	9.5	24	
SQCL1212-27	0451	12	12	120	10.5	12	8	24	
SQCR1212-27	0452	12	12	120	10.5	12	8	24	
SQCL1616-27	0453	16	16	120	14.5	16	6	24	
SQCR1616-27	0454	16	16	120	14.5	16	6	24	
SQCL2020-27	0455	20	20	120	18.5	20	2	24	
SQCR2020-27	0456	20	20	120	18.5	20	2	24	
SQCL2525-27	0457	25	25	135	23.5	25	-	-	
SQCR2525-27	0458	25	25	135	23.5	25	-	-	

Державки для обработки канавок

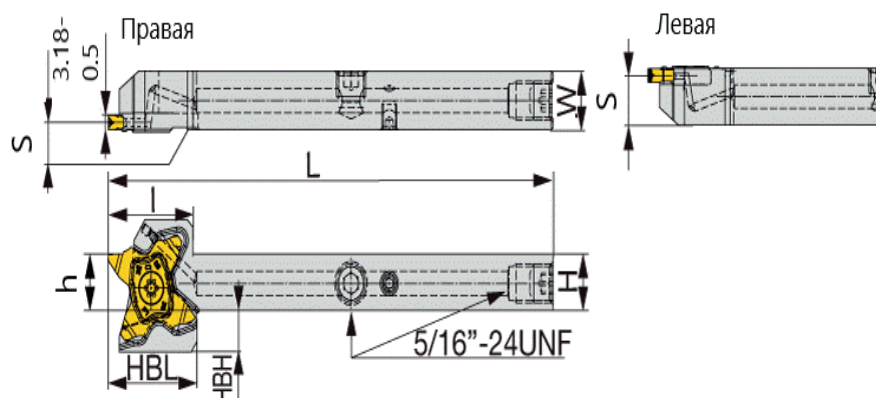


SQCL/R-27-C

Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пласти-на
		H	W	L	S	h	l	
SQCR2020-27-C	0459	20	20	120	18.5	20	23	TCS27..
SQCL2020-27-C	0460	20	20	120	18.5	20	23	
SQCR2525-27-C	0461	25	25	125	23.5	25	23	
SQCL2525-27-C	0462	25	25	125	23.5	25	23	

Державки для обработки канавок

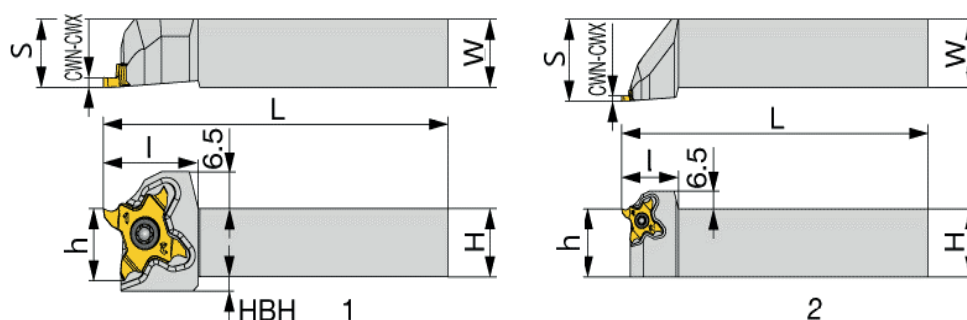
SQCR-27-C



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	h	HBH	HBL	
SQCR1212-27-C	0463	12	12	120	10.5	12	8	24	TCS27..
SQCL1212-27-C	0464	12	12	120	10.5	12	8	24	

Прецизионная державка

SQCR/L18



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	h	HBH	I	
SQCR1010X18	0465	10	10	120	10	10	4,5	18	TCP18.
SQCL1010X18	0466	10	10	120	10	10	4,5	18	
SQCR1212F18	0467	12	12	85	12	12	2,5	18	
SQCL1212F18	0468	12	12	85	12	12	2,5	18	
SQCR1212X18	0469	12	12	120	12	12	2,5	18	
SQCL1212X18	0470	12	12	120	12	12	2,5	18	
SQCR1616X18	0471	16	16	120	16	16	-	18	
SQCL1616X18	0472	16	16	120	16	16	-	18	
SQCR2020H18	0473	20	20	100	20	20	-	18	
SQCL2020H18	0474	20	20	100	20	20	-	18	
SQCR2020X18	0475	20	20	120	25	20	-	23	
SQCL2020X18	0476	20	20	120	25	20	-	23	
SQCR2525Z18	0477	25	25	135	30	25	-	23	
SQCL2525Z18	0478	25	25	135	30	25	-	23	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

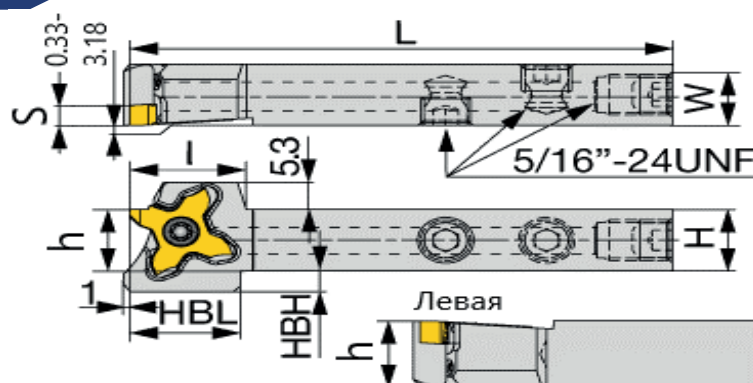
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Прецизионная державка

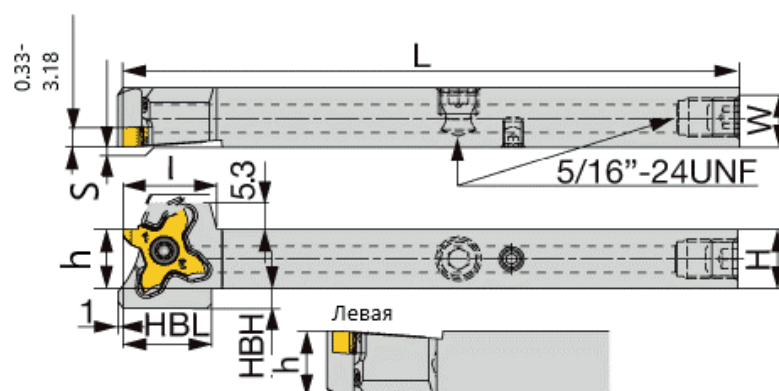
SQCR/L-18-C



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пласти- на
		H	W	L	S	h	HBH	HBL	
SQCL1212F18-C	0479	12	12	85	-	12	4	17.5	TCP18
SQCR1212F18-C	0480	12	12	85	12	12	4	17.5	

Прецизионная державка

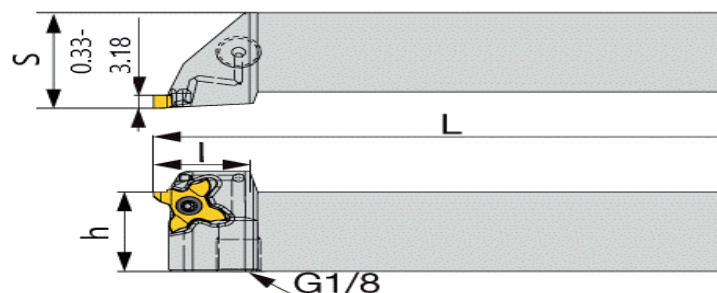
SQCR/L-18-C



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пласти- на
		H	W	L	S	h	HBH	HBL	
SQCR1012H18-C	0481	10	10	100	0	10	4	17.1	TCP18
SQCL1012H18-C	0482	10	10	100	12	10	4	17.1	
SQCR1212X18-C	0483	12	12	120	0	12	4	17.5	
SQCL1212X18-C	0484	12	12	120	12	12	4	17.5	
SQCL1616X18-C	0485	16	16	120	12	16	-	-	
SQCR1616X18-C	0486	16	16	120	0	16	-	-	

Прецизионная державка

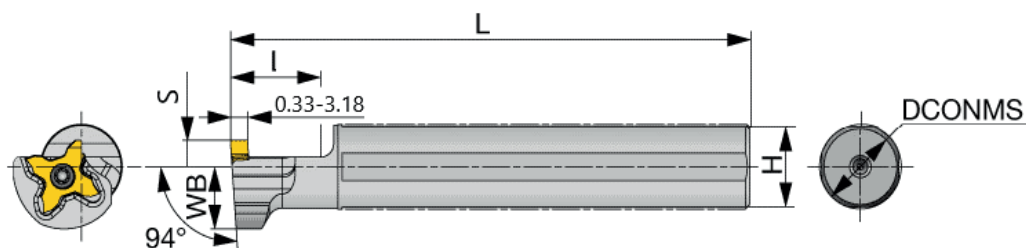
SQCR/L-18-C



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пласти-на
		H	W	L	S	h	I	
SQCR2020X18-C	0487	20	20	120	25	20	23	TCP18
SQCL2020X18-C	0488	20	20	120	25	20	23	
SQCR2525Z18-C	0489	25	25	135	30	25	23	
SQCL2525Z18-C	0490	25	25	135	30	25	23	

Прецизионная державка

S-STCL18



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пла-стина
		H	WB	L	S	DCONMS	I	
S14H-STCL18	0491	13	14	100	6	14	20	TCP18
S159F-STCL18	0492	15	14	85	6	15.875	20	
S16F-STCL18	0493	15	14	85	6	16	20	
S19G-STCL18	0494	18	14	90	6	19.05	20	
S19X-STCL18	0495	18	14	120	6	19.05	20	
S20G-STCL18	0496	19	14	90	6	20	20	
S20X-STCL18	0497	19	14	120	6	20	20	
S22X-STCL18	0498	21	12.25	120	10	22	20	
S25H-STCL18	0499	24	12.25	100	10	25	20	
S254X-STCL18	0500	24	12.25	120	10	25.4	20	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

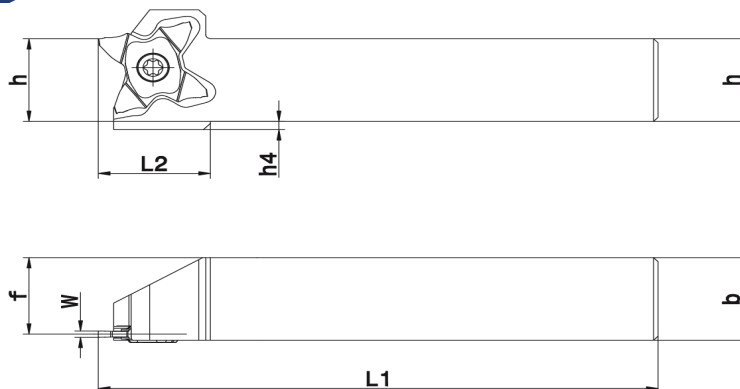
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для точения и

ТОЧЕНИЕ

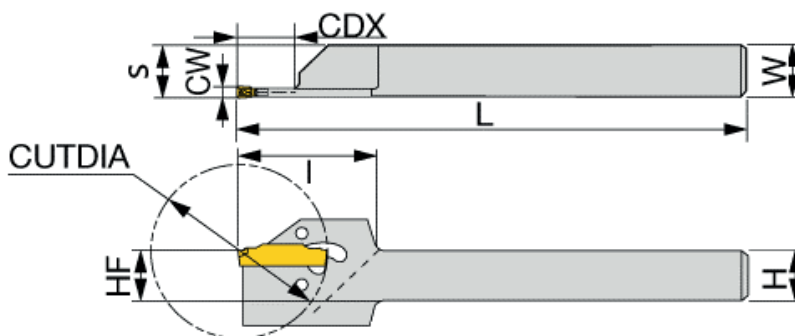
TQHR



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		h	b	W	f	l1	l2	h4	
TQHR10-27	0501	10	10	$0.5 \leq W \leq 3.0$	8.5	120	24	9	TTS27-..
TQHR12-27	0502	12	12	$0.5 \leq W \leq 3.0$	10.5	120	24	8	
TQHR16-27	0503	16	16	$0.5 \leq W \leq 3.0$	14.5	120	24	6	
TQHR20-27	0504	20	20	$0.5 \leq W \leq 3.0$	18.5	120	24	2	
TQHR25-27	0505	25	25	$0.5 \leq W \leq 3.0$	23.5	135	-	-	

Державки для обработки внешних канавок

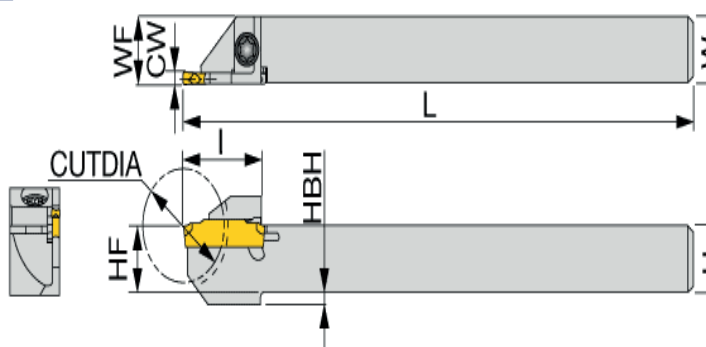
SCEL/R



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)								Пластина
		H	HF	W	CW	L	S	CDX	I	
SCEL2020-1.4T14	0506	20	20	20	1.4	125	20.2	14.5	31	DGS...
SCEL2020-1.4T14	0507	20	20	20	1.4	125	20.2	14.5	31	
SCEL1212-2T17	0508	12	12	12	2	150	12.1	2	31	
SCER1212-2T17	0509	12	12	12	2	150	12.1	2	31	
SCEL1616-2T17	0510	16	16	16	2	150	16.1	2	31	
SCER1616-2T17	0511	16	16	16	2	150	16.1	2	31	
SCEL2020-2T17	0512	20	20	20	2	125	20.1	2	31	
SCER2020-2T17	0513	20	20	20	3	125	20.1	2	31	
SCEL1212-3T19	0514	12	12	12	3	150	12.3	3	31	
SCER1212-3T19	0515	12	12	12	3	150	12.3	3	31	
SCEL1616-3T19	0516	16	16	16	3	150	16.3	3	31	
SCER1616-3T19	0517	16	16	16	3	150	16.3	3	31	
SCEL2020-3T19	0518	20	20	20	3	125	20.3	3	31	
SCER2020-3T19	0519	20	20	20	3	125	20.3	3	31	
SCEL2020-4T19	0520	20	20	20	4	125	20.4	4	31	
SCER2020-4T19	0521	20	20	20	4	125	20.4	4	31	

Державки для обработки внешних канавок и отрезки

SCEL/R



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)								Пластичность
		H	HF	W	CW	L	WF	CUTDIA	I	
SCER1010X1.4T10	0522	10	10	10	1.4	120	10.2	19	18.0	DGS...
SCEL1010X1.4T10	0523	10	10	10	1.4	120	10.2	19	18.0	
SCER1212F1.4T12	0524	10	12	12	1.4	85	12.2	23	19.5	
SCEL1212F1.4T12	0525	10	12	12	1.4	85	12.2	23	19.5	
SCER1212X1.4T12	0526	10	12	12	1.4	120	12.2	23	19.5	
SCEL1212X1.4T12	0527	10	12	12	1.4	120	12.2	23	19.5	
SCER1414-1.4T12	0528	10	14	14	1.4	125	14.2	23	19.5	
SCEL1414-1.4T12	0529	10	14	14	1.4	125	14.2	23	19.5	
SCER1616X1.4T16	0530	10	16	16	1.4	120	16.2	31	24.0	
SCEL1616X1.4T16	0531	10	16	16	1.4	120	16.2	31	24.0	
SCER1010X2T10	0532	10	10	10	2	120	10.1	19	19.0	
SCEL1010X2T10	0533	10	10	10	2	120	10.1	19	19.0	
SCER1212F2T12	0534	10	12	12	2	85	12.1	23	19.0	
SCEL1212F2T12	0535	10	12	12	2	85	12.1	23	19.0	
SCER1212X2T12	0536	10	12	12	2	120	12.1	23	19.0	
SCEL1212X2T12	0537	10	12	12	2	120	12.1	23	19.0	
SCER1414-2T12	0538	10	14	14	2	125	14.1	23	19.0	
SCER1616X2T16	0539	10	16	16	2	120	16.1	31	24.0	
SCEL1616X2T16	0540	10	16	16	2	120	16.1	31	24.0	
SCER1212F3T12	0541	10	12	12	3	85	12.3	23	19.0	
SCEL1212F3T12	0542	10	12	12	3	85	12.3	23	19.0	
SCER1212X3T12	0543	10	12	12	3	120	12.3	23	19.0	
SCEL1212X3T12	0544	10	12	12	3	120	12.3	23	19.0	
SCER1616X3T16	0545	10	16	16	3	120	16.3	31	24.0	
SCEL1616X3T16	0546	10	16	16	3	120	16.3	31	24.0	
SCER2020H3T16	0547	10	20	20	3	100	20.3	31	24.0	
SCEL2020H3T16	0548	10	20	20	3	100	20.3	31	24.0	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для обработки внешних канавок и отрезки

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

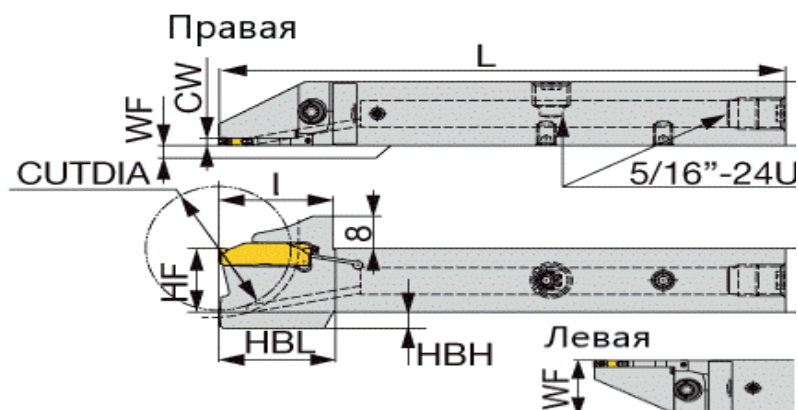
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

дополнительно

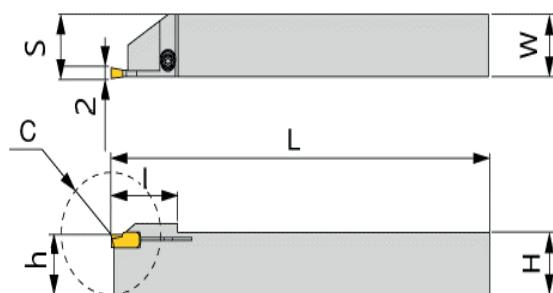
SCEL/R-C



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)								Пласти- на
		H	HF	W	CW	L	WF	CUTDIA	I	
SCER1212X2T12-C	0549	12	12	12	2	120	0	25	24.7	DGS.
SCEL1212X2T12-C	0550	12	12	12	2	120	12	25	24.7	
SCER1616X2T12-C	0551	16	16	16	2	120	0	25	24.7	
SCEL1616X2T12-C	0552	16	16	16	2	120	16	25	24.7	
SCER1616X2T16-C	0553	16	16	16	2	120	0	32	24.7	
SCEL1616X2T16-C	0554	16	16	16	2	120	16	32	24.7	
SCER2020X2T16-C	0555	20	20	20	2	120	0	32	24.7	
SCEL2020X2T16-C	0556	20	20	20	2	120	20	32	24.7	

Державки для обработки канавок

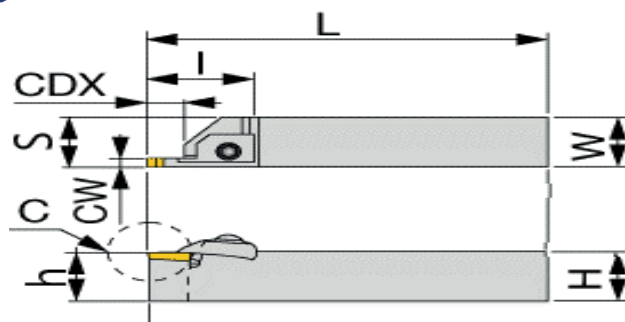
SCGL/R



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)							Пластина
		H	W	L	S	h	l	C	
SCGL1010-20	0557	10	10	125	10.2	10	15	20	GE..
SCGR1010-20	0558	10	10	125	10.2	10	15	20	
SCGL1212-20	0559	12	12	125	12.2	12	19	25	
SCGR1212-20	0560	12	12	125	12.2	12	19	25	
SCGL1616-20	0561	16	16	125	16.2	16	22.5	32	
SCGR1616-20	0562	16	16	125	16.2	16	22.5	32	

Державки для обработки канавок

SCWL/R



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)									Пластина
		H	W	L	S	h	l	C	CDX	CW	
SCWL2020-3	0563	20	20	150	20.25	20	41	32	14	3	CTD3. CTD4. CTD5
SCWR2020-3	0564	20	20	150	20.25	20	41	32	14	3	
SCWL2020-4	0565	20	20	150	20.25	20	41	32	14	4	
SCWR2020-4	0566	20	20	150	20.25	20	41	32	14	4	
SCWL2525-3	0567	25	25	150	25.25	25	41	32	14	3	
SCWR2525-3	0568	25	25	150	25.25	25	41	32	14	3	
SCWL2525-4	0569	25	25	150	25.25	25	41	32	14	4	
SCWR2525-4	0570	25	25	150	25.25	25	41	32	14	4	
SCWL2525-5	0571	25	25	150	25.25	25	46	42	20	5	
SCWR2525-5	0572	25	25	150	25.25	25	46	42	20	5	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

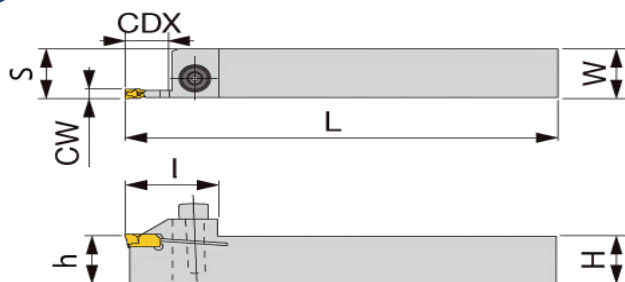
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для обработки канавок

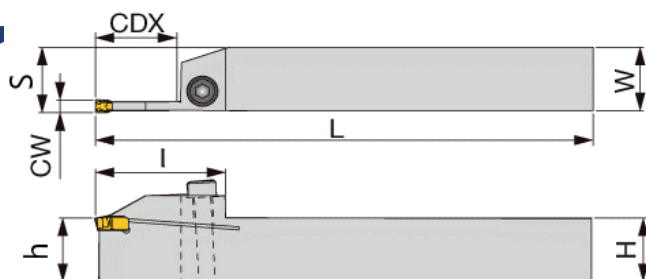
CCSSL/R



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)								Пластина
		H	W	L	S	h	l	CDX	CW	
CCSSR1616-20	0573	16	16	125	16.20	16	27	16	2	GE. GT. GR.
CCSSL1616-20	0574	16	16	125	16.20	16	27	16	2	
CCSSR2020-20	0575	20	20	150	20.20	20	27	16	2	
CCSSL2020-20	0576	20	20	150	20.20	20	27	16	2	
CCSSR2525-20	0577	25	25	150	25.20	25	27	16	2	
CCSSL2525-20	0578	25	25	150	25.20	25	27	16	2	
CCSSR1616-30	0579	16	16	125	16.50	16	27	12	3	
CCSSL1616-30	0580	16	16	125	16.50	16	27	12	3	
CCSSR2020-30	0581	20	20	150	20.50	20	27	12	3	
CCSSL2020-30	0582	20	20	150	20.50	20	27	12	3	
CCSSR2525-30	0583	25	25	150	25.50	25	27	12	3	
CCSSL2525-30	0584	25	25	150	25.50	25	27	12	3	
CCSSR2020-40	0585	20	20	150	20.60	20	27	12	4	
CCSSL2020-40	0586	20	20	150	20.60	20	27	12	4	
CCSSR2525-40	0587	25	25	150	25.60	25	27	12	4	

Державки для обработки канавок

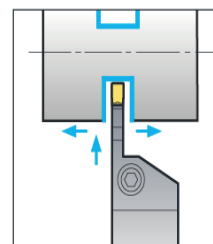
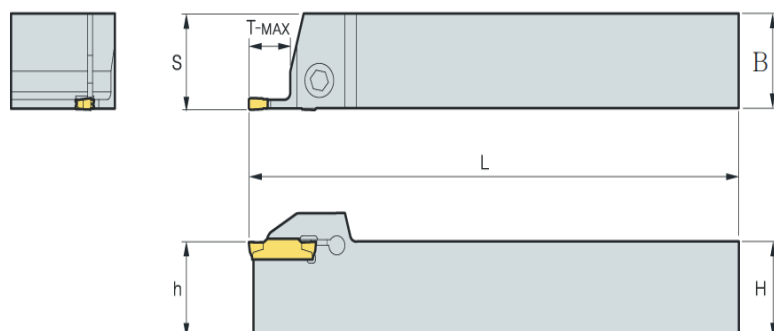
CCSSL/R-D



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)								Пластина
		H	W	L	S	h	l	CDX	CW	
CCSSR1616-30D	0588	16	16	125	16.50	16	36.2	22	3	GE. GT. GR.
CCSSL1616-30D	0589	16	16	125	16.50	16	36.2	22	3	
CCSSR2020-30D	0590	20	20	150	20.50	20	36.2	22	3	
CCSSL2020-30D	0591	20	20	150	20.50	20	36.2	22	3	
CCSSR2525-30D	0592	25	25	150	25.50	25	36.2	22	3	
CCSSL2525-30D	0593	25	25	150	25.50	25	36.2	22	3	
CCSSR2020-40D	0594	20	20	150	20.60	20	39.5	25	4	
CCSSL2020-40D	0595	20	20	150	20.60	20	39.5	25	4	
CCSSR2525-40D	0596	25	25	150	25.60	25	39.5	25	4	
CCSSL2525-40D	0597	25	25	150	25.60	25	39.5	25	4	
CCSSR2020-50D	0598	20	20	150	20.70	20	39.5	25	5	
CCSSL2020-50D	0599	20	20	150	20.70	20	39.5	25	5	
CCSSR2525-50D	0600	25	25	150	25.70	25	39.5	25	5	
CCSSL2525-50D	0601	25	25	150	25.70	25	39.5	25	5	

Державка для точения канавок и отрезки

SGEHR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)							Пластина
	R	L	W	T- MAX	H	B	L	S	h	
SGEHR/L1212-2.0	0602	0623	2	12	12	12	100	13	12	SKD20..TT SKD20..TR
SGEHR/L1616-2.0	0603	0624	2	14	16	16	100	17	16	
SGEHR/L2020-2.0	0604	0625	2	14	20	20	125	21	20	
SGEHR/L2525-2.0	0605	0626	2	14	25	25	150	26	25	SKD25..TT SKD25..TR
SGEHR/L1616-2.5	0606	0627	2.5	16	16	16	100	17	16	
SGEHR/L2020-2.5	0607	0628	2.5	16	20	20	125	21	20	
SGEHR/L2525-2.5	0608	0629	2.5	16	25	25	150	26	25	SKD30..TT SKD30..TR
SGEHR/L1212-3.0	0609	0630	3	16	12	12	100	13	12	
SGEHR/L1616-3.0	0610	0631	3	18	16	16	100	17	16	
SGEHR/L2020-3.0	0611	0632	3	18	20	20	125	21	20	SKD40..TT SKD40..TR
SGEHR/L2525-3.0	0612	0633	3	18	25	25	150	26	25	
SGEHR/L3232-3.0	0613	0634	3	18	32	32	170	33	32	
SGEHR/L1616-4.0	0614	0635	4	18	16	16	100	17	16	SKD50..TT SKD50..TR
SGEHR/L2020-4.0	0615	0636	4	18	20	20	125	21	20	
SGEHR/L2525-4.0	0616	0637	4	18	25	25	150	26	25	
SGEHR/L3232-4.0	0617	0638	4	18	32	32	170	33	32	SKD60..TT SKD60..TR
SGEHR/L2020-5.0	0618	0639	5	23	20	20	125	21	20	
SGEHR/L2525-5.0	0619	0640	5	23	25	25	150	26	25	
SGEHR/L3232-5.0	0620	0641	5	23	32	32	170	33	32	
SGEHR/L2525-6.0	0621	0642	6	25	25	25	150	26	25	
SGEHR/L3232-6.0	0622	0643	6	25	32	32	170	33	32	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

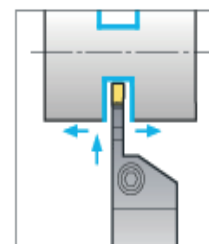
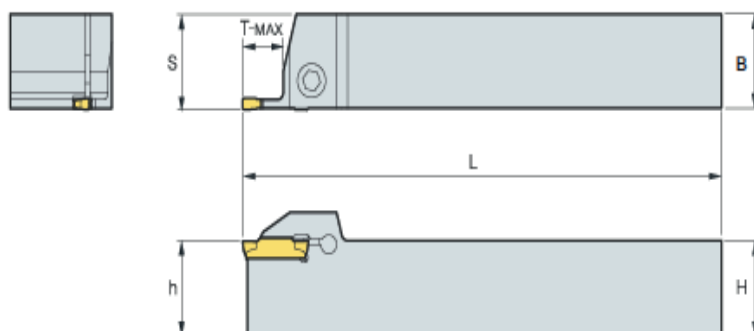
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державка для точения канавок и отрезки

SG..EHR/L



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	W	T- MAX	H	B	L	h	
SG2EHR/L2020-T09	0644	0679	2	9	20	20	125	20	SNG20N02M-TJ
SG2EHR/L2020-T13	0645	0680	2	13	20	20	125	20	
SG2EHR/L2020-T15	0646	0681	2	15	20	20	125	20	
SG2EHR/L2525-T09	0647	0682	2	9	25	25	150	25	
SG2EHR/L2525-T13	0648	0683	2	13	25	25	150	25	
SG2EHR/L2525-T15	0649	0684	2	15	25	25	150	25	
SG2EHR/L2525-T17	0650	0685	2	17	25	25	150	25	
SG2EHR/L3225-T09	0651	0686	2	9	32	25	150	32	
SG2EHR/L3225-T13	0652	0687	2	13	32	25	150	32	
SG2EHR/L3225-T15	0653	0688	2	15	32	25	150	32	
SG2EHR/L3225-T17	0654	0689	2	17	32	25	150	32	SNG30N..M-TJ SNG30R15M-TR
SG3EHR/L2020-T09	0655	0690	3	9	20	20	120	20	
SG3EHR/L2020-T11	0656	0691	3	11	20	20	120	20	
SG3EHR/L2020-T13	0657	0692	3	13	20	20	120	20	
SG3EHR/L2020-T15	0658	0693	3	15	20	20	120	20	
SG3EHR/L2020-T17	0659	0694	3	17	20	20	120	20	
SG3EHR/L2020-T20	0660	0695	3	20	20	20	120	20	
SG3EHR/L2525-T09	0661	0696	3	9	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T11	0662	0697	3	11	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T13	0663	0698	3	13	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T15	0664	0699	3	15	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T17	0665	0700	3	17	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T20	0666	0701	3	20	25	25	150	25	
SG3EHR/L3225-T09	0667	0702	3	9	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T11	0668	0703	3	11	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T13	0669	0704	3	13	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T15	0670	0705	3	15	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T17	0671	0706	3	17	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T20	0672	0707	3	20	32	25	150	32	
SG3EHR/L3232-T09	0673	0708	3	9	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T11	0674	0709	3	11	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T13	0675	0710	3	13	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T15	0676	0711	3	15	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T17	0677	0712	3	17	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T20	0678	0713	3	20	32	32	150	32	

Державка для точения канавок и отрезки продолжение

SG..EHR/L

Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	W	T- MAX	H	B	L	h	
SG4EHR/L2020-T09	0714	0754	4	9	20	20	125	20	SNG40N..M-TJ SNG40R20M-TR
SG4EHR/L2020-T11	0715	0755	4	11	20	20	125	20	
SG4EHR/L2020-T13	0716	0756	4	13	20	20	125	20	
SG4EHR/L2020-T15	0717	0757	4	15	20	20	125	20	
SG4EHR/L2525-T09	0718	0758	4	9	25	25	150	25	
SG4EHR/L2525-T11	0719	0759	4	11	25	25	150	25	
SG4EHR/L2525-T13	0720	0760	4	13	25	25	150	25	
SG4EHR/L2525-T15	0721	0761	4	15	25	25	150	25	
SG4EHR/L3225-T09	0722	0762	4	9	32	25	150	32	
SG4EHR/L3225-T11	0723	0763	4	11	32	25	150	32	
SG4EHR/L3225-T13	0724	0764	4	13	32	25	150	32	
SG4EHR/L3225-T15	0725	0765	4	15	32	25	150	32	
SG4EHR/L3225-T17	0726	0766	4	17	32	25	150	32	SNG50N..M-TJ SNG50R25M-TR
SG5EHR/L2525-T15	0728	0768	5	15	25	25	150	25	
SG5EHR/L2525-T20	0729	0769	5	20	25	25	150	25	
SG5EHR/L3225-T15	0730	0770	5	15	32	25	150	32	
SG5EHR/L3225-T20	0731	0771	5	20	32	25	150	32	
SG5EHR/L3225-T25	0732	0772	5	25	32	25	150	32	
SG5EHR/L3232-T15	0733	0773	5	15	32	32	170	32	
SG5EHR/L3232-T20	0734	0774	5	20	32	32	170	32	
SG5EHR/L3232-T25	0735	0775	5	25	32	32	170	32	SNG60N..M-TJ SNG60R30M-TR
SG6EHR/L2525-T15	0736	0776	6	15	25	25	150	25	
SG6EHR/L2525-T20	0737	0777	6	20	25	25	150	25	
SG6EHR/L2525-T25	0738	0778	6	25	25	25	150	25	
SG6EHR/L3225-T15	0739	0779	6	15	32	25	150	32	
SG6EHR/L3225-T20	0740	0780	6	20	32	25	150	32	
SG6EHR/L3225-T25	0741	0781	6	25	32	25	150	32	
SG6EHR/L3232-T15	0742	0782	6	15	32	32	170	32	
SG6EHR/L3232-T20	0743	0783	6	20	32	32	170	32	SNG80N..M-TJ SNG80R40M-TR
SG6EHR/L3232-T25	0744	0784	6	25	32	32	170	32	
SG8EHR/L3225-T15	0745	0785	8	15	32	25	170	32	
NG8EHR/L3225-T20	0746	0786	8	20	32	25	170	32	
NG8EHR/L3225-T25	0747	0787	8	25	32	25	170	32	
NG8EHR/L3225-T30	0748	0788	8	30	32	25	170	32	
NG8EHR/L3232-T15	0749	0789	8	15	32	32	170	32	
NG8EHR/L3232-T20	0750	0790	8	20	32	32	170	32	
NG8EHR/L3232-T25	0751	0791	8	25	32	32	170	32	SNG80N..M-TJ SNG80R40M-TR
NG8EHR/L3232-T30	0752	0792	8	30	32	32	170	32	
NG8EHR/L3232-T32	0753	0793	8	32	32	32	170	32	

ТОЧЕНИЕ

ОРЕЗЫ С
СМП

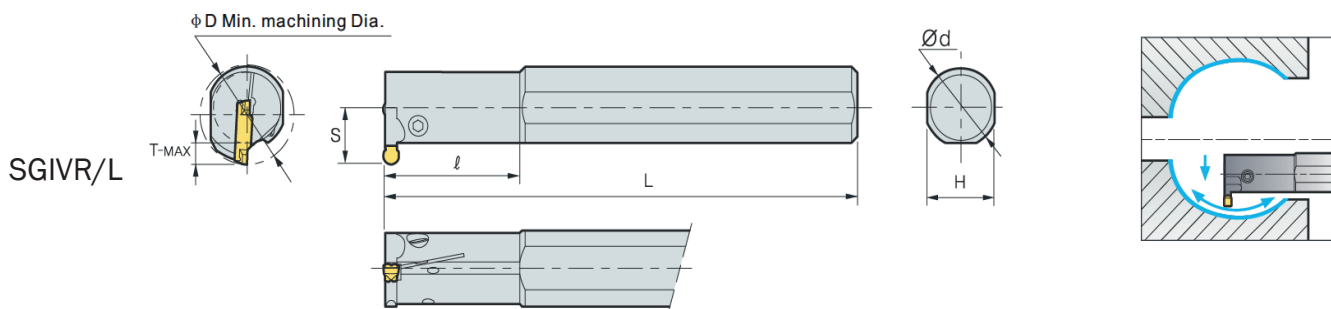
КОНЦЕВЫЕ
ОРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ОРЕЗЫ

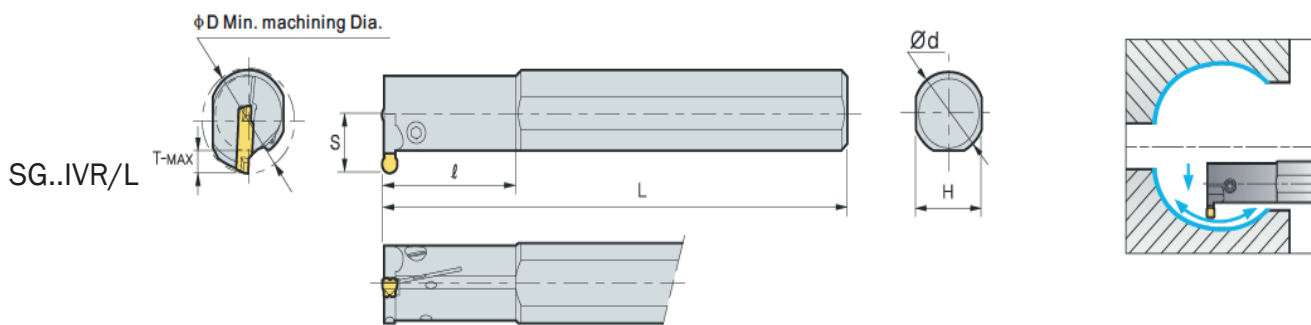
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державка для точения канавок и отрезки



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)								Пластина
	R	L	W	T- MAX	D	d	L	S	H	I	
SGIVR/L2016-2.0	0794	0810	2	4.5	20	16	125	12.4	15	35	SKD20..TT SKD20..TR
SGIVR/L2520-2.0	0795	0811	2	4.5	25	20	150	14	18	45	
SGIVR/L2925-2.0	0796	0812	2	4.5	29	25	200	17.2	23	45	SKD25..TT SKD25..TR
SGIVR/L2016-2.5	0797	0813	2.5	4.5	20	16	125	12.5	15	35	
SGIVR/L2520-2.5	0798	0814	2.5	4.5	25	20	150	15.1	18	45	
SGIVR/L2925-2.5	0799	0815	2.5	4.5	29	25	200	18.2	23	45	SKD30..TT SKD30 .TR
SGIVR/L2520-3.0	0800	0816	3	5	25	20	150	15.6	18	45	
SGIVR/L3125-3.0	0801	0817	3	6	31	25	200	18.9	23	45	SKD40..TT SKD40 .TR
SGIVR/L3732-3.0	0802	0818	3	6	37	32	250	21.5	30	60	
SGIVR/L2520-4.0	0803	0819	4	6	25	20	150	15.6	18	45	
SGIVR/L3125-4.0	0804	0820	4	6	31	25	200	18.9	23	45	SKD50..TT SKD50..TR
SGIVR/L3732-4.0	0805	0821	4	6	37	32	250	21.5	30	60	
SGIVR/L3125-5.0	0806	0822	5	8	31	25	200	19.4	23	45	SKD60..TT SKD60..TR
SGIVR/L3732-5.0	0807	0823	5	8	37	32	250	21.4	30	60	
SGIVR/L3125-6.0	0808	0824	6	8	31	25	200	19.4	23	45	SKD60..TT SKD60..TR
SGIVR/L3732-6.0	0809	0825	6	8	37	32	250	21.4	30	60	

Державка для точения канавок и отрезки



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)								Пластина
	R	L	W	T-MAX	D	d	L	S	H	I	
SG2IVR/L2516-T08	0826	0842	2	8	25	16	125	16.5	14	-	SNG20N02M-TJ
SG2IVR/L2520-T06	0827	0843	2	6	25	20	160	15.8	18	40	
SG3IVR/L2520-T06	0828	0844	3	6	25	20	160	15.8	18	40	SNG30N..M-TJ SNG30R15M-TR
SG3IVR/L2525-T051	0829	0845	3	5.1	25	25	200	17.5	23	40	
SG3IVR/L3225-T08	0830	0846	3	8	32	25	200	21.5	23	40	
SG3IVR/L4032-T10	0831	0847	3	10	40	32	250	27.0	30	60	SNG40N..M-TJ SNG40R20M-TR
SG4IVR/L2520-T06	0832	0848	4	6	25	20	160	15.8	18	40	
SG4IVR/L3225-T08	0833	0849	4	8	32	25	200	21.5	23	40	
SG4IVR/L3132-T04	0834	0850	4	4	31	32	250	20.8	30	60	SNG50N..M-TJ SNG50R25M-TR
SG4IVR/L4032-T10	0835	0851	4	10	40	32	250	27.0	30	60	
SG5IVR/L3125-T05	0836	0852	5	5	31	25	200	17.3	23	60	SNG60N..M-TJ SNG60R30M-TR
SG5IVR/L4032-T10	0837	0853	5	10	40	32	250	27.0	30	60	
SG6IVR/L3132-T04	0838	0854	6	4	31	32	250	20.8	30	60	SNG80N..M-TJ SNG80R40M-TR
SG6IVR/L4032-T10	0839	0855	6	10	40	32	250	27.0	30	60	
SG8IVR/L3732-T05	0840	0856	8	5	37	32	250	21.3	30	60	SNG80N..M-TJ SNG80R40M-TR
SG8IVR/L4240-T058	0841	0857	8	5.8	42	40	300	25.8	38	65	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

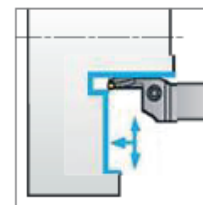
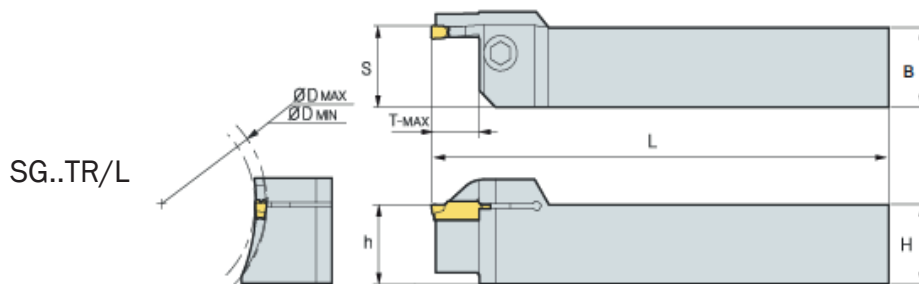
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

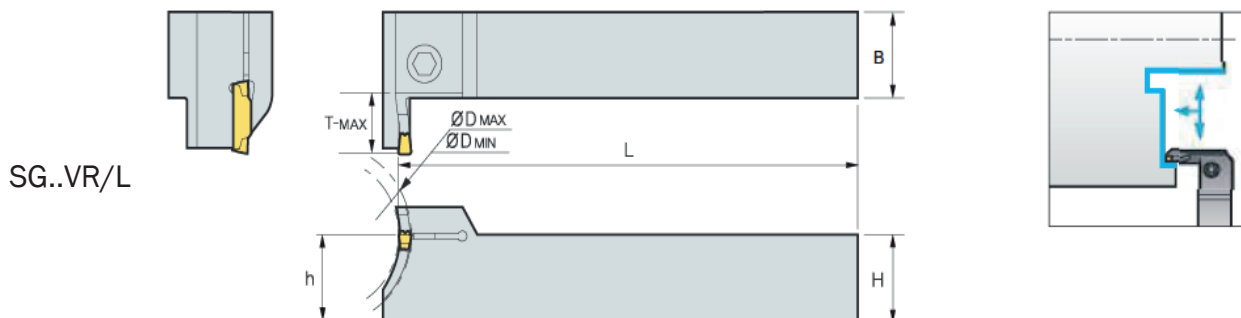
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державка для точения канавок и отрезки



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)									Пластина
	R	L	W	T-MAX	H	B	L	S	h	DMIN	DMAX	
SG3TR/L20-024035-T10	0858	0891	3	10	20	20	150	20.5	20	24	35	SNG30N..M-TJ SNG30R15M-TR
SG3TR/L20-029040-T10	0859	0892	3	10	20	20	150	20.5	20	29	40	
SG3TR/L20-034050-T10	0860	0893	3	10	20	20	150	20.5	20	34	50	
SG3TR/L20-044070-T15	0861	0894	3	15	20	20	150	20.5	20	44	70	
SG3TR/L20-064100-T15	0862	0895	3	15	20	20	150	20.5	20	64	100	
SG3TR/L25-024035-T10	0863	0896	3	10	25	25	150	25.5	25	24	35	
SG3TR/L25-029040-T10	0864	0897	3	10	25	25	150	25.5	25	29	40	
SG3TR/L25-034050-T10	0865	0898	3	10	25	25	150	25.5	25	34	50	
SG3TR/L25-044070-T15	0866	0899	3	15	25	25	150	25.5	25	44	70	
SG3TR/L25-064100-T15	0867	0900	3	15	25	25	150	25.5	25	64	100	
SG4TR/L20-028042-T20	0868	0901	4	20	20	20	150	20.6	20	28	42	SNG40N..M-TJ SNG40R20M-TR
SG4TR/L20-034050-T20	0869	0902	4	20	20	20	150	20.6	20	34	50	
SG4TR/L20-042070-T20	0870	0903	4	20	20	20	150	20.6	20	42	70	
SG4TR/L20-062120-T20	0871	0904	4	20	20	20	150	20.6	20	62	120	
SG4TR/L20-112200-T20	0872	0905	4	20	20	20	150	20.6	20	112	200	
SG4TR/L25-022036-T10	0873	0906	4	10	25	25	150	25.6	25	22	36	
SG4TR/L25-028042-T20	0874	0907	4	20	25	25	150	25.6	25	28	42	
SG4TR/L25-034050-T20	0875	0908	4	20	25	25	150	25.6	25	34	50	
SG4TR/L25-042070-T20	0876	0909	4	20	25	25	150	25.6	25	42	70	
SG4TR/L25-062120-T20	0877	0910	4	20	25	25	150	25.6	25	62	120	
SG4TR/L25-112200-T20	0878	0911	4	20	25	25	150	25.6	25	112	200	SNG50N..M-TJ SNG50R25M-TR
SG5TR/L20-050080-T25	0879	0912	5	25	20	20	150	20.6	20	50	80	
SG5TR/L20-070110-T25	0880	0913	5	25	20	20	150	20.6	20	70	110	
SG5TR/L20-100150-T25	0881	0914	5	25	20	20	150	20.6	20	100	150	
SG5TR/L20-140200-T25	0882	0915	5	25	20	20	150	20.6	20	140	200	
SG5TR/L25-050080-T25	0883	0916	5	25	25	25	150	25.6	25	50	80	
SG5TR/L25-070110-T25	0884	0917	5	25	25	25	150	25.6	25	70	110	
SG5TR/L25-100150-T25	0885	0918	5	25	25	25	150	25.6	25	100	150	
SG5TR/L25-140200-T25	0886	0919	5	25	25	25	150	25.6	25	140	200	
SG6TR/L25-048070-T25	0887	0920	6	25	25	25	150	25.6	25	48	70	
SG6TR/L25-058100-T25	0888	0921	6	25	25	25	150	25.6	25	58	100	
SG6TR/L25-088180-T25	0889	0922	6	25	25	25	150	25.6	25	88	180	
SG6TR/L25-168400-T25	0890	0923	6	25	25	25	150	25.6	25	168	400	

Державка для точения канавок и отрезки



Обозначение	Арт. 120...		Размеры (mm)								Пластина
	R	L	W	T-MAX	H	B	L	h	DMIN	DMAX	
SG3VR/L20-024035-T10	0924	0952	3	10	20	20	150	20	24	35	SNG30N..M-TJ SNG30R15M-TR
SG3VR/L20-029040-T10	0925	0953	3	10	20	20	150	20	29	40	
SG3VR/L20-034050-T10	0926	0954	3	10	20	20	150	20	34	50	
SG3VR/L20-044060-T15	0927	0955	3	15	20	20	150	20	44	60	
SG3VR/L20-054085-T15	0928	0956	3	15	20	20	150	20	54	85	
SG3VR/L25-024035-T10	0929	0957	3	10	25	25	150	25	24	35	
SG3VR/L25-029040-T10	0930	0958	3	10	25	25	150	25	29	40	
SG3VR/L25-034050-T10	0931	0959	3	10	25	25	150	25	34	50	
SG3VR/L25-044060-T15	0932	0960	3	15	25	25	150	25	44	60	
SG3VR/L25-054085-T15	0933	0961	3	15	25	25	150	25	54	85	
SG4VR/L20-032050-T15	0934	0962	4	15	20	20	150	20	32	50	SNG40N..M-TJ SNG40R20M-TR
SG4VR/L20-042060-T15	0935	0963	4	15	20	20	150	20	42	60	
SG4VR/L20-052085-T15	0936	0964	4	15	20	20	150	20	52	85	
SG4VR/L25-022040-T12	0937	0965	4	12	25	25	150	25	22	40	
SG4VR/L25-032050-T15	0938	0966	4	15	25	25	150	25	32	50	
SG4VR/L25-042060-T15	0939	0967	4	15	25	25	150	25	42	60	
SG4VR/L25-052085-T15	0940	0968	4	15	25	25	150	25	52	85	
SG5VR/L20-050080-T20	0941	0969	5	20	20	20	150	20	50	80	SNG50N..M-TJ SNG50R25M-TR
SG5VR/L20-070110-T20	0942	0970	5	20	20	20	150	20	70	110	
SG5VR/L20-100150-T20	0943	0971	5	20	20	20	150	20	100	150	
SG5VR/L20-140200-T20	0944	0972	5	20	20	20	150	20	140	200	
SG5VR/L25-050080-T20	0945	0973	5	20	25	25	150	25	50	80	
SG5VR/L25-070110-T20	0946	0974	5	20	25	25	150	25	70	110	
SG5VR/L25-100150-T20	0947	0975	5	20	25	25	150	25	100	150	
SG5VR/L25-140200-T20	0948	0976	5	20	25	25	150	25	140	200	
SG6VR/L25-048085-T20	0949	0977	6	20	25	25	150	25	48	85	SNG60N..M-TJ SNG60R30M-TR
SG6VR/L25-073150-T20	0950	0978	6	20	25	25	150	25	73	150	
SG6VR/L25-138250-T20	0951	0979	6	20	25	25	150	25	138	250	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

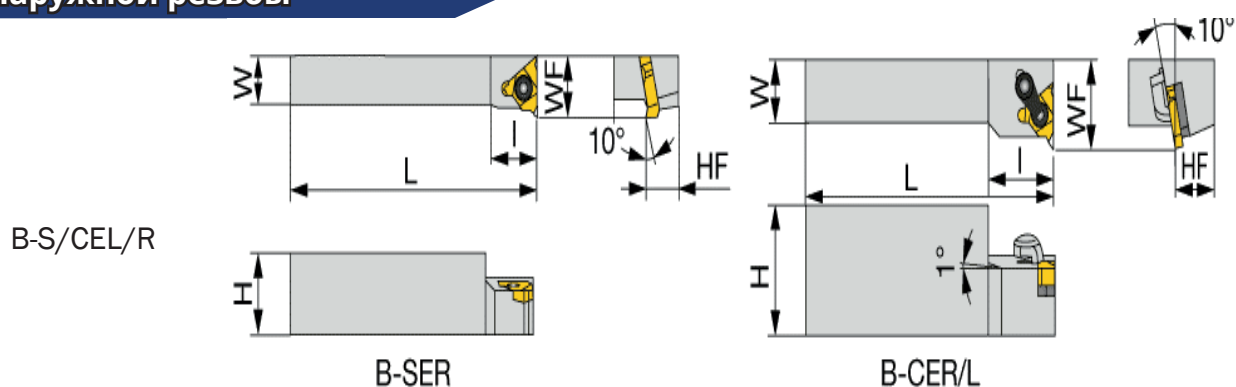
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

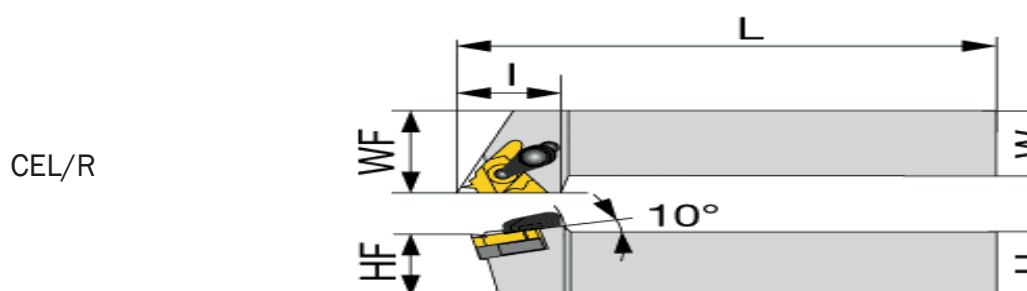
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для нарезания наружной резьбы



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	HF	W	L	WF	I	
B-SER10H16	0980	20	10	10	100	16	15	ER...
B-SER12K16	0981	24	12	12	125	18	18	
B-CER16M16	0982	32	16	16	150	22	24	
B-CEL16M16	0983	32	16	16	150	22	24	

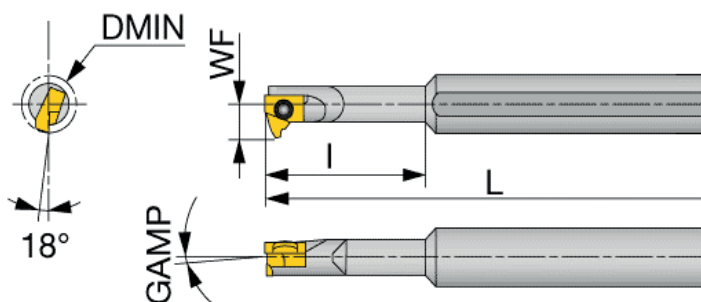
Державки для нарезания наружной резьбы



Обозначение	Арт. 120...	Размеры (mm)						Пластина
		H	HF	W	L	WF	I	
CER1212H16DT	0984	12	12	12	100	16	24	ER...
CEL1212H16DT	0985	12	12	12	100	16	24	
CER1616H16DT	0986	16	16	16	100	20	24	
CEL1616H16DT	0987	16	16	16	100	20	24	
CER2020K16DT	0988	20	20	20	125	25	24	
CEL2020K16DT	0989	20	20	20	125	25	24	
CER2525M16DT	0990	25	25	25	150	32	28	
CEL2525M16DT	0991	25	25	25	150	32	28	
CER2525M22DT	0992	25	25	25	150	32	31.3	
CEL2525M22DT	0993	25	25	25	150	32	31.3	
CER3232P16T	0994	32	32	32	170	40	32	
CER3232P22T	0995	32	32	32	170	40	32	
CER2525M27T	0996	25	25	25	150	32	34	
CER3232P27T	0997	32	32	32	170	40	34	

Державки для нарезания внутренней резьбы

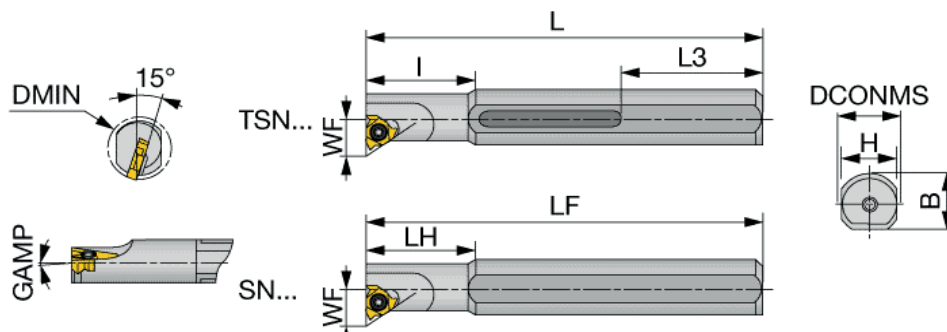
SNR/L-2/3



Обозначение	Арт. 121...	Размеры (mm)						Пластина
		H	Dmin	GAMP	L	WF	I	
SNR0006H06-2	0407	7	8	2	100	4,7	18	IR...
SNR0006H06-3	0408	7	8	3	100	4,7	18	
SNR0008H06-2	0409	7	10	2	100	5,7	18	
SNR0008H06-3	0410	7	10	3	100	5,7	18	
SNR0006K06SC-2	0411	7	8	2	125	4,7	30	
SNR0006K06SC-3	0412	7	8	3	125	4,7	30	
SNR0008K06SC-2	0413	7	10	2	125	5,7	18	
SNR0008K06SC-3	0414	7	10	3	125	5,7	18	

Державки для нарезания внутренней резьбы

TSN/SNR/L-2/3



Обозначение	Арт. 121...	Размеры (mm)								Пластина
		H	W	Dmin	GAMP	L	L3	WF	I	
TSNR0016Q16	0415	15	-	19	1	180	59	10.6	40	IR...
TSNR0020R22	0416	18	-	24	1	200	49	13.9	50	
SNR0010K11	0417	15	15.5	12	1	125	-	6.6	25	
SNL0010K11	0418	15	15.5	12	1	125	-	6.6	25	
SNR0010K11-2	0419	15	15.5	12	2	125	-	6.6	25	
SNR0010K11-3	0420	15	15.5	12	3	125	-	6.6	25	
SNR0013L11	0421	15	15.5	15	1	140	-	8.2	32.5	
SNL0013L11	0422	15	15.5	15	1	140	-	8.2	32.5	
SNR0013L11-2	0423	15	15.5	15	2	140	-	8.2	32.5	
SNR0013L11-3	0424	15	15.5	15	3	140	-	8.2	32.5	
SNR0016M16	0425	15	15.5	19	1	150	-	10.6	40	
SNL0016M16	0426	15	15.5	19	1	150	-	10.6	40	
SNR0016M16-2	0427	15	15.5	19	2	150	-	10.6	40	
SNR0016M16-3	0428	15	15.5	19	3	150	-	10.6	40	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

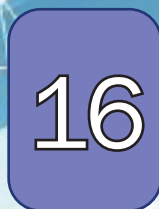
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для внутренней

1



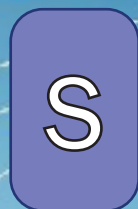
2



3



4



5



Тип державки

A	Стальная с подводом СОЖ
S	Стальная без подвода СОЖ
C	Твердосплавная
D	Антивибрационная с подводом СОЖ
E	Твердосплавная с подводом СОЖ
B	Антивибрационная
H	Сменная головка
L	Усиленная с подводом СОЖ

Длина державки (mm)

F	80
H	100
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400

Форма пластины

C	Ромб 80°
D	Ромб 55°
R	Круг
S	Квадрат
T	Треугольник
V	Ромб 35°
W	Тригон

Диаметр державки (mm)

08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40

Тип крепления пластины

C	Прижим сверху
D	Прижим комбинированный
M	Двойной прижим кронштейном
P	Прижим рычагом через отверстие
S	Прижим винтом

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

дополнительно

обработки система обозначения

6
L

Угол в плане	
E	30°
F	0°
K	15°
L	5°
P	27.5°
Q	17.5
S	45°
U	3°
X	5°

7
C

Задний угол пластины	
N	0°
B	5°
C	7°
P	11°
D	15°
E	20°
F	25°

8
R

Исполнение инструмента	
R	Правое
L	Левое

9
09

Длина режущей кромки						
I.C. (mm)	Форма пластины					
	Квадрат	Треугольник	Круг	80° Ромб	55° Ромб	35° Ромб
6			06			
6.35		11		06	07	11
7.94		13				
8			08			
9.525	09	16		09	11	16
10			10			
12			12			
12.7		22		12	15	
15.875	15	27		16		
16			16			
19.05	19		19			
20			20			
25			25			
25.4	25					
32			32			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

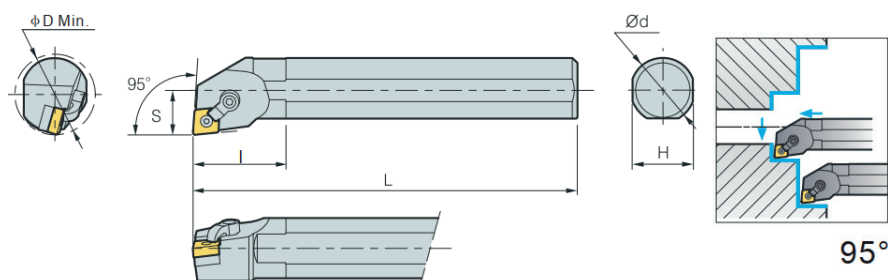
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для внутреннего точения

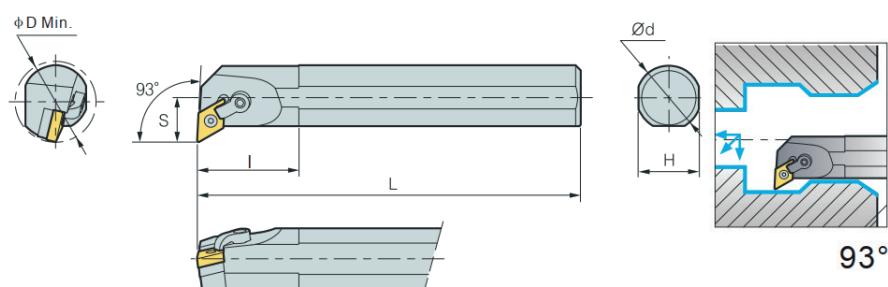
MCLNR/L



95°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S20R-MCLNR/L12	0001	0004	25	20	18	200	13	40	CN..1204..
S25R-MCLNR/L12	0002	0005	30	25	23	200	15.5	40	
S32S-MCLNR/L12	0003	0006	40	32	30	250	19.5	48	

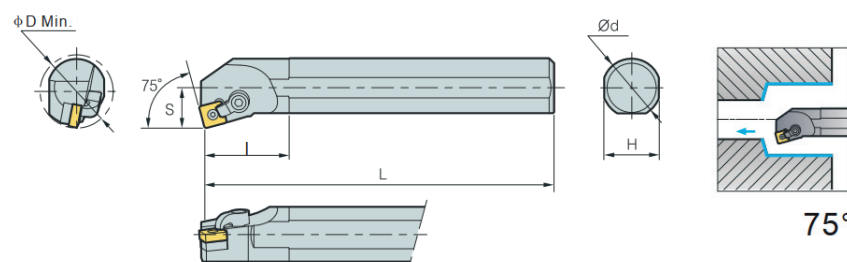
MDUNR/L



93°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S25R-MDUNR/L15	0007	0009	32	25	18	200	13	40	DN..1504..
S32S-MDUNR/L15	0008	0010	40	32	23	250	15,5	40	

MSKNR/L



75°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S25R-MSKNR/L12	0011	0013	30	25	23	200	15	40	SN..1204..
S40T-MSKNR/L12	0012	0014	50	40	37	300	25.5	55	

Державки для внутреннего точения

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

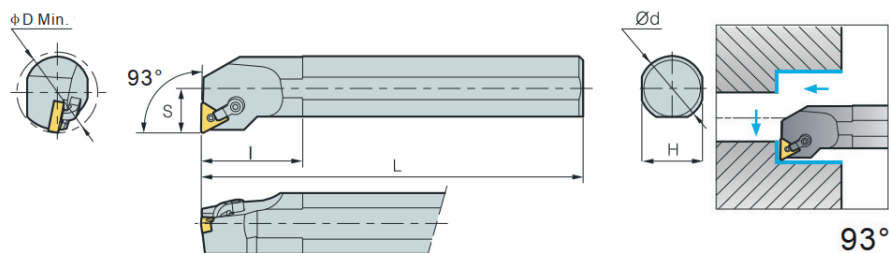
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

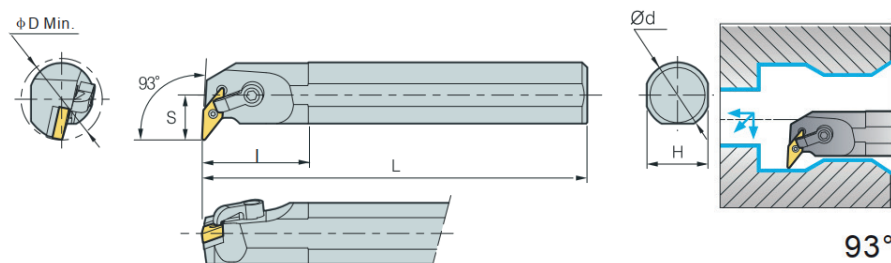
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

MTUNR/L



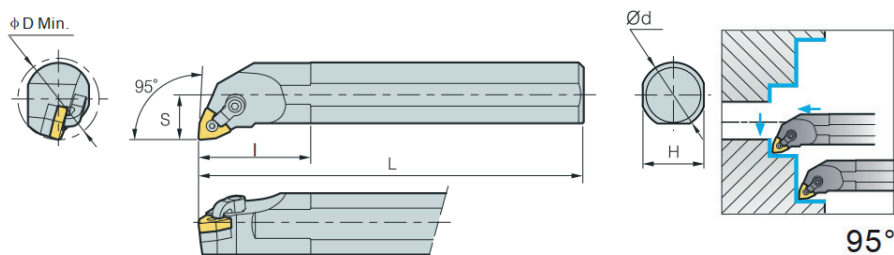
Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S20R-MTUNR/L16	0015	0018	25	20	18	200	13	40	TN..1604..
S25R-MTUNR/L16	0016	0019	30	25	23	200	15.5	40	
S32S-MTUNR/L16	0017	0020	40	32	30	250	19.5	48	

MVUNR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S25R-MVUNR/L16	0021	0024	32	25	23	200	18	45	VN..1604..
S32S-MVUNR/L16	0022	0025	40	32	30	250	21	50	
S40T-MVUNR/L16	0023	0026	50	40	37	300	26	55	

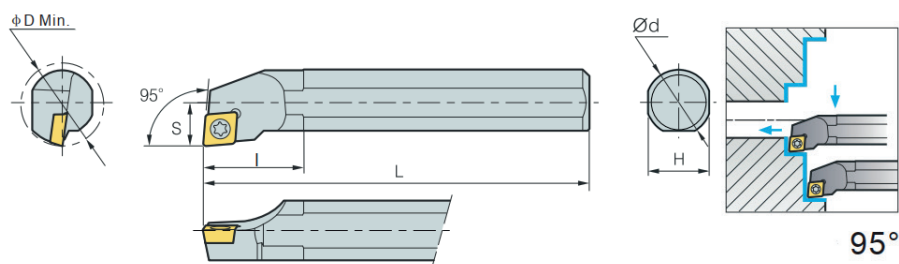
MWLNR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S20R-MWLNR/L08	0027	0030	25	20	18	200	13	40	WN..0804..
S25R-MWLNR/L08	0028	0031	30	25	23	200	15	40	
S32S-MWLNR/L08	0029	0032	40	32	30	250	20	48	

Державки для внутреннего точения

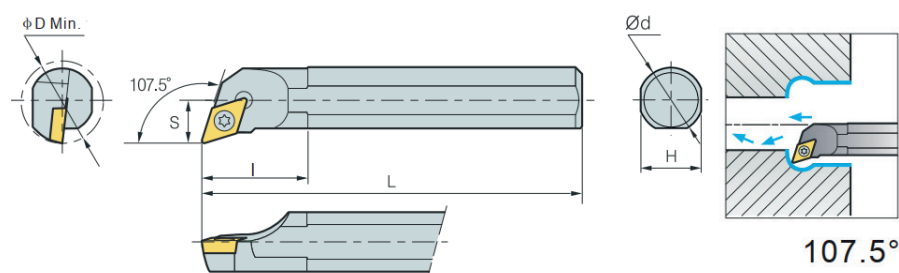
SCLCR/L



95°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S08K-SCLCR/L06	0033	0048	10	8	7	125	5	20	CC..0602..
S10K-SCLCR/L06	0034	0049	12	10	9	125	6	22	
S12M-SCLCR/L06	0035	0050	16	12	11	150	8	26	
S16Q-SCLCR/L06	0036	0051	20	16	15	180	10	32	
S12M-SCLCR/L09	0037	0052	16	12	11	150	8	26	CC..09T3..
S14Q-SCLCR/L09	0038	0053	16	14	13	180	8	26	
S16Q-SCLCR/L09	0039	0054	20	16	15	180	10	32	
S20R-SCLCR/L09	0040	0055	25	20	18	200	13	40	
S25R-SCLCR/L09	0041	0056	30	25	23	200	15	40	
S32S-SCLCR/L09	0042	0057	38	32	30	250	20	48	
C08K-SCLCR/L06	0043	0058	10	8	7	125	5	20	CC..0602..
C10K-SCLCR/L06	0044	0059	12	10	9	125	6	22	
C12M-SCLCR/L06	0045	0060	16	12	11	150	8	26	
C12M-SCLCR/L09	0046	0061	16	12	11	150	8	26	CC..09T3..
C16Q-SCLCR/L09	0047	0062	20	16	15	180	10	32	

SDQCR/L

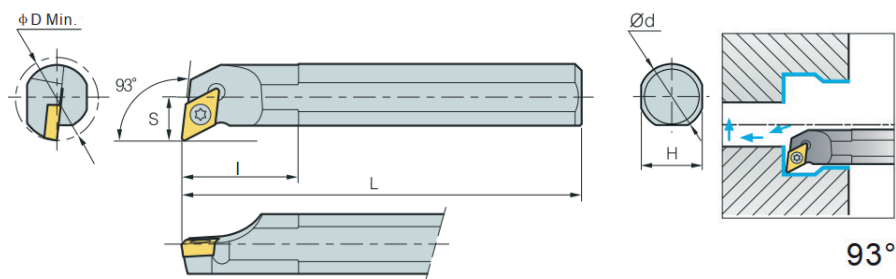


107.5°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S10K-SDQCR/L07	0063	0073	13	10	9	125	6.5	22	DC..0702..
S12M-SDQCR/L07	0064	0074	16	12	11	150	8	30	
S16Q-SDQCR/L07	0065	0075	20	16	15	180	10.5	35	
S16Q-SDQCR/L11	0066	0076	20	16	15	180	10.5	35	DC..11T3..
S20R-SDQCR/L11	0067	0077	25	20	18	200	12.5	40	
S25R-SDQCR/L11	0068	0078	32	25	23	200	15.5	45	
S32S-SDQCR/L11	0069	0079	40	32	30	250	19.5	48	
C10M-SDQCR/L07	0070	0080	13	10	9	150	6.5	22	DC..0702..
C12Q-SDQCR/L07	0071	0081	16	12	11	180	8	30	
C16Q-SDQCR/L07	0072	0082	20	16	15	180	10.5	35	

Державки для внутреннего точения

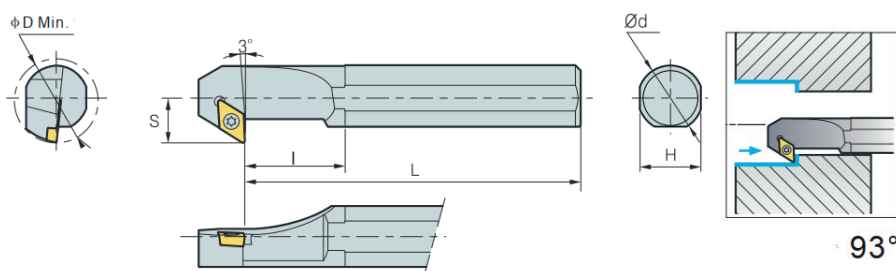
SDUCR/L



93°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S10K-SDUCR/L07	0083	0093	13	10	9	125	7	25	DC..0702..
S12M-SDUCR/L07	0084	0094	16	12	11	150	8.5	30	
S16Q-SDUCR/L07	0085	0095	20	16	15	180	11	30	
S16Q-SDUCR/L11	0086	0096	20	16	15	180	11	30	DC..11T3.
S20R-SDUCR/L11	0087	0097	25	20	18	200	13	40	
S25R-SDUCR/L11	0088	0098	32	25	23	200	16	45	
S32S-SDUCR/L11	0089	0099	40	32	30	250	20	48	DC..0702..
C10M-SDUCR/L07	0090	0100	13	10	9	150	7	25	
C12Q-SDUCR/L07	0091	0101	16	12	11	180	8.5	30	
C16R-SDUCR/L11	0092	0102	20	16	15	200	11	30	DC..11T3..

SDZCR/L



93°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S10M-SDZCR/L07	0103	0109	14	10	9	150	8.5	18	DC..0702..
S12M-SDZCR/L07	0104	0110	17	12	11	150	10.5	20	
S16Q-SDZCR/L07	0105	0111	21	16	15	180	12.5	26	
S20R-SDZCR/L11	0106	0112	26	20	18	200	15.5	27	DC..11T3..
S25R-SDZCR/L11	0107	0113	33	25	23	200	18	32	
S32S-SDZCR/L11	0108	0114	40	32	30	250	21.5	42	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

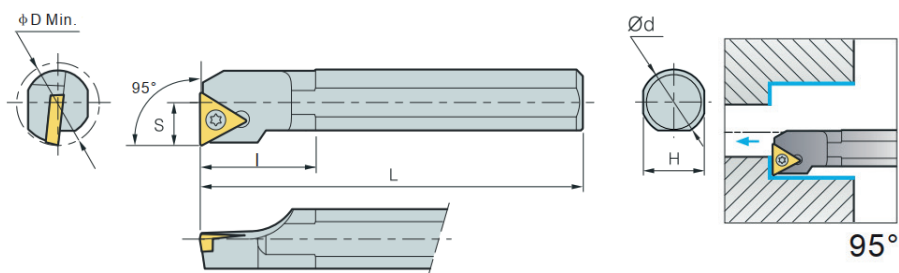
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для внутреннего точения

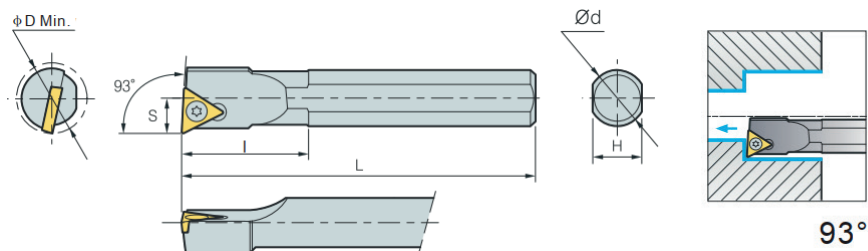
STUCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (мм)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S08K-STUCR/L09	0115	0132	10	8	7	125	5.5	20	ТС..0902..
S10K-STUCR/L09	0116	0133	12	10	9	125	6	22	
S12M-STUCR/L09	0117	0134	16	12	11	150	8	26	
S10K-STUCR/L11	0118	0135	12	10	9	125	6	22	ТС..1102..
S12M-STUCR/L11	0119	0136	16	12	11	150	8	26	
S16Q-STUCR/L11	0120	0137	20	16	15	180	10	32	
S20R-STUCR/L11	0121	0138	25	20	18	200	13	40	
S25R-STUCR/L11	0122	0139	30	25	23	200	15	40	ТС..16ТЗ..
S20R-STUCR/L16	0123	0140	25	20	18	200	13	40	
S25S-STUCR/L16	0124	0141	30	25	23	250	15	40	
S32S-STUCR/L16	0125	0142	38	32	30	250	20	48	
S32T-STUCR/L16	0126	0143	38	32	30	300	20	48	ТС..0902..
C08K-STUCR/L09	0127	0144	10	8	7	125	5.5	20	
C10K-STUCR/L09	0128	0145	12	10	9	125	6	22	ТС..1102..
C10K-STUCR/L11	0129	0146	12	10	9	125	6	22	
C12M-STUCR/L11	0130	0147	16	12	11	150	8	26	
C16R-STUCR/L11	0131	0148	20	16	15	200	10	32	

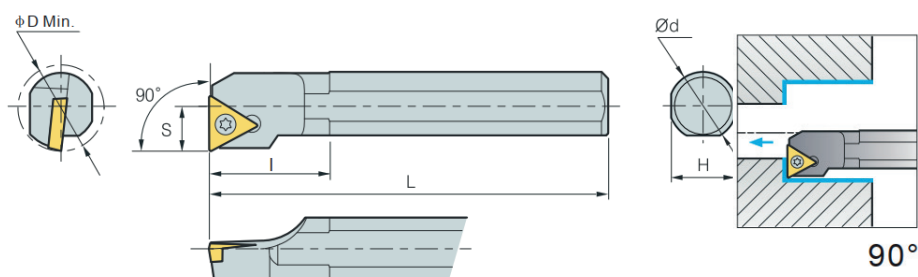
Державки для внутреннего точения

STUPR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S08K-STUPR/L08	0149	0166	10	8	7	125	5.5	20	TP..0802..
S10K-STUPR/L08	0150	0167	12	10	9	125	6	22	
S12M-STUPR/L08	0151	0168	16	12	11	150	8	26	
S08K-STUPR/L09	0152	0169	10	8	7	125	5.5	20	TP..0902..
S10K-STUPR/L09	0153	0170	12	10	9	125	6	22	
S10K-STUPR/L11	0154	0171	12	10	9	125	6	22	TP..1103..
S12M-STUPR/L11	0155	0172	16	12	11	150	8	26	
S14Q-STUPR/L11	0156	0173	16	14	13	180	8	26	
S16Q-STUPR/L11	0157	0174	20	16	15	180	10	32	
S20R-STUPR/L11	0158	0175	25	20	18	200	13	40	
S25R-STUPR/L11	0159	0176	30	25	23	200	15	40	TP..0802..
C08K-STUPR/L08	0160	0177	10	8	7	125	5.5	20	
C08K-STUPR/L09	0161	0178	10	8	7	125	5.5	20	TP..0902..
C10K-STUPR/L09	0162	0179	12	10	9	125	6	22	
C10K-STUPR/L11	0163	0180	12	10	9	125	6	22	TP..1103..
C12M-STUPR/L11	0164	0181	16	12	11	150	8	26	
C16R-STUPR/L11	0165	0182	20	16	15	200	10	32	

STFCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S08K-STFCR/L09	0183	0191	10	8	7	125	5.5	20	TC..0902..
S10K-STFCR/L09	0184	0192	12	10	9	125	6	22	
S10K-STFCR/L11	0185	0193	12	10	9	125	6	22	TC..1102..
S12M-STFCR/L11	0186	0194	16	12	11	150	8	26	
S16Q-STFCR/L11	0187	0195	20	16	15	180	10	32	
S20R-STFCR/L16	0188	0196	25	20	18	200	13	36	TC..16T3..
S25S-STFCR/L16	0189	0197	30	25	23	250	15	40	
S32S-STFCR/L16	0190	0198	38	32	30	250	20	48	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

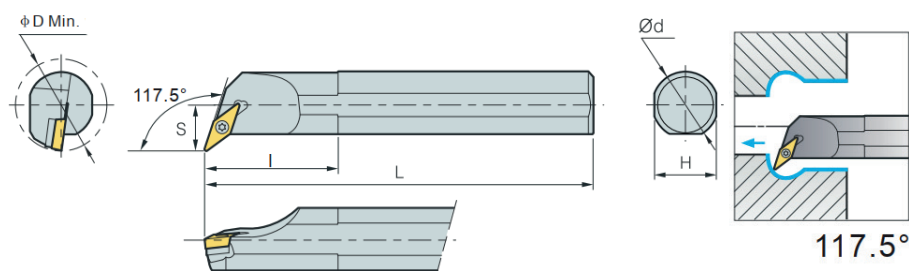
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для внутреннего точения

ТОЧЕНИЕ

SVQBR/L

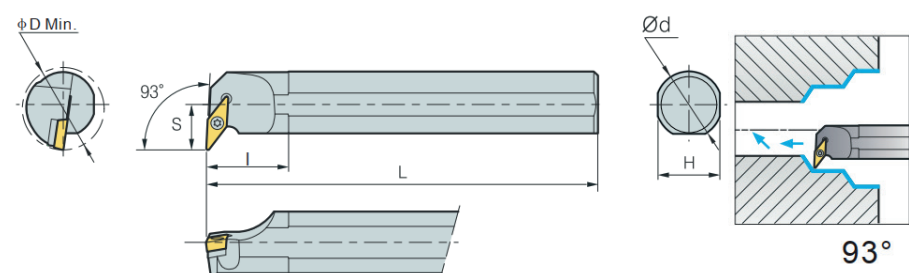


ФРЕЗЫ С
СМП

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S12M-SVQBR/L11	0199	0206	16	12	11	150	9	28	VB..1103..
S16Q-SVQBR/L11	0200	0207	20	16	15	180	11	35	
S20R-SVQBR/L11	0201	0208	25	20	18	200	13	40	
S20R-SVQBR/L16	0202	0209	25	20	18	200	13	40	VB..1604..
S25S-SVQBR/L16	0203	0210	32	25	23	250	16	45	
S32S-SVQBR/L16	0204	0211	40	32	30	250	20	48	
S40T-SVQBR/L16	0205	0212	50	40	37	300	25.5	60	

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

SVUBR/L



СВЕРЛЕНИЕ

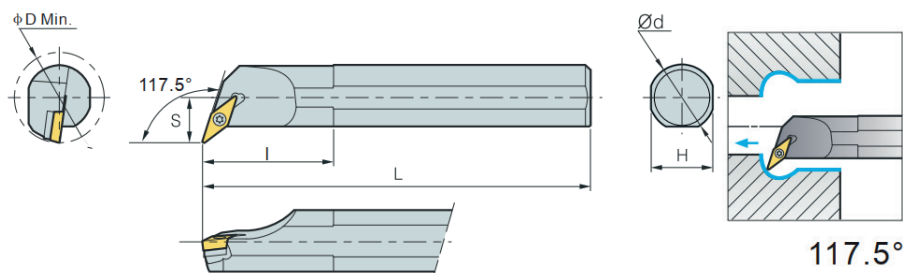
Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S16Q-SVUBR/L11	0213	0218	22	16	15	180	13	30	VB..1103..
S20R-SVUBR/L11	0214	0219	27	20	18	200	15	40	
S25S-SVUBR/L16	0215	0220	32	25	23	250	18	45	VB..1604..
S32S-SVUBR/L16	0216	0221	40	32	30	250	22	50	
S40T-SVUBR/L16	0217	0222	50	40	37	300	27	55	

БОР-ФРЕЗЫ

дополнительно

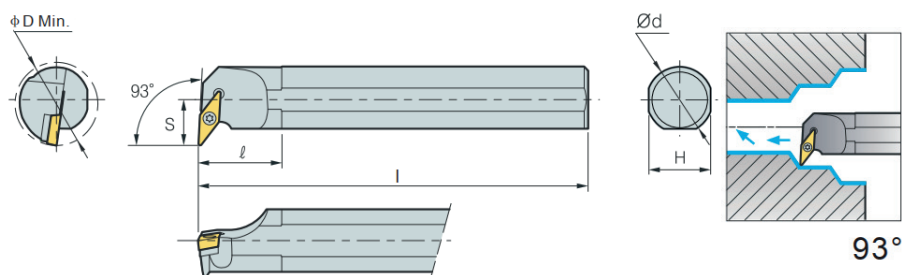
Державки для внутреннего точения

SVQCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S12M-SVQCR/L11	0491	0492	16	12	11	150	9	28	VC..1103..
S16Q-SVQCR/L11	0493	0494	20	16	15	180	11	35	
S20R-SVQCR/L11	0495	0496	25	20	18	200	13	40	
S20R-SVQCR/L16	0497	0498	25	20	18	200	13	40	VC..1604..
S25S-SVQCR/L16	0499	0500	32	25	23	250	16	45	
S32S-SVQCR/L16	0501	0502	40	32	30	250	20	48	
S40T-SVQCR/L16	0503	0504	50	40	37	300	25.5	60	

SVUCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
S16Q-SVUCR/L11	0223	0228	22	16	15	180	13	30	VC..1103..
S20R-SVUCR/L11	0224	0229	27	20	18	200	15	40	
S25S-SVUCR/L16	0225	0230	32	25	23	250	18	45	VC..1604..
S32S-SVUCR/L16	0226	0231	40	32	30	250	22	50	
S40T-SVUCR/L16	0227	0232	50	40	37	300	27	55	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

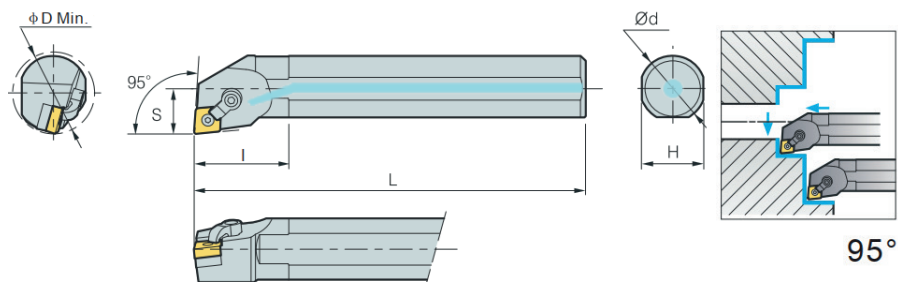
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для внутреннего точения

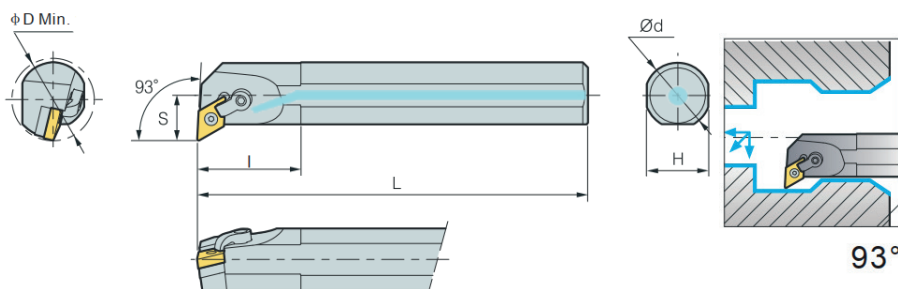
MCLNR/L



95°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A20R-MCLNR/L12	0233	0236	25	20	18	200	13	40	CN..1204..
A25R-MCLNR/L12	0234	0237	30	25	23	200	15.5	40	
A32S-MCLNR/L12	0235	0238	40	32	30	250	19.5	48	

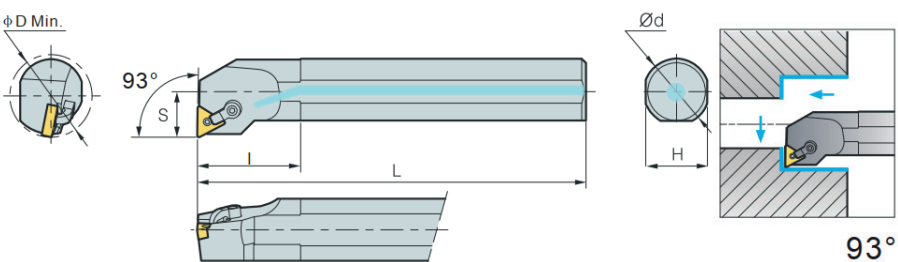
MDUNR/L



93°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A25R-MDUNR/L15	0239	0241	32	25	18	200	13	40	DN..1504..
A32S-MDUNR/L15	0240	0242	40	32	23	250	15,5	40	

MTUNR/L

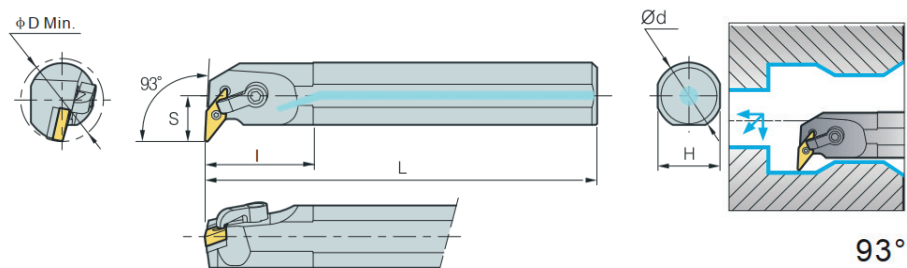


93°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A20R-MTUNR/L16	0243	0246	25	20	18	200	13	40	TN..1604..
A25R-MTUNR/L16	0244	0247	30	25	23	200	15.5	40	
A32S-MTUNR/L16	0245	0248	40	32	30	250	19.5	48	

Державки для внутреннего точения

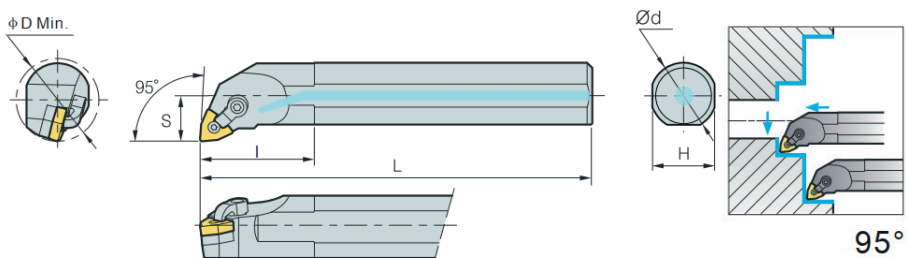
MVUNR/L



93°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A25R-MVUNR/L16	0249	0252	32	25	23	200	18	45	VN..1604..
A32S-MVUNR/L16	0250	0253	40	32	30	250	21	50	
A40T-MVUNR/L16	0251	0254	50	40	37	300	26	55	

MWLNR/L



95°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A20R-MWLNR/L08	0255	0258	25	20	18	200	13	40	WN..0804..
A25R-MWLNR/L08	0256	0259	30	25	23	200	15	40	
A32S-MWLNR/L08	0257	0260	40	32	30	250	20	48	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

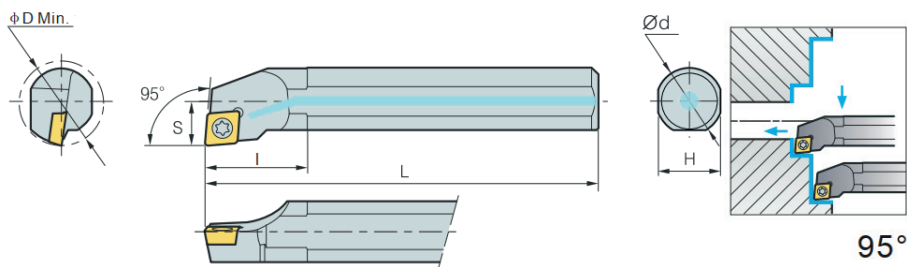
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для внутреннего точения

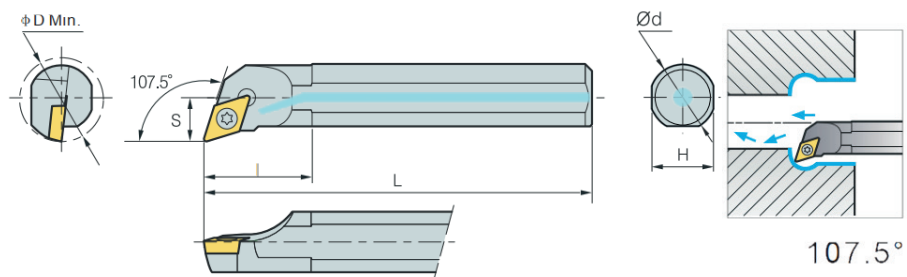
SCLCR/L



95°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A08K-SCLCR/L06	0261	0269	10	8	7	125	5	20	CC..0602..
A10K-SCLCR/L06	0262	0270	12	10	9	125	6	22	
A12M-SCLCR/L06	0263	0271	16	12	11	150	8	26	
A16Q-SCLCR/L06	0264	0272	20	16	15	180	10	32	
A12M-SCLCR/L09	0265	0273	16	12	11	150	8	26	CC..09T3..
A16Q-SCLCR/L09	0266	0274	20	16	15	180	10	32	
A20R-SCLCR/L09	0267	0275	25	20	18	200	13	40	
A25R-SCLCR/L09	0268	0276	30	25	23	200	15	40	

SDQCR/L

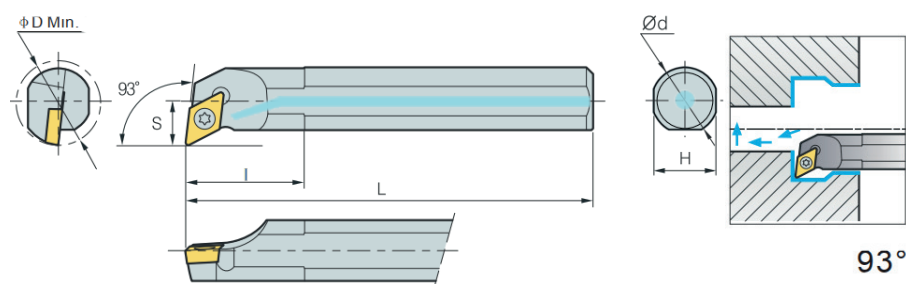


107.5°

Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A10K-SDQCR/L07	0277	0284	13	10	9	125	6.5	22	DC..0702..
A12M-SDQCR/L07	0278	0285	16	12	11	150	8	30	
A16Q-SDQCR/L07	0279	0286	20	16	15	180	10.5	35	
A16Q-SDQCR/L11	0280	0287	20	16	15	180	10.5	35	DC..11T3..
A20R-SDQCR/L11	0281	0288	25	20	18	200	12.5	40	
A25R-SDQCR/L11	0282	0289	32	25	23	200	15.5	45	
A32S-SDQCR/L11	0283	0290	40	32	30	250	19.5	48	

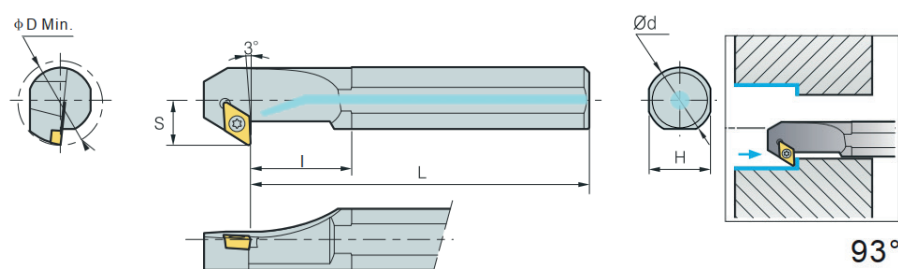
Державки для внутреннего точения

SDUCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A10K-SDUCR/L07	0291	0298	13	10	9	125	7	25	DC..0702..
A12M-SDUCR/L07	0292	0299	16	12	11	150	8.5	30	
A16Q-SDUCR/L07	0293	0300	20	16	15	180	11	30	
A16Q-SDUCR/L11	0294	0301	20	16	15	180	11	30	DC..11T3..
A20R-SDUCR/L11	0295	0302	25	20	18	200	13	40	
A25R-SDUCR/L11	0296	0303	32	25	23	200	16	45	
A32S-SDUCR/L11	0297	0304	40	32	30	250	20	48	

SDZCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A10M-SDZCR/L07	0305	0311	14	10	9	150	8.5	18	DC..0702..
A12M-SDZCR/L07	0306	0312	17	12	11	150	10.5	20	
A16Q-SDZCR/L07	0307	0313	21	16	15	180	12.5	26	
A20R-SDZCR/L11	0308	0314	26	20	18	200	15.5	27	DC..11T3..
A25R-SDZCR/L11	0309	0315	33	25	23	200	18	32	
A32S-SDZCR/L11	0310	0316	40	32	30	250	21.5	42	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

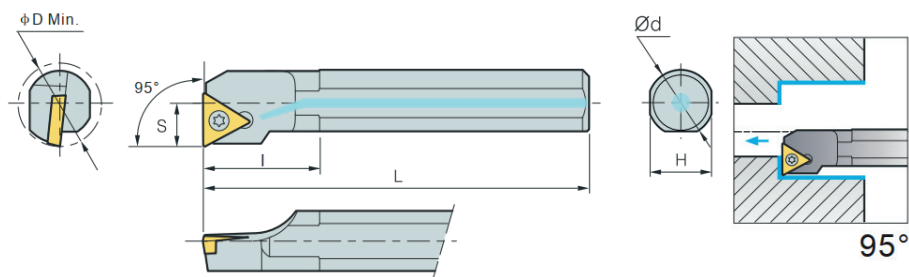
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

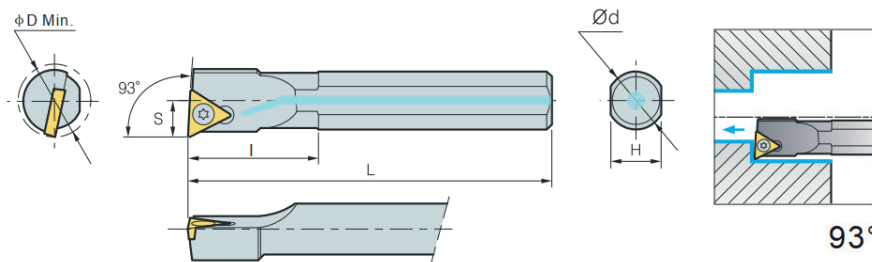
Державки для внутреннего точения

STUCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A08K-STUCR/L09	0317	0326	10	8	7	125	5.5	20	ТС..0902..
A10K-STUCR/L09	0318	0327	12	10	9	125	6	22	
A10K-STUCR/L11	0319	0328	12	10	9	125	6	22	ТС..1102..
A12M-STUCR/L11	0320	0329	16	12	11	150	8	26	
A16Q-STUCR/L11	0321	0330	20	16	15	180	10	32	ТС..16Т3..
A20R-STUCR/L16	0322	0331	25	20	18	200	13	40	
A25S-STUCR/L16	0323	0332	30	25	23	250	15	40	
A32S-STUCR/L16	0324	0333	38	32	30	250	20	48	
A32T-STUCR/L16	0325	0334	38	32	30	300	20	48	

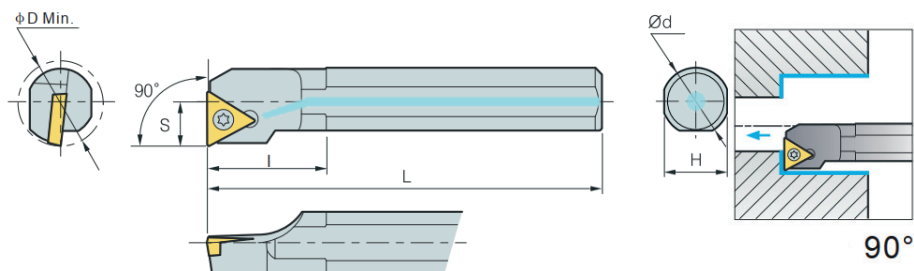
STUPR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A08K-STUPR/L08	0335	0344	10	8	7	125	5.5	20	ТР..0802..
A10K-STUPR/L08	0336	0345	12	10	9	125	6	22	
A08K-STUPR/L09	0337	0346	10	8	7	125	5.5	20	ТР..0902..
A10K-STUPR/L09	0338	0347	12	10	9	125	6	22	
A10K-STUPR/L11	0339	0348	12	10	9	125	6	22	ТР..1103..
A12M-STUPR/L11	0340	0349	16	12	11	150	8	26	
A16Q-STUPR/L11	0341	0350	20	16	15	180	10	32	
A20R-STUPR/L11	0342	0351	25	20	18	200	13	40	
A25R-STUPR/L11	0343	0352	30	25	23	200	15	40	

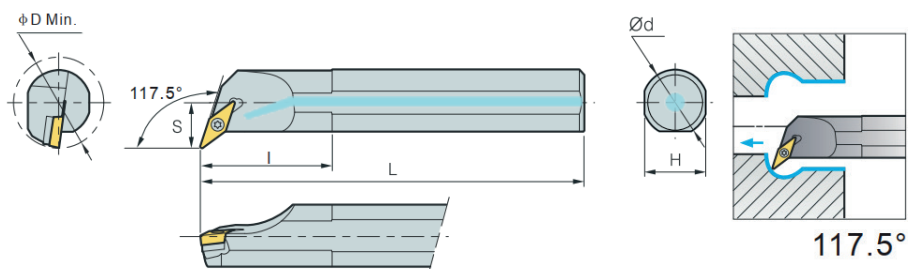
Державки для внутреннего точения

STFCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A08K-STFCR/L09	0353	0361	10	8	7	125	5.5	20	TC..0902..
A10K-STFCR/L09	0354	0362	12	10	9	125	6	22	
A10K-STFCR/L11	0355	0363	12	10	9	125	6	22	TC..1102..
A12M-STFCR/L11	0356	0364	16	12	11	150	8	26	
A16Q-STFCR/L11	0357	0365	20	16	15	180	10	32	TC..16T3..
A20R-STFCR/L16	0358	0366	25	20	18	200	13	36	
A25S-STFCR/L16	0359	0367	30	25	23	250	15	40	
A32S-STFCR/L16	0360	0368	38	32	30	250	20	48	

SVQBR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A16Q-SVQBR/L11	0369	0374	20	16	15	180	11	35	VB..1103..
A20R-SVQBR/L11	0370	0375	25	20	18	200	13	40	
A20R-SVQBR/L16	0371	0376	25	20	18	200	13	40	VB..1604..
A25S-SVQBR/L16	0372	0377	32	25	23	250	16	45	
A32S-SVQBR/L16	0373	0378	40	32	30	250	20	48	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

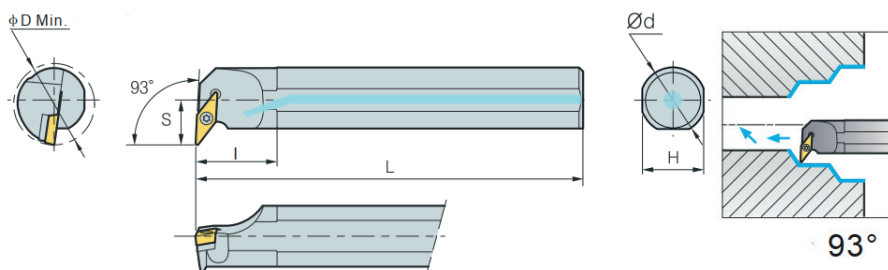
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

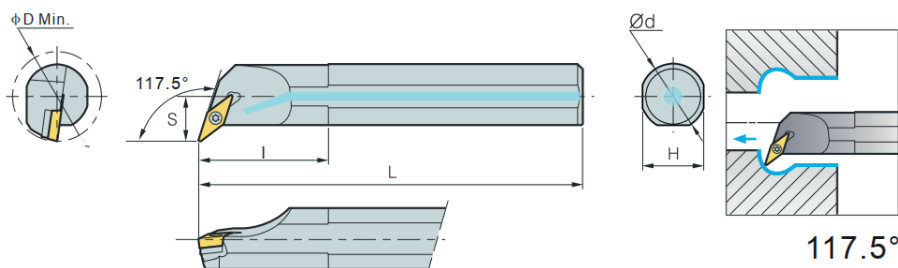
Державки для внутреннего точения

SVUBR/L



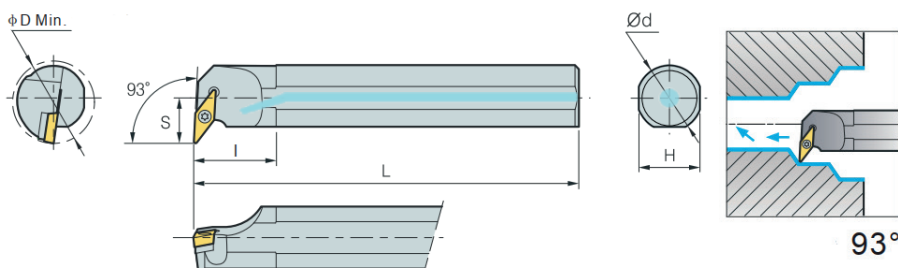
Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A16Q-SVUBR/L11	0379	0382	22	16	15	180	13	30	VB..1103..
A20R-SVUBR/L11	0380	0383	27	20	18	200	15	40	
A25S-SVUBR/L16	0381	0384	32	25	23	250	18	45	VB..1604..

SVQCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A12M-SVQCR/L11	0385	0392	16	12	11	150	9	28	VC..1103..
A16Q-SVQCR/L11	0386	0393	20	16	15	180	11	35	
A20R-SVQCR/L11	0387	0394	25	20	18	200	13	40	
A20R-SVQCR/L16	0388	0395	25	20	18	200	13	40	VC..1604..
A25S-SVQCR/L16	0389	0396	32	25	23	250	16	45	
A32S-SVQCR/L16	0390	0397	40	32	30	250	20	48	
A40T-SVQCR/L16	0391	0398	50	40	37	300	25.5	60	

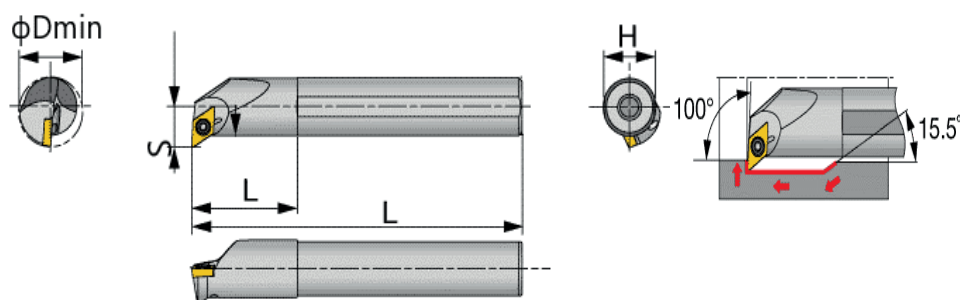
SVUCR/L



Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						Пластина
	R	L	D	d	H	L	S	I	
A16Q-SVUCR/L11	0399	0403	22	16	15	180	13	30	VC..1103..
A20R-SVUCR/L11	0400	0404	27	20	18	200	15	40	
A25S-SVUCR/L16	0401	0405	32	25	23	250	18	45	VC..1604..
A32S-SVUCR/L16	0402	0406	40	32	30	250	22	50	

Державки для внутреннего точения

SDXXR/L



Обозначение	Арт. 121...	Размеры (mm)						Пластина
		D	d	H	L	S	l	
A10K-SDXXL07	0429	13	10	9	125	7.6	20	DX..0703..
A10K-SDXXR07	0430	13	10	9	125	7.6	20	
A12M-SDXXL07	0431	16	12	11	150	8.6	24	
A12M-SDXXR07	0432	16	12	11	150	8.6	24	
A16Q-SDXXL07	0433	20	16	15	180	10.6	32	
A16Q-SDXXR07	0434	20	16	15	180	10.6	32	
A20R-SDXXL07	0435	24	20	18	200	12.6	36	
A20R-SDXXR07	0436	24	20	18	200	12.6	36	
E10M-SDXXL07	0437	13	10	9	150	7.6	25	
E10M-SDXXR07	0438	13	10	9	150	7.6	25	
E12Q-SDXXL07	0439	16	12	11	180	8.6	27	
E12Q-SDXXR07	0440	16	12	11	180	8.6	27	
E16R-SDXXL07	0441	20	16	15	200	10.6	32	
E16R-SDXXR07	0442	20	16	15	200	10.6	32	
E20S-SDXXL07	0443	24	20	18	250	12.6	36	
E20S-SDXXR07	0444	24	20	18	250	12.6	36	
A20R-SDXXR07-D240	0445	24	20	18	200	12.6	36	
A20R-SDXXL07-D240	0446	24	20	18	200	12.6	36	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

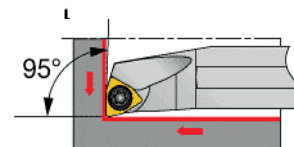
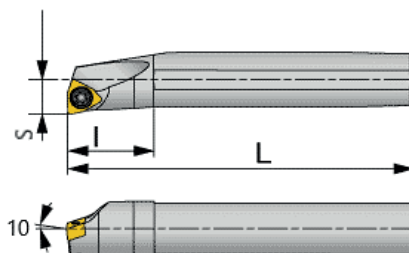
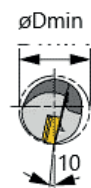
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

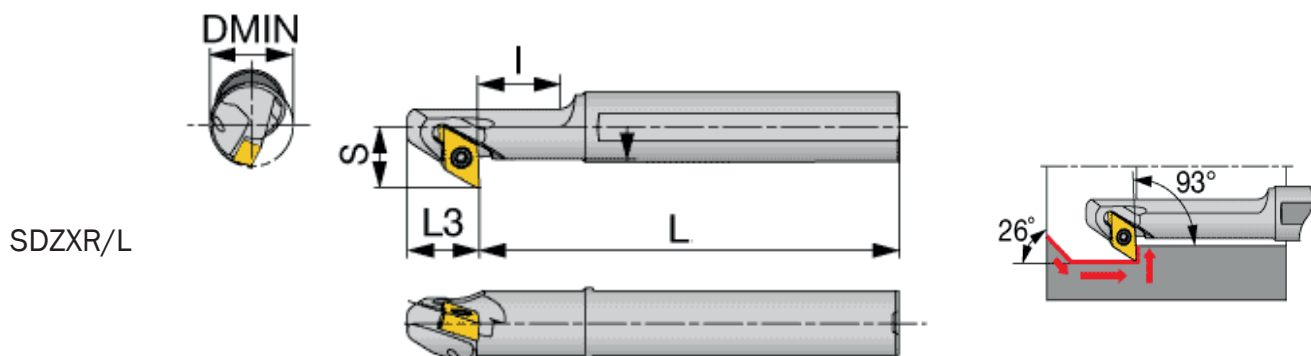
Державки для внутреннего точения

SWLXR/L



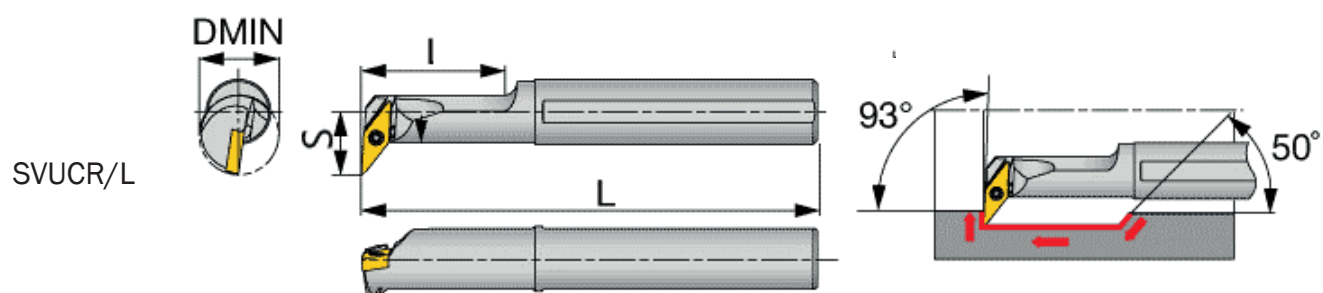
Обозначение	Арт. 121...	Размеры (mm)						Пластина
		D	d	H	L	S	I	
A10K-SWLXR04-D120	0447	12	10	9	125	6	20	WX..0403.
A10K-SWLXL04	0448	12	10	9	125	6	20	
A12M-SWLXR04	0449	14	12	11	150	7	24	
A12M-SWLXL04	0450	14	12	11	150	7	24	
A16Q-SWLXR04	0451	18	16	15	180	9	32	
A16Q-SWLXL04	0452	18	16	15	180	9	32	
A20R-SWLXR04	0453	22	20	18	200	11	36	
A20R-SWLXL04	0454	22	20	18	200	11	36	
E10M-SWLXR04	0455	12	10	9	150	6	25	
E10M-SWLXL04	0456	12	10	9	150	6	25	
E12Q-SWLXR04	0457	14	12	11	180	7	27	
E12Q-SWLXL04	0458	14	12	11	180	7	27	
E16R-SWLXR04	0459	18	16	15	200	9	32	
E16R-SWLXL04	0460	18	16	15	200	9	32	
E20S-SWLXR04	0461	22	20	18	250	11	36	
E20S-SWLXL04	0462	22	20	18	250	11	36	

Державки для внутреннего точения



Обозначение	Арт. 121...	Размеры (mm)							Пластина
		D	d	H	L	S	I	L3	
A12M-SDZXL07	0463	14	12	11	150	10.5	30	13	DX..0703..
A12M-SDZXR07	0464	14	12	11	150	10.5	30	13	
A16Q-SDZXL07	0465	16	16	15	180	12.5	35	13	
A16Q-SDZXR07	0466	16	16	15	180	12.5	35	13	
A20R-SDZXL07	0467	20	20	18	200	14.5	40	13	
A20R-SDZXR07	0468	20	20	18	200	14.5	40	13	
E12Q-SDZXL07	0469	18	12	11	180	10.5	-	13	
E12Q-SDZXR07	0470	18	12	11	180	10.5	-	13	
E16R-SDZXL07	0471	22	16	15	200	12.5	-	13	
E16R-SDZXR07	0472	22	16	15	200	12.5	-	13	

Державки для внутреннего точения



Обозначение	Арт. 121...	Размеры (mm)						Пластина
		D	d	H	L	S	I	
A12M-SVUCR08-D160	0473	16	12	11	150	11	30	CC..1604..
A12M-SVUCL08-D160	0474	16	12	11	150	11	30	
E12Q-SVUCR08-D180	0475	18	12	11	180	11.5	-	
E12Q-SVUCL08-D180	0476	18	12	11	180	11.5	-	

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

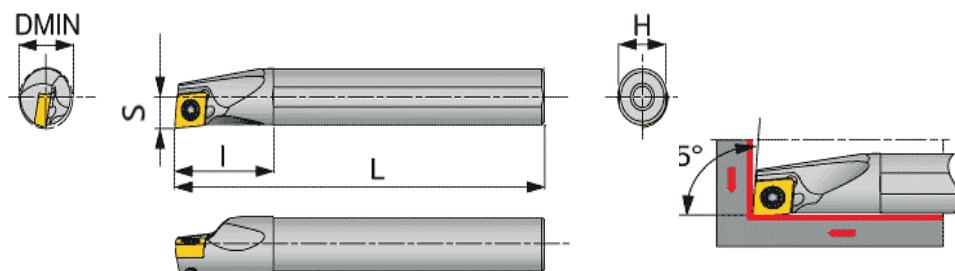
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

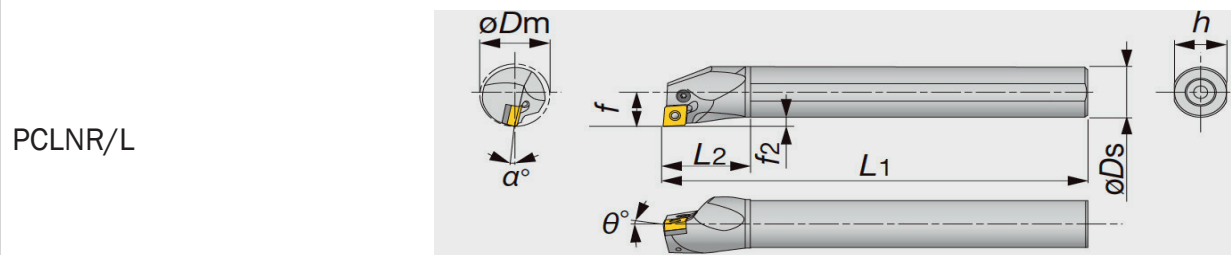
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для внутреннего точения

LCLCR/L

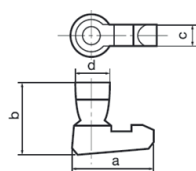


Обозначение	Арт. 121...	Размеры (mm)						Пластина
		D	d	H	L	S	l	
E08K-SCLCR06	0477	10	8	7.5	125	5.5	7.5	CC..0602.. CC..09T3.. CC..1204..
E08K-SCLCLO6	0478	10	8	7.5	125	5.5	7.5	
A08H-SCLCR06-D100	0479	10	8	7.5	100	5.5	16	
A08H-SCLCLO6-D100	0480	10	8	7.5	100	5.5	16	
A10K-SCLCR06-D120	0481	12	10	9	125	6	20	
A10K-SCLCLO6-D120	0482	12	10	9	125	6	20	
A12M-SCLCR06-D140	0483	14	12	11	150	7	24	
A12M-SCLCLO6-D140	0484	14	12	11	150	7	24	
A16Q-SCLCR09-D180	0485	18	16	15	180	9	32	
A16Q-SCLCLO9-D180	0486	18	16	15	180	9	32	
A20R-SCLCR09-D220	0487	22	20	18	200	11	32	
A20R-SCLCLO9-D220	0488	22	20	18	200	11	32	
A06G-SCLCR04-D070	0489	7	6	5.8	90	3.5	11	
A06G-SCLCR04-D070	0490	7	6	5.8	90	3.5	11	

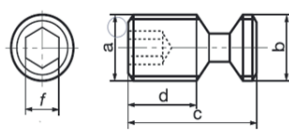


Обозначение	Арт. 121...		Размеры (mm)						
	R	L	ΦD m	ΦD s	f	L1	L2	h	f2
A16M-PCLNR/L09.D20	0998	1005	20	16	11	150	32	15	3
A20Q-PCLNR/L0904.D25	0999	1006	25	20	13	180	36	18	3
A25R-PCLNR/L09.D32	1000	1007	32	25	17	200	45	23	4.5
A25R-PCLNR/L12.D32	1001	1008	32	25	17	200	45	23	4.5
A32S-PCLNR/L12.D40	1002	1009	40	32	22	250	50	30	6
A40T-PCLNR/L12.D50	1003	1010	50	40	27	300	60	37	7
A50U-PCLNR/L12.D63	1004	1011	63	50	35	350	65	47	10

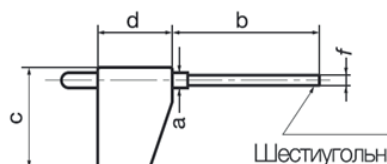
Дополнение к державкам



Рычаг CL-33



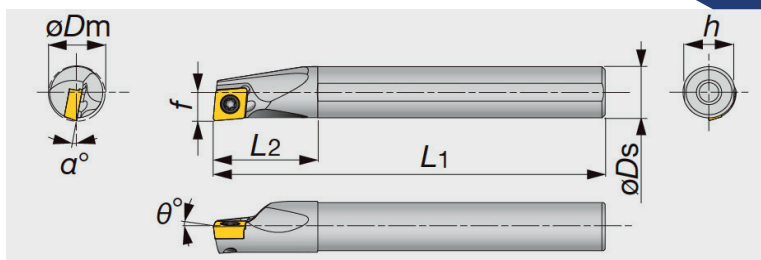
Винт зажимной
CS33-M5



Шестигульный
Ключ К-2F

Державки для внутреннего точения

SCLCR/L



Обозначение	Арт. 121...	Размеры (mm)					
		ϕD_m	ϕD_s	f	L1	L2	h
A04F-SCLCR/L03.D05	1012	5	4	2.5	80	8	3.8
A05F-SCLCR/L03.D06	1013	6	5	3	80	9	4.8
A06G-SCLCR/L04.D07	1014	7	6	3.5	90	11	5.75
A07G-SCLCR/L04.D08	1015	8	7	4	90	12	6.75
A08H-SCLCR/L06.D10	1016	10	8	5.5	100	16	7.5
A10F-SCLCR06.D12	1017	12	10	6	80	20	9
A10K-SCLCR/L06.D12	1018	12	10	6	125	20	9
A12H-SCLCR06.D14	1019	14	12	7	100	24	11
A12M-SCLCR/L06.D14	1020	14	12	7	150	24	11
A12H-SCLCR06.D16	1021	16	12	9	100	24	11
A12M-SCLCR/L06.D1	1022	16	12	9	150	24	11
A16K-SCLCR09.D18	1023	18	16	9	125	32	15
A16Q-SCLCR/L09.D18	1024	18	16	9	180	32	15
A16K-SCLCR09.D20	1025	20	16	11	125	32	15
A16Q-SCLCR/L09.D20	1026	20	16	11	180	32	15
A20R-SCLCR/L09.D22	1027	22	20	11	200	32	18
A25S-SCLCR/L09.D27	1028	27	25	13.5	250	45	23
E04G-SCLCR/L03.D05	1029	5	4	2.5	90	9	3.8
E05G-SCLCR/L03.D06	1030	6	5	3	90	10	4.8
E06H-SCLCR/L04.D07	1031	7	6	3.5	100	12	5.75
E07H-SCLCR/L04.D08	1032	8	7	4	100	14	6.75
E08G-SCLCR06.D10	1033	10	8	5.5	90	22	7.5
E08K-SCLCR/L06.D10	1034	10	8	5.5	125	22	7.5
E10F-SCLCR06.D12	1035	12	10	6	80	25	9
E10H-SCLCR06.D12	1036	12	10	6	100	25	9
E10M-SCLCR/L06.D12	1037	12	10	6	150	25	9
E12G-SCLCR06.D14	1038	14	12	7	90	27	11
E12J-SCLCR06.D14	1039	14	12	7	110	27	11
E12Q-SCLCR/L06.D14	1040	14	12	7	180	27	11
E12G-SCLCR06.D16	1041	16	12	9	90	27	11
E12J-SCLCR06.D16	1042	16	12	9	110	27	11
E12Q-SCLCR/L06.D16	1043	16	12	9	180	27	11
E16H-SCLCR09.D18	1044	18	16	9	100	32	15
E16L-SCLCR09.D18	1045	18	16	9	130	32	15
E16R-SCLCR/L09.D18	1046	18	16	9	200	32	15
E16H-SCLCR09.D20	1047	20	16	11	100	32	15
E16L-SCLCR09.D20	1048	20	16	11	130	32	15
E16R-SCLCR/L09.D20	1049	20	16	11	200	32	15
E20S-SCLCR09.D22	1050	22	20	11	250	36	18
E25T-SCLCR09.D27	1051	27	25	13.5	300	45	23

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

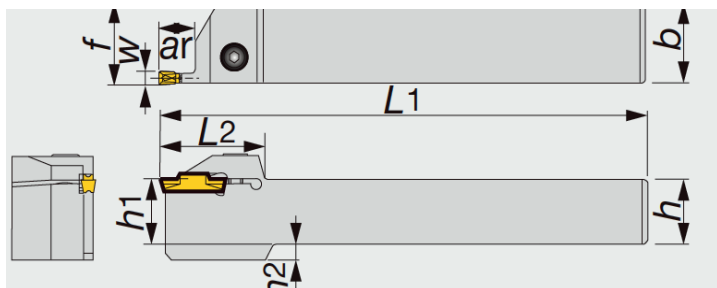
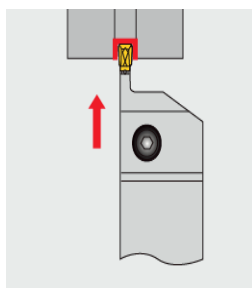
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

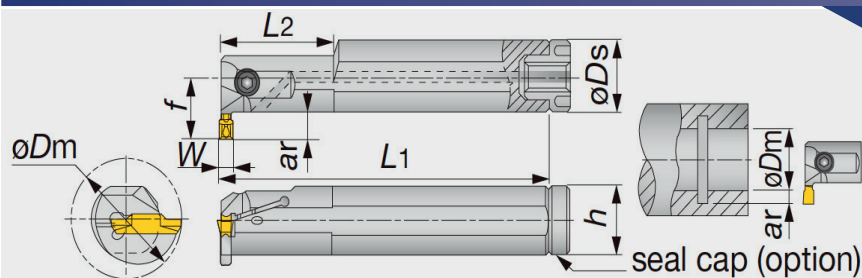
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Державки для обработки канавок

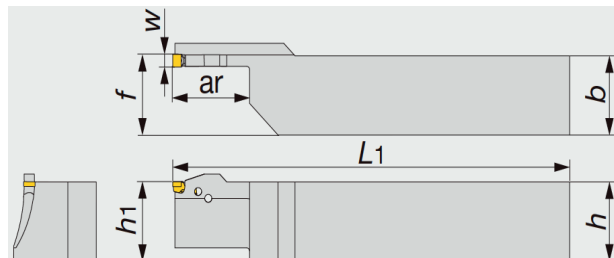
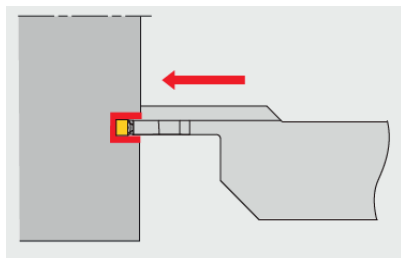


Название	Арт. 121...		Параметры (мм)									
	R	L	W	Раз-мер	ar	h	b	L1	L2	h1	f (1)	h2
STER/L16-2W08	1052	1094	2	2	8	16	16	110	33	16	16.1	4
STER/L20-2W08	1053	1095	2	2	8	20	20	125	33	20	20.1	-
STER/L25-2W08	1054	1096	2	2	8	25	25	150	33	25	25.1	-
STER/L16-2W12	1055	1097	2	2	12	16	16	110	32	16	16.1	4
STER/L20-2W12	1056	1098	2	2	12	20	20	125	32	20	20.1	-
STER/L25-2W12	1057	1099	2	2	12	25	25	150	32	25	25.1	-
STER/L16-2W17	1058	1100	2	2	17	16	16	110	37	16	16.1	4
STER/L20-2W17	1059	1101	2	2	17	20	20	125	37	20	20.1	-
STER/L25-2W17	1060	1102	2	2	17	25	25	150	37	25	25.1	-
STER/L16-W3.12	1061	1103	3	3	12	16	16	110	38,5	16	16.3	4
STER/L20-3W09	1062	1104	3	3	9	20	20	125	32	20	20.3	-
STER/L25-3W09	1063	1105	3	3	9	25	25	150	32	25	25.3	-
STER/L20-3W12	1064	1106	3	3	12	20	20	125	32	20	20.3	-
STER/L25-3W12	1065	1107	3	3	12	25	25	150	32	25	25.3	-
STER/L16-3W20	1066	1108	3	3	20	16	16	110	38.5	16	16.3	4
STER/L20-3W20	1067	1109	3	3	20	20	20	125	38.5	20	20.3	-
STER/L25-W3.20	1068	1110	3	3	20	25	25	150	38.5	25	25.3	-
STER/L25-3W25	1069	1111	3	3	25	25	25	150	44.5	25	25.3	-
STER/L16-4W10	1070	1112	4	4	10	16	16	110	32	16	16.5	4
STER/L20-4W10	1071	1113	4	4	10	20	20	125	32	20	20.5	-
STER/L25-4W10	1072	1114	4	4	10	25	25	150	32	25	25.5	-
STER/L20-4W15	1073	1115	4	4	15	20	20	125	33	20	20.5	-
STER/L25-4W15	1074	1116	4	4	15	25	25	150	33	25	25.5	-
STER/L16-4W25	1075	1117	4	4	25	16	16	110	45	16	16.5	4
STER/L20-4W25	1076	1118	4	4	25	20	20	125	45	20	20.5	-
STER/L25-4W25	1077	1119	4	4	25	25	25	150	45	25	25.5	-
STER/L32-4W25	1078	1120	4	4	25	32	32	170	45	32	32.5	-
STER/L20-5W12	1079	1121	5	5	12	20	20	125	37	20	20.6	-
STER/L25-5W12	1080	1122	5	5	12	25	25	150	37	25	25.6	-
STER/L25-5W20	1081	1123	5	5	20	25	25	150	37	25	25.6	-
STER/L25-5W32	1082	1124	5	5	32	25	25	150	56	25	25.6	-
STER/L32-5W32	1083	1125	5	5	32	32	32	170	56	32	32.6	-
STER/L20-6W12	1084	1126	6	6	12	20	20	125	37	20	20.6	-
STER/L25-6W12	1085	1127	6	6	12	25	25	150	37	25	25.6	7
STER/L25-6W20	1086	1128	6	6	20	25	25	150	41	25	25.6	-
STER/L25-6W32	1087	1129	6	6	32	25	25	150	56	25	25.6	7
STER/L32-6W32	1088	1130	6	6	32	32	32	170	56	32	32.6	-
STER/L25-8W16	1089	1131	8	8	16	25	25	150	47	25	26.1	7
STER/L25-8W25	1090	1132	8	8	25	25	25	150	47	25	26.1	7
STER/L32-8W25	1091	1133	8	8	25	32	32	170	47	32	33.1	-
STER/L25-8W36	1092	1134	8	8	36	25	25	150	60	25	26.1	7
STER/L32-8W36	1093	1135	8	8	36	32	32	170	60	32	33.1	-

Державки для обработки канавок



Название	Арт. 121...		Параметры (мм)								
	R	L	W	D	Размер	ar	ODs	f	L1	L2	h
STIR/L16-W2.08.D25	1136	1152	2	25	2	8	16	16.5	125	-	14
STIR/L20-W2.06.D25	1137	1153	2	25	2	6	20	15.8	160	40	18
STIR/L20-W3.06.D25	1138	1154	3	25	3	6	20	15.8	160	40	18
STIR/L25-W3.05.D25	1139	1155	3	25	3	5.1	25	17.5	200	40	23
STIR/L25-W3.08.D32	1140	1156	3	32	3	8	25	21.5	200	40	23
STIR/L32-W3.10.D40	1141	1157	3	40	3	10	32	27	250	60	30
STIR/L20-W4.06.D25	1142	1158	4	25	4	6	20	15.8	160	40	18
STIR/L25-W4.08.D32	1143	1159	4	32	4	8	25	21.5	200	40	23
STIR/L32-W4.04.D31	1144	1160	4	31	4	4	32	20.8	250	60	30
STIR/L32-W4.10.D40	1145	1161	4	40	4	10	32	27	250	60	30
STIR/L25-W5.05.D31	1146	1162	5	31	5	5	25	17.3	200	60	23
STIR/L32-W5.10.D40	1147	1163	5	40	5	10	32	27	250	60	30
STIR/L32-W6.04.D31	1148	1164	6	31	6	4	32	20.8	250	60	30
STIR/L32-W6.10.D40	1149	1165	6	40	6	10	32	27	250	60	30
STIR/L32-W8.05.D37	1150	1166	8	37	8	5	32	21.3	250	60	30
STIR/L40-W8.05.D42	1151	1167	8	42	8	5.8	40	25.8	300	65	38



Название	Арт. 121...		Параметры (мм)								
	R	L	W	D	Размер	ar	ODs	f	L1	L2	h
SFR/L20-W4.15-030035	1168	1190	4	30	35	15	20	20	125	20	20.5
SFR/L25-W4.15-030035	1169	1191	4	30	35	15	25	25	150	25	25.5
SFR/L20-W4.22-035045	1170	1192	4	35	45	22	20	20	125	20	20.5
SFR/L25-W4.22-035045	1171	1193	4	35	45	22	25	25	150	25	25.5
SFR/L20-W4.25-045055	1172	1194	4	45	55	25	20	20	125	20	20.5
SFR/L25-W4.25-045055	1173	1195	4	45	55	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L20-W4.25-055075	1174	1196	4	55	75	25	20	20	125	20	20.5
SFR/L25-W4.25-055075	1175	1197	4	55	75	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L20-W4.25-075120	1176	1198	4	75	120	25	20	20	125	20	20.5
SFR/L25-W4.25-075120	1177	1199	4	75	120	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W4.25-120200	1178	1200	4	120	200	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W4.25-200500	1179	1201	4	200	500	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W5.25-035045	1180	1202	5	35	45	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W5.25-045055	1181	1203	5	45	55	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W5.25-055075	1182	1204	5	55	75	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W5.32-075120	1183	1205	5	75	120	32	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W5.32-120200	1184	1206	5	120	200	32	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W5.32-200500	1185	1207	5	200	500	32	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W6.25-040055	1186	1208	6	40	55	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W6.25-055075	1187	1209	6	55	75	25	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W6.32-075120	1188	1210	6	75	120	32	25	25	150	25	25.5
SFR/L25-W6.32-120200	1189	1211	6	120	200	32	25	25	150	25	25.5

ТОЧЕНИЕ

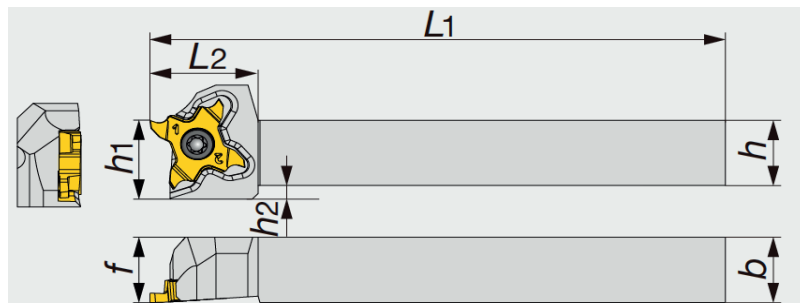
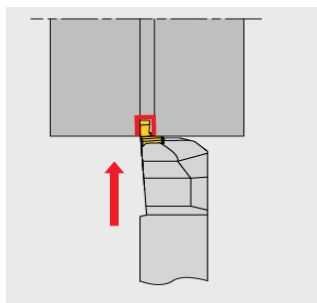
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

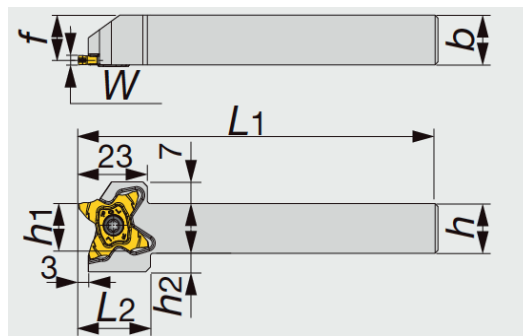
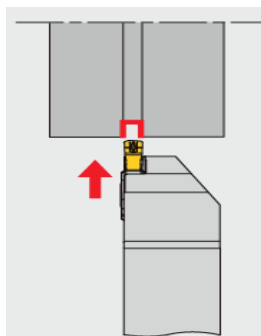
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Название	Арт. 121...		Параметры (мм)						
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f	h2
STCR/L10.X18	1212	1219	10	10	120	18.5	10	10	4.5
SXCR/L12.F18	1213	1220	12	12	85	18.5	12	12	2.5
SXCR/L12.T18	1214	1221	12	12	120	18.5	12	12	2.5
SXCR/L16.X18	1215	1222	16	16	120	18.5	16	16	-
SXCR/L20.H18	1216	1223	20	20	100	18.5	20	20	-
SXCR/L20.X18	1217	1224	20	20	120	23	20	25	-
SXCR/L25.Z18	1218	1225	25	25	135	23	25	30	-



Название	Арт. 121...		Параметры (мм)							
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f	h2	
SXCR/L10.27	1226	1231	0.5 - 3.18	10	10	10	120	8.5	9.5	24
SXCR/L12.27	1227	1232	0.5 - 3.18	12	12	12	120	10.5	8	24
SXCR/L16.27	1228	1233	0.5 - 3.18	16	16	16	120	14.5	6	24
SXCR/L20.27	1229	1234	0.5 - 3.18	20	20	20	120	18.5	2	24
SXCR/L25.27	1230	1235	0.5 - 3.18	25	25	25	135	23.5	-	-

Керамика	Обрабатываемые материалы	Описание
SC30K	Серый чугун Ковкий чугун Углеродистая сталь Легированная сталь Подшипниковая сталь	$Al_2O_3 + TiCN$ Превосходная износостойкость Первый выбор для обработки закаленной стали и легированных сталей
SC20K		$Al_2O_3 + TiCN + TiN$ Превосходная износостойкость Чистовая обработка закаленных сталей и чугуна
SC20P	Серый чугун Сталь HRC45<	$Al_2O_3 + ZrO_2$ Чистовая и получистовая обработка чугуна и стали
SC25K	Ковкий чугун	$TiC + Al_2O_3$ Высокая теплостойкость Возможна обработка с СОЖ Чистовая обработка ковкого чугуна
Поликристаллический алмаз	Обрабатываемые материалы	Описание
SD10N	Чистый алюминий	Хорошая износостойкость и прочность
SD15N	Кремнесодержащий алюминий	Прочная режущая кромка, высокая износостойкость и устойчивость к разрушению.
SD25N	Литейный алюминий	Превосходная ударная вязкость и стойкость к абразивному износу
SD20N	Углеволокно	Хорошая производительность, высокая стойкость режущей кромки
Кубический нитрид бора	Обрабатываемые материалы	Описание
SB35K	Хромоникелевые сплавы Высокопрочный чугун Серый чугун Марганцовистые стали	Отличная ударопрочность и износостойкость Для тяжелого резания
SB25K	Серый чугун Высокопрочный чугун Сталь HRC45<	Для универсального применения Получистовая и чистовая обработка
SB20K		Чистовая обработка
SB40K	Серый чугун	Тяжелое резание
SB15K		Чистовая обработка
SB15P	Сталь HRC45<	Чистовая обработка
SB25P	Серый чугун Порошковые стали	Чистовая обработка Возможно обработка в нестабильных условиях
SB30P	Подшипниковая сталь Цементированная сталь	Чистовая обработка Возможно обработка в нестабильных условиях

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

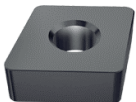
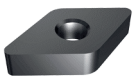
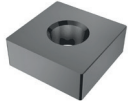
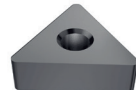
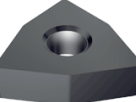
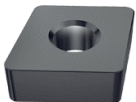
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

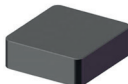
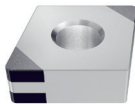
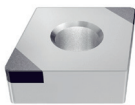
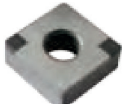
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Керамика

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			Арт. 110...			
			SC30K	SC20K	SC20P	SC25K
	CNGA120404	0,4	0001	0017	0033	0045
	CNGA120408	0,8	0002	0018	0034	0046
	CNGA120412	1.2	0003	0019		0047
	DNGA150404	0,4	0004	0020	0035	0048
	DNGA150408	0,8	0005	0021	0036	0049
	SNGA120404	0,4	0006	0022	0037	0050
	SNGA120404	0,8	0007	0023	0038	0051
	TNGA160404	0.4	0008	0024	0039	0052
	TNGA160408	0.8	0009	0025	0040	0053
	TNGA160412	1.2	0010	0026		0054
	VNGA080404	0.4	0011	0027	0041	
	VNGA080408	0.8	0012	0028	0042	
	VNGA080412	1.2	0013	0029		
	WNGA080404	0.4	0014	0030	0043	
	WNGA080408	0.8	0015	0031	0044	
	WNGA080412	1.2	0016	0032		
	P	Сталь	•	•	•	
	M	Нержавеющая сталь				
	K	Чугун	•	•	•	•
	N	Цветные металлы				
	S	Жаропрочные сплавы				
	H	Материалы высокой твердости	•	•		

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины							
			Арт. 110...							
			SB35K	SB25K	SB40K	SB15P	SB20K	SB15K	SB25P	SB30P
	CNMN120404	0.4	0055	0063	0071	0079				
	CNMN120408	0.8	0056	0064	0072	0080				
	CNMN120412	1.2	0057	0065	0073	0081				
	CNGA120404-4T	0.4					0087	0096		
	CNGA120408-4T	0.8					0088	0097		
	CNGA120412-4T	1.2					0089	0098		
	CNGA160404-4T	0.4					0090	0099		
	CNGA160408-4T	0.8					0091	0100		
	CNGA160408-4T	0.8					0092	0101		
	CNGA120404-2S	0.4							0105	0111
	CNGA120408-2S	0.8							0106	0112
	CNGA120412-2S	1.2							0107	0113
	SNMN090304	0.4	0058	0066	0074	0082				
	SNMN090308	0.8	0059	0067	0075	0083				
	SNMN090312	1.2	0060	0068	0076	0084				
	SNMN120404	0.4	0061	0069	0077	0085				
	SNMN120408	0.8	0062	0070	0078	0086				
	SNGA120404-8T	0.4					0093	0102		
	SNGA120408-8T	0.8					0094	0103		
	SNGA120412-8T	1.2					0095	0104		
	SNGA120404-2S	0.4							0108	0114
	SNGA120408-2S	0.8							0109	0115
	SNGA120412-2S	1.2							0110	0116
P	Сталь		•			•				
M	Нержавеющая сталь									
K	Чугун		•	•	•		•	•	•	
N	Цветные металлы									
S	Жаропрочные сплавы									
H	Материалы высокой твердости			•		•	•		•	•

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

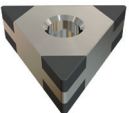
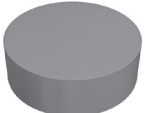
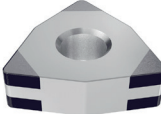
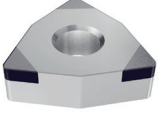
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

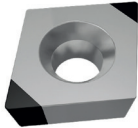
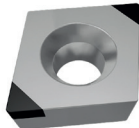
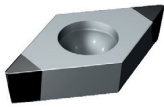
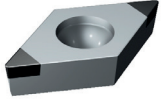
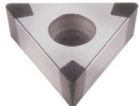
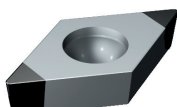
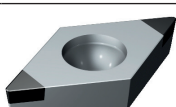
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины							
			Арт. 110...							
			SB35K	SB25K	SB40K	SB15P	SB20K	SB15K	SB25P	SB30P
	TNGN110304	0.4	0117	0130	0140	0153				
	TNGN110308	0.8	0118	0131	0141	0154				
	TNGN110312	1.2	0119	0132	0142	0155				
	TNGN160404	0.4	0120		0143	0156				
	TNGN160408	0.8	0121		0144	0157				
	TNGN160412	1.2	0122		0145	0158				
	TNGA160404-6T	0.4					0166	0172		
	TNGA160408-6T	0.8					0167	0173		
	TNGA160412-6T	1.2					0168	0174		
	TNGA160404-3S	0.4							0178	0187
	TNGA160408-3S	0.8							0179	0188
	TNGA160412-3S	1.2							0180	0189
	TNGA160416-3S	1.6							0181	0190
	RNMN090300	-	0123	0133	0146	0159				
	RNMN120400	-	0124	0134	0147	0160				
	RNGN090300	-	0125	0135	0148	0161				
	RNGN120400	-	0126	0136	0149	0162				
	WNMN080404	0.4	0127	0137	0150	0163				
	WNMN080408	0.8	0128	0138	0151	0164				
	WNMN080412	1.2	0129	0139	0152	0165				
	WNGA080404-6T	0.4					0169	0175		
	WNGA080408-6T	0.8					0170	0176		
	WNGA080412-6T	1.2					0171	0177		
	WNGA080412-6T	0.4							0182	0191
	WNGA060408-3S	0.8							0183	0192
	WNGA080404-3S	0.4							0184	0193
	WNGA080404-3S	0.8							0185	0194
	WNGA080412-3S	1.2							0186	0195
P	Сталь		•			•				
M	Нержавеющая сталь									
K	Чугун		•	•	•		•	•	•	
N	Цветные металлы									
S	Жаропрочные сплавы									
H	Материалы высокой твердости			•		•	•		•	•

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины							
			Арт. 110...							
			SB35K	SB25K	SB40K	SB15P	SB20K	SB15K	SB25P	SB30P
	CCGW09T304-2T	0.4					0197	0213		
	CCGW09T308-2T	0.8					0198	0214		
	CCGW09T312-2T	1.2					0199	0215		
	CCGW120404-2T	0.4					0200	0216		
	CCGW120408-2T	0.8					0201	0217		
	CCGW120412-2T	1.2					0202	0218		
	CCGW09T304-2S	0.4							0229	0240
	CCGW09T308-2S	0.8							0230	0241
	CCGW09T312-2S	1.2							0231	0242
	CCGW120404-2S	0.4							0232	0243
	CCGW120408-2S	0.8							0233	0244
	CCGW120412-2S	1.2							0234	0245
	DCGW11T304-2T	0.4					0203	0219		
	DCGW11T308-2T	0.8					0204	0220		
	DCGW11T312-2T	1.2					0205	0221		
	DCGW11T304-2S	0.4							0235	0246
	DCGW11T308-2S	0.8							0236	0247
	TCGW110304-3T	0.4					0206	0222		
	TCGW110308-3T	0.8					0207	0223		
	TCGW110312-3T	1.2					0208	0224		
	VBGW160404-2T	0.4					0209	0225		
	VBGW160408-2T	0.8					0210	0226		
	VBGW160412-2T	1.2					0211	0227		
	VBGW160404-2S	0.4							0237	0248
	VBGW160408-2S	0.8							0238	0249
	VBGW160412-2S	1.2				0196	0212	0228	0239	0250
	2QP-VBGW160404	0.4								
P	Сталь		•			•				
M	Нержавеющая сталь									
K	Чугун		•	•	•		•	•	•	
N	Цветные металлы									
S	Жаропрочные сплавы									
H	Материалы высокой твердости			•		•	•		•	•

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

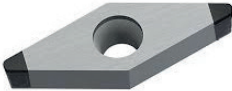
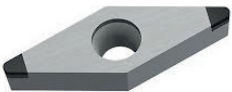
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины							
			Арт. 110...							
			SB35K	SB25K	SB40K	SB15P	SB20K	SB15K	SB25P	SB30P
	VCGW160404-2T						0251	0254		
	VCGW160408-2T						0252	0255		
	VCGW160412-2T						0253	0256		
	VCGW160404-2S								0257	0260
	VCGW160408-2S								0258	0261
	VCGW160412-2S								0259	0262
P	Сталь		•			•				
M	Нержавеющая сталь									
K	Чугун		•	•	•		•	•	•	
N	Цветные металлы									
S	Жаропрочные сплавы									
H	Материалы высокой твердости			•		•	•		•	•

Кубический нитрид бора	Обрабатываемые материалы	Описание
SCBN1	Закаленная сталь	Сплав общего назначения для обработки закаленных сталей с высокой степенью стойкости к износу и разрушению.
SCBN2	Закаленная сталь	Максимальная прочность режущей кромки. Подходит для прерывистого резания на небольшую глубину.
SCBN3	Закаленная сталь	Использование сочетания прочного субстрата и покрытия с высокой степенью адгезии позволяет достичь хорошей износостойкости инструмента при универсальной и высокопроизводительной обработке.
SCBN4	Серый чугун	Сплав, стойкий к износу и разрушению при обработке чугуна.
SCBN5	Порошковые металлы	Сплав с улучшенной износостойкостью и сопротивлением разрушению при обработке порошковых металлов.
SCBN6	Жаропрочные сплавы	Обеспечивает длительный срок службы инструмента при чистовой обработке жаропрочных сплавов.

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический
нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

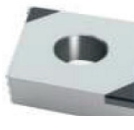
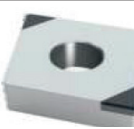
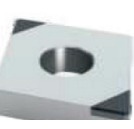
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

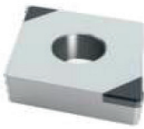
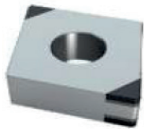
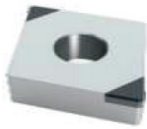
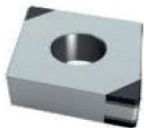
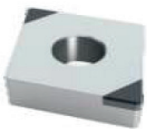
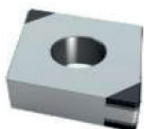
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	CNGA090302	0.2	0263	0295	0327	0359	0391	0423
	CNGA090304	0.4	0264	0296	0328	0360	0392	0424
	CNGA090306	0.6	0265	0297	0329	0361	0393	0425
	CNGA090308	0.8	0266	0298	0330	0362	0394	0426
	2CNGA090302	0.2	0267	0299	0331	0363	0395	0427
	2CNGA090304	0.4	0268	0300	0332	0364	0396	0428
	2CNGA090306	0.6	0269	0301	0333	0365	0397	0429
	2CNGA090308	0.8	0270	0302	0334	0366	0398	0430
	CNGA09T302	0.2	0271	0303	0335	0367	0399	0431
	CNGA09T304	0.4	0272	0304	0336	0368	0400	0432
	CNGA09T306	0.6	0273	0305	0337	0369	0401	0433
	CNGA09T308	0.8	0274	0306	0338	0370	0402	0434
	2CNGA09T302	0.2	0275	0307	0339	0371	0403	0435
	2CNGA09T304	0.4	0276	0308	0340	0372	0404	0436
	2CNGA09T306	0.6	0277	0309	0341	0373	0405	0437
	2CNGA09T308	0.8	0278	0310	0342	0374	0406	0438
	CNGA090402	0.2	0279	0311	0343	0375	0407	0439
	CNGA090404	0.4	0280	0312	0344	0376	0408	0440
	CNGA090408	0.8	0281	0313	0345	0377	0409	0441
	CNGA090412	1.2	0282	0314	0346	0378	0410	0442
	2CNGA090402	0.2	0283	0315	0347	0379	0411	0443
	2CNGA090404	0.4	0284	0316	0348	0380	0412	0444
	2CNGA090408	0.8	0285	0317	0349	0381	0413	0445
	2CNGA090412	1.2	0286	0318	0350	0382	0414	0446
	4CNGA090402	0.2	0287	0319	0351	0383	0415	0447
	4CNGA090404	0.4	0288	0320	0352	0384	0416	0448
	4CNGA090408	0.8	0289	0321	0353	0385	0417	0449
	4CNGA090412	1.2	0290	0322	0354	0386	0418	0450
	CNGA120402	0.2	0291	0323	0355	0387	0419	0451
	CNGA120404	0.4	0292	0324	0356	0388	0420	0452
	CNGA120408	0.8	0293	0325	0357	0389	0421	0453
	CNGA120412	1.2	0294	0326	0358	0390	0422	0454
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	2CNGA120402	0.2	0455	0493	0531	0569	0607	0645
	2CNGA120404	0.4	0456	0494	0532	0570	0608	0646
	2CNGA120408	0.8	0457	0495	0533	0571	0609	0647
	2CNGA120412	1.2	0458	0496	0534	0572	0610	0648
	4CNGA120402	0.2	0459	0497	0535	0573	0611	0649
	4CNGA120404	0.4	0460	0498	0536	0574	0612	0650
	4CNGA120408	0.8	0461	0499	0537	0575	0613	0651
	4CNGA120412	1.2	0462	0500	0538	0576	0614	0652
	CNGA160602	0.2	0463	0501	0539	0577	0615	0653
	CNGA160604	0.4	0464	0502	0540	0578	0616	0654
	CNGA160608	0.8	0465	0503	0541	0579	0617	0655
	CNGA160612	1.2	0466	0504	0542	0580	0618	0656
	2CNGA160602	0.2	0467	0505	0543	0581	0619	0657
	2CNGA160604	0.4	0468	0506	0544	0582	0620	0658
	2CNGA160608	0.8	0469	0507	0545	0583	0621	0659
	2CNGA160612	1.2	0470	0508	0546	0584	0622	0660
	4CNGA160602	0.2	0471	0509	0547	0585	0623	0661
	4CNGA160604	0.4	0472	0510	0548	0586	0624	0662
	4CNGA160608	0.8	0473	0511	0549	0587	0625	0663
	4CNGA160612	1.2	0474	0512	0550	0588	0626	0664
	CNGA190604	0.4	0475	0513	0551	0589	0627	0665
	CNGA190608	0.8	0476	0514	0552	0590	0628	0666
	CNGA190610	1.0	0477	0515	0553	0591	0629	0667
	CNGA190612	1.2	0478	0516	0554	0592	0630	0668
	CNGA190616	1.6	0479	0517	0555	0593	0631	0669
	CNGA190624	2.4	0480	0518	0556	0594	0632	0670
	2CNGA190604	0.4	0481	0519	0557	0595	0633	0671
	2CNGA190608	0.8	0482	0520	0558	0596	0634	0672
	2CNGA190610	1.0	0483	0521	0559	0597	0635	0673
	2CNGA190612	1.2	0484	0522	0560	0598	0636	0674
	2CNGA190616	1.6	0485	0523	0561	0599	0637	0675
	2CNGA190624	2.4	0486	0524	0562	0600	0638	0676
	4CNGA190604	0.4	0487	0525	0563	0601	0639	0677
	4CNGA190608	0.8	0488	0526	0564	0602	0640	0678
	4CNGA190610	1.0	0489	0527	0565	0603	0641	0679
	4CNGA190612	1.2	0490	0528	0566	0604	0642	0680
	4CNGA190616	1.6	0491	0529	0567	0605	0643	0681
	4CNGA190624	2.4	0492	0530	0568	0606	0644	0682
К	Чугун					•		
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический
нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

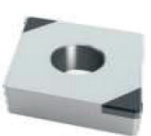
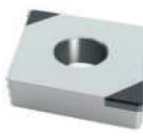
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

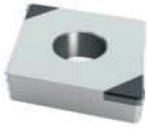
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	CCMW03S102	0.2	0683	0714	0745	0776	0807	0838
	CCMW03S104	0.4	0684	0715	0746	0777	0808	0839
	CCMW04T002	0.2	0685	0716	0747	0778	0809	0840
	CCMW04T004	0.4	0686	0717	0748	0779	0810	0841
	CCGW050202	0.2	0687	0718	0749	0780	0811	0842
	CCGW050204	0.4	0688	0719	0750	0781	0812	0843
	CCGW050206	0.6	0689	0720	0751	0782	0813	0844
	CCGW060202	0.2	0690	0721	0752	0783	0814	0845
	CCGW060204	0.4	0691	0722	0753	0784	0815	0846
	CCGW060206	0.6	0692	0723	0754	0785	0816	0847
	CCGW060208	0.8	0693	0724	0755	0786	0817	0848
	2CCGW060202	0.2	0694	0725	0756	0787	0818	0849
	2CCGW060204	0.4	0695	0726	0757	0788	0819	0850
	2CCGW060206	0.6	0696	0727	0758	0789	0820	0851
	2CCGW060208	0.8	0697	0728	0759	0790	0821	0852
	CCMW080202	0.2	0698	0729	0760	0791	0822	0853
	CCMW080204	0.4	0699	0730	0761	0792	0823	0854
	CCMW080206	0.6	0700	0731	0762	0793	0824	0855
	CCMW080208	0.8	0701	0732	0763	0794	0825	0856
	2CCMW080202	0.2	0702	0733	0764	0795	0826	0857
	2CCMW080204	0.4	0703	0734	0765	0796	0827	0858
	2CCMW080206	0.6	0704	0735	0766	0797	0828	0859
	2CCMW080208	0.8	0705	0736	0767	0798	0829	0860
	CCGW09T302	0.2	0706	0737	0768	0799	0830	0861
	CCGW09T304	0.4	0707	0738	0769	0800	0831	0862
	CCGW09T306	0.6	0708	0739	0770	0801	0832	0863
	CCGW09T308	0.8	0709	0740	0771	0802	0833	0864
	2CCGW09T302	0.2	0710	0741	0772	0803	0834	0865
	2CCGW09T304	0.4	0711	0742	0773	0804	0835	0866
	2CCGW09T306	0.6	0712	0743	0774	0805	0836	0867
	2CCGW09T308	0.8	0713	0744	0775	0806	0837	0868
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	CCGW120402	0.2	0869	0879	0889	0899	0909	0919
	CCGW120404	0.4	0870	0880	0890	0900	0910	0920
	CCGW120406	0.6	0871	0881	0891	0901	0911	0921
	CCGW120408	0.8	0872	0882	0892	0902	0912	0922
	CCGW120412	1.2	0873	0883	0893	0903	0913	0923
	2CCGW120402	0.2	0874	0884	0894	0904	0914	0924
	2CCGW120404	0.4	0875	0885	0895	0905	0915	0925
	2CCGW120406	0.6	0876	0886	0896	0906	0916	0926
	2CCGW120408	0.8	0877	0887	0897	0907	0917	0927
	2CCGW120412	1.2	0878	0888	0898	0908	0918	0928
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический
нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

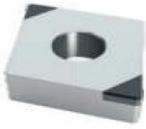
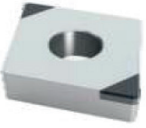
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

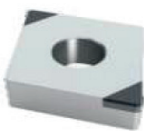
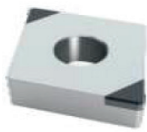
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	CPGW050202	0.2	0929	0958	0987	1016	1045	1074
	CPGW050204	0.4	0930	0959	0988	1017	1046	1075
	CPGW050206	0.6	0931	0960	0989	1018	1047	1076
	CPGW060202	0.2	0932	0961	0990	1019	1048	1077
	CPGW060204	0.4	0933	0962	0991	1020	1049	1078
	CPGW060206	0.6	0934	0963	0992	1021	1050	1079
	2CPGW060202	0.2	0935	0964	0993	1022	1051	1080
	2CPGW060204	0.4	0936	0965	0994	1023	1052	1081
	2CPGW060206	0.6	0937	0966	0995	1024	1053	1082
	CPGW080202	0.2	0938	0967	0996	1025	1054	1083
	CPGW080204	0.4	0939	0968	0997	1026	1055	1084
	CPGW080206	0.6	0940	0969	0998	1027	1056	1085
	CPGW080208	0.8	0941	0970	0999	1028	1057	1086
	2CPGW080202	0.2	0942	0971	1000	1029	1058	1087
	2CPGW080204	0.4	0943	0972	1001	1030	1059	1088
	2CPGW080206	0.6	0944	0973	1002	1031	1060	1089
	2CPGW080208	0.8	0945	0974	1003	1032	1061	1090
	CPGW090302	0.2	0946	0975	1004	1033	1062	1091
	CPGW090304	0.4	0947	0976	1005	1034	1063	1092
	CPGW090306	0.6	0948	0977	1006	1035	1064	1093
	CPGW090308	0.8	0949	0978	1007	1036	1065	1094
	2CPGW090302	0.2	0950	0979	1008	1037	1066	1095
	2CPGW090304	0.4	0951	0980	1009	1038	1067	1096
	2CPGW090306	0.6	0952	0981	1010	1039	1068	1097
	2CPGW090308	0.8	0953	0982	1011	1040	1069	1098
	CPGW09T302	0.2	0954	0983	1012	1041	1070	1099
	CPGW09T304	0.4	0955	0984	1013	1042	1071	1100
	CPGW09T306	0.6	0956	0985	1014	1043	1072	1101
	CPGW09T308	0.8	0957	0986	1015	1044	1073	1102

P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун				•			
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы					•	•	
H	Материалы высокой твердости	•	•	•				

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	2CPGW09T302	0.2	1103	1119	1135	1151	1167	1183
	2CPGW09T304	0.4	1104	1120	1136	1152	1168	1184
	2CPGW09T306	0.6	1105	1121	1137	1153	1169	1185
	2CPGW09T308	0.8	1106	1122	1138	1154	1170	1186
	CPGW120402	0.2	1107	1123	1139	1155	1171	1187
	CPGW120404	0.4	1108	1124	1140	1156	1172	1188
	CPGW120406	0.6	1109	1125	1141	1157	1173	1189
	CPGW120408	0.8	1110	1126	1142	1158	1174	1190
	CPGW120410	1.0	1111	1127	1143	1159	1175	1191
	CPGW120412	1.2	1112	1128	1144	1160	1176	1192
	2CPGW120402	0.2	1113	1129	1145	1161	1177	1193
	2CPGW120404	0.4	1114	1130	1146	1162	1178	1194
	2CPGW120406	0.6	1115	1131	1147	1163	1179	1195
	2CPGW120408	0.8	1116	1132	1148	1164	1180	1196
	2CPGW120410	1.0	1117	1133	1149	1165	1181	1197
	2CPGW120412	1.2	1118	1134	1150	1166	1182	1198
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

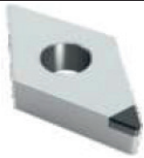
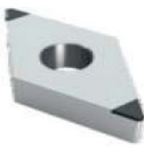
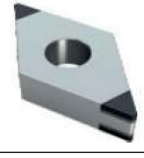
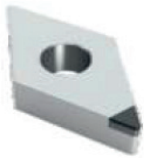
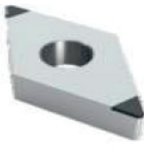
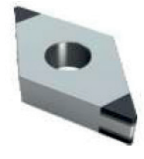
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

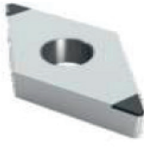
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DNGA110402	0.2	1199	1232	1265	1298	1331	1364
	DNGA110404	0.4	1200	1233	1266	1299	1332	1365
	DNGA110406	0.6	1201	1234	1267	1300	1333	1366
	DNGA110408	0.8	1202	1235	1268	1301	1334	1367
	2DNGA110402	0.2	1203	1236	1269	1302	1335	1368
	2DNGA110404	0.4	1204	1237	1270	1303	1336	1369
	2DNGA110406	0.6	1205	1238	1271	1304	1337	1370
	2DNGA110408	0.8	1206	1239	1272	1305	1338	1371
	4DNGA110402	0.2	1207	1240	1273	1306	1339	1372
	4DNGA110404	0.4	1208	1241	1274	1307	1340	1373
	4DNGA110406	0.6	1209	1242	1275	1308	1341	1374
	4DNGA110408	0.8	1210	1243	1276	1309	1342	1375
	DNGA150402	0.2	1211	1244	1277	1310	1343	1376
	DNGA150404	0.4	1212	1245	1278	1311	1344	1377
	DNGA150406	0.6	1213	1246	1279	1312	1345	1378
	DNGA150408	0.8	1214	1247	1280	1313	1346	1379
	DNGA150410	1.0	1215	1248	1281	1314	1347	1380
	DNGA150412	1.2	1216	1249	1282	1315	1348	1381
	DNGA150416	1.6	1217	1250	1283	1316	1349	1382
	2DNGA150402	0.2	1218	1251	1284	1317	1350	1383
	2DNGA150404	0.4	1219	1252	1285	1318	1351	1384
	2DNGA150406	0.6	1220	1253	1286	1319	1352	1385
	2DNGA150408	0.8	1221	1254	1287	1320	1353	1386
	2DNGA150410	1.0	1222	1255	1288	1321	1354	1387
	2DNGA150412	1.2	1223	1256	1289	1322	1355	1388
	2DNGA150416	1.6	1224	1257	1290	1323	1356	1389
	4DNGA150402	0.2	1225	1258	1291	1324	1357	1390
	4DNGA150404	0.4	1226	1259	1292	1325	1358	1391
	4DNGA150406	0.6	1227	1260	1293	1326	1359	1392
	4DNGA150408	0.8	1228	1261	1294	1327	1360	1393
	4DNGA150410	1.0	1229	1262	1295	1328	1361	1394
	4DNGA150412	1.2	1230	1263	1296	1329	1362	1395
	4DNGA150416	1.6	1231	1264	1297	1330	1363	1396
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DNGA150604	0.4	1397	1430	1463	1496	1529	1562
	DNGA150606	0.6	1398	1431	1464	1497	1530	1563
	DNGA150608	0.8	1399	1432	1465	1498	1531	1564
	DNGA150610	1.0	1400	1433	1466	1499	1532	1565
	DNGA150612	1.2	1401	1434	1467	1500	1533	1566
	DNGA150616	1.6	1402	1435	1468	1501	1534	1567
	2DNGA150604	0.4	1403	1436	1469	1502	1535	1568
	2DNGA150606	0.6	1404	1437	1470	1503	1536	1569
	2DNGA150608	0.8	1405	1438	1471	1504	1537	1570
	2DNGA150610	1.0	1406	1439	1472	1505	1538	1571
	2DNGA150612	1.2	1407	1440	1473	1506	1539	1572
	2DNGA150616	1.6	1408	1441	1474	1507	1540	1573
	4DNGA150604	0.4	1409	1442	1475	1508	1541	1574
	4DNGA150606	0.6	1410	1443	1476	1509	1542	1575
	4DNGA150608	0.8	1411	1444	1477	1510	1543	1576
	4DNGA150610	1.0	1412	1445	1478	1511	1544	1577
	4DNGA150612	1.2	1413	1446	1479	1512	1545	1578
	4DNGA150616	1.6	1414	1447	1480	1513	1546	1579
	DNGA190606	0.6	1415	1448	1481	1514	1547	1580
	DNGA190608	0.8	1416	1449	1482	1515	1548	1581
	DNGA190610	1.0	1417	1450	1483	1516	1549	1582
	DNGA190612	1.2	1418	1451	1484	1517	1550	1583
	DNGA190616	1.6	1419	1452	1485	1518	1551	1584
	2DNGA190606	0.6	1420	1453	1486	1519	1552	1585
	2DNGA190608	0.8	1421	1454	1487	1520	1553	1586
	2DNGA190610	1.0	1422	1455	1488	1521	1554	1587
	2DNGA190612	1.2	1423	1456	1489	1522	1555	1588
	2DNGA190616	1.6	1424	1457	1490	1523	1556	1589
	4DNGA190606	0.6	1425	1458	1491	1524	1557	1590
	4DNGA190608	0.8	1426	1459	1492	1525	1558	1591
	4DNGA190610	1.0	1427	1460	1493	1526	1559	1592
	4DNGA190612	1.2	1428	1461	1494	1527	1560	1593
	4DNGA190616	1.6	1429	1462	1495	1528	1561	1594
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический
нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

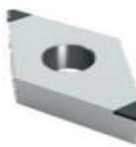
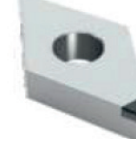
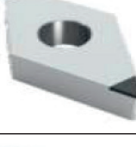
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

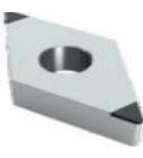
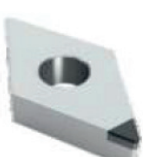
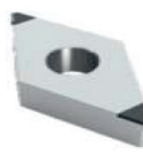
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DCGW070202	0.2	1595	1627	1659	1691	1723	1755
	DCGW070204	0.4	1596	1628	1660	1692	1724	1756
	DCGW070206	0.6	1597	1629	1661	1693	1725	1757
	DCGW070208	0.8	1598	1630	1662	1694	1726	1758
	2DCGW070202	0.2	1599	1631	1663	1695	1727	1759
	2DCGW070204	0.4	1600	1632	1664	1696	1728	1760
	2DCGW070206	0.6	1601	1633	1665	1697	1729	1761
	2DCGW070208	0.8	1602	1634	1666	1698	1730	1762
	DCGW090202	0.2	1603	1635	1667	1699	1731	1763
	DCGW090204	0.4	1604	1636	1668	1700	1732	1764
	DCGW090206	0.6	1605	1637	1669	1701	1733	1765
	DCGW090208	0.8	1606	1638	1670	1702	1734	1766
	2DCGW090202	0.2	1607	1639	1671	1703	1735	1767
	2DCGW090204	0.4	1608	1640	1672	1704	1736	1768
	2DCGW090206	0.6	1609	1641	1673	1705	1737	1769
	2DCGW090208	0.8	1610	1642	1674	1706	1738	1770
	DCGW110302	0.2	1611	1643	1675	1707	1739	1771
	DCGW110304	0.4	1612	1644	1676	1708	1740	1772
	DCGW110306	0.6	1613	1645	1677	1709	1741	1773
	DCGW110308	0.8	1614	1646	1678	1710	1742	1774
	2DCGW110302	0.2	1615	1647	1679	1711	1743	1775
	2DCGW110304	0.4	1616	1648	1680	1712	1744	1776
	2DCGW110306	0.6	1617	1649	1681	1713	1745	1777
	2DCGW110308	0.8	1618	1650	1682	1714	1746	1778
	DCGW11T302	0.2	1619	1651	1683	1715	1747	1779
	DCGW11T304	0.4	1620	1652	1684	1716	1748	1780
	DCGW11T306	0.6	1621	1653	1685	1717	1749	1781
	DCGW11T308	0.8	1622	1654	1686	1718	1750	1782
	2DCGW11T302	0.2	1623	1655	1687	1719	1751	1783
	2DCGW11T304	0.4	1624	1656	1688	1720	1752	1784
	2DCGW11T306	0.6	1625	1657	1689	1721	1753	1785
	2DCGW11T308	0.8	1626	1658	1690	1722	1754	1786
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (мм)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DCGW110402	0.2	1787	1807	1827	1847	1867	1887
	DCGW110404	0.4	1788	1808	1828	1848	1868	1888
	DCGW110406	0.6	1789	1809	1829	1849	1869	1889
	DCGW110408	0.8	1790	1810	1830	1850	1870	1890
	2DCGW110402	0.2	1791	1811	1831	1851	1871	1891
	2DCGW110404	0.4	1792	1812	1832	1852	1872	1892
	2DCGW110406	0.6	1793	1813	1833	1853	1873	1893
	2DCGW110408	0.8	1794	1814	1834	1854	1874	1894
	DCGW150404	0.2	1795	1815	1835	1855	1875	1895
	DCGW150406	0.4	1796	1816	1836	1856	1876	1896
	DCGW150408	0.8	1797	1817	1837	1857	1877	1897
	DCGW150410	1.0	1798	1818	1838	1858	1878	1898
	DCGW150412	1.2	1799	1819	1839	1859	1879	1899
	DCGW150416	1.6	1800	1820	1840	1860	1880	1900
	2DCGW150404	0.2	1801	1821	1841	1861	1881	1901
	2DCGW150406	0.4	1802	1822	1842	1862	1882	1902
	2DCGW150408	0.8	1803	1823	1843	1863	1883	1903
	2DCGW150410	1.0	1804	1824	1844	1864	1884	1904
	2DCGW150412	1.2	1805	1825	1845	1865	1885	1905
	2DCGW150416	1.6	1806	1826	1846	1866	1886	1906
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический
нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

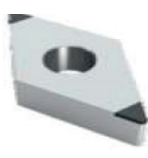
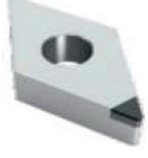
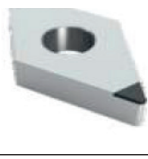
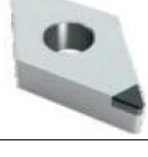
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

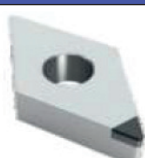
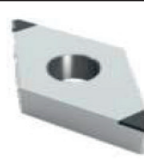
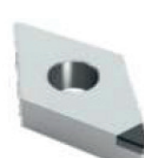
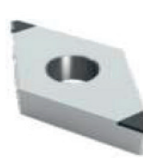
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DPGW070202	0.2	1907	1939	1971	2003	2035	2067
	DPGW070204	0.4	1908	1940	1972	2004	2036	2068
	DPGW070206	0.6	1909	1941	1973	2005	2037	2069
	DPGW070208	0.8	1910	1942	1974	2006	2038	2070
	2DPGW070202	0.2	1911	1943	1975	2007	2039	2071
	2DPGW070204	0.4	1912	1944	1976	2008	2040	2072
	2DPGW070206	0.6	1913	1945	1977	2009	2041	2073
	2DPGW070208	0.8	1914	1946	1978	2010	2042	2074
	DPGW090202	0.2	1915	1947	1979	2011	2043	2075
	DPGW090204	0.4	1916	1948	1980	2012	2044	2076
	DPGW090206	0.6	1917	1949	1981	2013	2045	2077
	DPGW090208	0.8	1918	1950	1982	2014	2046	2078
	2DPGW090202	0.2	1919	1951	1983	2015	2047	2079
	2DPGW090204	0.4	1920	1952	1984	2016	2048	2080
	2DPGW090206	0.6	1921	1953	1985	2017	2049	2081
	2DPGW090208	0.8	1922	1954	1986	2018	2050	2082
	DPGW110302	0.2	1923	1955	1987	2019	2051	2083
	DPGW110304	0.4	1924	1956	1988	2020	2052	2084
	DPGW110306	0.6	1925	1957	1989	2021	2053	2085
	DPGW110308	0.8	1926	1958	1990	2022	2054	2086
	2DPGW110302	0.2	1927	1959	1991	2023	2055	2087
	2DPGW110304	0.4	1928	1960	1992	2024	2056	2088
	2DPGW110306	0.6	1929	1961	1993	2025	2057	2089
	2DPGW110308	0.8	1930	1962	1994	2026	2058	2090
	DPGW11T302	0.2	1931	1963	1995	2027	2059	2091
	DPGW11T304	0.4	1932	1964	1996	2028	2060	2092
	DPGW11T306	0.6	1933	1965	1997	2029	2061	2093
	DPGW11T308	0.8	1934	1966	1998	2030	2062	2094
	2DPGW11T302	0.2	1935	1967	1999	2031	2063	2095
	2DPGW11T304	0.4	1936	1968	2000	2032	2064	2096
	2DPGW11T306	0.6	1937	1969	2001	2033	2065	2097
	2DPGW11T308	0.8	1938	1970	2002	2034	2066	2098
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DPGW110402	0.2	2099	2119	2139	2159	2179	2199
	DPGW110404	0.4	2100	2120	2140	2160	2180	2200
	DPGW110406	0.6	2101	2121	2141	2161	2181	2201
	DPGW110408	0.8	2102	2122	2142	2162	2182	2202
	2DPGW110402	0.2	2103	2123	2143	2163	2183	2203
	2DPGW110404	0.4	2104	2124	2144	2164	2184	2204
	2DPGW110406	0.6	2105	2125	2145	2165	2185	2205
	2DPGW110408	0.8	2106	2126	2146	2166	2186	2206
	DPGW150404	0.4	2107	2127	2147	2167	2187	2207
	DPGW150406	0.6	2108	2128	2148	2168	2188	2208
	DPGW150408	0.8	2109	2129	2149	2169	2189	2209
	DPGW150410	1.0	2110	2130	2150	2170	2190	2210
	DPGW150412	1.2	2111	2131	2151	2171	2191	2211
	DPGW150416	1.6	2112	2132	2152	2172	2192	2212
	2DPGW150404	0.4	2113	2133	2153	2173	2193	2213
	2DPGW150406	0.6	2114	2134	2154	2174	2194	2214
	2DPGW150408	0.8	2115	2135	2155	2175	2195	2215
	2DPGW150410	1.0	2116	2136	2156	2176	2196	2216
	2DPGW150412	1.2	2117	2137	2157	2177	2197	2217
	2DPGW150416	1.6	2118	2138	2158	2178	2198	2218
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический
нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	VNGA160402	0.2	2219	2252	2285	2318	2351	2384
	VNGA160404	0.4	2220	2253	2286	2319	2352	2385
	VNGA160406	0.6	2221	2254	2287	2320	2353	2386
	VNGA160408	0.8	2222	2255	2288	2321	2354	2387
	VNGA160410	1.0	2223	2256	2289	2322	2355	2388
	VNGA160412	1.2	2224	2257	2290	2323	2356	2389
	2VNGA160402	0.2	2225	2258	2291	2324	2357	2390
	2VNGA160404	0.4	2226	2259	2292	2325	2358	2391
	2VNGA160406	0.6	2227	2260	2293	2326	2359	2392
	2VNGA160408	0.8	2228	2261	2294	2327	2360	2393
	2VNGA160410	1.0	2229	2262	2295	2328	2361	2394
	2VNGA160412	1.2	2230	2263	2296	2329	2362	2395
	4VNGA160402	0.2	2231	2264	2297	2330	2363	2396
	4VNGA160404	0.4	2232	2265	2298	2331	2364	2397
	4VNGA160406	0.6	2233	2266	2299	2332	2365	2398
	4VNGA160408	0.8	2234	2267	2300	2333	2366	2399
	4VNGA160410	1.0	2235	2268	2301	2334	2367	2400
	4VNGA160412	1.2	2236	2269	2302	2335	2368	2401
	VNGA220410	1.0	2237	2270	2303	2336	2369	2402
	VNGA220412	1.2	2238	2271	2304	2337	2370	2403
	VNGA220416	1.6	2239	2272	2305	2338	2371	2404
	VNGA220404	0.4	2240	2273	2306	2339	2372	2405
	VNGA220408	0.8	2241	2274	2307	2340	2373	2406
	2VNGA220410	1.0	2242	2275	2308	2341	2374	2407
	2VNGA220412	1.2	2243	2276	2309	2342	2375	2408
	2VNGA220416	1.6	2244	2277	2310	2343	2376	2409
	2VNGA220404	0.4	2245	2278	2311	2344	2377	2410
	2VNGA220408	0.8	2246	2279	2312	2345	2378	2411
	4VNGA220410	1.0	2247	2280	2313	2346	2379	2412
	4VNGA220412	1.2	2248	2281	2314	2347	2380	2413
	4VNGA220416	1.6	2249	2282	2315	2348	2381	2414
	4VNGA220404	0.4	2250	2283	2316	2349	2382	2415
	4VNGA220408	0.8	2251	2284	2317	2350	2383	2416
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	VBGW110302	0.2	2417	2435	2453	2471	2489	2507
	VBGW110304	0.4	2418	2436	2454	2472	2490	2508
	VBGW110306	0.6	2419	2437	2455	2473	2491	2509
	VBGW110308	0.8	2420	2438	2456	2474	2492	2510
	2VBGW110302	0.2	2421	2439	2457	2475	2493	•
	2VBGW110304	0.4	2422	2440	2458	2476	2494	•
	2VBGW110306	0.6	2423	2441	2459	2477	2495	•
	2VBGW110308	0.8	2424	2442	2460	2478	2496	•
	VBGW160404	0.4	2425	2443	2461	2479	2497	2515
	VBGW160406	0.6	2426	2444	2462	2480	2498	2516
	VBGW160408	0.8	2427	2445	2463	2481	2499	2517
	VBGW160410	1.0	2428	2446	2464	2482	2500	2518
	VBGW160412	1.2	2429	2447	2465	2483	2501	2519
	2VBGW160404	0.4	2430	2448	2466	2484	2502	2520
	2VBGW160406	0.6	2431	2449	2467	2485	2503	2521
	2VBGW160408	0.8	2432	2450	2468	2486	2504	2522
	2VBGW160410	1.0	2433	2451	2469	2487	2505	2523
	2VBGW160412	1.2	2434	2452	2470	2488	2506	2524
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

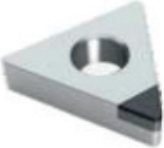
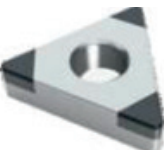
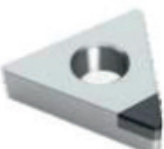
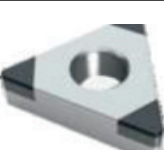
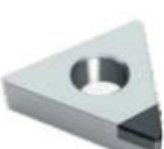
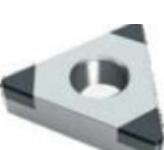
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

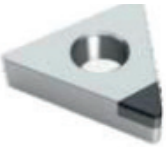
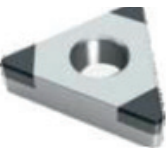
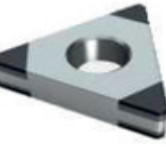
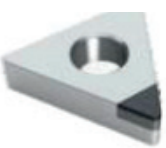
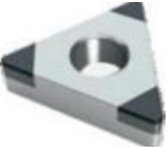
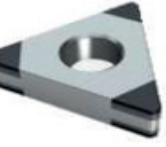
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	TNGA110302	0.2	2525	2559	2593	2627	2661	2695
	TNGA110304	0.4	2526	2560	2594	2628	2662	2696
	TNGA110306	0.6	2527	2561	2595	2629	2663	2697
	TNGA110308	0.8	2528	2562	2596	2630	2664	2698
	3TNGA110302	0.2	2529	2563	2597	2631	2665	2699
	3TNGA110304	0.4	2530	2564	2598	2632	2666	2700
	3TNGA110306	0.6	2531	2565	2599	2633	2667	2701
	3TNGA110308	0.8	2532	2566	2600	2634	2668	2702
	TNGA130304	0.4	2533	2567	2601	2635	2669	2703
	TNGA130306	0.6	2534	2568	2602	2636	2670	2704
	TNGA130308	0.8	2535	2569	2603	2637	2671	2705
	TNGA130312	1.2	2536	2570	2604	2638	2672	2706
	3TNGA130304	0.4	2537	2571	2605	2639	2673	2707
	3TNGA130306	0.6	2538	2572	2606	2640	2674	2708
	3TNGA130308	0.8	2539	2573	2607	2641	2675	2709
	3TNGA130312	1.2	2540	2574	2608	2642	2676	2710
	TNGA160404	0.4	2541	2575	2609	2643	2677	2711
	TNGA160406	0.6	2542	2576	2610	2644	2678	2712
	TNGA160408	0.8	2543	2577	2611	2645	2679	2713
	TNGA160410	1.0	2544	2578	2612	2646	2680	2714
	TNGA160412	1.2	2545	2579	2613	2647	2681	2715
	TNGA160416	1.6	2546	2580	2614	2648	2682	2716
	3TNGA160404	0.4	2547	2581	2615	2649	2683	2717
	3TNGA160406	0.6	2548	2582	2616	2650	2684	2718
	3TNGA160408	0.8	2549	2583	2617	2651	2685	2719
	3TNGA160410	1.0	2550	2584	2618	2652	2686	2720
	3TNGA160412	1.2	2551	2585	2619	2653	2687	2721
	3TNGA160416	1.6	2552	2586	2620	2654	2688	2722
	6TNGA160404	0.4	2553	2587	2621	2655	2689	2723
	6TNGA160406	0.6	2554	2588	2622	2656	2690	2724
	6TNGA160408	0.8	2555	2589	2623	2657	2691	2725
	6TNGA160410	1.0	2556	2590	2624	2658	2692	2726
	6TNGA160412	1.2	2557	2591	2625	2659	2693	2727
	6TNGA160416	1.6	2558	2592	2626	2660	2694	2728

P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун				•			
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы					•	•	
H	Материалы высокой твердости	•	•	•				

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	TNGA220408	0.8	2729	2753	2777	2801	2825	2849
	TNGA220412	1.2	2730	2754	2778	2802	2826	2850
	TNGA220416	1.6	2731	2755	2779	2803	2827	2851
	3TNGA220408	0.8	2732	2756	2780	2804	2828	2852
	3TNGA220412	1.2	2733	2757	2781	2805	2829	2853
	3TNGA220416	1.6	2734	2758	2782	2806	2830	2854
	6TNGA220408	0.8	2735	2759	2783	2807	2831	2855
	6TNGA220412	1.2	2736	2760	2784	2808	2832	2856
	6TNGA220416	1.6	2737	2761	2785	2809	2833	2857
	TNGA270608	0.8	2738	2762	2786	2810	2834	2858
	TNGA270610	1.0	2739	2763	2787	2811	2835	2859
	TNGA270612	1.2	2740	2764	2788	2812	2836	2860
	TNGA270616	1.6	2741	2765	2789	2813	2837	2861
	TNGA270620	2.0	2742	2766	2790	2814	2838	2862
	3TNGA270608	0.8	2743	2767	2791	2815	2839	2863
	3TNGA270610	1.0	2744	2768	2792	2816	2840	2864
	3TNGA270612	1.2	2745	2769	2793	2817	2841	2865
	3TNGA270616	1.6	2746	2770	2794	2818	2842	2866
	3TNGA270620	2.0	2747	2771	2795	2819	2843	2867
	6TNGA270608	0.8	2748	2772	2796	2820	2844	2868
	6TNGA270610	1.0	2749	2773	2797	2821	2845	2869
	6TNGA270612	1.2	2750	2774	2798	2822	2846	2870
	6TNGA270616	1.6	2751	2775	2799	2823	2847	2871
	6TNGA270620	2.0	2752	2776	2800	2824	2848	2872
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический
нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

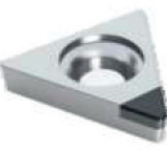
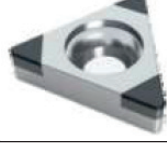
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

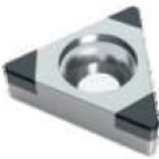
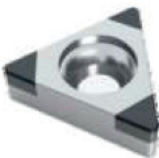
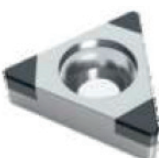
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	TCGW060102	0.2	2873	2898	2923	2948	2973	2998
	TCGW060104	0.4	2874	2899	2924	2949	2974	2999
	TCGW06T102	0.2	2875	2900	2925	2950	2975	3000
	TCGW06T104	0.4	2876	2901	2926	2951	2976	3001
	TCGW060202	0.2	2877	2902	2927	2952	2977	3002
	TCGW060204	0.4	2878	2903	2928	2953	2978	3003
	TCGW080202	0.2	2879	2904	2929	2954	2979	3004
	TCGW080204	0.4	2880	2905	2930	2955	2980	3005
	TCGW080206	0.6	2881	2906	2931	2956	2981	3006
	TCGW090202	0.2	2882	2907	2932	2957	2982	3007
	TCGW090204	0.4	2883	2908	2933	2958	2983	3008
	TCGW090206	0.6	2884	2909	2934	2959	2984	3009
	TCGW090208	0.8	2885	2910	2935	2960	2985	3010
	3TCGW090202	0.2	2886	2911	2936	2961	2986	3011
	3TCGW090204	0.4	2887	2912	2937	2962	2987	3012
	3TCGW090206	0.6	2888	2913	2938	2963	2988	3013
	3TCGW090208	0.8	2889	2914	2939	2964	2989	3014
	TCGW110202	0.2	2890	2915	2940	2965	2990	3015
	TCGW110204	0.4	2891	2916	2941	2966	2991	3016
	TCGW110206	0.6	2892	2917	2942	2967	2992	3017
	TCGW110208	0.8	2893	2918	2943	2968	2993	3018
	3TCGW110202	0.2	2894	2919	2944	2969	2994	3019
	3TCGW110204	0.4	2895	2920	2945	2970	2995	3020
	3TCGW110206	0.6	2896	2921	2946	2971	2996	3021
	3TCGW110208	0.8	2897	2922	2947	2972	2997	3022
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический
нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	TCGW110302	0.2	3023	3054	3085	3116	3147	3178
	TCGW110304	0.4	3024	3055	3086	3117	3148	3179
	TCGW110306	0.6	3025	3056	3087	3118	3149	3180
	TCGW110308	0.8	3026	3057	3088	3119	3150	3181
	3TCGW110302	0.2	3027	3058	3089	3120	3151	3182
	3TCGW110304	0.4	3028	3059	3090	3121	3152	3183
	3TCGW110306	0.6	3029	3060	3091	3122	3153	3184
	3TCGW110308	0.8	3030	3061	3092	3123	3154	3185
	TCGW11T304	0.2	3031	3062	3093	3124	3155	3186
	TCGW11T306	0.4	3032	3063	3094	3125	3156	3187
	TCGW11T308	0.8	3033	3064	3095	3126	3157	3188
	TCGW16T304	0.4	3034	3065	3096	3127	3158	3189
	TCGW16T306	0.6	3035	3066	3097	3128	3159	3190
	TCGW16T308	0.8	3036	3067	3098	3129	3160	3191
	TCGW16T310	1.0	3037	3068	3099	3130	3161	3192
	TCGW16T312	1.2	3038	3069	3100	3131	3162	3193
	3TCGW16T304	0.4	3039	3070	3101	3132	3163	3194
	3TCGW16T306	0.6	3040	3071	3102	3133	3164	3195
	3TCGW16T308	0.8	3041	3072	3103	3134	3165	3196
	3TCGW16T310	1.0	3042	3073	3104	3135	3166	3197
	3TCGW16T312	1.2	3043	3074	3105	3136	3167	3198
	TCGW160404	0.4	3044	3075	3106	3137	3168	3199
	TCGW160406	0.6	3045	3076	3107	3138	3169	3200
	TCGW160408	0.8	3046	3077	3108	3139	3170	3201
	TCGW160410	1.0	3047	3078	3109	3140	3171	3202
	TCGW160412	1.2	3048	3079	3110	3141	3172	3203
	3TCGW160404	0.4	3049	3080	3111	3142	3173	3204
	3TCGW160406	0.6	3050	3081	3112	3143	3174	3205
	3TCGW160408	0.8	3051	3082	3113	3144	3175	3206
	3TCGW160410	1.0	3052	3083	3114	3145	3176	3207
	3TCGW160412	1.2	3053	3084	3115	3146	3177	3208
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

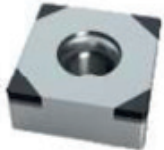
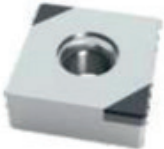
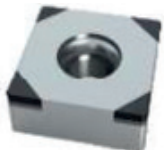
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	SCGW050202	0.2	3209	3238	3267	3296	3325	3354
	SCGW050204	0.4	3210	3239	3268	3297	3326	3355
	SCGW060202	0.2	3211	3240	3269	3298	3327	3356
	SCGW060204	0.4	3212	3241	3270	3299	3328	3357
	SCGW060208	0.8	3213	3242	3271	3300	3329	3358
	SCGW070202	0.2	3214	3243	3272	3301	3330	3359
	SCGW070204	0.4	3215	3244	3273	3302	3331	3360
	SCGW070206	0.6	3216	3245	3274	3303	3332	3361
	SCGW070208	0.8	3217	3246	3275	3304	3333	3362
	2SCGW070202	0.2	3218	3247	3276	3305	3334	3363
	2SCGW070204	0.4	3219	3248	3277	3306	3335	3364
	2SCGW070206	0.6	3220	3249	3278	3307	3336	3365
	2SCGW070208	0.8	3221	3250	3279	3308	3337	3366
	SCGW090302	0.2	3222	3251	3280	3309	3338	3367
	SCGW090304	0.4	3223	3252	3281	3310	3339	3368
	SCGW090306	0.6	3224	3253	3282	3311	3340	3369
	SCGW090308	0.8	3225	3254	3283	3312	3341	3370
	2SCGW090302	0.2	3226	3255	3284	3313	3342	3371
	2SCGW090304	0.4	3227	3256	3285	3314	3343	3372
	2SCGW090306	0.6	3228	3257	3286	3315	3344	3373
	2SCGW090308	0.8	3229	3258	3287	3316	3345	3374
	4SCGW090302	0.2	3230	3259	3288	3317	3346	3375
	4SCGW090304	0.4	3231	3260	3289	3318	3347	3376
	4SCGW090306	0.6	3232	3261	3290	3319	3348	3377
	4SCGW090308	0.8	3233	3262	3291	3320	3349	3378
	SCGW09T302	0.2	3234	3263	3292	3321	3350	3379
	SCGW09T304	0.4	3235	3264	3293	3322	3351	3380
	SCGW09T306	0.6	3236	3265	3294	3323	3352	3381
	SCGW09T308	0.8	3237	3266	3295	3324	3353	3382
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический
нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	2SCGW09T302	0.2	3383	3406	3429	3452	3475	3498
	2SCGW09T304	0.4	3384	3407	3430	3453	3476	3499
	2SCGW09T306	0.6	3385	3408	3431	3454	3477	3500
	2SCGW09T308	0.8	3386	3409	3432	3455	3478	3501
	4SCGW09T302	0.2	3387	3410	3433	3456	3479	3502
	4SCGW09T304	0.4	3388	3411	3434	3457	3480	3503
	4SCGW09T306	0.6	3389	3412	3435	3458	3481	3504
	4SCGW09T308	0.8	3390	3413	3436	3459	3482	3505
	SCGW120404	0.4	3391	3414	3437	3460	3483	3506
	SCGW120406	0.6	3392	3415	3438	3461	3484	3507
	SCGW120408	0.8	3393	3416	3439	3462	3485	3508
	SCGW120410	1.0	3394	3417	3440	3463	3486	3509
	SCGW120412	1.2	3395	3418	3441	3464	3487	3510
	2SCGW120404	0.4	3396	3419	3442	3465	3488	3511
	2SCGW120406	0.6	3397	3420	3443	3466	3489	3512
	2SCGW120408	0.8	3398	3421	3444	3467	3490	3513
	2SCGW120410	1.0	3399	3422	3445	3468	3491	3514
	2SCGW120412	1.2	3400	3423	3446	3469	3492	3515
	4SCGW120404	0.4	3401	3424	3447	3470	3493	3516
	4SCGW120406	0.6	3402	3425	3448	3471	3494	3517
	4SCGW120408	0.8	3403	3426	3449	3472	3495	3518
	4SCGW120410	1.0	3404	3427	3450	3473	3496	3519
	4SCGW120412	1.2	3405	3428	3451	3474	3497	3520
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Кубический нитрид бора

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

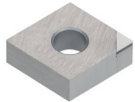
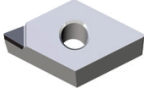
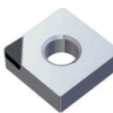
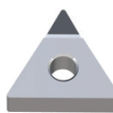
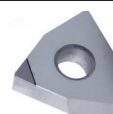
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

дополнительно

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			Арт. 110...					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	WCGW020102	0.2	3521	3531	3541	3551	3561	3571
	WCGW020104	0.4	3522	3532	3542	3552	3562	3572
	WCGW040202	0.2	3523	3533	3543	3553	3563	3573
	WCGW040204	0.4	3524	3534	3544	3554	3564	3574
	WCGW050302	0.2	3525	3535	3545	3555	3565	3575
	WCGW050304	0.4	3526	3536	3546	3556	3566	3576
	WCGW050308	0.8	3527	3537	3547	3557	3567	3577
	WCGW06T302	0.2	3528	3538	3548	3558	3568	3578
	WCGW06T304	0.4	3529	3539	3549	3559	3569	3579
	WCGW06T308	0.8	3530	3540	3550	3560	3570	3580
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Поликристаллический
алмаз

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			Арт. 110...			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	CNGA120404	0.4	3581	3594	3607	3620
	CNGA120408	0.8	3582	3595	3608	3621
	CNGA120412	1.2	3583	3596	3609	3622
	DNGA150404	0.4	3584	3597	3610	3623
	DNGA150408	0.8	3585	3598	3611	3624
	SNGA120404	0.4	3586	3599	3612	3625
	SNGA120408	0.8	3587	3600	3613	3626
	TNGA160404	0.4	3588	3601	3614	3627
	TNGA160408	0.8	3589	3602	3615	3628
	TNGA160412	1.2	3590	3603	3616	3629
	WNGA080404	0.4	3591	3604	3617	3630
	WNGA080408	0.8	3592	3605	3618	3631
	WNGA080412	1.2	3593	3606	3619	3632
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Поликристаллический алмаз

ТОЧЕНИЕ

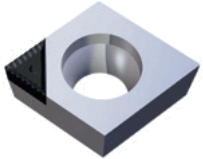
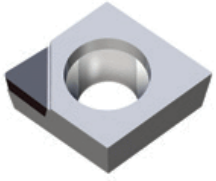
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

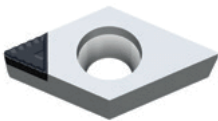
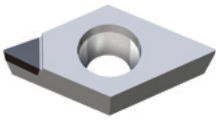
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			Арт. 110...			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	CCGT060202	0,2	3633	3651	3669	3687
	CCGT060204	0,4	3634	3652	3670	3688
	CCGT060208	0,8	3635	3653	3671	3689
	CCGT09T302	0,2	3636	3654	3672	3690
	CCGT09T304	0,4	3637	3655	3673	3691
	CCGT09T308	0,8	3638	3656	3674	3692
	CCGT120402	0,2	3639	3657	3675	3693
	CCGT120404	0,4	3640	3658	3676	3694
	CCGT120408	0,8	3641	3659	3677	3695
	CCGW060202	0,2	3642	3660	3678	3696
	CCGW060204	0,4	3643	3661	3679	3697
	CCGW060208	0,8	3644	3662	3680	3698
	CCGW09T302	0,2	3645	3663	3681	3699
	CCGW09T304	0,4	3646	3664	3682	3700
	CCGW09T308	0,8	3647	3665	3683	3701
	CCGW120402	0,2	3648	3666	3684	3702
	CCGW120404	0,4	3649	3667	3685	3703
	CCGW120408	0,8	3650	3668	3686	3704
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

Поликристаллический
алмаз

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			Арт. 110...			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	DCGT070202	0.2	3705	3723	3741	3759
	DCGT070204	0.4	3706	3724	3742	3760
	DCGT070208	0.8	3707	3725	3743	3761
	DCGT090202	0.2	3708	3726	3744	3762
	DCGT090204	0.4	3709	3727	3745	3763
	DCGT090208	0.8	3710	3728	3746	3764
	DCGT11T302	0.2	3711	3729	3747	3765
	DCGT11T304	0.4	3712	3730	3748	3766
	DCGT11T308	0.8	3713	3731	3749	3767
	DCGW070202	0.2	3714	3732	3750	3768
	DCGW070204	0.4	3715	3733	3751	3769
	DCGW070208	0.8	3716	3734	3752	3770
	DCGW090202	0.2	3717	3735	3753	3771
	DCGW090204	0.4	3718	3736	3754	3772
	DCGW090208	0.8	3719	3737	3755	3773
	DCGW11T302	0.2	3720	3738	3756	3774
	DCGW11T304	0.4	3721	3739	3757	3775
	DCGW11T308	0.8	3722	3740	3758	3776
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Поликристаллический алмаз

ТОЧЕНИЕ

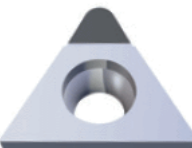
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

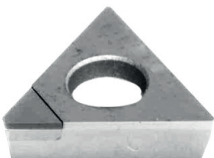
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			Арт. 110...			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	TCGT060202	0.2	3777	3807	3837	3867
	TCGT060204	0.4	3778	3808	3838	3868
	TCGT080202	0.2	3779	3809	3839	3869
	TCGT080204	0.4	3780	3810	3840	3870
	TCGT090202	0.2	3781	3811	3841	3871
	TCGT090204	0.4	3782	3812	3842	3872
	TCGT090208	0.8	3783	3813	3843	3873
	TCGT110202	0.2	3784	3814	3844	3874
	TCGT110204	0.4	3785	3815	3845	3875
	TCGT110208	0.8	3786	3816	3846	3876
	TCGT16T304	0.4	3787	3817	3847	3877
	TCGT16T308	0.8	3788	3818	3848	3878
	TCGT160404	0.4	3789	3819	3849	3879
	TCGT160408	0.8	3790	3820	3850	3880
	TCGT160412	1.2	3791	3821	3851	3881
	TCGW060202	0.2	3792	3822	3852	3882
	TCGW060204	0.4	3793	3823	3853	3883
	TCGW080202	0.2	3794	3824	3854	3884
	TCGW080204	0.4	3795	3825	3855	3885
	TCGW090202	0.2	3796	3826	3856	3886
	TCGW090204	0.4	3797	3827	3857	3887
	TCGW090208	0.8	3798	3828	3858	3888
	TCGW110202	0.2	3799	3829	3859	3889
	TCGW110204	0.4	3800	3830	3860	3890
	TCGW110208	0.8	3801	3831	3861	3891
	TCGW16T304	0.4	3802	3832	3862	3892
	TCGW16T308	0.8	3803	3833	3863	3893
	TCGW160404	0.4	3804	3834	3864	3894
	TCGW160408	0.8	3805	3835	3865	3895
	TCGW160412	1.2	3806	3836	3866	3896
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

Поликристаллический
алмаз

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			Арт. 110...			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	TPGH080202	0.2	3897	3918	3939	3960
	TPGH080204	0.4	3898	3919	3940	3961
	TPGH080208	0.8	3899	3920	3941	3962
	TPGH090202	0.2	3900	3921	3942	3963
	TPGH090204	0.4	3901	3922	3943	3964
	TPGH090208	0.8	3902	3923	3944	3965
	TPGH110302	0.2	3903	3924	3945	3966
	TPGH110304	0.4	3904	3925	3946	3967
	TPGH110308	0.8	3905	3926	3947	3968
	TPGH160304	0.4	3906	3927	3948	3969
	TPGW080202	0.2	3907	3928	3949	3970
	TPGW080204	0.4	3908	3929	3950	3971
	TPGW080208	0.8	3909	3930	3951	3972
	TPGW090202	0.2	3910	3931	3952	3973
	TPGW090204	0.4	3911	3932	3953	3974
	TPGW090208	0.8	3912	3933	3954	3975
	TPGW110302	0.2	3913	3934	3955	3976
	TPGW110304	0.4	3914	3935	3956	3977
	TPGW110308	0.8	3915	3936	3957	3978
	TPGW160304	0.4	3916	3937	3958	3979
	TPGW160308	0.8	3917	3938	3959	3980
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Поликристаллический алмаз

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			Арт. 110...			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	VBGT110302	0.2	3981	4001	4021	4041
	VBGT110304	0.4	3982	4002	4022	4042
	VBGT110308	0.8	3983	4003	4023	4043
	VBGT160404	0.4	3984	4004	4024	4044
	VBGT160408	0.8	3985	4005	4025	4045
	VBGW110302	0.2	3986	4006	4026	4046
	VBGW110304	0.4	3987	4007	4027	4047
	VBGW110308	0.8	3988	4008	4028	4048
	VBGW160404	0.4	3989	4009	4029	4049
	VBGW160408	0.8	3990	4010	4030	4050
	VCGT110302	0.2	3991	4011	4031	4051
	VCGT110304	0.4	3992	4012	4032	4052
	VCGT110308	0.8	3993	4013	4033	4053
	VCGT160404	0.4	3994	4014	4034	4054
	VCGT160408	0.8	3995	4015	4035	4055
	VCGW110302	0.2	3996	4016	4036	4056
	VCGW110304	0.4	3997	4017	4037	4057
	VCGW110308	0.8	3998	4018	4038	4058
	VCGW160404	0.4	3999	4019	4039	4059
	VCGW160408	0.8	4000	4020	4040	4060
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

ФРЕЗЫ С СМП



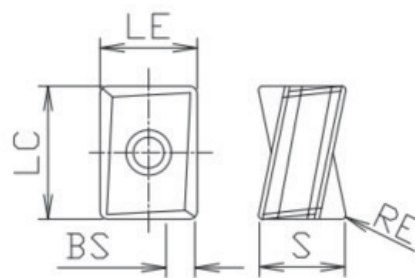
Фрезы с смп

Твердосплавные пластины ANKT... и корпуса к ним.....	176
Твердосплавные пластины APKT... и корпуса к ним.....	178
Твердосплавные пластины APMT... и корпуса к ним.....	180
Твердосплавные пластины BPMT... и корпуса к ним.....	182
Твердосплавные пластины SP1W... и корпуса к ним.....	183
Твердосплавные пластины HNMU0906... и корпуса к ним.....	184
Твердосплавные пластины LOGU0303... и корпуса к ним.....	185
Твердосплавные пластины PNMU0905... и корпуса к ним.....	186
Твердосплавные пластины SOMT1405... и корпуса к ним.....	187
Твердосплавные пластины RPMT/RPMW... и корпуса к ним.....	188
Твердосплавные пластины RDKT... и корпуса к ним.....	190
Твердосплавные пластины SE*T12T3... и корпуса к ним.....	192
Твердосплавные пластины SNMU.../ONMU... и корпуса к ним.....	193
Твердосплавные пластины WNMU0806... и корпуса к ним.....	194
Твердосплавные пластины ASMT11T3... и корпуса к ним.....	195
Твердосплавные пластины ASMT1705... и корпуса к ним.....	199
Твердосплавные пластины AVGT0603... и корпуса к ним.....	202
Твердосплавные пластины AOMT0702... и корпуса к ним.....	204
Твердосплавные пластины AOMT1805 и корпуса к ним.....	209
Твердосплавные пластины LNMU03/LNGU03 и корпуса к ним.....	214
Твердосплавные пластины LNMU06X4/LNGU и корпуса к ним.....	218
Твердосплавные пластины LNMU1107/1609 и корпуса к ним.....	220
Твердосплавные пластины LQMU1107/1808 и корпуса к ним.....	223
Твердосплавные пластины LSMT0202 и корпуса к ним.....	225
Твердосплавные пластины LSMX0405/0506/0607 и корпуса к ним.....	227
Твердосплавные пластины RCMT1204/1606... и корпуса к ним.....	232
Твердосплавные пластины APFX1604... и корпуса к ним.....	235
Твердосплавные пластины BOHW12T3.....	237
Твердосплавные пластины BOHW10T3.....	237
Твердосплавные пластины XDHT.....	238
Твердосплавные пластины XDKT.....	239

Фрезы с смп

Твердосплавные пластины PNUM1104.....	240
Твердосплавные пластины PNUA1104.....	241
Твердосплавные пластины TOMT/TOGT/TOET... и корпуса к ним.....	242
Твердосплавные пластины XVCT16... и корпуса к ним.....	248
Твердосплавные пластины TNMU0703... и корпуса к ним.....	250
Твердосплавные пластины TNMU1207... и корпуса к ним.....	252
Твердосплавные пластины SNMU1307... и корпуса к ним.....	254
Твердосплавные пластины SNMU1706... и корпуса к ним.....	256
Твердосплавные пластины ONMU0507... и корпуса к ним.....	259
Твердосплавные пластины ONMU0705... и корпуса к ним.....	261
Твердосплавные пластины RNMU1307... и корпуса к ним.....	263
Твердосплавные пластины OWMTO807... и корпуса к ним.....	265
Твердосплавные пластины PNMU0905... и корпуса к ним.....	269
Твердосплавные пластины RPMT..... и корпуса к ним.....	272
Твердосплавные пластины RDMW1204... и корпуса к ним.....	274
Твердосплавные пластины RDMW1003... и корпуса к ним.....	276
Твердосплавные пластины SWMT1506... и корпуса к ним.....	278
Твердосплавные пластины SWMT0904... и корпуса к ним.....	280
Твердосплавные пластины SWMT13T3...и корпуса к ним.....	283
Твердосплавные пластины ASGT11T3.....	290
Твердосплавные пластины TCMT1606... и корпуса к ним.....	291
Твердосплавные пластины SQMU1206... и корпуса к ним.....	293
Твердосплавные пластины TVKX0202... и корпуса к ним.....	295
Твердосплавные пластины WNGU0603... и корпуса к ним.....	297
Твердосплавные пластины ENMX0604/ENMX0905... и корпуса к ним.....	299
Твердосплавные пластины SDMT1204/SDMW1204... и корпуса к ним.....	301
Твердосплавные пластины SEGT12T3... и корпуса к ним.....	303
Твердосплавные пластины SNGX1306/SNEX... и корпуса к ним.....	304

Пластины твердосплавные для фрез



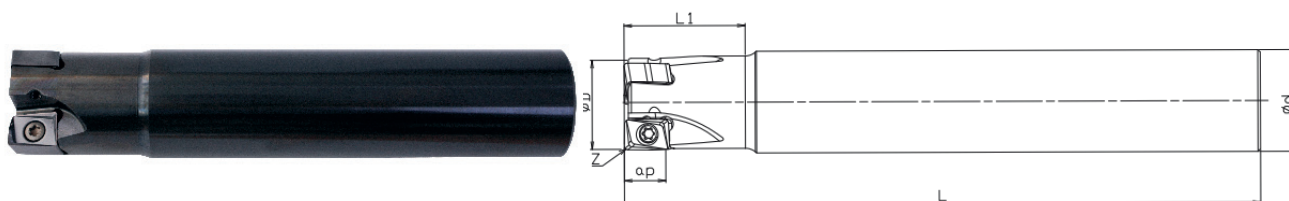
	Обрабатываемый материал	Сплав
		SPM25
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	

Параметры пластины

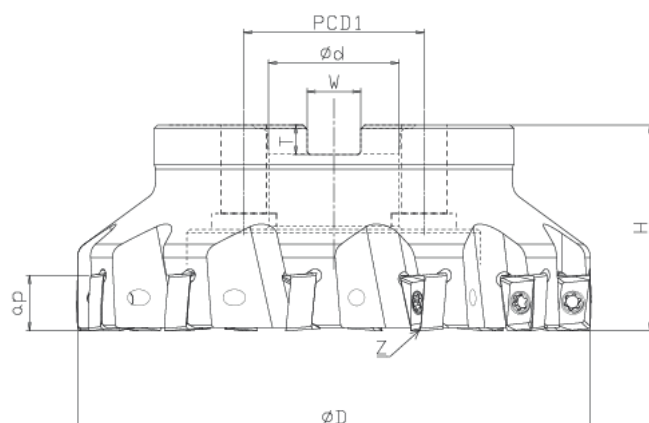
Обозначение	Арт. 220... SPM25	LC	LE	S	BS	RE
АНКТ090408-М	0001	8.6	6.6	5.20	2.5	0.8
АНКТ120508-М	0002	13.7	10.0	9.15	3.8	0.8
АНКТ170608-М	0003	16.7	11.2	10.40	4.7	0.8

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM25	120-180	0.05-0.15
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB200-300	SPM25	100-160	0.05-0.10
	Инструментальная сталь	<HB300	SPM25	80-120	0.05-0.10
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM25	80-100	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM25	150-200	0.10-0.20
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM25	120-150	0.05-0.15



Обозначение	Арт. 210...	D	d	L1	L	Z	Max.ap	Пластина
SM90AN09-016Z16R02-L125	0001	16	16	26	125	2	8	АНКТ090408
SM90AN09-020Z20R03-L125	0002	20	20	26	125	3	8	АНКТ090408
SM90AN09-025Z25R04-L125	0003	25	25	26	125	4	8	АНКТ090408
SM90AN09-032Z32R05-L160	0004	32	32	26	160	5	8	АНКТ090408
SM90AN12-025Z25R02-L125	0005	25	25	26	125	2	12	АНКТ120508
SM90AN12-032Z32R03-L160	0006	32	32	26	160	3	12	АНКТ120508
SM90AN12-040Z32R04-L200	0007	40	32	26	200	4	12	АНКТ120508

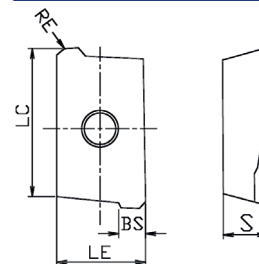


Обозначение	Арт. 210...	D	d	H	W	T	Z	PCD1	Max. ap	Пластина
SM90AN17-050A22R04	0008	50	22	50	10.4	6.3	4	-	16.3	АНКТ170608
SM90AN17-063A22R06	0009	63	22	50	10.4	6.3	6	-	16.3	АНКТ170608
SM90AN17-080B27R07	0010	80	27	50	12.4	7.0	7	-	16.3	АНКТ170608
SM90AN17-100B32R08	0011	100	32	50	14.4	8.0	8	-	16.3	АНКТ170608
SM90AN17-125B40R10	0012	125	40	63	16.4	9.0	10	-	16.3	АНКТ170608
SM90AN17-1600C40R12	0013	160	40	63	16.4	9.0	12	66.7	16.3	АНКТ170608

Пластины твердосплавные для фрез

АРКТ...

Обрабатываемый материал		Сплав
		SPM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	



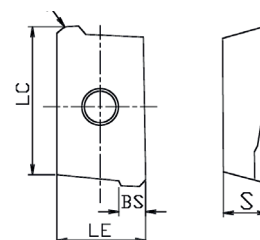
Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...	LC	LE	S	BS	RE
	SPM30					
АРКТ100305PDTR	0004	9.9	6.7	3.6	0.86	0.5
АРКТ100308PDTR	0005	9.9	6.7	3.6	0.9	0.8
АРКТ160404PDTR-M	0006	15.2	9.4	5.3	1.11	0.4
АРКТ160408PDTR-M	0007	15.2	9.4	5.3	1.32	0.8
АРКТ160412PDTR-M	0008	15.2	9.4	5.3	1.13	1.2
АРКТ160416PDTR-M	0009	15.2	9.4	5.3	1.13	1.6
АРКТ160424PDTR-M	0010	15.2	9.4	5.3	—	2.4

Пластины твердосплавные для фрез

АРКТ...

Обрабатываемый материал		Сплав
		SN20
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	



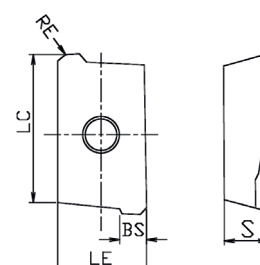
Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...	LC	LE	S	BS	RE
	SN20					
АРКТ100305PDTR-AL	0011	9.9	6.7	3.6	0.86	0.5
АРКТ100308PDTR-AL	0012	9.9	6.7	3.6	0.9	0.8
АРКТ160402PDTR-AL	0013	15.2	9.4	5.3	1.11	0.2
АРКТ160404PDTR-AL	0014	15.2	9.4	5.3	1.11	0.4
АРКТ160408PDTR-AL	0015	15.2	9.4	5.3	1.32	0.8
АРКТ160412PDTR-AL	0016	15.2	9.4	5.3	1.13	1.2
АРКТ160416PDTR-AL	0017	15.2	9.4	5.3	1.13	1.6
АРКТ160420PDTR-AL	0018	15.2	9.4	5.3	—	2.0

Пластины твердосплавные для фрез

АРКТ...

Обрабатываемый материал		Сплав
		SPM15
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	★



Параметры пластины

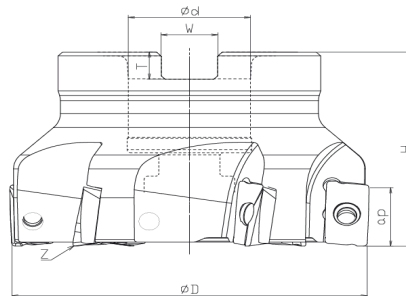
Обозначение	Арт. 220...	LC	LE	S	BS	RE
	SPM15					
APKT160404PDTR-MH	0019	15.2	9.4	5.3	1.11	0.4
APKT160408PDTR-MH	0020	15.2	9.4	5.3	1.32	0.8
APKT160412PDTR-MH	0021	15.2	9.4	5.3	1.13	1.2
APKT160416PDTR-MH	0022	15.2	9.4	5.3	1.13	1.6
APKT160424PDTR-MH	0023	15.2	9.4	5.3	-	2.4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM30	120-180	0.05-0.15
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM30	100-160	0.05-0.10
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM30	80-120	0.05-0.10
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	80-100	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	150-200	0.10-0.20
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	120-150	0.05-0.15
N	Алюминий и цветные металлы		SN20		



Обозначение	Арт. 210...	D	d	L1	L	Z	Max.ap	Пластина
SM90AP10-016Z16R02-L150	0014	16	16	28	150	2	9	APKT1003..
SM90AP10-016Z16R02-L200	0015	16	16	28	200	2	9	APKT1003..
SM90AP10-020Z20R02-L150	0016	20	20	30	150	2	9	APKT1003..
SM90AP10-020Z20R02-L200	0017	20	20	30	200	2	9	APKT1003..
SM90AP16-025Z25R02-I40-L150	0018	25	25	40	150	2	15	APKT1604..
SM90AP16-025Z25R02-I40-L200	0019	25	25	40	200	2	15	APKT1604..
SM90AP16-032Z32R03-I45-L150	0020	32	32	45	150	3	15	APKT1604..
SM90AP16-032Z32R03-I45-L200	0021	32	32	45	200	3	15	APKT1604..



Обозначение	Арт. 210...	D	d	H	W	T	Z	Max.ap	Пластина
SM90AP16-050A22R04-S	0022	50	22	50	10.4	6.3	4	15	APKT1604..
SM90AP16-063A22R05	0023	63	22	50	10.4	6.3	5	15	APKT1604..
SM90AP16-080B27R06-S	0024	80	27	50	12.4	7.0	6	15	APKT1604..
SM90AP16-100B32R08	0025	100	32	50	14.4	8.0	8	15	APKT1604..

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

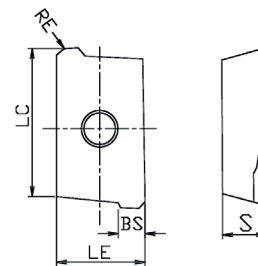
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SPK15	SH15
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	☆	
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы		
H	Материалы высокой твердости		★

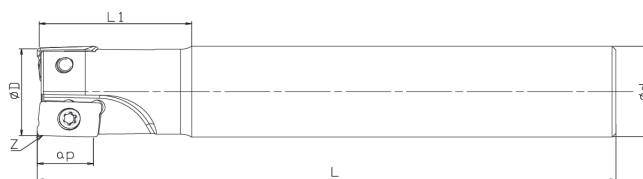


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...		LC	LE	S	BS	RE
	SPK15	SH15					
APMT1135PDER-M	0024	0026	11.0	6.35	3.50	1.5	0.8
APMT1604PDER-M	0025	0027	16.5	9.53	4.76	1.7	0.8

Рекомендованные режимы резания

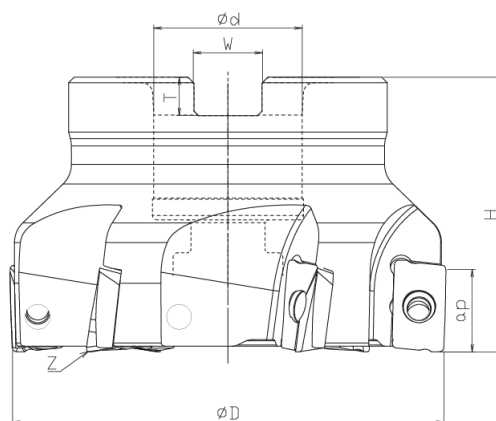
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPK15	120-180	0.15-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPK15	70-150	0.15-0.30
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPK15	70-150	0.15-0.30
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPK15	120-200	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPK15	140-220	0.15-0.30
	Ковкий чугун	HB150-250	SPK15	150-240	0.15-0.30
H	Материалы высокой твердости	<HRC50	SH15	40-80	0.10-0.30



Обозначение	Арт. 210...	D	d	L1	L2	L	Z	Max. ap	Пластина
SM90AP11-010Z10R01-L120	0026	10	10	30	-	120	1	9	APMT1135
SM90AP11-011Z10R01-L120	0027	11	10	30	-	120	1	9	APMT1135
SM90AP11-012Z12R01-L120	0028	12	12	30	-	130	1	9	APMT1135
SM90AP11-013Z12R01-L130	0029	13	12	30	-	130	1	9	APMT1135
SM90AP11-016Z16R02-L150	0030	16	16	40	-	150	2	9	APMT1135
SM90AP11-016Z16R02-L200	0031	16	16	40	100	200	2	9	APMT1135
SM90AP11-017Z16R02-L150	0032	17	16	40	-	150	2	9	APMT1135
SM90AP11-017Z16R02-L200	0033	17	16	40	-	200	2	9	APMT1135
SM90AP11-020Z20R02-L150	0034	20	20	50	-	150	2	9	APMT1135
SM90AP11-020Z20R02-L200	0035	20	20	50	100	200	2	9	APMT1135
SM90AP11-021Z20R02-L150	0036	21	20	50	-	150	2	9	APMT1135
SM90AP11-021Z20R02-L200	0037	21	20	50	-	200	2	9	APMT1135
SM90AP11-025Z25R03-L150	0038	25	25	50	-	150	3	9	APMT1135

Продолжение

Обозначение	Арт. 210...	D	d	L1	L2	L	Z	Max. ap	Пластина
SM90AP16-024Z25R02-I75-L150	0039	25	25	75	-	150	2	14	APMT1604
SM90AP16-025Z25R02-I75-L200	0040	25	25	75	-	200	2	14	APMT1604
SM90AP16-032Z32R03-I50-L150	0041	32	32	50	-	150	3	14	APMT1604
SM90AP16-032Z32R03-L200	0042	32	32	80	-	200	3	14	APMT1604
SM90AP16-035Z32R03-L150	0043	35	32	60	-	150	3	14	APMT1604
SM90AP16-035Z32R03-L200	0044	35	32	60	-	200	3	14	APMT1604



Обозначение	Арт. 210...	D	d	H	W	T	Z	Max.ap	Пластина
SM90AP16-050A22R04	0045	50	22	50	10.4	6.3	4	14	APMT1604
SM90AP16-063A22R04	0046	63	22	50	10.4	6.3	4	14	APMT1604
SM90AP16-080B27R06	0047	80	27	50	12.4	7	6	14	APMT1604
SM90AP16-100B32R06	0048	100	32	50	14.4	8	6	14	APMT1604
SM90AP16-125B40R07	0049	125	40	63	16.4	9	7	14	APMT1604
SM90AP16-160C40R08	0050	160	40	63	16.4	9	8	14	APMT1604
SM90AP16-200D60R10	0051	200	60	63	25.7	14	10	14	APMT1604

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

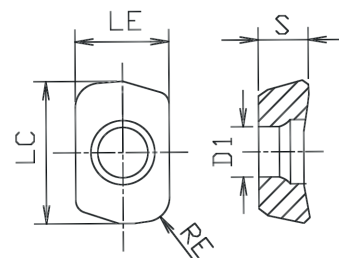
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

BPMT...



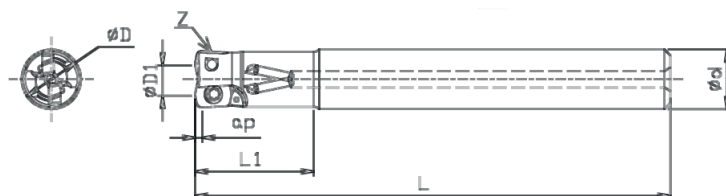
	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SMS25	SH15
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	
H	Материалы высокой твердости		★

Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...		LC	LE	S	D1	RE
	SMS25	SH15					
BPMT020210R-M	0028	0030	6.38	4.19	2.59	2.1	1.0
BPMT020210R-FM	0029	0031	6.38	4.19	2.59	2.1	1.0

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB300	SMS25	100-300	0.20-0.80
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB200-300	SMS25	100-300	0.20-0.80
	Инструментальная сталь	<HRC40	SMS25	100-200	0.20-0.50
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SMS25	100-150	0.20-0.50
K	Серый чугун	HB150-250	SMS25	100-300	0.20-0.80
	Ковкий чугун	HB150-250	SMS25	80-200	0.20-0.60
S	Жаропрочные сплавы на основе никеля	<HRC40	SMS25	20-50	0.10-0.30
	Титановые сплавы	<HRC40	SMS25	30-60	0.10-0.30
H	Материалы высокой твердости	HRC40-50	SH15	80-150	0.10-0.50
		HRC50-60	SH15	50-70	0.10-0.30

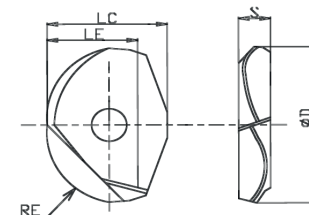


Обозначение	Арт. 210...	D	D1	d	L	L1	Z	Max. ap	Пластина
SM15BP02-08Z10R01-L120	0052	8	4.2	10	120	35	1	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-010Z10R02-L120	0053	10	6.2	10	120	35	2	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-012Z12R03-L120	0054	12	8.2	12	120	35	3	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-010Z12R03-L120	0055	10	6.2	8	120	35	2	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-012Z10R03-L120	0056	12	8.2	10	120	35	3	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-014Z12R03-L120	0057	14	10.2	12	120	35	3	0.5	BPMT020210R...

Пластины твердосплавные для фрез

SP1W...

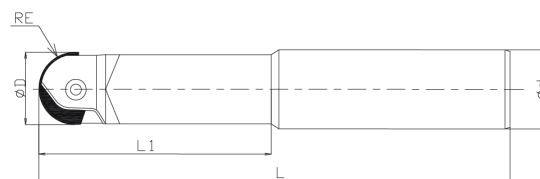
Обрабатываемый материал		Сплав
		SP25
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	☆



Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...	RE	D	LE	LC	S
	SP25					
SP1W100	0032	5.0	10	5.6	12.1	2.7
SP1W120	0033	6.0	12	6.6	14.6	3.2
SP1W160	0034	8.0	16	9.0	16.6	4.2
SP1W200	0035	10.0	20	11.5	20.3	5.2
SP1W250	0036	12.5	25	14.5	24.1	6.2
SP1W300	0037	15.0	30	18.5	29.2	7.2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB300	SP25	160-200	0.10-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB200-300	SP25	160-200	0.10-0.25
	Инструментальная сталь	<HRC55	SP25	120-160	0.10-0.25



Обозначение	Арт. 210...	D	d	L	L1	RE	Пластина
SM00SPW10-010Z10R02-L150	0058	10	10	150	30	5	SP1W100
SM00SPW10-010Z10R02-L180	0059	10	10	180	30	5	SP1W100
SM00SPW12-012Z12R02-L165	0060	12	12	165	35	6	SP1W120
SM00SPW12-012Z12R02-L200	0061	12	12	200	35	6	SP1W120
SM00SPW16-016Z16R02-L200	0062	16	16	200	50	8	SP1W160
SM00SPW16-016Z16R02-L250	0063	16	16	250	50	8	SP1W160
SM00SPW20-020Z20R02-L220	0064	20	20	220	70	10	SP1W200
SM00SPW20-020Z20R02-L250	0065	20	20	250	70	10	SP1W200
SM00SPW20-020Z20R02-L300	0066	20	20	300	70	10	SP1W200
SM00SPW25-025Z25R02-L200	0067	25	25	200	100	12.5	SP1W250
SM00SPW25-025Z25R02-L250	0068	25	25	250	100	12.5	SP1W250
SM00SPW25-025Z25R02-L300	0069	25	25	300	100	12.5	SP1W250
SM00SPW30-030Z32R02-L250	0070	30	32	250	100	15	SP1W300
SM00SPW30-030Z32R02-L300	0071	30	32	300	100	15	SP1W300

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

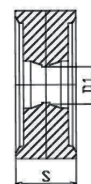
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав
		SPM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	

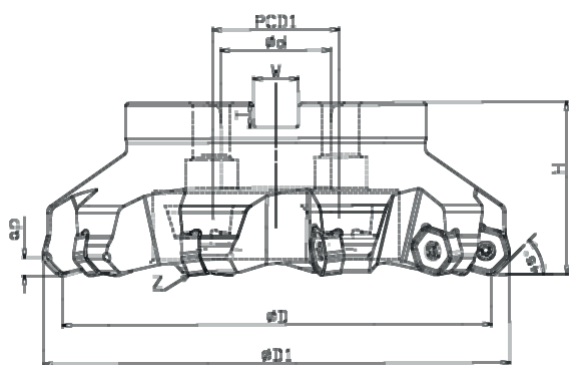
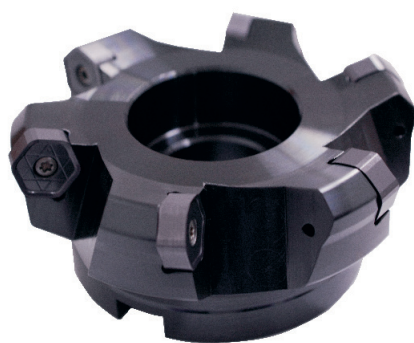


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...	IC	S	D1	BS	RE
	SPM30					
HNMU0906ANSN-MR	0038	16.5	6.36	5	1.5	1.2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	180	SPM30	200-300	0.20-0.40
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	180-280	SPM30	100-250	0.15-0.25
	Инструментальная сталь	280-350	SPM30	100-180	0.20-0.40
M	Нержавеющая сталь	200	SPM30	100-200	0.10-0.30
K	Серый чугун	150-250	SPM30	130-230	0.20-0.40
	Ковкий чугун	150-250	SPM30	120-220	0.10-0.30

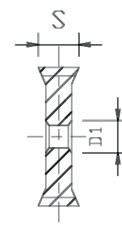
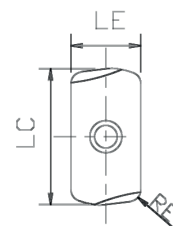


Обозначение	Арт. 210...	D	D1	d	H	W	T	Z	PCD1	Max. ap	Пластина
SM45HN09-050A22R04	0072	50	61.4	22	40	10.4	6.3	4	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-063A22R06	0073	63	74.4	22	40	10.4	6.3	6	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-080B27R06	0074	80	91.4	27	50	12.4	7.0	6	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-L100B32R06	0075	100	111.4	32	50	14.4	8.0	6	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-125B40R08	0076	125	136.4	40	63	16.4	9.0	8	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-160C40R10	0077	160	171.4	40	63	16.4	9.0	10	66.7	5	HNMU0906...-MR

LOGU0303...-M

Пластины твердосплавные для фрез

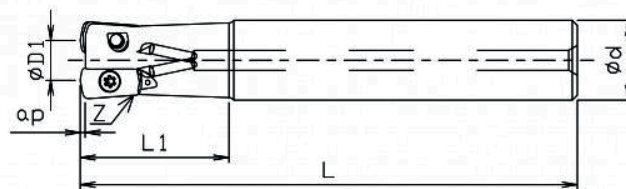
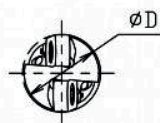
	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SP20	SS20
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	☆	★
K	Чугун		
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★
H	Материалы высокой твердости		



Параметры пластины							
Обозначение	Арт. 220...		LC	LE	S	D1	RE
	SP20	SS20					
LOGU030310ER-M	0039	0040	11.9	6.2	3.96	3.45	1.0

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<300	SP20	120-250	0.20-1.20
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SP20	100-220	0.20-1.20
	Инструментальная сталь	<HRC40	SP20	80-180	0.20-0.90
	Инструментальная сталь	HRC40-50	SP20	60-130	0.20-0.50
M	Нержавеющая сталь	-	SS20	100-200	0.20-0.90
S	Титановые сплавы	-	SS20	40-80	0.20-0.60



Обозначение	Арт. 210...	D	D1	d	L	L1	Z	Max. ap	Пластина
SM15L003-016Z16R2-L100	0078	16	8	16	100	30	2	1	LOGU0303...-M
SM15L003-020Z20R03-L130	0079	20	12	20	130	50	3	1	LOGU0303...-M
SM15L003-025Z25R03-L140	0080	25	17	25	140	60	3	1	LOGU0303...-M
SM15L003-032Z32R04-L150	0081	32	24	32	150	70	4	1	LOGU0303...-M

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

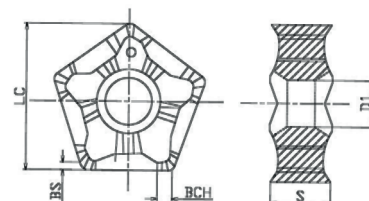
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

PNMU0905...



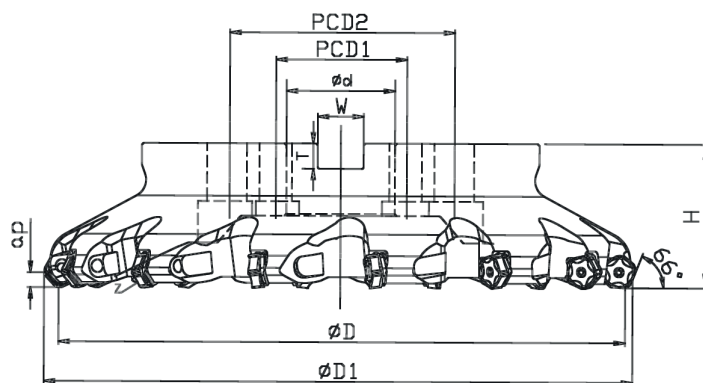
	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SPK25	SMS35
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь		★
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы		
H	Материалы высокой твердости		★

Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...		LC	S	D1	BS	BCH
	SPK25	SMS35					
PNMU0905XNER-MM	0041	0043	16.6	5.56	4.7	2	2
PNMU0905XNER-MR	0042	0044	16.6	5.56	4.7	2	2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<300	SPK25	150-250	0.10-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200-300	SPK25	100-220	0.10-0.30
	Инструментальная сталь	<300	SPK25	80-180	0.10-0.25
M	Нержавеющая сталь	<200	SMS35	100-200	0.06-0.20
K	Серый чугун	150-250	SPK25	120-260	0.06-0.20
	Ковкий чугун	150-250	SPK25	100-200	0.06-0.15
H	Материалы высокой твердости	HRC40	SMS35	10-60	0.05-0.3

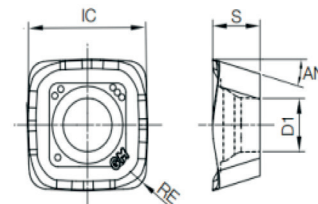


Обозначение	Арт. 210...	D	D1	d	H	W	T	Z	PCD1	PCD2	Max. ap	Пластина
SM66PN09-050A22R04	0082	50	58	22	40	10.4	6.3	4	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-063A22R05	0083	63	71	22	40	10.4	6.3	5	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-080B27R06	0084	80	88	27	50	12.4	7.0	6	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-L100B32R07	0085	100	108	32	50	12.4	8.0	7	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-125B40R09	0086	125	133	40	63	16.4	9.0	9	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-160B40R11	0087	160	168	40	63	16.4	9.0	11	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-L200C60R13	0088	200	208	60	63	25.7	14.0	13	101.6		5	PNMU0905...
SM66PN09-250C60R15	0089	250	258	60	63	25.7	14.0	15	101.6		5	PNMU0905...
SM66PN09-315D60R17	0090	315	323	60	63	25.7	14.0	17	101.6	177.8	5	PNMU0905...

Пластины твердосплавные для фрез

SOMT140502...

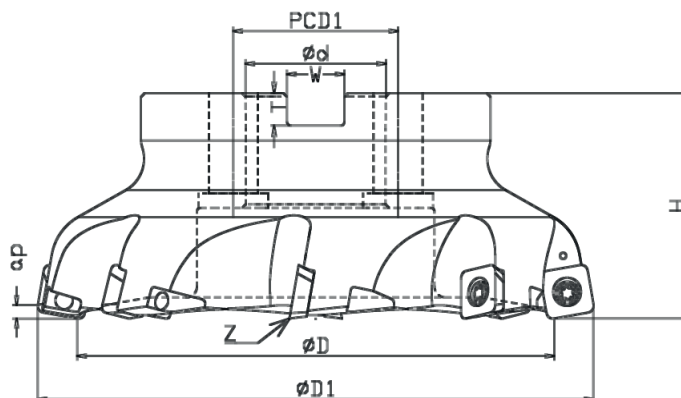
Обрабатываемый материал		Сплав
		SP20
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	☆
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	



Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...	IC	S	D1	RE	AN
	SPM30					
SOMT140502ER-M	0045	14.1	5.56	5.8	2.0	16 °

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<300	SP20	120-250	0.50-2.0
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200-300	SP20	100-220	0.50-2.0
	Инструментальная сталь	<HRC40	SP20	80-180	0.20-1.8
	Инструментальная сталь	HRC40-50	SP20	60-130	0.20-1.0



Обозначение	Арт. 210...	D	D1	d	H	W	T	Z	Max. ap	Пластина
SM15S014-050A22R03	0091	27	50	22	50	10.4	6	3	2	SOMT140502...
SM15S014-063A22R04	0092	40	63	22	50	10.4	6	4	2	SOMT140502...
SM15S014-080B27R05	0093	57	80	27	63	12.4	7	5	2	SOMT140502...
SM15S014-100B32R07	0094	77	100	32	63	14.4	8	7	2	SOMT140502...
SM15S014-125B40R07	0095	102	125	40	63	16.4	9	7	2	SOMT140502...
SM15S014-160C40R08	0096	137	160	40	63	16.4	9	8	2	SOMT140502...

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

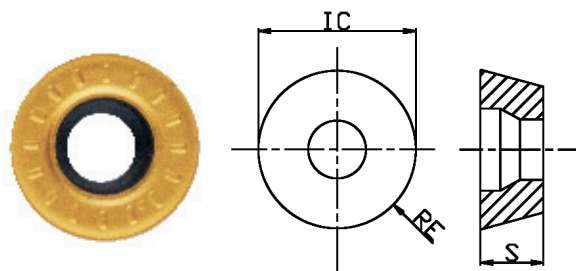
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

RPMT.../RPMW...



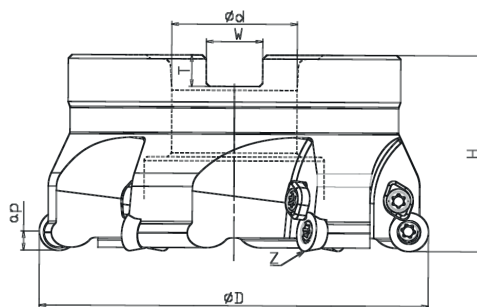
	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SPM20	SPM30	SH15
P	Сталь, легированная сталь	★	★	
M	Нержавеющая сталь	★	★	
K	Чугун	★	★	
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы			
H	Материалы высокой твердости			★

Параметры пластины

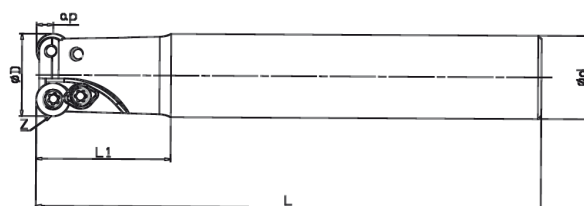
Обозначение	Арт. 220...			IC	S	RE
	SPM20	SPM30	SH15			
RPMT08T2M0-M	0046	0051	0056	8	2.78	4
RPMT10T3M	0047	0052	0057	10	3.18	5
RPMW1003M	0048	0053	0058	10	3.18	5
RPMT1003M	0049	0054	0059	10	3.97	5
RPMT1204M	0050	0055	0060	12	4.76	6

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM20 SPM30	120-220	0.15-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM20 SPM30	70-150	0.15-0.30
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM20 SPM30	70-150	0.15-0.30
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM20 SPM30	120-200	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM20 SPM30	140-220	0.15-0.30
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM20 SPM30	150-240	0.15-0.30
H	Материалы высокой твердости	<HRC50	SH15	40-80	0.22-0.40



Обозначение	Арт. 210...	D	d	H	W	T	Z	Max/ap	Пластина
SM00RP10-050A22R04	0097	50	22	50	10.4	6.3	4	5	RPMW1003 RPMT10T3
SM00RP10-063A22R04	0098	63	22	50	10.4	6.3	4	5	
SM00RP10-080B27R06	0099	80	27	50	12.4	7	6	5	
SM00RP10-100B32R06	0100	100	32	50	14.4	7	6	5	
SM00RP10-125B40R07	0101	125	40	63	16.4	9	7	5	
SM00RP10-160C40R08	0102	160	40	63	16.4	9	8	5	RPMT1204
SM00RP12-050A22R04	0103	50	22	50	10.4	6.3	4	6	
SM00RP12-063A22R04	0104	63	22	50	10.4	6.3	4	6	
SM00RP12-080B27R06	0105	80	27	50	12.4	7	6	6	
SM00RP12-100B32R06	0106	100	32	50	14.4	8	6	6	



Обозначение	Арт. 210...	D	d	L1	L2	L	Z	Max.ap	Пластина
SM00RP08-016Z16R02-L200	0107	16	15	40	-	200	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-016Z16R02-L150	0108	16	16	40	-	150	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-017Z16R02-L150	0109	17	16	40	-	150	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-017Z16R02-L200	0110	17	16	50	-	200	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-020Z20R02-L150	0111	20	20	50	-	150	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-020Z20R02-L200	0112	20	20	50	100	200	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-021Z20R02-L150	0113	21	20	50	-	150	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-021Z20R02-L200	0114	21	20	50	-	200	2	4	RPMT08T2
SM00RP10-020Z20R02-L150	0115	20	20	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-020Z20R02-L200	0116	20	20	50	100	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-021Z20R02-L150	0117	21	20	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-021Z20R02-L200	0118	21	20	50	-	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z20R02-L150	0119	25	20	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z20R02-L200	0120	25	20	50	-	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z25R02-L150	0121	25	25	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z25R02-L200	0122	25	25	75	-	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z25R02-L250	0123	25	24	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-026Z25R02-L150	0124	26	25	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-026Z25R02-L200	0125	26	25	50	-	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-026Z25R02-L250	0126	26	25	50	-	250	2	5	RPMT1204
SM00RP12-032Z32R02-L150	0127	32	32	50	-	150	2	6	RPMT1204
SM00RP12-032Z32R02-L200	0128	32	32	50	-	200	2	6	RPMT1204
SM00RP12-032Z32R03-L150	0129	35	32	50	-	150	3	6	RPMT1204
SM00RP12-032Z32R03-L200	0130	35	32	50	-	200	3	6	RPMT1204

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

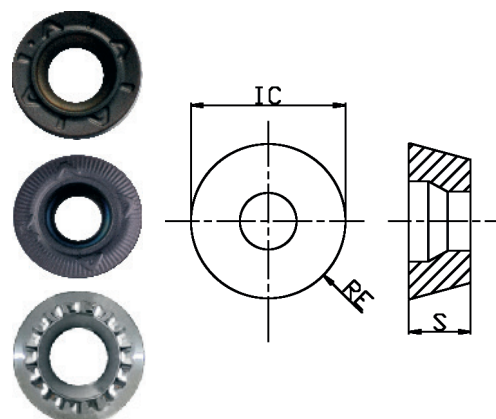
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SPM15	SPM30	SN20
P	Сталь, легированная сталь		★	
M	Нержавеющая сталь		★	
K	Чугун		★	
N	Алюминий и цветные металлы			★
S	Титановые и жаропрочные сплавы			
H	Материалы высокой твердости	★		

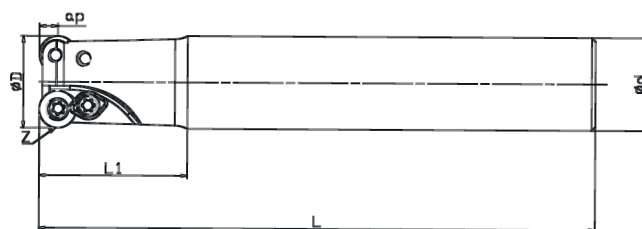


Параметры пластины

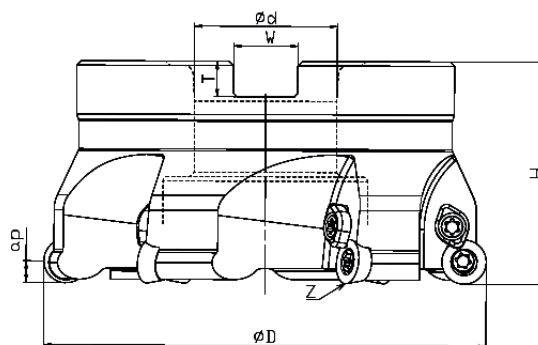
Обозначение	Арт. 220...			IC	S	RE
	SPM15	SPM30	SN20			
RDKT0802MM	0061	0070	0079	8	2.4	4
RDKT10T3MM	0062	0071	0080	10	4.0	5
RDKT1204MM	0063	0072	0081	12	4.8	6
RDKT0802MO	0064	0073	0082	8	2.4	4
RDKT10T3MO	0065	0074	0083	10	4.0	5
RDKT1204MO	0066	0075	0084	12	4.8	6
RDMT0802MO	0067	0076	0085	8	2.4	4
RDMT10T3MO	0068	0077	0086	10	4.0	5
RDMT1204MO	0069	0078	0087	12	4.8	6

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM30	120-220	0.15-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM30	70-150	0.15-0.30
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM30	70-150	0.15-0.30
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	120-200	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	140-220	0.15-0.30
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	150-240	0.15-0.30
N	Алюминий и цветные металлы		SN20	300-800	0.07-0.55
H	Материалы высокой твердости	<HRC55	SPM15	40-80	0.22-0.40



Обозначение	Арт. 210...	D	d	L1	L	Z	Max.ap	Пластина
SM00RD08-016Z16R02-L150	0131	16	16	28	150	2	4	RDKT0802...
SM00RD08-016Z16R02-L200	0132	16	16	28	200	2	4	RDKT0802...
SM00RD08-020Z20R02-L150	0133	20	20	30	150	2	4	RDKT0802...
SM00RD08-020Z20R02-L200	0134	20	20	30	200	2	4	RDKT0802...
SM00RD10-020Z20R02-L150	0135	20	20	30	150	2	5	RDKT10T3...
SM00RD10-020Z20R02-L200	0136	20	20	30	200	2	5	RDKT10T3...
SM00RD10-025Z20R02-L150	0137	25	25	40	150	2	5	RDKT10T3...
SM00RD10-025Z20R02-L200	0138	25	25	40	200	2	5	RDKT10T3...
SM00RD12-032Z32R02-L150	0139	32	32	45	150	3	6	RDKT1204...
SM00RD12-032Z32R02-L200	0140	32	32	45	200	3	6	RDKT1204...



Обозначение	Арт. 210...	D	d	H	W	T	Z	Max.ap	Пластина
SM00RD10-050A22R04	0141	50	22	50	10.4	6.3	4	5	RDKT10T3...
SM00RD10-063A22R04	0142	63	22	50	10.4	6.3	4	5	RDKT10T3...
SM00RD10-080B27R06	0143	80	27	50	12.4	7.0	6	5	RDKT10T3...
SM00RD10-L100B32R06	0144	100	32	50	14.4	8.0	6	5	RDKT10T3...
SM00RD12-050A22R04	0145	50	22	50	10.4	6.3	4	6	RDKT1204...
SM00RD12-063A22R04	0146	63	22	50	10.4	6.3	4	6	RDKT1204...
SM00RD12-080B27R06	0147	80	27	50	12.4	7.0	6	6	RDKT1204...
SM00RD12-L100B32R06	0148	100	32	50	14.4	8.0	6	6	RDKT1204...

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

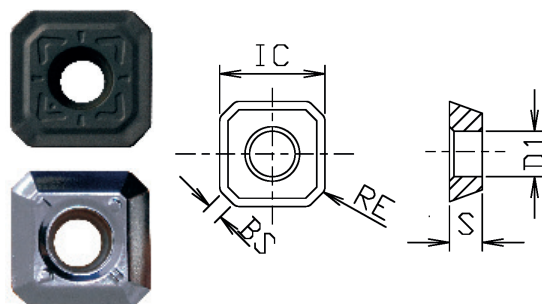
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

SE*T12T3...

	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SPM30	SN20
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		★
S	Титановые и жаропрочные сплавы		
H	Материалы высокой твердости		

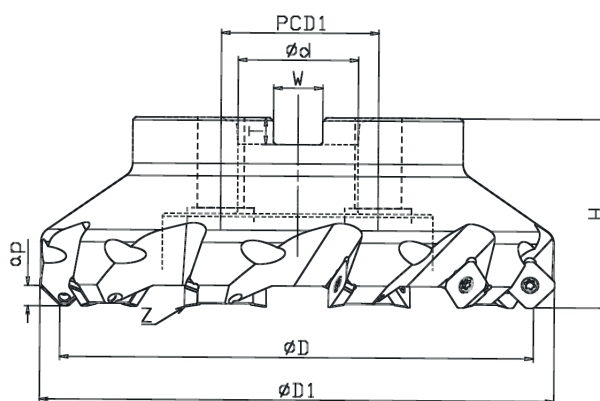


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...		IC	S	D1	BS	RE
	SPM30	SN20					
SEKT12T3AGTN	0088	0090	13.4	4	5.5	1.3	1.5
SEKT12T3-AL	0089	0091	13.4	4	5.5	1.3	1.5

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM30	120-220	0.15-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM30	70-150	0.15-0.30
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM30	70-150	0.15-0.30
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	120-200	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	140-220	0.15-0.30
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	150-240	0.15-0.30
N	Алюминий и цветные металлы		SN20	300-800	0.07-0.55

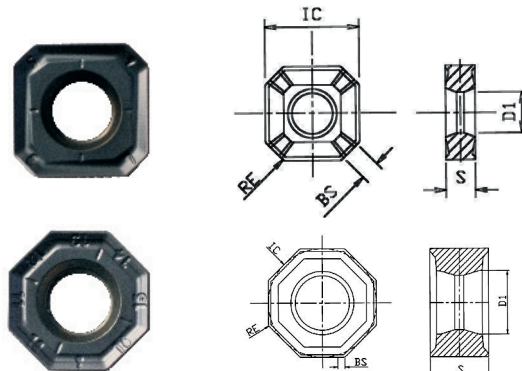


Обозначение	Арт. 210...	D	D1	d	H	W	T	Z	PCD1	Max. ap	Пластина
SM45SE12-050A22R04	0149	50	62.9	22	40	10.4	6.3	4	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-063A22R05	0150	63	75.9	22	40	10.4	6.3	5	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-080B27R06	0151	80	92.9	27	50	12.4	7.0	6	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-L100B32R07	0152	100	112.9	32	50	14.4	8.0	7	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-125B40R08	0153	125	137.9	40	63	16.4	9.0	8	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-160C40R10	0154	160	172.8	40	63	16.4	9.0	10	66.7	6.5	SE*T12T3...

Пластины твердосплавные для фрез

SNMU.../ONMU...

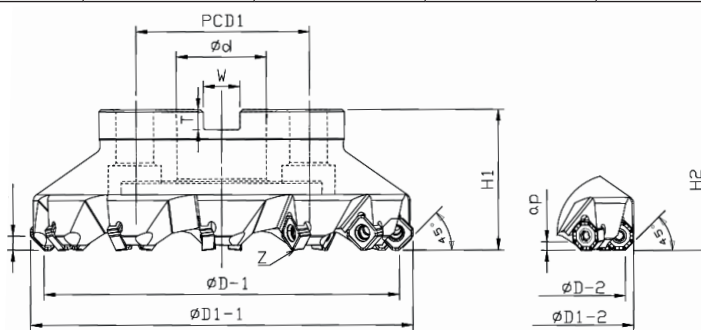
	Обрабатываемый материал	Сплав
		SPM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	



Параметры пластины							
Обозначение	Арт. 220...	IC	S	D1	BS	RE	Max.ap
	SPM30						
SNMU1305ANTR-MM	0092	13	5.5	5.6	3	0.8	4.5
ONMU050505-MM	0093	13	5.5	5.6	5	0.5	2.5
SNMU1305ANTR-PR	0967	13	5.5	5.6	3	0.8	4.5
ONMU050505-PR	0968	13	5.5	5.6	5	0.5	2.5

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM30	120-250	0.10-0.50
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM30	100-180	0.15-0.40
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM30	70-150	0.15-0.40
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	100-200	0.10-0.30
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	100-180	0.10-0.50
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	100-180	0.10-0.30



Обозначение	Арт. 210...	D-1	D-2	D1-1	D1-2	d	H1	H2	W	T	Z	PCD1	Пластина
SM45SN13\ON05-050A22R04	0155	50	52.3	62.5	62	22	40	38.77	10.4	6.3	4	-	SNMU.../ONMU...
SM45SN13\ON05-063A22R06	0156	63	65.3	75.5	75	22	40	38.77	10.4	6.3	6	-	SNMU.../ONMU..
S45SNN13\ON05-063A22R06	1308	63	65.3	75.5	75	22	40	38.77	10.4	6.3	6	-	SNMU.../ONMU..
S45SNN13\ON05-080B27R06	0161	80	82.3	92.5	92	27	50	48.77	12.4	7.0	6	-	SNMU.../ONMU..
SM45SN13\ON05-080B27R06	0157	80	82.3	92.5	92	27	50	48.77	12.4	7.0	6	-	SNMU.../ONMU..
SM45SN13\ON05-100B32R08	0158	100	102.3	112.5	112	32	50	48.77	14.4	8.0	8	-	SNMU.../ONMU..
S45SNN13\ON05-100B32R08	1307	100	102.3	112.5	112	32	50	48.77	14.4	8.0	8	-	SNMU.../ONMU..
SM45SN13\ON05-125B40R10	0159	125	127.3	137.5	137	40	63	61.77	16.4	9.0	10	-	SNMU.../ONMU..
SM45SN13\ON05-160C40R12	0160	160	162.3	172.5	172	40	63	61.77	16.4	9.0	12	66.7	SNMU.../ONMU..

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

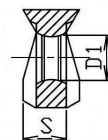
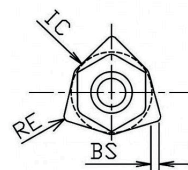
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

WNMU0806...-MR

Пластины твердосплавные для фрез

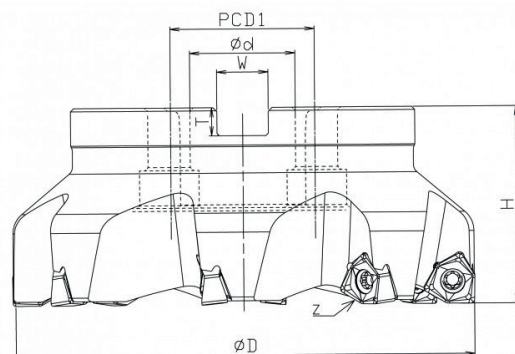
	Обрабатываемый материал	Сплав
		SPM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	



Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...	IC	S	D1	BS	RE
	SPM30					
WNMU080608PTN-MR	0094	14	6.65	6.2	1.3	0.8

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB300	SPM30	120-250	0.05-0.15
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB200-300	SPM30	100-220	0.05-0.10
	Инструментальная сталь	HB300	SPM30	80-180	0.05-0.10
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	80-150	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	120-250	0.10-0.20
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	100-200	0.05-0.15



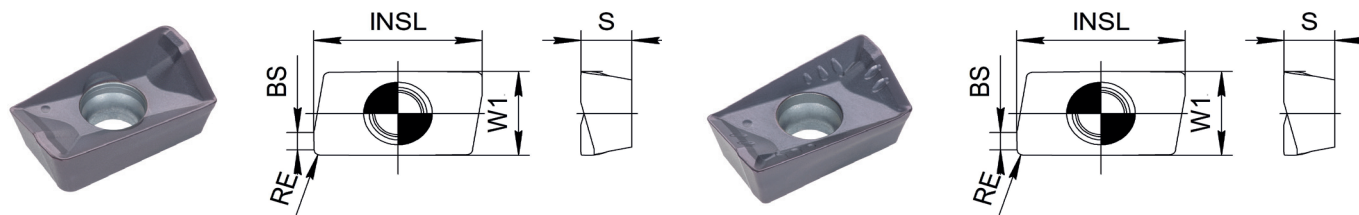
Обозначение	Арт. 210...	D	d	H	W	T	Z	PCD1	Max. ap	Пластина
SM90WN08-063A22R03	0167	63	22	40	10.4	6.3	3	-	6.5	WNMU0806...-MR
SM90WN08-080B27R04	0168	80	27	50	12.4	7.0	4	-	6.5	WNMU0806...-MR
SM90WN08-100B32R05	0169	100	32	50	14.4	8.0	5	-	6.5	WNMU0806...-MR
SM90WN08-125B40R06	0170	125	40	63	16.4	9.0	6	-	6.5	WNMU0806...-MR
SM90WN08-160C40R08	0171	160	40	63	16.4	9.0	8	66.7	6.5	WNMU0806...-MR

Ключ К-3.5

ASMT11T3...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав						
		SH40	SM30	SK15	SK25	SPK35	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★			★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★				★	★	★
K	Чугун		★	★	★	★		★
N	Алюминий и цветные металлы							
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★			★	★	★
H	Материалы высокой твердости	★						★



Параметры пластины													
Обозначение	Арт. 220...							RE	APMX	INSL	W1	S	BS
	SH40	SM30	SK15	SK25	SPK35	SM35	SU20						
ASMT11T304PDPR-AM03	0095	0102	0109	0116	0123	0130	0137	0.4	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4
ASMT11T308PDPR-AM03	0096	0103	0110	0117	0124	0131	0138	0.8	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4
ASMT11T312PDPR-AM03	0097	0104	0111	0118	0125	0132	0139	1.2	10.6	12.3	6.7	3.7	1
ASMT11T316PDPR-AM03	0098	0105	0112	0119	0126	0133	0140	1.6	10.6	12.3	6.7	3.7	0.6
ASMT11T320PDPR-AM03	0099	0106	0113	0120	0127	0134	0141	2	10.6	12.2	6.7	3.7	0.5
ASMT11T330PDPR-AM03	0100	0107	0114	0121	0128	0135	0142	3	10.6	12.2	6.7	3.7	0.2
ASMT11T304PDPR-AF04	0101	0108	0115	0122	0129	0136	0143	0.4	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SPK35 SM35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SPK35 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SPK35 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SPK35 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SK15 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SK15 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SPK35 SM35 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40 SU20	80-150	0.05-0.15

ТОЧЕНИЕ

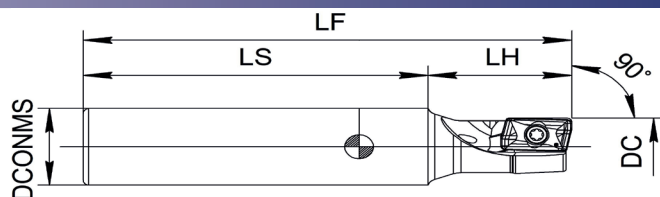
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

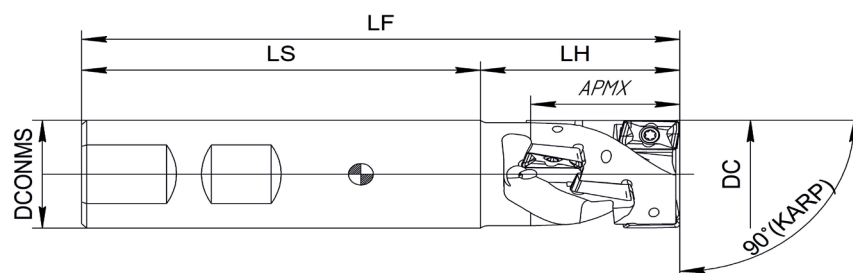
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

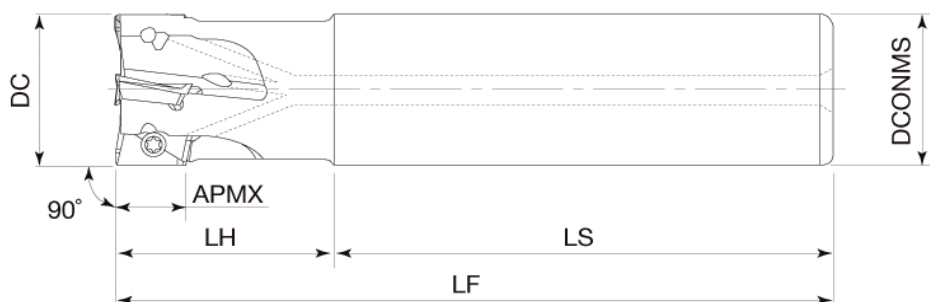
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

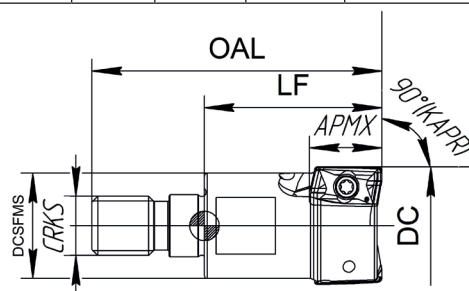
Обозначение	Арт. 210...	СІСТ	APMX	DC	KAPR	DCONMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90AS11-12C16R10.6Z1L85C	0172	1	10.6	12	90	16	60	85	25	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-12C16L10.6Z1L125C	0173	1	10.6	12	90	16	95	125	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-16C16R10.6Z2L85C	0174	2	10.6	16	90	16	60	85	25	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-16C16L10.6Z2L145C	0175	2	10.6	16	90	16	105	145	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-16C16LL10.6Z2L145C	0176	2	10.6	16	90	16	105	145	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-18C16R10.6Z2L85C	0177	2	10.6	18	90	16	60	85	25	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-18C16L10.6Z2L145C	0178	2	10.6	18	90	16	105	145	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-20C20R10.6Z2L100C	0179	2	10.6	20	90	20	70	100	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-20C20L10.6Z2L185C	0180	2	10.6	20	90	20	135	185	50	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-20C20R10.6Z3L100C	0181	3	10.6	20	90	20	70	100	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-22C20R10.6Z2L100C	0182	2	10.6	22	90	20	70	100	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-22C20L10.6Z2L185C	0183	2	10.6	22	90	20	155	185	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-22C20R10.6Z3L100C	0184	3	10.6	22	90	20	70	100	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-25C25L10.6Z2L220C	0185	2	10.6	25	90	25	150	220	70	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-25C25R10.6Z3L115C	0186	3	10.6	25	90	25	80	115	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-25C25R10.6Z4L115C	0187	4	10.6	25	90	25	80	115	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-28C25L10.6Z2L220C	0188	2	10.6	28	90	25	185	220	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-28C25R10.6Z3L115C	0189	3	10.6	28	90	25	80	115	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-28C25R10.6Z4L115C	0190	4	10.6	28	90	25	80	115	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-30C25L10.6Z2L220C	0191	2	10.6	30	90	25	180	220	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-30C25R10.6Z3L120C	0192	3	10.6	30	90	25	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-30C25R10.6Z4L120C	0193	4	10.6	30	90	25	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-32C32L10.6Z2L255C	0194	2	10.6	32	90	32	175	255	80	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-32C32R10.6Z3L120C	0195	3	10.6	32	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-32C32R10.6Z5L120C	0196	5	10.6	32	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-35C32L10.6Z2L255C	0197	2	10.6	35	90	32	215	255	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-35C32R10.6Z3L120C	0198	3	10.6	35	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-35C32R10.6Z5L120C	0199	5	10.6	35	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-40C32L10.6Z2L255C	0200	2	10.6	40	90	32	205	255	50	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-40C32R10.6Z4L120C	0201	4	10.6	40	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-40C32R10.6Z6L120C	0202	6	10.6	40	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-50C32R10.6Z5L120C	0203	5	10.6	50	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-50C32R10.6Z7L120C	0204	7	10.6	50	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-50C42L10.6Z3L360C	0205	3	10.6	50	90	42	310	360	50	ASMT11T304PDPR-AM03



Обозначение	Арт. 210...	ZEPF	CICT	APMX	DC	KAPR	DCONMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90AS11-25C6R30.4Z2L40C	0206	2	6	30.4	25	90	25	80	120	40	AS*MT11T3...
SM90AS11-32C12R39.4Z3L60C	0207	3	12	39.4	32	90	32	80	140	60	AS*MT11T3...
SM90AS11-40C12R40Z3L60C	0208	3	12	40	40	90	42	90	150	60	AS*MT11T3...



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCONMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90AS11-12C16R10Z1AS11	0209	1	10.6	12	16	55	80	25	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-33C43R10Z3AS11	0210	3	10.6	33	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-40C42R10Z2AS11	0211	2	10.6	40	42	210	310	100	ASMT11T304PDPR-AM03



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCSFMS	CRKS	OAL	LF	KAPR	Пластина
SM90AS11-20M10R10.6Z2C	0212	2	10.6	20	17.8	M10	49	30	90	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-25M12R10.6Z3C	0213	3	10.6	25	20.8	M12	57	35	90	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-32M16R10.6Z3C	0214	4	10.6	32	28.8	M16	63	40	90	ASMT11T304PDPR-AM03

ТОЧЕНИЕ

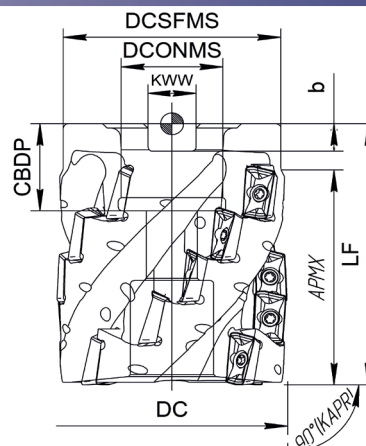
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

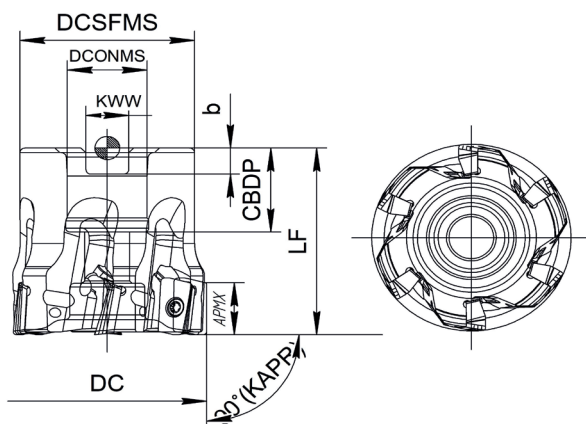
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обозначение	Арт. 210...	ZEPI	CICT	APMX	DC	DCONMS	KAPR	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90AS11-50A22R48.8Z4C	0215	4	20	48.8	50	22	90	20	47	10.4	6.3	60	ASMT11T304PDPR-AM03

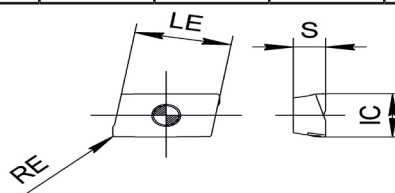
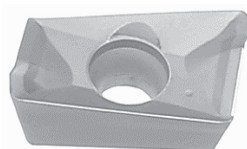


Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCONMS	KAPR	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90AS11-40A35R10.6Z6C	0216	6	10.6	40	16	90	18	35	8.4	5.6	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-50A45R10.6Z7C	0217	7	10.6	50	22	90	20	45	10.4	6.3	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-63A47R10.6Z8C	0218	8	10.6	63	22	90	20	47	10.4	6.3	45	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-80A58R10.6Z10C	0219	10	10.6	80	27	90	22	58	12.4	7	50	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-100A70R10.6Z11C	0220	11	10.6	100	32	90	25	70	14.4	8	63	ASMT11T304PDPR-AM03

ASMT1705...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплавы							
		SM30	SP15	SP40	SK15	SM35	SM40	SN05	SN20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★		★	★		
M	Нержавеющая сталь					★	★		
K	Чугун	★			★				
N	Алюминий и цветные металлы							★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★				★	★		
H	Материалы высокой твердости								



Параметры пластины													
Обозначение	Арт. 220...								RE	APMX	LE	IC	S
	SM30	SP15	SP40	SK15	SM35	SM40	SN05	SN20					
ASMT170504PDPR-AM03	0144	0153	0162	0171	0180	0189	0198	0207	0.4	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170508PDPR-AM03	0145	0154	0163	0172	0181	0190	0199	0208	0.8	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170512PDPR-AM03	0146	0155	0164	0173	0182	0191	0200	0209	1.2	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170516PDPR-AM03	0147	0156	0165	0174	0183	0192	0201	0210	1.6	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170520PDPR-AM03	0148	0157	0166	0175	0184	0193	0202	0211	2	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170530PDPR-AM03	0149	0158	0167	0176	0185	0194	0203	0212	3	16.	16.9	9.8	5.6
ASMT170532PDPR-AM03	0150	0159	0168	0177	0186	0195	0204	0213	3.2	16.	16.9	9.8	5.6
ASGT170504PDFR-AF05	0151	0160	0169	0178	0187	0196	0205	0214	0.4	16	16.9	9.8	5.6
ASGT170508PDFR-AF05	0152	0161	0170	0179	0188	0197	0206	0215	0.8	16	16.9	9.8	5.6

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SP15 SP40 SM35 SM40	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SP15 SP40 SM35 SM40	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SP15 SP40 SM35 SM40	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SM40	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK15	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK15	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM35 SM40	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		-	-	-

ТОЧЕНИЕ

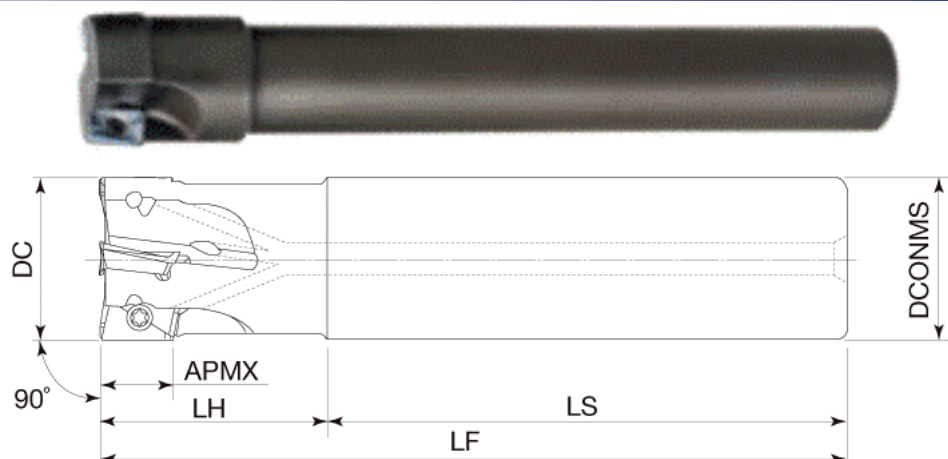
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

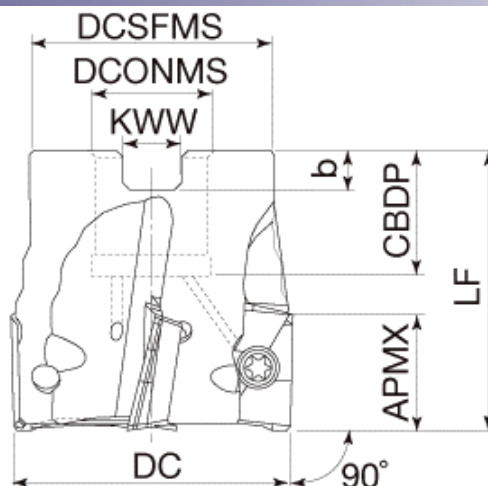
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90AS17-25C25R16.3Z2AS17	0221	2	16.30	25	25	80	115	35	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-25C25RL16.3Z2AS17	0222	2	16.30	25	25	150	220	70	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-26C25R16.3Z2AS17	0223	2	16.30	26	25	80	115	35	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-26C25RL16.3Z2AS17	0224	2	16.30	26	25	150	220	70	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-30C25R16.2Z2AS17	0225	2	16.20	30	25	80	115	35	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-30C25R16.2Z3AS17	0226	3	16.20	30	25	80	115	35	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-30C25RL16.2Z2AS17	0227	2	16.20	30	25	150	220	70	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-32C32R16.2Z2AS17	0228	2	16.20	32	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-32C32R16.2Z3AS17	0229	3	16.20	32	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-32C32RL16.2Z2AS17	0230	2	16.20	32	32	175	255	80	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-33C32R16.2Z2AS17	0231	2	16.20	33	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-33C32R16.2Z3AS17	0232	3	16.20	33	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-33C32RL16.2Z2AS17	0233	2	16.20	33	32	175	255	80	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40C32R16.2Z3AS17	0234	3	16.20	40	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40C32R16.2Z4AS17	0235	4	16.20	40	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40C32R16.2Z2AS17	0236	2	16.20	40	32	205	255	50	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40C42R16.2Z2AS17	0237	2	16.20	40	42	210	310	100	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-50C3332R16.1Z5AS17	0238	5	16.10	50	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-50C42R16.1Z3AS17	0239	3	16.10	50	42	310	360	50	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-63C32R16Z6AS17	0240	6	16	63	32	80	125	45	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-63C42R16Z3AS17	0241	3	16	63	42	310	360	50	ASMT170508PDPR-AM03



Обозначение	Арт. 210...	СІСТ	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90AS17-40A16R16.2Z4C	0242	4	16.2	40	16	18	35	8.2	5.6	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40A16R16.2Z4	0243	4	16.2	40	16	19	35	8.4	5.6	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-50A22R16.2Z5	0244	5	16.1	50	22	20	41	10	6	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-50A22R16.2Z5C	0245	5	16.1	50	22	20	41	10.4	6.3	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-63A22R16Z6	0246	6	16	63	22	20	41	10	6	45	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-63A22R16Z6C	0247	6	16	63	22	20	41	10.4	6.3	45	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-80A25.4R16Z8C	0248	8	16	80	25.4	26	58	9.5	6	50	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-100A31.75R16Z9C	0249	9	16	100	31.75	32	70	12.7	8	63	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-125A38.1R16Z11C	0250	11	16	125	38.1	47	80	15.9	10	63	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-160A50.8R16Z11C	0251	12	16	160	50.8	47	100	19	11	63	ASMT170508PDPR-AM03

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

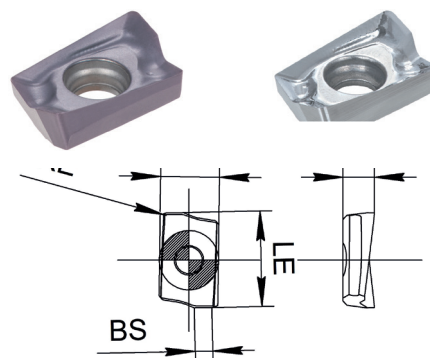
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

AVGT0603...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав			
		SM30	SM40	SH40	SN05
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	
M	Нержавеющая сталь		★	★	
K	Чугун	★			
N	Алюминий и цветные металлы				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★	
H	Материалы высокой твердости			★	

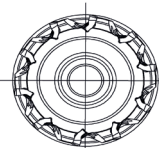
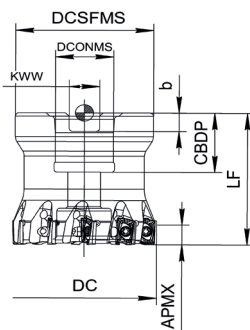


Параметры пластины

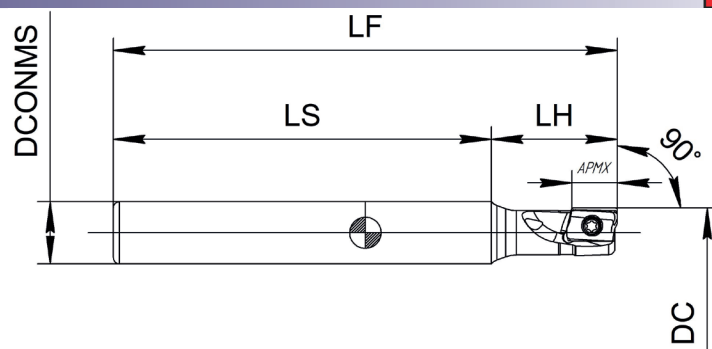
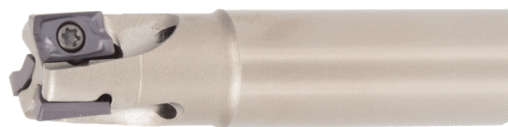
Обозначение	Арт. 220...				RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SM30	SM40	SH40	SN05						
AVGT060300PBER-AM03	0216	0224	0232	0240	0	6	8	5	2.7	1.6
AVGT060302PBER-AM03	0217	0225	0233	0241	0.2	6	8	5	2.7	1.5
AVGT060304PBER-AM03	0218	0226	0234	0242	0.4	6	8	5	2.7	1.3
AVGT060308PBER-AM03	0219	0227	0235	0243	0.8	6	8	5	2.6	0.9
AVGT060300PBFR-AF05	0220	0228	0236	0244	0	6	8	5	2.7	1.6
AVGT060302PBFR-AF05	0221	0229	0237	0245	0.2	6	8	5	2.7	1.5
AVGT060304PBFR-AF05	0222	0230	0238	0246	0.4	6	8	5	2.7	1.3
AVGT060308PBFR-AF05	0223	0231	0239	0247	0.8	6	8	5	2.6	0.9

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM40 SH40	100-250	0.07-0.13
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM40 SH40	150-350	0.07-0.13
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM40 SH40	230-430	0.07-0.13
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SM40	150-220	0.06-0.1
K	Серый чугун	150-250	SM30	200-330	0.07-0.12
	Ковкий чугун	150-250	SM30	150-240	0.07-0.12
N	Алюминиевые сплавы		SN05	100-230	0.04-0.12
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM40 SH40	45-65	0.04-0.09
H	Материалы высокой твердости		SH40	45-70	0.04-0.08



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90AV06-40B16R6Z10C	0252	10	6	40	16	18	38	8.4	5.6	40	AVGT060304PBER-AM03



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DCONMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90AV06-8Z10R6Z1L80	0253	1	6	8	10	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-10Z10R6Z2L100C	0254	2	6	10	10	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-10Z10R6Z2L100	0255	2	6	10	10	65	100	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-10Z8R6Z2L100C	0256	2	6	10	8	80	100	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z12R6Z2L80	0257	2	6	12	12	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z12R6Z3L80	0258	3	6	12	12	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z12R6Z2L120	0259	2	6	12	12	85	120	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z10R6Z2L120C	0260	2	6	12	10	100	120	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z10R6Z3L80C	0261	3	6	12	10	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-14Z12R6Z3L80C	0262	3	6	14	12	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-14Z12R6Z3L140C	0263	3	6	14	12	120	140	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-16Z16R6Z3L90	0264	3	6	16	16	70	90	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-16Z16R6Z4L90	0265	4	6	16	16	70	90	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-16Z16R6Z3L140	0266	3	6	16	16	105	140	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-18Z16R6Z4L90C	0267	4	6	18	16	70	90	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-18Z16R6Z3L90C	0268	3	6	18	16	70	90	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-18Z16R6Z3L180C	0269	3	6	18	16	160	180	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-20Z20R6Z5L100C	0270	5	6	20	20	70	100	30	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-20Z20R6Z4L100C	0271	4	6	20	20	70	100	30	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-20Z20R6Z4L200C	0272	4	6	20	20	165	200	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-20Z16R6Z4L110C	0273	4	6	20	16	80	110	30	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-25Z25R6Z6L115C	0274	6	6	25	25	80	115	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-25Z25R6Z5L115C	0275	5	6	25	25	80	115	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-25Z25R6Z4L200C	0276	4	6	25	25	160	200	40	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-25Z20R6Z6L115C	0277	6	6	25	20	80	115	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-32Z32R6Z8L120C	0278	8	6	32	32	80	120	40	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-32Z32R6Z6L200C	0279	6	6	32	32	155	200	45	90	AVGT060304PBER-AF05

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОЛЕСНЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

АОМТ0702...-АМ03

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SM35	SU20	SN15
P	Сталь, легированная сталь	★	★	
M	Нержавеющая сталь	★	★	
K	Чугун		★	
N	Алюминий и цветные металлы			★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	
H	Материалы высокой твердости		★	

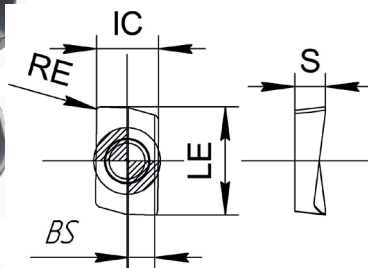
АМ03



AR05



AF05

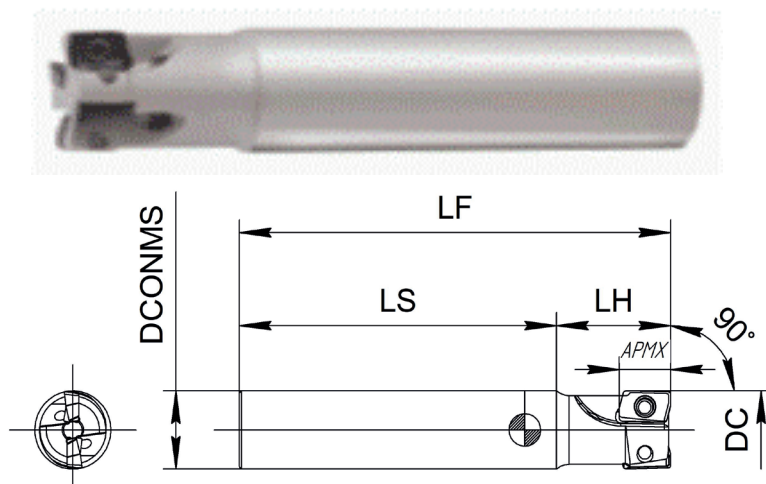


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...			RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SM35	SU20	SN15						
АОМТ070202PDPR-АМ03	0248	0254	0260	0.2	7	8	4.7	2.3	2.12
АОМТ070204PDPR-АМ03	0249	0255	0261	0.4	7	8	4.7	2.3	1.85
АОМТ070208PDPR-АМ03	0250	0256	0262	0.8	7	8	4.7	2.3	1.52
АОМТ070216PDPR-АМ03	0251	0257	0263	1.6	7	8	4.7	2.3	0.69
АОМТ070208PDPR-AR05	0252	0258	0264	0.8	0.8	8.8	4.9	2.4	-
АОГТ070204PDFR-AF05	0253	0259	0265	0.4	6.4	8.1	4.7	2.3	1.85

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM35 SU20	90-200	0.4-0.9
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM35 SU20	90-200	0.4-0.9
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM35 SU20	90-200	0.4-0.9
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	150-220	0.06-0.1
K	Серый чугун	150-250	SU20	200-330	0.07-0.12
	Ковкий чугун	150-250	SU20	150-240	0.07-0.12
N	Алюминиевые сплавы	-	SN15	300-1000	0.08-0.2
S	Титановые сплавы	-	SM35 SU20	45-65	0.04-0.09
H	Материалы высокой твердости		SU20	20-50	0.05-0.1



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCSFMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90A007-12Z12R7Z2L68C	0280	2	7	12	12	50	68	18	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-12Z12R7Z2L125C	0281	2	7	12	12	95	125	30	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-16Z12R7Z2L70C	0282	2	7	16	12	50	70	20	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-16Z16R7Z2L145C	0283	2	7	16	16	105	145	40	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-16Z16R7Z4L84C	0284	4	7	16	16	60	84	24	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-18Z16R7Z2L145C	0285	2	7	18	16	105	145	40	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-18Z16R7Z4L84C	0286	4	7	18	16	60	84	24	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-20Z16R7Z3L90C	0287	3	7	20	16	60	90	30	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-20Z20R7Z3L185C	0288	3	7	20	20	135	185	50	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-20Z20R7Z5L100C	0289	5	7	20	20	70	100	30	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-22Z20R7Z5L100C	0290	5	7	22	20	70	100	30	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-25Z20R7Z3L95C	0291	3	7	25	20	60	95	35	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-25Z25R7Z3L220C	0292	3	7	25	25	150	220	70	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-25Z25R7Z7L115C	0293	7	7	25	25	80	115	35	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-28Z25R7Z3L220C	0294	3	7	28	25	150	220	70	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-7Z80R28Z25L0.4	0295	7	7	28	25	80	115	35	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-22Z20R7Z3L185C	0296	3	7	22	20	70	185	30	90	AOMT070204PDPR-AM03

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

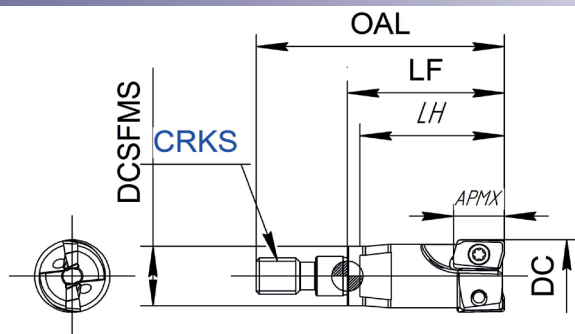
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

ТОЧЕНИЕ	Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX 2	DC 2	DCSFMS	LS	LF 2	LH 2	KAPR 2	Пластина
	SM90A007-12Z12R7Z2L68C	0297	2	6.4	12	12	50	18.1	18	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-12Z12R7Z2L125C	0298	2	6.4	12	12	95	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-16Z12R7Z2L70C	0299	2	6.4	16	12	50	20.1	20	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-16Z16R7Z2L145C	0300	2	6.4	16	16	105	40.1	40	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-16Z16R7Z4L84C	0301	4	6.4	16	16	60	24.1	24	90	AOMT070204PDPR-AF05
ФРЕЗЫ С СМГ	SM90A007-18Z16R7Z2L145C	0302	2	6.4	18	16	105	40.1	40	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-18Z16R7Z4L84C	0303	4	6.4	18	16	60	24.1	24	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-20Z16R7Z3L90C	0304	3	6.4	20	16	60	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-20Z20R7Z3L185C	0305	3	6.4	20	20	135	50.1	50	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-20Z20R7Z5L100C	0306	5	6.4	20	20	70	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-22Z20R7Z5L100C	0307	5	6.4	22	20	70	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ	SM90A007-25Z20R7Z3L95C	0308	3	6.4	25	20	60	35.1	35	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-25Z25R7Z3L220C	0309	3	6.4	25	25	150	70.1	70	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-25Z25R7Z7L115C	0310	7	6.4	25	25	80	35.1	35	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-28Z25R7Z3L220C	0311	3	6.4	28	25	150	70.1	70	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-7Z80R28Z25L0.4	0312	7	6.4	28	25	80	35.1	35	90	AOMT070204PDPR-AF05
	SM90A007-22Z20R7Z3L185C	0313	3	7	22	20	70	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05
СВЕРЛЕНИЕ	Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX 3	DC 3	DCSFMS	LS	LF 3	LH 3	KAPR 3	Пластина
	SM90A007-12Z12R7Z2L68C	0314	2	0.8	12.6	12	50	68.5	18.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-12Z12R7Z2L125C	0315	2	0.8	12.6	12	95	125.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-16Z12R7Z2L70C	0316	2	0.8	16.6	12	50	70.5	20.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-16Z16R7Z2L145C	0317	2	0.8	16.6	16	105	145.5	40.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-16Z16R7Z4L84C	0318	4	0.8	16.6	16	60	84.5	24.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
БОР-ФРЕЗЫ	SM90A007-18Z16R7Z2L145C	0319	2	0.8	18.6	16	105	145.5	40.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-18Z16R7Z4L84C	0320	4	0.8	18.6	16	60	84.5	24.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-20Z16R7Z3L90C	0321	3	0.8	20.6	16	60	90.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-20Z20R7Z3L185C	0322	3	0.8	20.6	20	135	185.5	50.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-20Z20R7Z5L100C	0323	5	0.8	20.6	20	70	100.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-22Z20R7Z5L100C	0324	5	0.8	22.6	20	70	100.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
ДОПОЛНИТЕЛЬНО	SM90A007-25Z20R7Z3L95C	0325	3	0.8	25.6	20	60	95.5	35.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-25Z25R7Z3L220C	0326	3	0.8	25.6	25	150	220.5	70.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-25Z25R7Z7L115C	0327	7	0.8	25.6	25	80	115.5	35.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-28Z25R7Z3L220C	0328	3	0.8	28.6	25	150	220.5	70.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-7Z80R28Z25L0.4	0329	7	0.8	28.6	25	80	115.5	35.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
	SM90A007-22Z20R7Z3L185C	0330	3	0.8	22.6	20	70	100.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

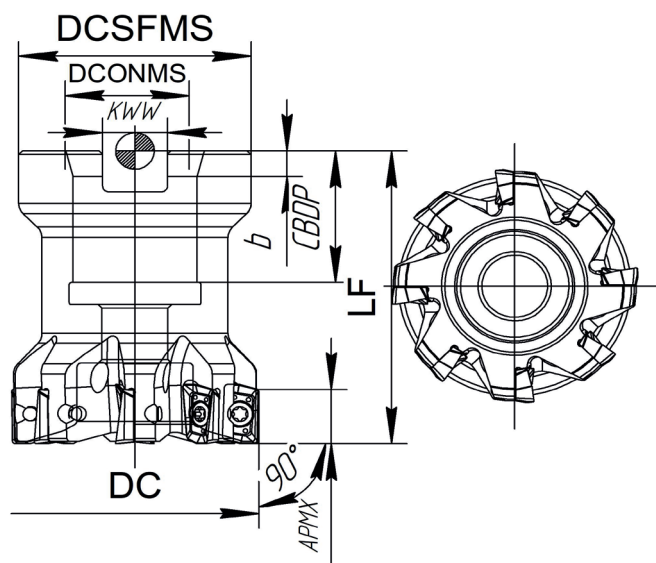
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DCSFMS	CRKS	OAL	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90A007-2ZM6R12Z39.5C	0331	2	7	12	9.8	M6	39.5	25	-	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-2ZM8R12Z42C	0332	2	7	12	12.8	M8	42	25	20	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-4ZM8R16Z42C	0333	4	7	16	12.8	M8	42	25	-	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-4ZM10R16Z49C	0334	4	7	16	17.8	M10	49	30	20	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-5ZM10R20Z49C	0335	5	7	20	17.8	M10	49	30	-	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-7ZM12R25Z57C	0336	7	7	25	20.8	M12	57	35	-	90	AOMT070204PDPR-AM03

Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX 2	DC 2	DCSFMS	CRKS	OAL 2	LF 2	LH 2	KAPR 2	Пластина
SM90A007-2ZM6R12Z39.5C	0337	2	6.4	12	9.8	M6	39.6	25.1	-	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-2ZM8R12Z42C	0338	2	6.4	12	12.8	M8	42.1	25.1	20.1	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-4ZM8R16Z42C	0339	4	6.4	16	12.8	M8	42.1	25.1	-	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-4ZM10R16Z49C	0340	4	6.4	16	17.8	M10	49.1	30.1	20.1	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-5ZM10R20Z49C	0341	5	6.4	20	17.8	M10	49.1	30.1	-	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-7ZM12R25Z57C	0342	7	6.4	25	20.8	M12	57.1	35.1	-	90	AOMT070204PDPR-AF05

Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX 3	DC 3	DCSFMS	CRKS	OAL 3	LF 3	LH 3	KAPR 3	Пластина
SM90A007-2ZM6R12Z39.5C	0343	2	0.8	12.6	9.8	M6	40	25.5	-	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-2ZM8R12Z42C	0344	2	0.8	12.6	12.8	M8	42.5	25.5	20.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-4ZM8R16Z42C	0345	4	0.8	16.6	12.8	M8	42.5	25.5	-	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-4ZM10R16Z49C	0346	4	0.8	16.6	17.8	M10	49.5	30.5	20.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-5ZM10R20Z49C	0347	5	0.8	20.6	17.8	M10	49.5	30.5	-	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-7ZM12R25Z57C	0348	7	0.8	25.6	20.8	M12	57.5	35.5	-	10	AOMT070204PDPR-AR05



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DCONMS	CБДР	DCSFMS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM90A007-32A16R7Z8C	0349	8	7	32	16	21	30	8.4	5.6	40	90	АОМТ070204PDPR-AM03
SM90A007-40A16R7Z10C	0350	10	7	40	16	21	35	8.4	5.6	40	90	АОМТ070204PDPR-AM03
SM90A007-50A22R7Z12C	0351	12	7	50	22	22	41	10.4	6.3	40	90	АОМТ070204PDPR-AM03
Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX 2	DC 2	DCONMS	CБДР	DCSFMS	KWW	b	LF 2	KAPR 2	Пластина
SM90A007-32A16R7Z8C	0352	8	6,4	32	16	21	30	8.4	5.6	40.1	90	АОГТ070204PDFR-AF05
SM90A007-40A16R7Z10C	0353	10	6,4	40	16	21	35	8.4	5.6	40.1	90	АОГТ070204PDFR-AF05
SM90A007-50A22R7Z12C	0354	12	6,4	50	22	22	41	10.4	6.3	40.1	90	АОГТ070204PDFR-AF05
Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX 3	DC 3	DCONMS	CБДР	DCSFMS	KWW	b	LF 3	KAPR 3	Пластина
SM90A007-32A16R7Z8C	0355	8	0.8	32.6	16	21	30	8.4	5.6	40.5	10	АОМТ070208PDPR-AR05
SM90A007-40A16R7Z10C	0356	10	0.8	40.6	16	21	35	8.4	5.6	40.5	10	АОМТ070208PDPR-AR05
SM90A007-50A22R7Z12C	0357	12	0.8	50.6	22	22	41	10.4	6.3	40.5	10	АОМТ070208PDPR-AR05

Пластины твердосплавные для фрез

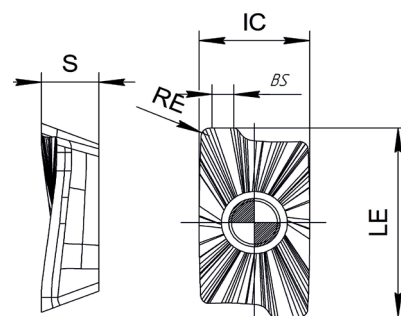
АОМТ1805...-АМ03

	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SM35	SU20	SN15
P	Сталь, легированная сталь	★	★	
M	Нержавеющая сталь	★	★	
K	Чугун		★	
N	Алюминий и цветные металлы			★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	
H	Материалы высокой твердости		★	

АМ03



АF05



Параметры пластины									
Обозначение	Арт. 220...			RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SM35	SU20	SN15						
АОМТ180508PDPR-АМ03	0266	0272	0278	0.8	16.7	19.5	10.7	5.6	2.33
АОМТ180516PDPR-АМ03	0267	0273	0279	1.6	16.7	19.5	10.7	5.6	1.58
АОМТ180524PDPR-АМ03	0268	0274	0280	2.4	16.7	19.5	10.7	5.6	1.53
АОМТ180532PDPR-АМ03	0269	0275	0281	3.2	16.7	19.5	10.7	5.6	-
АОГТ180504PDFR-АF05	0270	0276	0282	0.4	16.7	19.8	10.8	6.1	2.33
АОГТ180508PDFR-АF05	0271	0277	0283	0.8	16.7	19.8	10.8	6.1	2.33

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM35 SU20	100-230	0.08-0.2
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM35 SU20	100-250	0.08-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM35 SU20	100-230	0.08-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	90-200	0.08-0.3
K	Серый чугун	150-250	SU20	140-250	0.08-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SU20	110-200	0.08-0.25
N	Алюминиевые сплавы	-	SN15	300-1000	0.05-0.25
S	Титановые сплавы	-	SM35 SU20	20-60	0.08-0.18
H	Материалы высокой твердости		SU20	20-50	0.05-0.1

ТОЧЕНИЕ

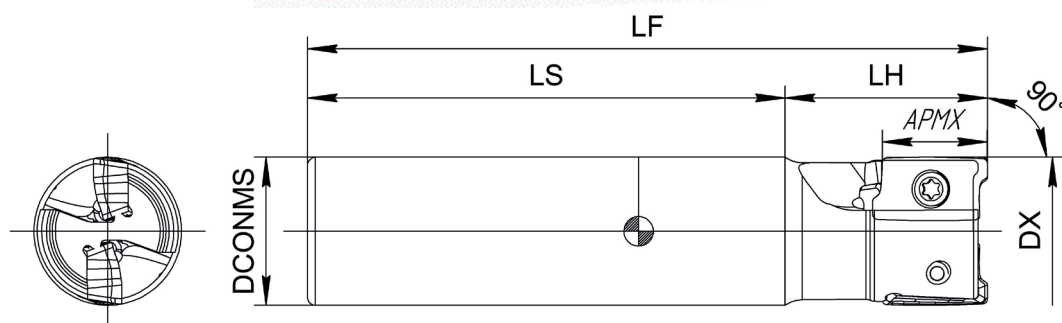
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

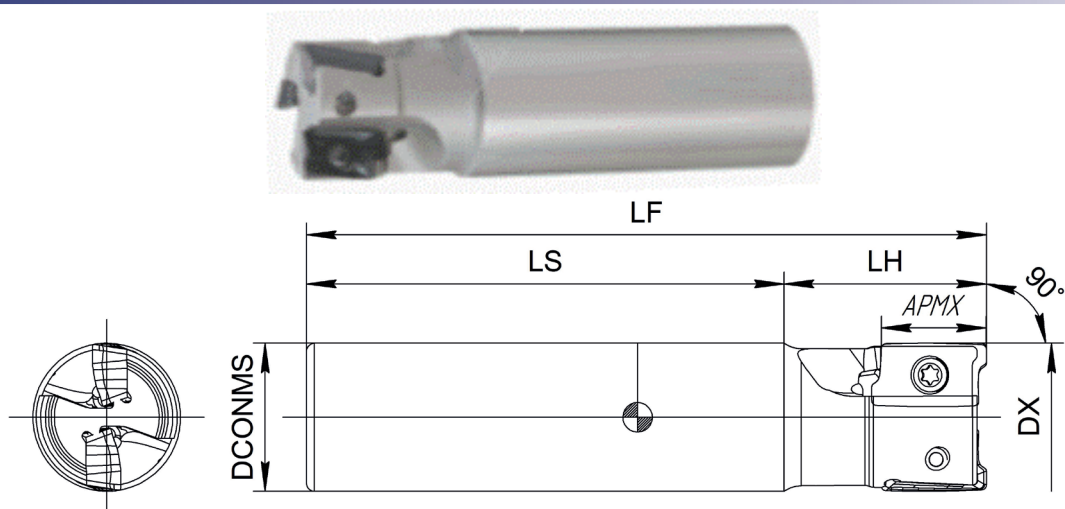
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DCSFMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90A018-25Z25R16.7Z2L115C	0358	2	16.7	25	25	80	115	35	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-25Z25R16.7Z2L220C	0359	2	16.7	25	25	150	220	70	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-28Z25R16.7Z2L115C	0360	2	16.7	28	25	80	115	35	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-28Z25R16.7Z2L220C	0361	2	16.7	28	25	150	220	70	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-30Z32R16.7Z2L120C	0362	2	16.7	30	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-30Z32R16.7Z2L255C	0363	2	16.7	30	32	175	255	80	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-30Z32R16.7Z3L120C	0364	3	16.7	30	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-32Z32R16.7Z2L120C	0365	2	16.7	32	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-32Z32R16.7Z2L255C	0366	2	16.7	32	32	175	255	80	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-32Z32R16.7Z3L120C	0367	3	16.7	32	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-35Z32R16.7Z2L120C	0368	2	16.7	35	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-35Z32R16.7Z2L255C	0369	2	16.7	35	32	175	255	80	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-35Z32R16.7Z3L120C	0370	3	16.7	35	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-40Z32R16.7Z2L255C	0371	2	16.7	40	32	205	255	50	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-40Z32R16.7Z3L120C	0372	3	16.7	40	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-40Z32R16.7Z4L120C	0373	4	16.7	40	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-40Z42R16.7Z2L310C	0374	2	16.7	40	42	210	310	100	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-50Z32R16.7Z3L120C	0375	3	16.7	50	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-50Z32R16.7Z5L120C	0376	5	16.7	50	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-50Z42R16.7Z3L360C	0377	3	16.7	50	42	310	360	50	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-63Z32R16.7Z4L125C	0378	4	16.7	63	32	80	125	45	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-63Z32R16.7Z6L125C	0379	6	16.7	63	32	80	125	45	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-63Z42R16.7Z3L360C	0380	3	16.7	63	42	310	360	50	90	AOMT180508PDPR-AM03



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC 2	DCSFMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90A018-25Z25R16.7Z2L115C	0381	2	16.7	25.2	25	80	115	35	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-25Z25R16.7Z2L220C	0382	2	16.7	25.2	25	150	220	70	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-28Z25R16.7Z2L115C	0383	2	16.7	28.2	25	80	115	35	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-28Z25R16.7Z2L220C	0384	2	16.7	28.2	25	150	220	70	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-30Z32R16.7Z2L120C	0385	2	16.7	30.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-30Z32R16.7Z2L255C	0386	2	16.7	30.2	32	175	255	80	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-30Z32R16.7Z3L120C	0387	3	16.7	30.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-32Z32R16.7Z2L120C	0388	2	16.7	32.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-32Z32R16.7Z2L255C	0389	2	16.7	32.2	32	175	255	80	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-32Z32R16.7Z3L120C	0390	3	16.7	32.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-35Z32R16.7Z2L120C	0391	2	16.7	35.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-35Z32R16.7Z2L255C	0392	2	16.7	35.2	32	175	255	80	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-35Z32R16.7Z3L120C	0393	3	16.7	35.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-40Z32R16.7Z2L255C	0394	2	16.7	40.2	32	205	255	50	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-40Z32R16.7Z3L120C	0395	3	16.7	40.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-40Z32R16.7Z4L120C	0396	4	16.7	40.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-40Z42R16.7Z2L310C	0397	2	16.7	40.2	42	210	310	100	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-50Z32R16.7Z3L120C	0398	3	16.7	50.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-50Z32R16.7Z5L120C	0399	5	16.7	50.2	32	80	120	40	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-50Z42R16.7Z3L360C	0400	3	16.7	50.2	42	310	360	50	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-63Z32R16.7Z4L125C	0401	4	16.7	63.2	32	80	125	45	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-63Z32R16.7Z6L125C	0402	6	16.7	63.2	32	80	125	45	90	A0GT180508PDFR-AF05
SM90A018-63Z42R16.7Z3L360C	0403	3	16.7	63.2	42	310	360	50	90	A0GT180508PDFR-AF05

ТОЧЕНИЕ

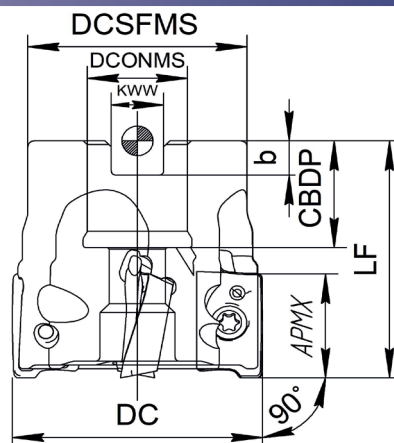
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

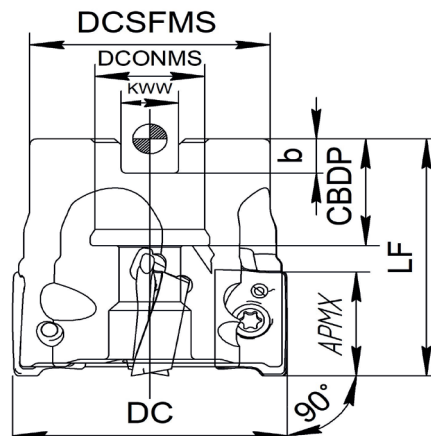
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обозначение	Арт. 210...	СІСТ	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	КАРР	Пластина
SM90AO18-40A16R4Z35C	0404	4	16.7	40	16	18	35	8.2	5.6	40	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-40A16R4Z35EC	0405	4	16.7	40	16	18	35	8.4	5.6	40	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-50A22R5Z41C	0406	5	16.7	50	22	20	41	10	6	40	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-50A22R5Z41EC	0407	5	16.7	50	22	20	41	10.4	6.3	40	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-63A22R6Z41C	0408	6	16.7	63	22	20	41	10	6	40	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-63A22R6Z41EC	0409	6	16.7	63	22	20	41	10.4	6.3	40	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-80A25.4R7Z46C	0410	7	16.7	80	25.4	26	46	9.5	6	50	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-80A27R7Z50EC	0411	7	16.7	80	27	22	50	12.4	7	50	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-100A31.75R8Z60C	0412	8	16.7	100	31.75	32	60	12.7	8	50	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-100A32R8Z60EC	0413	8	16.7	100	32	28.5	60	14.4	8	50	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-125A38.1R9Z80C	0414	9	16.7	125	38.1	38	80	15.9	10	63	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-125A40R9Z71C	0415	9	16.7	125	40	32	71	16.4	9	63	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-160A40R10Z100	0416	10	16.7	160	40	29	100	16.4	9	63	90	АОМТ180508PDPR-AM03
SM90AO18-160A50.8R10Z100	0417	10	16.7	160	50.8	46	100	19	11	63	90	АОМТ180508PDPR-AM03



Обозначение	Арт. 210...	СІСТ	APMX	DC 2	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	КАРР	Пластина
SM90A018-40A16R4Z35C	0418	4	16.7	40.2	16	18	35	8.2	5.6	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-40A16R4Z35EC	0419	4	16.7	40.2	16	18	35	8.4	5.6	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-50A22R5Z41C	0420	5	16.7	50.2	22	20	41	10	6	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-50A22R5Z41EC	0421	5	16.7	50.2	22	20	41	10.4	6.3	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-63A22R6Z41C	0422	6	16.7	63.2	22	20	41	10	6	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-63A22R6Z41EC	0423	6	16.7	63.2	22	20	41	10.4	6.3	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-80A25.4R7Z46C	0424	7	16.7	80.2	25.4	26	46	9.5	6	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-80A27R7Z50EC	0425	7	16.7	80.2	27	22	50	12.4	7	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-100A31.75R8Z60C	0426	8	16.7	100.2	31.75	32	60	12.7	8	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-100A32R8Z60EC	0427	8	16.7	100.2	32	28.5	60	14.4	8	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-125A38.1R9Z80C	0428	9	16.7	125.2	38.1	38	80	15.9	10	63	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-125A40R9Z71C	0429	9	16.7	125.2	40	32	71	16.4	9	63	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-160A40R10Z100	0430	10	16.7	160.2	40	29	100	16.4	9	63	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-160A50.8R10Z100	0431	10	16.7	160.2	50.8	46	100	19	11	63	90	AOGT180508PDFR-AF05

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

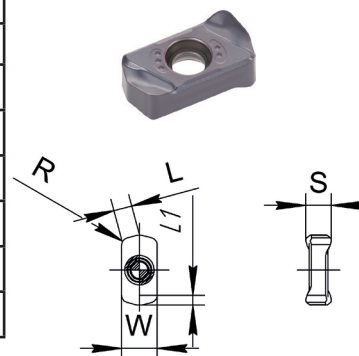
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

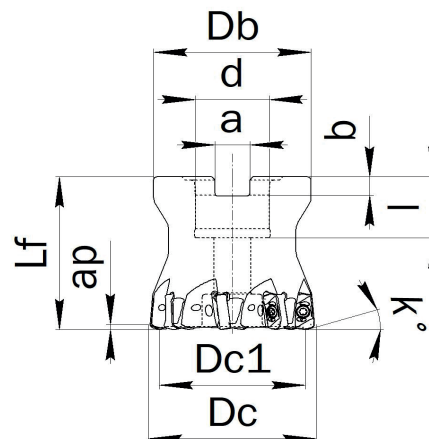
Обрабатываемый материал		Сплав					
		SM35	SM40	SPK35	SS10	SU20	SH15
P	Сталь, легированная сталь		★	★		★	
M	Нержавеющая сталь	★	★	★		★	★
K	Чугун						
N	Алюминий и цветные металлы						
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★		★	★	★
H	Материалы высокой твердости			★			★



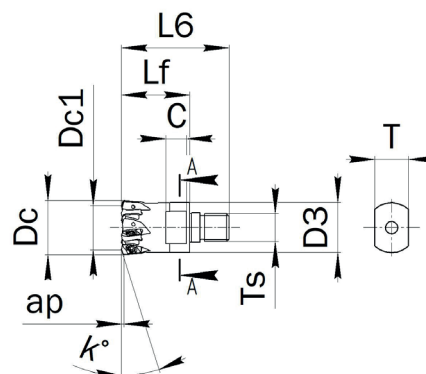
Параметры пластины											
Обозначение	Арт. 220...						R	L1	L	W	S
	SM35	SM40	SPK35	SS10	SU20	SH15					
LNMU0303ZER-AF04	0284	0289	0294	0299	0304	0309	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29
LNMU0303ZER-AM03	0285	0290	0295	0300	0305	0310	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29
LNMU0303ZER-NR02	0286	0291	0296	0301	0306	0311	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29
LNMU0303ZER-NR05	0287	0292	0297	0302	0307	0312	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29
LNGU0303ZER-NR05	0288	0293	0298	0303	0308	0313	1.20	1.00	3.20	6.00	4.3

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM40 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM40 SPK35 SU20	100-230	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM40 SPK35 SU20	100-180	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	-	SM35 SM40 SPK35 SU20 SH15	90-180	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	-	140-250	0.1-0.25
	Ковкий чугун	150-250	-	110-200	0.1-0.25
S	Титановые сплавы	-	SM40 SS10 SU20 SH15	20-50	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости	<HRC50	SPK35 SH15	40-80	0.22-0.40



Обозначение	Арт. 210...	ap max	Dc	z	Dc1	Db	d	l	Lf	b	a	k°	Kr	СОЖ	Пластина
SM17LN03-40A16R51C	0432	1	40	5	33.6	35	16	18	40	5.6	8.4	17	0.2	да	LNMU0303../LNGU0303
SM17LN03-40A16R61C	0433	1	40	6	33.6	35	16	18	40	5.6	8.4	17	0.2	да	LNMU0303../LNGU0303
SM17LN03-50A22R51C	0434	1	50	5	43.6	47	22	20	50	6.3	10.4	17	0.5	да	LNMU0303../LNGU0303
SM17LN03-50A22R81C	0435	1	50	8	43.6	47	22	20	50	6.3	10.4	17	0.5	да	LNMU0303../LNGU0303



Обозначение	Арт. 210...	ap max	Dc	z	Dc1	L6	Lf	C	T	D3	k°	Ts	Kr	СОЖ	Пластина
SM17LN03-16M8R2LN03	0436	1	16	2	9.6	42	25	8	10	12.8	15	M8	0.03	да	LNMU0303..
SM17LN03-18M8R2LN03	0437	1	18	2	11.5	42	25	8	10	14.5	17	M8	0.04	да	LNMU0303..
SM17LN03-20M10R3LN03	0438	1	20	3	13.5	49	30	10	15	17.8	17	M10	0.06	да	LNMU0303..
SM17LN03-20M10R4LN03	0439	1	20	4	13.5	49	30	10	15	17.8	17	M10	0.06	да	LNMU0303..
SM17LN03-22M10R3LN03	0440	1	22	3	15.5	49	30	10	15	17.8	17	M10	0.06	да	LNMU0303..
SM17LN03-22M10R4LN03	0441	1	22	4	15.5	49	30	10	15	17.8	17	M10	0.07	да	LNMU0303..
SM17LN03-25M12R4LN03	0442	1	25	4	18.5	57	35	10	17	20.8	17	M12	0.1	да	LNMU0303..
SM17LN03-25M12R5LN03	0443	1	25	5	18.5	57	35	10	17	20.8	17	M12	0.11	да	LNMU0303..
SM17LN03-28M12R4LN03	0444	1	28	4	21.5	57	35	10	17	23	17	M12	0.12	да	LNMU0303..
SM17LN03-28M12R5LN03	0445	1	28	5	21.5	57	35	10	17	23	17	M12	0.12	да	LNMU0303..
SM17LN03-30M16R4LN03	0446	1	30	4	23.5	63	40	12	22	28.8	17	M16	0.19	да	LNMU0303..
SM17LN03-30M16R5LN03	0447	1	30	5	23.5	63	40	12	22	28.8	17	M16	0.2	да	LNMU0303..
SM17LN03-32M16R5LN03	0448	1	32	5	25.5	63	40	12	22	28.8	17	M16	0.2	да	LNMU0303..
SM17LN03-32M16R6LN03	0449	1	32	6	25.5	63	40	12	22	28.8	17	M16	0.21	да	LNMU0303..

ТОЧЕНИЕ

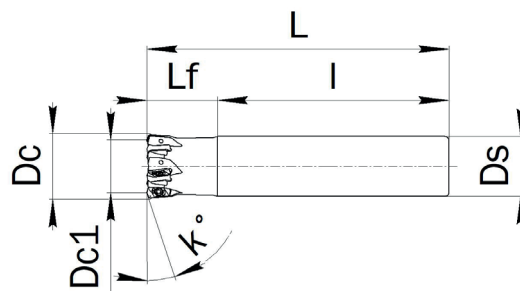
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обозначение	Арт. 210...	ap max	Dc	z	Dc1	Ds	L	Lf	I	k°	Kr	СОЖ	Пластина
SM15LN03-16Z16R21L100C	0450	1	16	2	9.6	16	100	30	70	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R21L150C	0451	1	16	2	9.6	16	150	50	100	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L100C	0452	1	16	1	9.6	16	100	30	70	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L100C1	0453	1	16	1	9.6	16	100	25	125	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L150C	0454	1	16	1	9.6	16	150	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L150C1	0455	1	16	1	9.6	16	150	80	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L100C1	0456	1	16	1	9.6	16	100	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-18Z16R1Z2L100C	0457	1	18	1	11.5	16	100	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-18Z16R1Z2L150C	0458	1	18	1	11.5	16	150	30	130	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z20R1Z3L130C	0459	1	20	1	13.5	20	130	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z20R1Z3L130	0460	1	20	1	13.5	20	130	60	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z20R1Z3L160C	0461	1	20	1	13.5	20	160	100	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z29R1ZL160C	0462	1	20	1	13.5	29	160	60	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z20R1ZL130C	0463	1	20	1	13.5	20	130	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM17LN03-18Z16R21L100C	0464	1	18	2	11.5	16	100	30	145	17	0.2	да	LNMU0303...
SM17LN03-18Z16R21L150C	0465	1	18	2	11.5	16	150	25	125	17	0.2	да	LNMU0303...
SM17LN03-20Z20R31L130C	0466	1	20	3	13.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-20Z20R31L160C	0467	1	20	3	13.5	20	160	80	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-20Z20R41L130C	0468	1	20	4	13.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-22Z20R31L130C	0469	1	22	3	15.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-22Z20R31L160C	0470	1	22	3	15.5	20	160	30	130	17	0.4	да	LNMU0303...
SM17LN03-22Z20R41L130C	0471	1	22	4	15.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-25Z25R41L140C	0472	1	25	4	18.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM17LN03-25Z25R41L180C	0473	1	25	4	18.5	25	180	100	80	17	0.6	да	LNMU0303...
SM17LN03-25Z25R51L140C	0474	1	25	5	18.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM17LN03-28Z25R41L140C	0475	1	28	4	21.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM17LN03-28Z25R41L180C	0476	1	28	4	21.5	25	180	35	145	17	0.7	да	LNMU0303...
SM17LN03-28Z25R51L140C	0477	1	28	5	21.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM17LN03-30Z32R41L150C	0478	1	30	4	23.5	32	150	70	80	17	0.8	да	LNMU0303...
SM17LN03-30Z32R41L200C	0479	1	30	4	23.5	32	200	120	80	17	0.9	да	LNMU0303...
SM17LN03-30Z32R51L150C	0480	1	30	5	23.5	32	150	70	80	17	0.8	да	LNMU0303...
SM17LN03-32Z32R51L150C	0481	1	32	5	25.5	32	150	70	80	17	0.8	да	LNMU0303...
SM17LN03-32Z32R51L200C	0482	1	32	5	25.5	32	200	120	80	17	1.1	да	LNMU0303...
SM17LN03-32Z32R61L150C	0483	1	32	6	25.5	32	150	70	80	17	0.9	да	LNMU0303...
SM17LN03-35Z32R51L150C	0484	1	35	5	28.5	32	150	35	115	17	0.9	да	LNMU0303...
SM17LN03-35Z32R51L200C	0485	1	35	5	28.5	32	200	35	165	17	1.2	да	LNMU0303...
SM17LN03-35Z32R61L150C	0486	1	35	6	28.5	32	150	35	115	17	0.9	да	LNMU0303...

Обозначение	Арт. 210...	ар max	Dc	z	Dc1	Ds	L	Lf	l	κ°	Kr	СОЖ	Пластина
SM15LN03-20Z20R1ZL130C1	0487	1	16	2	9.6	16	100	30	70	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-22Z20R1Z3L130C	0488	1	16	2	9.6	16	150	50	100	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-22Z20R1Z3L160C	0489	1	16	1	9.6	16	100	30	70	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-22Z20R1Z4L130C	0490	1	16	1	9.6	16	100	25	125	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z4L140C1	0491	1	16	1	9.6	16	150	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z4L140C	0492	1	16	1	9.6	16	150	80	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z4L180C	0493	1	16	1	9.6	16	100	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1ZL180C	0494	1	18	1	11.5	16	100	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z4L140CN	0495	1	18	1	11.5	16	150	30	130	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z5L140C	0496	1	20	1	13.5	20	130	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z5L140	0497	1	20	1	13.5	20	130	60	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-28Z25R1Z4L140C	0498	1	20	1	13.5	20	160	100	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-28Z25R1Z4L180C	0499	1	20	1	13.5	29	160	60	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-28Z25R1Z5L140C	0500	1	20	1	13.5	20	130	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-30Z32R1Z4L150C	0501	1	18	2	11.5	16	100	30	145	17	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-30Z32R1Z4L200C	0502	1	18	2	11.5	16	150	25	125	17	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-30Z32R1Z5L150C	0503	1	20	3	13.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z5L150C1	0504	1	20	3	13.5	20	160	80	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z5L200C	0505	1	20	4	13.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z5L200C1	0506	1	22	3	15.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z5L150CN	0507	1	22	3	15.5	20	160	30	130	17	0.4	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z6L150C	0508	1	22	4	15.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z6L150C1	0509	1	25	4	18.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM15LN03-35Z32R1Z5L150C	0510	1	25	4	18.5	25	180	100	80	17	0.6	да	LNMU0303...
SM15LN03-35Z32R1Z5L200C	0511	1	25	5	18.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM15LN03-35Z32R1Z6L150C	0512	1	28	4	21.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM15LN03-40Z32R1Z6L150C	0513	1	28	4	21.5	25	180	35	145	17	0.7	да	LNMU0303...
SM15LN03-40Z32R1Z6L175C	0514	1	28	5	21.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM15LN03-50A22R1Z8C	0515	1	30	4	23.5	32	150	70	80	17	0.8	да	LNMU0303...

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНИЧЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

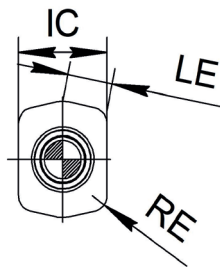
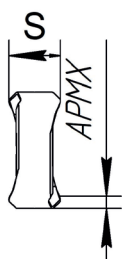
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

LNMU06X5.../LNGU

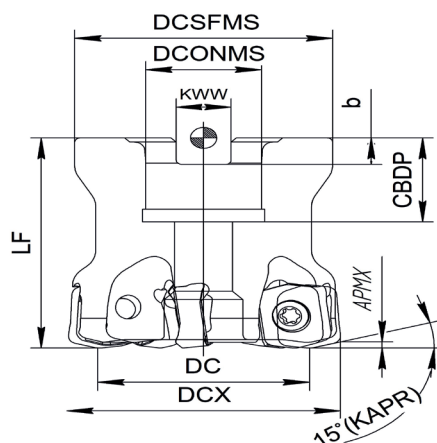
Обрабатываемый материал		Сплав						
		SPK35	SM30	SM35	SM40	SH15	SS10	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★		★	★
M	Нержавеющая сталь	★			★	★	★	★
K	Чугун		★					
N	Алюминий и цветные металлы							
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★		★	★	★	★
H	Материалы высокой твердости	★		★		★		



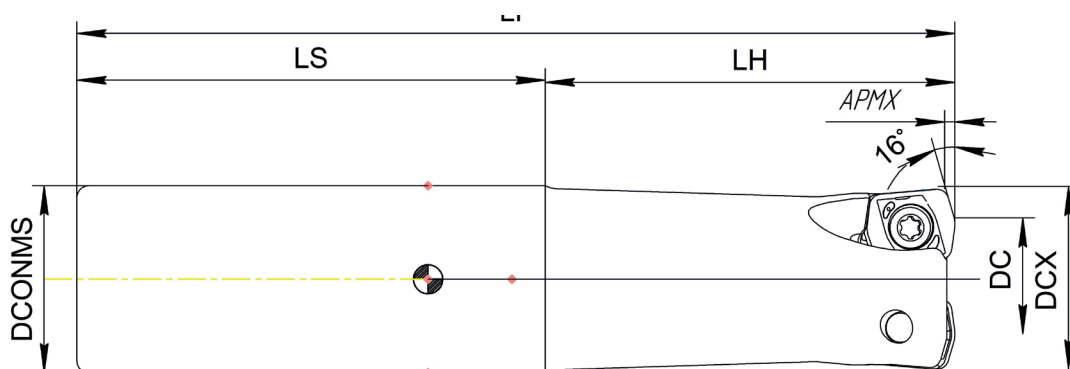
Параметры пластины												
Обозначение	Арт. 220...							RE	APMX	LE	IC	S
	SPK35	SM30	SM35	SM40	SH15	SS10	SU20					
LNMU06X5ZER-AM03	0314	0318	0322	0326	0330	0334	0338	2	1.5	6	12	7
LNMU06X5ZER-NR02	0315	0319	0323	0327	0331	0335	0339	2	1.5	6	12	7
LNGU06X5ZER-NR03	0316	0320	0324	0328	0332	0336	0340	2	1.5	6	12	7
LNGU06X5ZER-NR05	0317	0321	0325	0329	0333	0337	0341	2	1.5	6	12	7

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
	Низкоуглеродистая сталь	200	SP40 SM30 SM35 SS10 SU20	80-200	0.1-0.25
P	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SP40 SM30 SM35 SS10 SU20	80-200	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SP40 SM30 SM35 SS10 SU20	80-150	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SP40 SPK35 SH15 SS10 SU20	80-150	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	140-250	0.1-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30	110-200	0.1-0.25
S	Титановые сплавы	-	SP40 SM30 SH15 SS10 SU20	20-40	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SPK35 SM35 SH15	80-150	



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCX	DC_2	DCSFMS	DCONMS	LF	CDBP	KWW	b	KAPR	Пластина
SM15LNU06-52A22R1.5Z5	0516	5	1.5	39.6	52	38.9	49	22	50	20	10.4	6.3	15	LNMU06..



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCX	DC_2	LS	DCONMS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM15LN06-32Z32R1.5Z2L150C	0517	2	1.5	19.7	32	19.1	80	32	150	70	15	LNMU06..
SM15LN06-32Z32R1.5Z2L200C	0518	2	1.5	19.7	32	19.1	80	32	200	120	15	LNMU06..
SM15LN06-35Z32R1.5Z2L150C	0519	2	1.5	22.7	35	22	105	32	150	45	15	LNMU06..
SM15LN06-35Z32R1.5Z2L200C	0520	2	1.5	22.7	35	22	155	32	200	45	15	LNMU06..
SM15LN06-40Z32R1.5Z3L150C	0521	3	1.5	27.7	40	27	105	32	150	45	15	LNMU06..
SM15LN06-40Z32R1.5Z3L175C	0522	3	1.5	27.7	40	27	175	32	220	45	15	LNMU06..

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

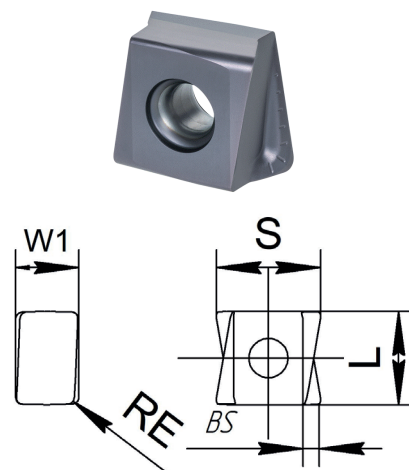
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал			
		SM30	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★
K	Чугун	★		★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★
H	Материалы высокой твердости			★

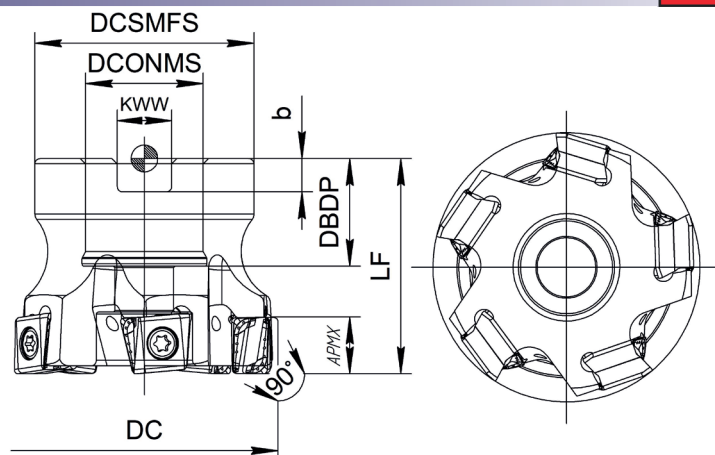


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...			RE	APMX	L	W1	S	BS
	SM30	SM35	SU20						
LMMU110708PNER-AM03	0342	0350	0358	0.8	9.7	10.5	7.1	11.7	2
LMMU110716PNER-AM03	0343	0351	0359	1.6	9.7	10.5	7.1	11.5	1.2
LMMU110724PNER-AM03	0344	0352	0360	2.4	9.7	10.5	7.1	11.3	0.4
LMMU110732PNER-AM03	0345	0353	0361	3.2	9.7	10.5	7.1	11.1	-
LMMU160908PNER-AM03	0346	0354	0362	0.8	15.1	16	9.5	17.3	2.4
LMMU160916PNER-AM03	0347	0355	0363	1.6	15.1	16	9.5	17.1	1.6
LMMU160924PNER-AM03	0348	0356	0364	2.4	15.1	16	9.5	16.9	0.8
LMMU160932PNER-AM03	0349	0357	0365	3.2	15.1	16	9.5	16.8	-

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM35 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SU20	80-150	0.05-0.15



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM90LM11-50B22R9.7Z5C	0523	5	9.7	50	22	20	41	10	6	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-50B22R9.7Z5EC	0524	5	9.7	50	22	20	41	10.4	6.3	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63B22R9.7Z6C	0525	6	9.7	63	22	20	41	10	6	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63B22R9.7Z6EC	0526	6	9.7	63	22	20	41	10.4	6.3	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B25.4R9.7Z7C	0527	7	9.7	80	25.4	26	46	9.5	6	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B25.4R9.7Z9C	0528	9	9.7	80	25.4	26	46	9.5	6	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B27R9.7Z7C	0529	7	9.7	80	27	22	50	12.4	7	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B27R9.7Z9C	0530	9	9.7	80	27	22	50	12.4	7	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-100B31.7R9.7Z8C	0531	8	9.7	100	31.75	32	60	12.7	8	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-100B31.7R9.7Z11C	0532	11	9.7	100	31.75	32	60	12.7	8	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-100B32R9.7Z8C	0533	8	9.7	100	32	28.5	60	14.4	8	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-100B32R9.7Z11C	0534	11	9.7	100	32	28.5	60	14.4	8	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B25R15.1Z5C	0535	5	15.1	80	25.4	26	46	9.5	6	50	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-80B27R15.1Z5C	0536	5	15.1	80	27	22	50	12.4	7	50	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-100B31R15.1Z6C	0537	6	15.1	100	31.75	32	60	12.7	8	50	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-100B32R15.1Z6C	0538	6	15.1	100	32	28.5	60	14.4	8	50	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-125B40R15.1Z7C	0539	7	15.1	125	40	32	71	16.4	9	63	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-125B38R15.1Z7C	0540	7	15.1	125	38.1	38	80	15.9	10	63	90	LMMU160908PNER-AM03

ТОЧЕНИЕ

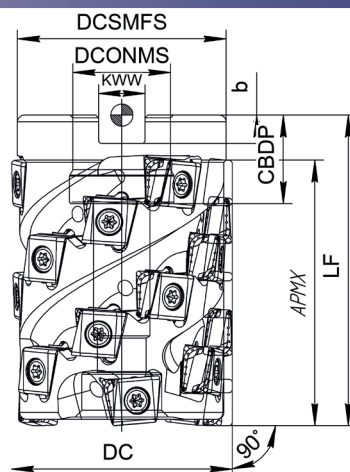
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

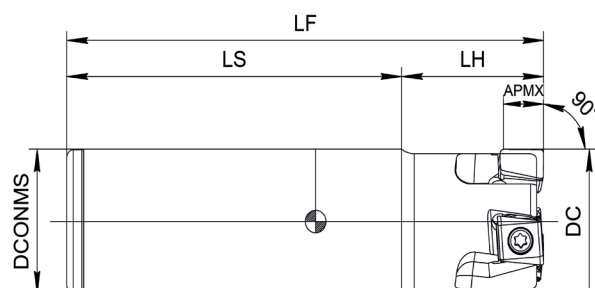
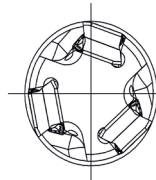
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обозначение	Арт. 210...	ZEPF	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSMFS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM90LM11-50B22R58.5Z3C	0541	3	21	58.5	50	22	20	47	10.4	6.3	70	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63B25.4R66.9Z4C	0542	4	32	66.9	63	27	22	59	12.4	7	80	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63B27R66.9Z4C	0543	4	32	66.9	63	25.4	26	59	9.5	6	80	90	LMMU110708PNER-AM03

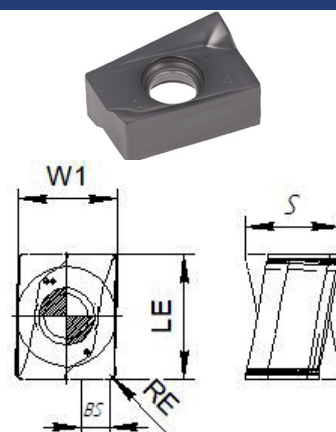


Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCSMFS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90LM11-32Z32R9.7Z3L115C	0544	3	9.7	32	32	80	115	35	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-40Z32R9.7Z4L115C	0545	4	9.7	40	32	80	115	35	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-50Z32R9.7Z4L120C	0546	4	9.7	50	32	80	120	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63Z32R9.7Z6L120C	0547	6	9.7	63	32	80	120	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80Z32R9.7Z7L120C	0548	7	9.7	80	32	80	120	40	90	LMMU110708PNER-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

LQMU1107...-AM03

	Обрабатываемый материал	Сплав			
		SH40	SM30	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★		★	★
K	Чугун		★	★	★
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★	★
H	Материалы высокой твердости	★		★	★



Параметры пластины										
Обозначение	Арт. 220...				RE	APMX	LE	W1	S	BS
	SH40	SM30	SM35	SU20						
LQMU110704PNER-AM03	0366	0374	0382	0390	0.4	9	11	9	8.3	1.5
LQMU110708PNER-AM03	0367	0375	0383	0391	0.8	9	11	9	8.3	1.1
LQMU110716PNER-AM03	0368	0376	0384	0392	1.6	9	11	9	8.3	0.3
LQMU110720PNER-AM03	0369	0377	0385	0393	2	9	11	9	8.3	-
LQMU180804PNER-AM03	0370	0378	0386	0394	0.4	16	17.5	11.5	10.9	2
LQMU180808PNER-AM03	0371	0379	0387	0395	0.8	16	17.5	11.5	10.9	1.6
LQMU180816PNER-AM03	0372	0380	0388	0396	1.6	16	17.5	11.5	10.9	0.8
LQMU180824PNER-AM03	0373	0381	0389	0397	2.4	16	17.5	11.5	10.9	-

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SM35 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40 SM35 SU20	80-150	0.05-0.15

ТОЧЕНИЕ

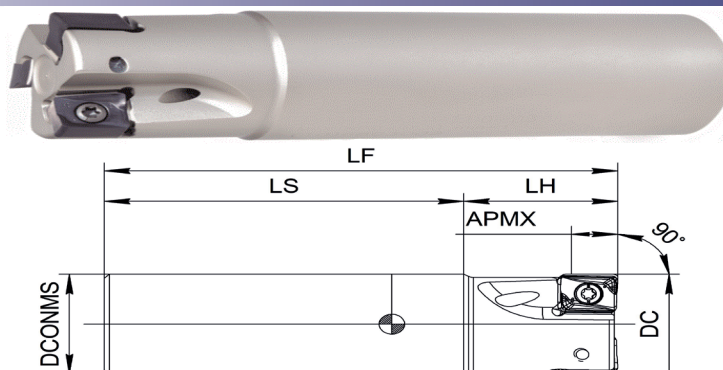
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

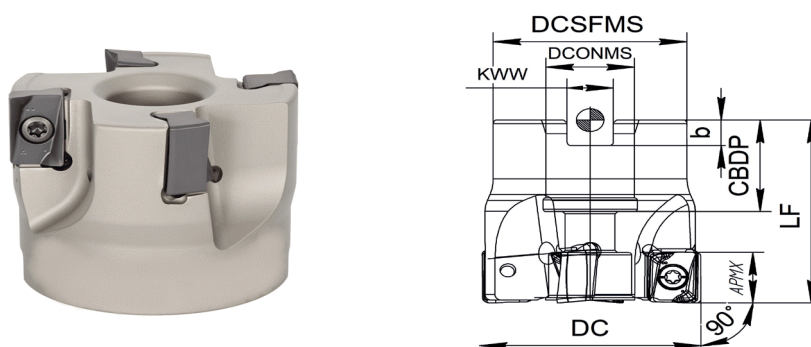
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DDCSFMS	КАРР	LS	LF	LH	Пластина
SM90LQ11-25C25R9Z2C	0549	2	9	25	25	90	70	100	30	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-32C32R9Z3C	0550	3	9	32	32	90	80	115	35	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-40C32R9Z4C	0551	4	9	40	32	90	80	115	35	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-50C32R9Z5C	0552	5	9	50	32	90	80	120	40	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-63C32R9Z6C	0553	6	9	63	32	90	80	120	40	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-80C32R9Z7C	0554	7	9	80	32	90	80	120	40	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ18-40W32R16Z3C	0555	3	16	40	32	90	75	110	35	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-50W32R16Z4C	0556	4	16	50	32	90	75	115	40	LQMU180808PNER-AM03

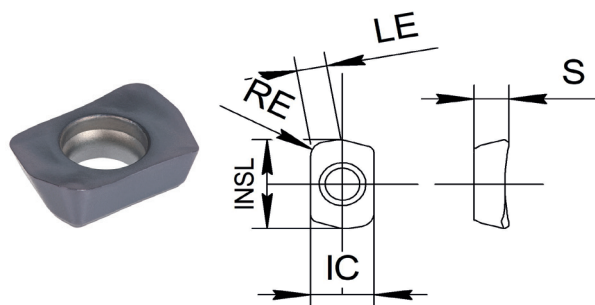


Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DDCSFMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP	Пластина
SM90LQ11-40A35R9Z4C	0557	4	9	40	16	20	35	8.4	7	40	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-50A41R9Z6C	0558	6	9	50	22	20	41	10.4	8	40	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-63A47R9Z7C	0559	7	9	63	22	20	47	10.4	8	40	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-80AR9Z10C	0560	10	9	80	25.4	26	55	9.5	6	50	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-80A58R9Z10C	0561	10	9	80	27	26	58	12.4	7	50	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-100A66R9Z12C	0562	12	9	100	32	32	66	14.4	8	50	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ18-50A47R16Z3C	0563	3	16	50	22	20	47	10.4	7	40	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-63A58R16Z4C	0564	4	16	63	27	26	58	12.4	7	50	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-80A58R16Z5C	0565	5	16	80	27	26	58	12.4	7	50	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-100A66R16Z6C	0566	6	16	100	32	32	66	14.4	8	50	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-125A82R16Z8C	0567	8	16	125	40	38	82	16.4	9	63	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-160A100R16Z9	0568	9	16	160	40	38	100	16.4	9	63	90	LQMU180808PNER-MJ

Пластины твердосплавные для фрез

LSMT0202...-AR

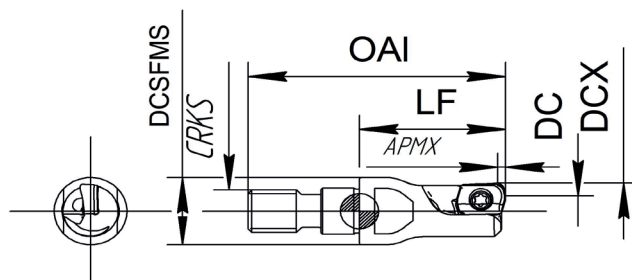
Обрабатываемый материал		Сплав	
		SPK35	SS10
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун	☆	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★
H	Материалы высокой твердости		



Параметры пластины								
Обозначение	Арт. 220...		INSL	LE	IC	S	ARMX	RE
	SPK35	SS10						
LSMT0202ZER-AR07	0398	0400	6.4	1.7	4.2	2.3	0.5	1
LSMT0202ZER-AR03	0399	0401	6.4	1.7	4.2	2.3	0.5	1

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<300	SPK35	100-300	0.2-0.8
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SPK35	100-200	0.2-0.8
	Инструментальная сталь	<HRC40	SPK35	100-150	0.2-0.5
	Инструментальная сталь	HRC30-40	SPK35	100-150	0.2-0.5
M	Нержавеющая сталь	-200HB	SS10	100-150	0.2-0.5
S	Титановые сплавы	-40HRC	SS10	20-50	0.1-0.3



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCX	DCSFMS	CRKS	LF	OAL	H	Пластина
SM15LS02-8M6R0.5Z1	0569	1	0.5	4.29	8	9.5	M6	19	33.50	7	LSMT0202...AR
SM15LS02-10M6R0.5Z2	0570	2	0.5	6.28	10	9.5	M6	17	31.50	7	LSMT0202...AR
SM15LS02-12M6R0.5Z3	0571	3	0.5	8.31	12	10	M6	17	31.50	7	LSMT0202...AR
SM15LS02-12M6R0.5Z2	0572	2	0.5	8.31	12	10	M6	17	31.50	7	LSMT0202...AR
SM15LS02-16M8R0.5Z5	0573	5	0.5	12.31	16	13	M8	23	40	10	LSMT0202...AR
SM15LS02-16M8R0.5Z3	0574	3	0.5	12.31	16	13	M8	23	40	10	LSMT0202...AR
SM15LS02-20M10R0.5Z5	0575	5	0.5	16.31	20	17.8	M10	30	49	15	LSMT0202...AR
SM15LS02-20M10R0.5Z6	0576	6	0.5	16.31	20	17.8	M10	30	49	15	LSMT0202...AR
SM15LS02-25M12R0.5Z6	0577	6	0.5	21.31	25	20.8	M12	30	52	17	LSMT0202...AR
SM15LS02-25M12R0.5Z8	0578	8	0.5	21.31	25	20.8	M12	30	52	17	LSMT0202...AR

ТОЧЕНИЕ

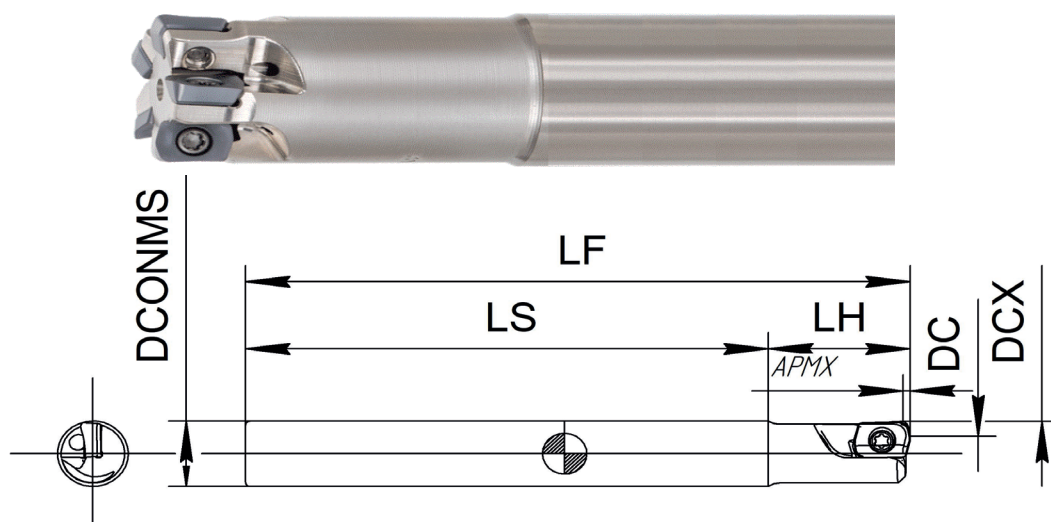
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

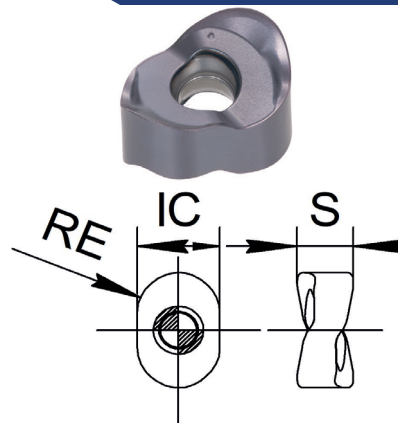


Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCX	DCONMS	LS	LF	LH	Пластина
SM15LS02-8C8R0.5Z1LH16	0579	1	0.5	4.29	8	8	59	75	16	LSMT0202...AR
SM15LS02-8C8R0.5Z1LH31	0580	1	0.5	4.29	8	8	59	90	31	LSMT0202...AR
SM15LS02-10C10R0.5Z2LH20	0581	2	0.5	6.28	10	10	60	80	20	LSMT0202...AR
SM15LS02-10C10R0.5Z2LH40	0582	2	0.5	6.28	10	10	60	100	40	LSMT0202...AR
SM15LS02-10C8R0.5Z2LH20	0583	2	0.5	6.28	10	8	60	80	20	LSMT0202...AR
SM15LS02-12C12R0.5Z3LH20	0584	3	0.5	8.31	12	12	60	80	20	LSMT0202...AR
SM15LS02-12C12R0.5Z2LH50	0585	2	0.5	8.31	12	12	60	110	50	LSMT0202...AR
SM15LS02-12C10R0.5Z3LH20	0586	3	0.5	8.31	12	10	60	80	20	LSMT0202...AR
SM15LS02-16C16R0.5Z5LH30	0587	5	0.5	12.31	16	16	70	100	30	LSMT0202...AR
SM15LS02-16C16R0.5Z3LH50	0588	3	0.5	12.31	16	16	70	120	50	LSMT0202...AR
SM15LS02-20C20R0.5Z5LH50	0589	5	0.5	16.31	20	20	80	130	50	LSMT0202...AR
SM15LS02-20C20R0.5Z6LH50	0590	6	0.5	16.31	20	20	80	130	50	LSMT0202...AR
SM15LS02-20C20R0.5Z5LH80	0591	5	0.5	16.31	20	20	80	160	80	LSMT0202...AR
SM15LS02-25C25R0.5Z6LH60	0592	6	0.5	21.31	25	25	80	140	60	LSMT0202...AR
SM15LS02-25C25R0.5Z8LH60	0593	8	0.5	21.31	25	25	80	140	60	LSMT0202...AR
SM15LS02-25C25R0.5Z6LH100	0594	6	0.5	21.31	25	25	80	180	100	LSMT0202...AR

Пластины твердосплавные для фрез

LNMX0405...-AM03

	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SH40	SM30
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	



Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...		RE	APMX	IC	S
	SH40	SM30				
LNMX0405R4-AM03	0405	0405	4	4	8.2	5.6
LNMX0506R5-AM03	0406	0406	5	5	10.4	6.1
LNMX0607R6-AM03	0407	0407	6	6	12.6	7.4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	

ТОЧЕНИЕ

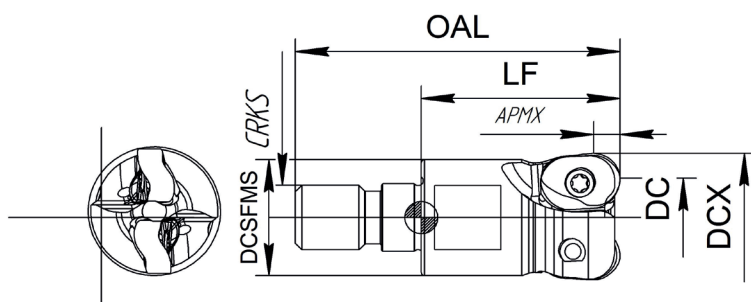
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

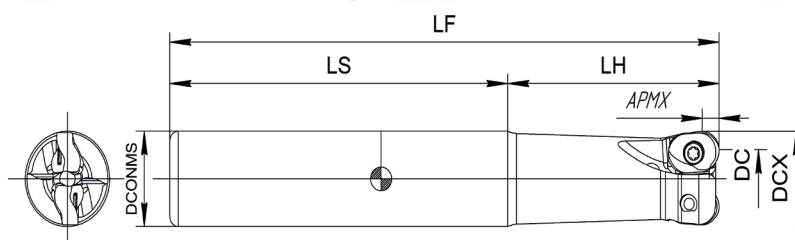
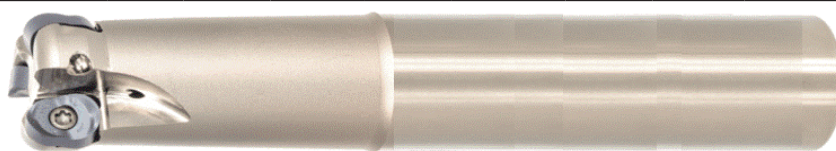
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCX	DCSFMS	CRKS	LF	OAL	H	Пластина
SM90LN04-20M10R4Z2C	0595	2	4	12.2	20	18	M10	30	49	15	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-25M12R4Z3C	0596	3	4	17.2	25	21	M12	35	57	17	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-32M16R4Z4C	0597	4	4	24.2	32	29	M16	40	63	22	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-32M16R4Z5C	0598	5	4	24.2	32	29	M16	40	63	22	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-40M16R4Z6C	0599	6	4	32.2	40	29	M16	40	63	22	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-42M16R4Z6C	0600	6	4	34.2	42	29	M16	40	63	22	LNMX0405R4-AM03
SM20LN05-25M12R5Z2C	0601	2	5	15	25	21	M12	35	57	17	LNMX0506R5-AM03
SM20LN05-32M16R5Z4C	0602	4	5	21.9	32	28.8	M16	40	63	22	LNMX0506R5-AM03
SM20LN06-32M16R6Z2C	0603	2	6	19.6	32	28.8	M16	40	63	22	LNMX0607R6-AM03

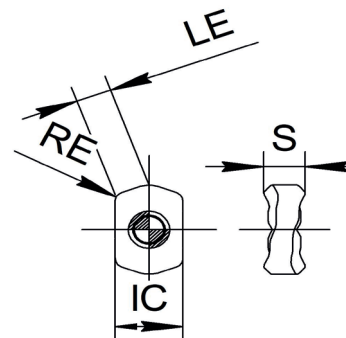


Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCX	LS	DCONMS	LF	LH	Пластина
SM20LN04-20C12R4Z2C	0604	2	4	12.2	20	80	20	130	50	LNMX0405R4-AM03
SM20LN04-25C25R4Z3C	0605	3	4	17.2	25	80	25	140	60	LNMX0405R4-AM03
SM20LN04-32C24R4Z4C	0606	4	4	24.2	32	80	32	150	70	LNMX0405R4-AM03
SM20LN04-32C24R4Z5C	0607	5	4	24.2	32	80	32	150	70	LNMX0405R4-AM03
SM20LN05-25C25R5Z2C	0608	2	5	15	25	90	25	150	60	LNMX0506R5-AM03
SM20LN05-32C32R5Z4C	0609	4	5	21.9	32	80	32	150	70	LNMX0506R5-AM03
SM20LN06-32C32R6Z2C	0610	2	6	19.6	32	80	32	150	70	LNMX0607R6-AM03
SM20LN06-40C32R6Z4C	0611	4	6	27.6	40	100	32	150	50	LNMX0607R6-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

LNMX0405...-AR05

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SH40	SM30
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	



Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...		RE	APMX	IC	S
	SH40	SM30				
LNMX0405ZER-AR05	0408	0410	4	4	8.2	5.6
LNMX0607ZER-AR05	0409	0411	6	6	12.6	7.4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	

ТОЧЕНИЕ

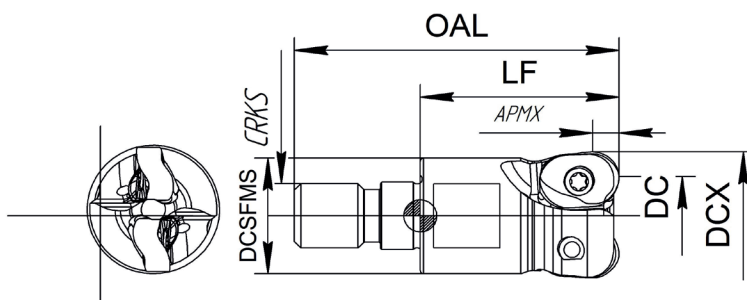
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

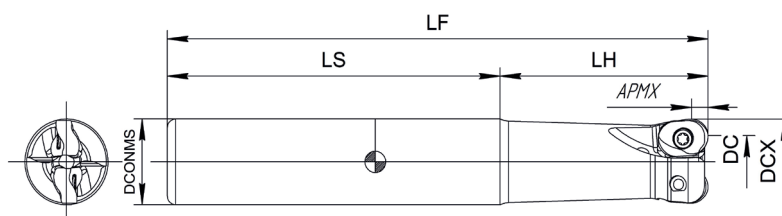
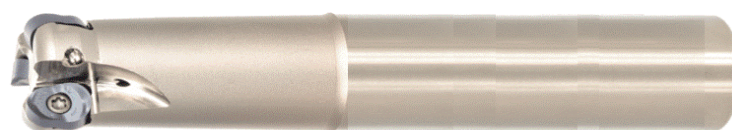
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX2	DC2	DCX	DCSFMS	CRKS	LF	KAPR2	OAL	H	Пластина
SM90LN04-20M10R4Z2C	0612	2	1.3	11.6	20	18	M10	30	20	49	15	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-25M12R4Z3C	0613	3	1.3	16.6	25	21	M12	35	20	57	17	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-32M16R4Z4C	0614	4	1.3	23.6	32	29	M16	40	20	63	22	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-32M16R4Z5C	0615	5	1.3	23.6	32	29	M16	40	20	63	22	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-40M16R4Z6C	0616	6	1.3	31.6	40	29	M16	40	20	63	22	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-42M16R4Z6C	0617	6	1.3	33.6	42	29	M16	40	20	63	22	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN05-25M12R5Z2C	0618	2	-	-	25	21	M12	35	-	57	17	-
SM20LN05-32M16R5Z4C	0619	4	-	-	32	28.8	M16	40	-	63		-
SM20LN06-32M16R6Z2C	0620	2	2	19.3	32	28.8	M16	40	25	63	22	LNMX0607ZER-AR05

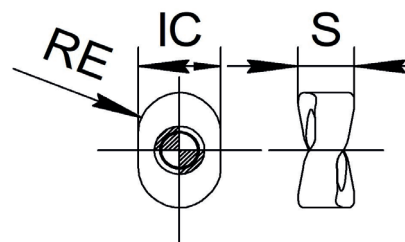


Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX2	DCX	DC_2	LS	DCONMS	LF	LH	KAPR2	Пластина
SM20LN04-20C12R4Z2C	0621	2	1.3	20	11.6	80	20	130	50	20	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN04-25C25R4Z3C	0622	3	1.3	25	16.6	80	25	140	60	20	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN04-32C24R4Z4C	0623	4	1.3	32	23.6	80	32	150	70	20	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN04-32C24R4Z5C	0624	5	1.3	32	23.6	80	32	150	70	20	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN06-32C32R6Z2C	0625	2	2	32	19.3	80	32	150	70	25	LNMX0607ZER-AR05
SM20LN06-40C32R6Z4C	0626	4	2	40	27.3	100	32	150	50	25	LNMX0607ZER-AR05

Пластины твердосплавные для фрез

LNMX0405...-NR02

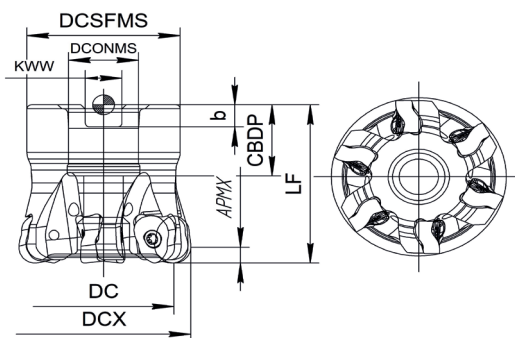
Обрабатываемый материал		Сплав	
		SH40	SM30
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	



Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...		RE	APMX	IC	S
	SH40	SM30				
LNMX0405R4-NR02	0412	0413	4	4	8.2	5.6

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	



Обозначение	Арт. 210...	CIST	APMX	DC	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF	b	Пластина
SM90LN04-40B16R4Z6C	0627	6	4	32.2	16	18	8.4	35	40	5.6	LNMX0405R4-NR02
SM90LN04-42B16R4Z6C	0628	6	4	34.2	16	18	8.4	35	40	5.6	LNMX0405R4-NR02
SM90LN04-50B22R4Z7C	0629	7	4	42.2	22	20	10.4	47	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM90LN04-52B22R4Z7C	0630	7	4	44.2	22	20	10.4	47	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM20LN04-63B22R4Z7C	0631	7	4	55.2	22	20	10.4	59	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM20LN04-66B27R4Z7C	0632	7	4	58.2	27	22	12.4	60	50	7	LNMX0405R4-NR02
SM90LN05-40B16R5Z5C	0633	5	5	29.8	16	18	8.4	35	40	5.6	LNMX0405R4-NR02
SM90LN05-50B22R5Z6C	0634	6	5	39.8	22	20	10.4	47	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM90LN06-50B22R6Z5C	0635	5	6	37.6	22	20	10.4	47	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM90LN06-52B22R6Z5C	0636	5	6	39.6	22	20	10.4	49	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM90LN06-63B22R6Z6C	0637	6	6	5.6	22	20	10.4	59	50	6.3	LNMX0405R4-NR02

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

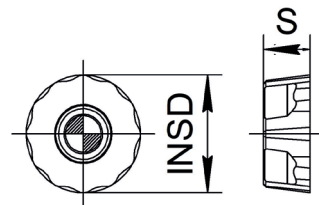
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

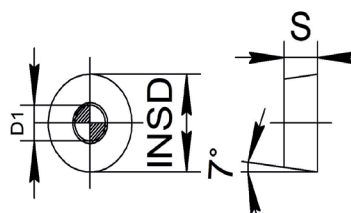
	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SM30	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★
K	Чугун	★		★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★
H	Материалы высокой твердости			★

AF03

AM03



AF05

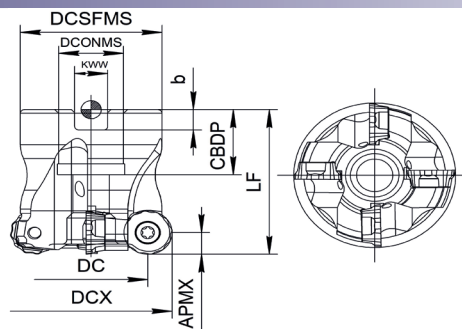


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...			APMX	INSD	S
	SM30	SM35	SU20			
RCMT1606EN-AF03	0414	0422	0430	8	16	6.5
RCMT1204EN-AF03	0415	0423	0431	6	12	4.8
RCMT1204EN-AM03	0416	0424	0432	6	12	4.8
RCMT1606EN-AM03	0417	0425	0433	8	16	6.5
RCMT1204FN-AF03	0418	0426	0434	6	12	4.8
RCMT1606FN-AF03	0419	0427	0435	8	16	6.5
RCMT10T3M0-AF05	0420	0428	0436	10	3.97	4.4
RCMT1204M0-AF05	0421	0429	0437	12	4.76	4.4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM35 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SU20	80-150	0.05-0.15



Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX	DC	DCX	DCONMS	CDBP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM00RC12-40A16R6Z4C	0638	4	6	28	40	16	18	35	8.2	5.6	40	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-40A16R6Z4EC	0639	4	6	28	40	16	19	35	8.4	5.6	40	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50A22R6Z5C	0640	5	6	38	50	22	20	47	10	6	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-38A47R6Z56.3	0641	5	6	38	50	22	20	47	10.4	6.3	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50A22.2R6Z5C	0642	5	6	38	50	22.225	20	47	8	5	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-52A22R6Z5C	0643	5	6	40	52	22	20	49	10.4	6.3	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-63A22R6Z6C	0644	6	6	51	63	22	20	59	10	6	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-63A22R6Z6EC	0645	6	6	51	63	22	20	59	10.4	6.3	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-63A22.2R6Z6C	0646	6	6	51	63	22.225	20	59	8	5	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-66A22R6Z6C	0647	6	6	54	66	22	20	62	10.4	6.3	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-80A27R6Z7C	0648	7	6	68	80	27	22	76	12.4	7	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-80A31.7R6Z7C	0649	7	6	68	80	31.75	32	76	12.7	8	63	RCMT1204EN-AF03
SM00RC16-50A22R8Z4C	0650	4	8	34	50	22	20	47	10	6	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50A22R8Z4EC	0651	4	8	34	50	22	20	47	10.4	6.3	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50A22.2R8Z4C	0652	4	8	34	50	22.225	20	47	8	5	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-52A22R8Z4C	0653	4	8	36	52	22	20	49	10.4	6.3	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-63A22R8Z5C	0654	5	8	47	63	22	20	59	10	6	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-63A22R8Z5EC	0655	5	8	47	63	22	20	59	10.4	6.3	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-63A22.2R8Z5C	0656	5	8	47	63	22.225	20	59	8	5	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-66A22R8Z5C	0657	5	8	50	66	22	20	62	10.4	6.3	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-80A27R8Z6C	0658	6	80	64	80	27	22	76	12.4	70	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-80A31.7R8Z6C	0659	6	80	64	80	31.75	32	76	12.7	80	63	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-100A31.7R8Z7C	0660	7	80	84	100	31.75	32	96	12.7	80	63	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-100A32R8Z7C	0661	7	80	84	100	32	25	96	14.4	80	63	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-125A38.1R8Z8C	0662	8	80	109	125	38.1	43	98	15.9	100	63	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-125A40R8Z8C	0663	8	80	109	125	40	32	98	16.4	90	63	RCMT1606EN-AF03

ТОЧЕНИЕ

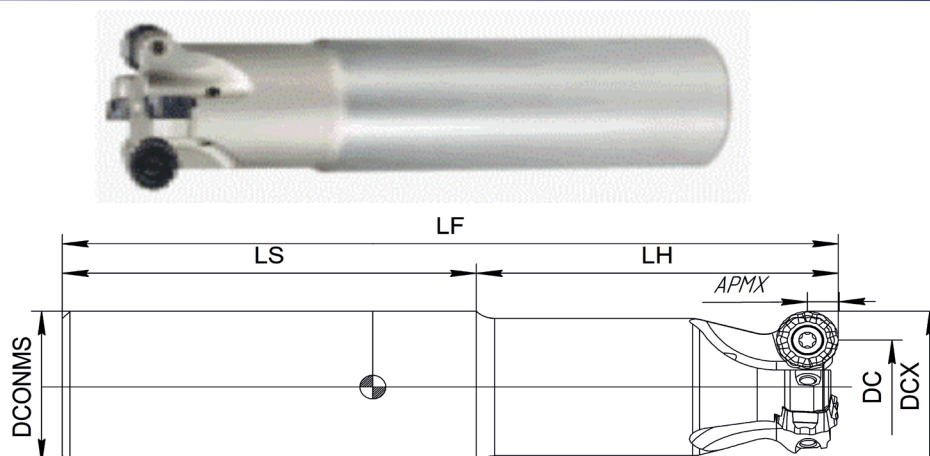
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

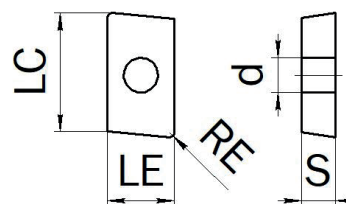


Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX	DC	DCX	DCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM00RC12-32Z32R6Z3C	0664	3	6	20	32	32	80	150	70	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-32Z32R6Z3L100C	0665	3	6	20	32	32	100	250	150	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-32Z32R6Z3L120C	0666	3	6	20	32	32	120	300	180	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-33Z32R6Z3C	0667	3	6	21	33	32	80	150	70	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-33Z32R6Z3L100C	0668	3	6	21	33	32	100	250	150	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-33Z32R6Z3L230C	0669	3	6	21	33	32	230	300	70	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-40Z32R6Z4C	0670	4	6	28	40	32	100	150	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-40Z32R6Z4L200C	0671	4	6	28	40	32	200	250	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-40Z32R6Z4L250C	0672	4	6	28	40	32	250	300	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50Z42R6Z5C	0673	5	6	38	50	42	100	150	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50Z42R6Z5L200C	0674	5	6	38	50	42	200	250	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50Z42R6Z5L250C	0675	5	6	38	50	42	250	300	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC16-40Z32R8Z2C	0676	2	8	24	40	32	100	150	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-40Z32R8Z2L200C	0677	2	8	24	40	32	200	250	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-40Z32R8Z2L250C	0678	2	8	24	40	32	250	300	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50Z42R8Z3C	0679	3	8	34	50	42	100	150	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50Z42R8Z3L200C	0680	3	8	34	50	42	200	250	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50Z42R8Z3L250C	0681	3	8	34	50	42	250	300	50	RCMT1606EN-AF03

Пластины твердосплавные для фрез

APFX1604...R

	Обрабатываемый материал	Сплав
		SPM25
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	☆
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	☆
H	Материалы высокой твердости	☆

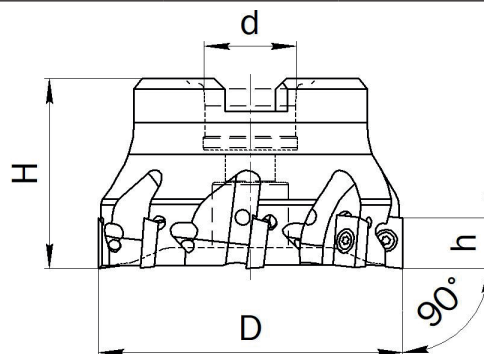


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...	LC	LE	S	d	RE
	SPM25					
APFX160416R	0438	17	9.45	4.76	4.4	1.6
APFX160424R	0439	17	9.45	4.76	4.4	2.4
APFX160430R	0440	17	9.45	4.76	4.4	3
APFX160440R	0441	17	9.45	4.76	4.4	4
APFX160448R	0442	17	9.45	4.76	4.4	4.8
APFX160460R	0443	17	9.45	4.76	4.4	6

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	180	SPM25	170-320	0.1-0.3
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	250	SPM25	170-280	0.08-0.25
	Инструментальная сталь	330	SPM25	100-150	0.06-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SPM25	160-260	0.06-0.15
K	Серый чугун	180	SPM25	150-250	0.12-0.35
	Ковкий чугун	260	SPM25	150-200	0.1-0.3
S	Титановые сплавы	320	SPM25	35-40	0.05-0.12
H	Материалы высокой твердости	HRC55	SPM25	40-70	0.05-0.08



Обозначение	Арт. 210...	D	d	H	h	Z	Пластина
SM90AP16-40A3R3C	0682	40	16	40	16	3	APFX1604...R
SM90AP16-50A4R4C	0683	50	22	40	16	4	APFX1604...R
SM90AP16-63A5R5C	0684	63	22	40	16	5	APFX1604...R
SM90AP16-80A6R6C	0685	80	27	50	16	6	APFX1604...R
SM90AP16-100A7R7C	0686	100	32	50	16	7	APFX1604...R
SM90AP16-125A8R8C	0687	125	40	63	16	8	APFX1604...R

ТОЧЕНИЕ

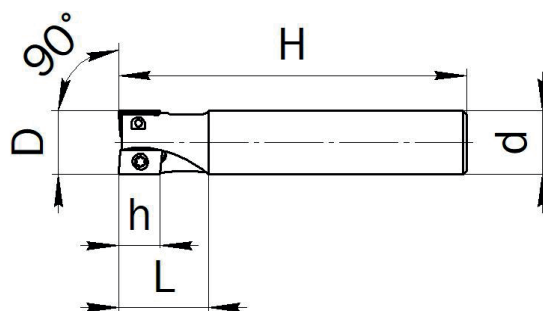
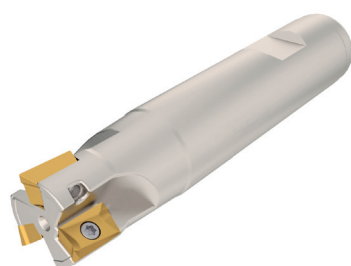
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

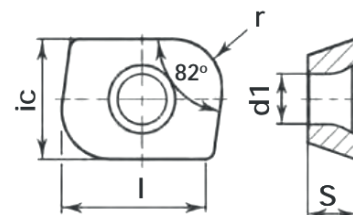


Обозначение	Арт. 210...	D	d	H	h	L	Z	Хвостовик	Пластина
SM90AP16-25W25R02	0688	25	25	100	16	44	2	Weldon	APFX1604...-R
SM90AP16-32W32R03	0689	32	32	110	16	50	3	Weldon	APFX1604...-R
SM90AP16-40W32R04	0690	40	32	115	16	55	4	Weldon	APFX1604...-R
SM90AP16-25Z25R02L200	0691	25	25	200	16	44	2	цилиндр	APFX1604...-R
SM90AP16-32Z32R03L250	0692	32	32	250	16	50	3	цилиндр	APFX1604...-R
SM90AP16-40Z32R04L250	0693	40	32	250	16	50	4	цилиндр	APFX1604...-R

Пластины твердосплавные для фрез

BOHW12T3...

Обрабатываемый материал		Сплав SMS35
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...	IC	l	S	d1	r
	SMS35					
BOHW12T308ER	0444	9.525	13.0	3.97	4.0	0.8
BOHW12T330ER	0445	9.525	13.0	3.97	4.0	3.0

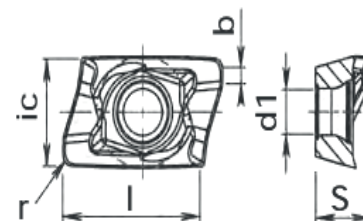
Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
M	Нержавеющая сталь	180	SMS35	60-120	0.06-0.15
S	Титановые сплавы	320	SMS35	20-60	0.08-0.14

Пластины твердосплавные для фрез

BDMT10T3...

Обрабатываемый материал		Сплав SMS35
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...	IC	l	S	d1	r
	SMS35					
BDMT10T308ER	0446	6.85	10	3.97	2.8	0.8
BDMT10T324ER	0447	6.85	9.7	3.97	2.8	2.4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
M	Нержавеющая сталь	180	SMS35	60-120	0.05-0.2
S	Титановые сплавы	320	SMS35	20-60	0.05-0.14

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

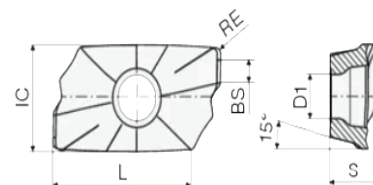
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав
		SMN05
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	



Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...	IC	L	S	d1	r
	SMN05					
XDHT 11T302FR-F1	0448	6.8	10.6	3.5	2.8	0.2
XDHT 11T304FR-F1	0449	6.8	10.6	3.5	2.8	0.4
XDHT 11T308FR-F1	0450	6.8	10.6	3.5	2.8	0.8
XDHT 11T312FR-F1	0451	6.8	10.6	3.5	2.8	1.2
XDHT 11T316FR-F1	0452	6.8	10.6	3.5	2.8	1.6
XDHT 11T320FR-F1	0453	6.8	10.6	3.5	2.8	2.0
XDHT 11T325FR-F1	0454	6.8	10.6	3.5	2.8	2.5
XDHT 11T332FR-F1	0455	6.8	10.6	3.5	2.8	3.2
XDHT 11T340FR-F1	0456	6.8	10.6	3.5	2.8	4.0
XDHT 11T350FR-F1	0457	6.8	10.6	3.5	2.8	5.0
XDHT 190402FR-F1	0458	9.52	19.0	4.76	4.65	0.2
XDHT 190404FR-F1	0459	9.52	19.0	4.76	4.65	0.4
XDHT 190408FR-F1	0460	9.52	19.0	4.76	4.65	0.8
XDHT 190412FR-F1	0461	9.52	19.0	4.76	4.65	1.2
XDHT 190416FR-F1	0462	9.52	19.0	4.76	4.65	1.6
XDHT 190420FR-F1	0463	9.52	19.0	4.76	4.65	2.0
XDHT 190425FR-F1	0464	9.52	19.0	4.76	4.65	2.5
XDHT 190432FR-F1	0465	9.52	19.0	4.76	4.65	3.2
XDHT 190440FR-F1	0466	9.52	19.0	4.76	4.65	4.0
XDHT 190450FR-F1	0467	9.52	19.0	4.76	4.65	5.0

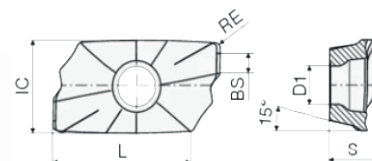
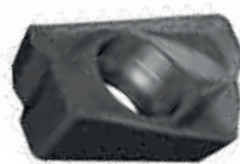
Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
M	Чугун	180	SMS35	80-130	0.05-0.3
S	Алюминий и цветные металлы	320	SMS35	180-300	0.075-0.2

Пластины твердосплавные для фрез

XDKT...

	Обрабатываемый материал	Сплав
		SMS35
P	Сталь, легированная сталь	☆
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...	IC	L	S	d1	r
	SMS35					
XDKT 11T308ER-S3	0468	6.8	10.6	3.8	2.8	0.8
XDKT 11T316ER-S3	0469	6.8	10.6	3.8	2.8	1.6
XDKT 11T325SR-S3	0470	6.8	10.6	3.8	2.8	2.5
XDKT 11T332ER-S3	0471	6.8	10.6	3.8	2.8	3.2
XDKT 11T340ER-S3	0472	6.8	10.6	3.8	2.8	4.0

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Сталь, легированная сталь	200-300	SMS35	90-180	0.1-0.25
M	Нержавеющая сталь	<200	SMS35	60-180	0.075-0.175
S	Титановые и жаропрочные сплавы	<HRC40	SMS35	30-60	0.075-0.125

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

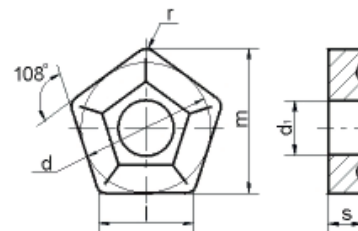
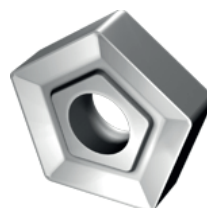
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

PNUM110408...

	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SMS10P	SMS25P
P	Сталь, легированная сталь		☆
M	Нержавеющая сталь	★	★
K	Чугун		
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости		



Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...		L	d	d1	s	r	m
	SMS10P	SMS25P						
PNUM110408-MM	0473	0475	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUM110408-MM	0474	0476	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562

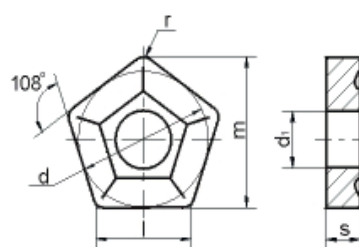
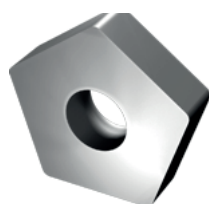
Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Сталь, легированная сталь	200-300	SMS35	100-130	0.1-0.25
M	Нержавеющая сталь	<200	SMS35	60-110	0.07-0.2
S	Титановые и жаропрочные сплавы	<HRC40	SMS35	30-80	0.07-0.2

Пластины твердосплавные для фрез

PNUA110408...

Обрабатываемый материал		Сплав									
		SM10P	SM25C	SMP20K	SMK15C	SMK25K	SMM10C	SMM15C	SMM30P	SMM35C	SMM40C
P	Сталь, легированная сталь	★		★					★		
M	Нержавеющая сталь	★	★				★	★	★	★	★
K	Чугун	☆		★	★	★					
S	Титановые и жаропрочные сплавы										☆



Параметры пластины							
Обозначение	Арт. 220...	L	d	d1	s	r	m
PNUA110408 00 SMP20K	0477	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SM10P	0478	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SM25C	0479	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMK15C	0480	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMK25K	0481	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM10C	0482	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM15C	0483	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM30P	0484	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM35C	0485	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM40C	0486	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Сталь, легированная сталь	200-330	SM10P	100-190	0.08-0.40
			SMP20K	165-240	0.08-0.33
			SMM30P	170-240	0.08-0.35
M	Нержавеющая сталь	200	SM10P	80-140	0.08-0.25
			SM25C	150-190	0.08-0.30
			SMM10C	80-160	0.08-0.03
			SMM15C	125-185	0.08-0.25
			SMM30P	130-160	0.08-0.30
			SMM35C	140-180	0.08-0.35
			SMM40C	150-200	0.08-0.40
K	Чугун	150-250	SMP20K	70-140	0.08-0.25
			SMK15C	140-250	0.08-0.25
			SMK25K	210-360	0.08-0.40
S	Титановые сплавы	HRC40	SMM40C	15-40	0.04-0.12

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

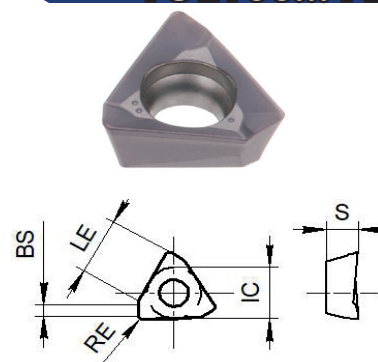
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

**ТОМТ06/ТОГТ06/
ТОЕТ06...-AM03**



Пластины твердосплавные для фрез

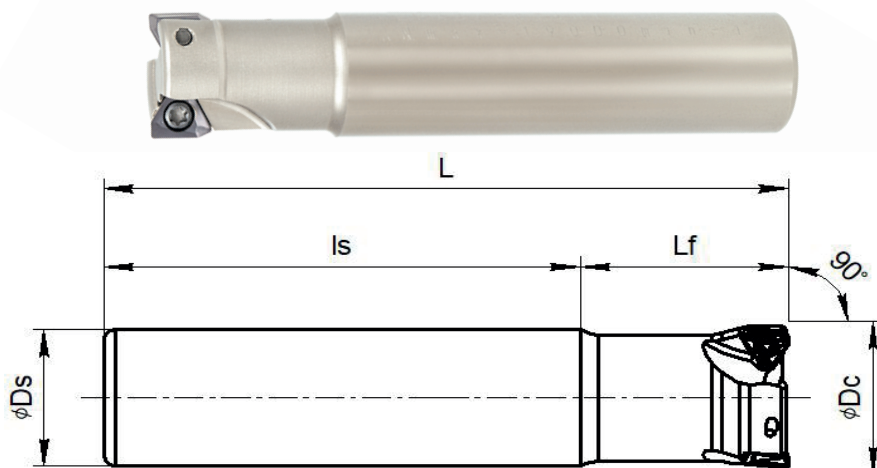
	Обрабатываемый материал	Сплав			
		SM30	SH40	SK25	SN05
P	Сталь, легированная сталь	☆	★		
M	Нержавеющая сталь		★		
K	Чугун	★		★	
N	Алюминий и цветные металлы				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	☆		
H	Материалы высокой твердости				

Параметры пластины

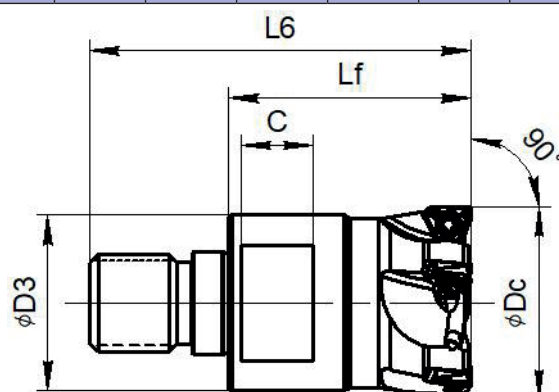
Обозначение	Арт. 220...				RE	Max. ap	LE	IC	S	BS
	SM30	SH40	SK25	SN05						
ТОМТ060302PDER-AM03	0487	0509	0531	0553	0.2	6	6.2	5.6	3.2	1.4
ТОМТ060304PDER-AM03	0488	0510	0532	0554	0.4	6	6.2	5.6	3.2	1.2
ТОМТ060308PDER-AM03	0489	0511	0533	0555	0.8	6	6.2	5.6	3.2	0.8
ТОМТ100404PDER-AM03	0490	0512	0534	0556	0.4	10	10.5	8.6	4.7	1.5
ТОМТ100408PDER-AM03	0491	0513	0535	0557	0.8	10	10.5	8.6	4.7	1.1
ТОМТ100416PDER-AM03	0492	0514	0536	0558	1.6	10	10.5	8.6	4.7	0.2
ТОМТ150604PDER-AM03	0493	0515	0537	0559	0.4	15	15.7	12.7	6	2.2
ТОМТ150608PDER-AM03	0494	0516	0538	0560	0.8	15	15.7	12.7	6	1.9
ТОМТ150616PDER-AM03	0495	0517	0539	0561	1.6	15	15.7	12.7	6	1.1
ТОМТ150620PDER-AM03	0496	0518	0540	0562	2	15	15.7	12.7	6	0.7
ТОГТ060304PDFR-AF05	0497	0519	0541	0563	0.2	6	6.2	5.6	3.2	1.4
ТОГТ060308PDFR-AF05	0498	0520	0542	0564	0.4	6	6.2	5.6	3.2	1.2
ТОГТ100404PDFR-AF05	0499	0521	0543	0565	0.4	10	10.5	8.6	4.7	1.5
ТОГТ100408PDFR-AF05	0500	0522	0544	0566	0.8	10	10.5	8.6	4.7	1.1
ТОГТ150604PDFR-AF05	0501	0523	0545	0567	0.4	15	15.7	12.51	5.58	2.1
ТОГТ150608PDFR-AF05	0502	0524	0546	0568	0.8	15	15.7	12.51	5.53	1.8
ТОЕТ060302PDER-AM03	0503	0525	0547	0569	0.2	6	6.2	5.6	3.3	1.3
ТОЕТ060304PDER-AM03	0504	0526	0548	0570	0.4	6	6.2	5.6	3.3	1.1
ТОЕТ100404PDER-AM03	0505	0527	0549	0571	0.4	10	10.5	8.6	5.1	1.5
ТОЕТ100408PDER-AM03	0506	0528	0550	0572	0.8	10	10.5	8.6	5.1	1.1
ТОЕТ150604PDER-AM03	0507	0529	0551	0573	0.4	15	15.7	12.51	5.6	1.9
ТОЕТ150608PDER-AM03	0508	0530	0552	0574	0.8	15	15.7	12.51	5.6	1.9

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SH40	80-200	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SH40	80-200	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SH40	80-150	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	80-150	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	140-250	0.1-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	110-200	0.1-0.25
N	Алюминий и цветные металлы		SN05	300-800	0.07-0.55
S	Титановые сплавы	-	SM30 SH40	20-40	0.08-0.2



Обозначение	Арт. 210...	Max. ар	øDc	z	øDs	ls	Lf	L	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T006-12Z16R6Z1L68	0694	6	12	1	16	50	18	68	0.09	нет	ТОМТ06...
SM90T006-16Z16R6Z2L84	0695	6	16	2	16	60	24	84	0.12	нет	ТОМТ06...
SM90T006-16Z16R6Z2L145C	0696	6	16	2	16	105	40	145	0.2	да	ТОМТ06...
SM90T006-18Z16R6Z2L84	0697	6	18	2	16	60	24	84	0.13	нет	ТОМТ06...
SM90T006-18Z16R6Z2L145C	0698	6	18	2	16	115	30	145	0.21	да	ТОМТ06...
SM90T006-20Z16R6Z2L90	0699	6	20	2	16	60	30	90	0.14	нет	ТОМТ06...
SM90T006-20Z20R6Z2L100	0700	6	20	2	20	70	30	100	0.23	нет	ТОМТ06...
SM90T006-20Z20R6Z3L100	0701	6	20	3	20	70	30	100	0.22	нет	ТОМТ06...
SM90T006-20Z20R6Z2L185C	0702	6	20	2	20	135	50	185	0.41	да	ТОМТ06...
SM90T006-22Z20R6Z2L100	0703	6	22	2	20	70	30	100	0.23	нет	ТОМТ06...
SM90T006-22Z20R6Z3L100	0704	6	22	3	20	70	30	100	0.23	нет	ТОМТ06...
SM90T006-22Z20R6Z2L185C	0705	6	22	2	20	145	40	185	0.42	да	ТОМТ06...
SM90T006-25Z25R6Z3L115	0706	6	25	3	25	80	35	115	0.41	нет	ТОМТ06...
SM90T006-25Z25R6Z4L115	0707	6	25	4	25	80	35	115	0.41	нет	ТОМТ06...
SM90T006-25Z25R6Z2L220C	0708	6	25	2	25	150	70	220	0.78	да	ТОМТ06...
SM90T006-28Z25R6Z3L115	0709	6	28	3	25	80	35	115	0.42	нет	ТОМТ06...
SM90T006-28Z25R6Z4L115	0710	6	28	4	25	80	35	115	0.42	нет	ТОМТ06...
SM90T006-28Z25R6Z2L220C	0711	6	28	2	25	180	40	220	0.8	да	ТОМТ06...



Обозначение	Арт. 210...	Max. ар	øDc	z	L6	Lf	C	T	øD3	Ts	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T006-16ZM8R6Z2C	0712	6	16	2	42	25	8	10	13	M8	0.03	да	ТОМТ06...
SM90T006-20ZM10R6Z3C	0713	6	20	3	49	30	10	15	18	M10	0.06	да	ТОМТ06...
SM90T006-25ZM12R6Z4C	0714	6	25	4	57	35	10	17	21	M12	0.1	да	ТОМТ06...
SM90T006-32ZM16R6Z5C	0715	6	32	5	63	40	12	22	29	M16	0.20	да	ТОМТ06...

ТОЧЕНИЕ

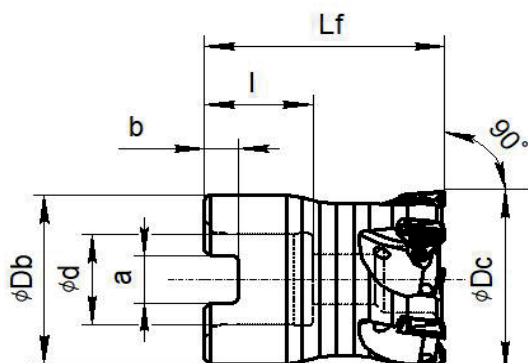
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

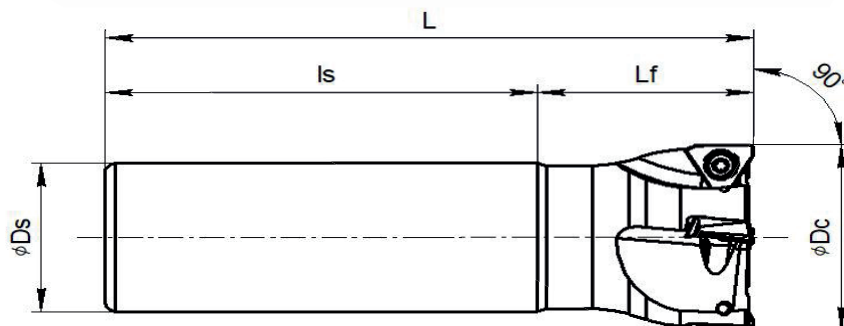
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

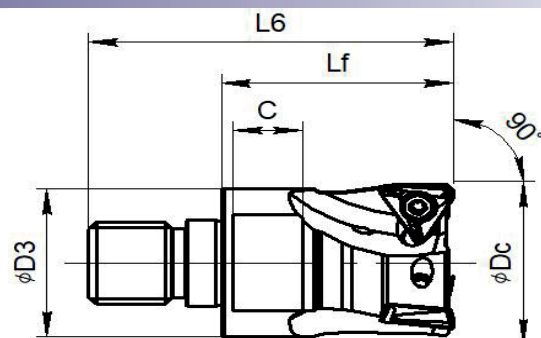
ДОПОЛНИТЕЛЬНО



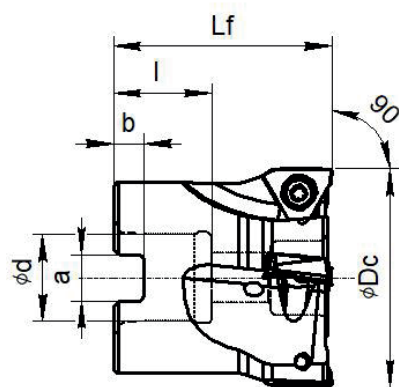
Обозначение	Арт. 210...	Мак. ар	φDc	z	φDb	φd	l	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T006-32B16R6Z5C	0716	6	32	5	30	16	18	40	5.6	8.4	0.14	да	ТОМТ06...
SM90T006-40B16R6Z6C	0717	6	40	6	35	16	18	40	5.6	8.4	0.22	да	ТОМТ06...
SM90T006-50B22R6Z8C	0718	6	50	8	41	22	20	40	6.3	10.4	0.31	да	ТОМТ06...



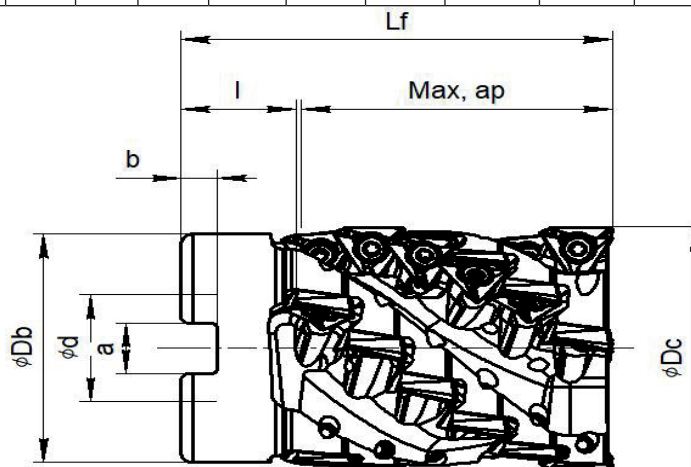
Обозначение	Арт. 210...	Мак. ар	φDc	z	φDs	ls	Lf	L	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T010-25Z25R10Z2L115	0719	10	25	2	25	80	35	115	0.38	нет	ТОМТ10...
SM90T010-25Z25R10Z2L220C	0720	10	25	2	25	150	70	220	0.75	да	ТОМТ10...
SM90T010-28Z25R10Z2L115	0721	10	28	2	25	80	35	115	0.39	нет	ТОМТ10...
SM90T010-28Z25R10Z2L220C	0722	10	28	2	25	185	35	220	0.78	да	ТОМТ10...
SM90T010-32Z32R10Z2L120	0723	10	32	2	32	80	40	120	0.66	нет	ТОМТ10...
SM90T010-32Z32R10Z3L120	0724	10	32	3	32	80	40	120	0.65	нет	ТОМТ10...
SM90T010-32Z32R10Z2L255C	0725	10	32	2	32	175	80	255	1.46	да	ТОМТ10...
SM90T010-35Z32R10Z2L120	0726	10	35	2	32	80	40	120	0.7	нет	ТОМТ10...
SM90T010-35Z32R10Z3L120	0727	10	35	3	32	80	40	120	0.68	нет	ТОМТ10...
SM90T010-35Z32R10Z2L255C	0728	10	35	2	32	215	40	255	1.52	да	ТОМТ10...
SM90T010-40Z32R10Z3L120	0729	10	40	3	32	80	40	120	0.72	нет	ТОМТ10...
SM90T010-40Z32R10Z4L120	0730	10	40	4	32	80	40	120	0.73	нет	ТОМТ10...
SM90T010-40Z32R10Z2L255C	0731	10	40	2	32	205	50	255	1.57	да	ТОМТ10...



Обозначение	Арт. 210...	Мак. ар	øDc	z	L6	Lf	C	T	øD3	Ts	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T010-25ZM12R10Z2C	0732	10	25	2	57	35	10	17	21	M12	0.08	да	ТОМТ10...
SM90T010-32ZM16R10Z3C	0733	10	32	3	63	40	12	22	29	M16	0.18	да	ТОМТ10...



Обозначение	Арт. 210...	Мак. ар	øDc	z	øDb	ød	l	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T010-40B16R10Z4C	0734	10	40	4	35	16	18	40	5.6	8.4	0.2	да	ТОМТ10...
SM90T010-50B22R10Z4C	0735	10	50	4	41	22	20	40	6.3	10.4	0.31	да	ТОМТ10...
SM90T010-63B22R10Z6C	0736	10	63	6	41	22	20	40	6.3	10.4	0.51	да	ТОМТ10...
SM90T010-80B27R10Z7C	0737	10	80	7	58	27	22	50	7	12.4	1.04	да	ТОМТ10...
SM90T010-100B32R10Z8C	0738	10	100	8	60	32	28.5	50	8	14.4	2.02	да	ТОМТ10...



Обозначение	Арт. 210...	Мак. ар	øDc	z	øDb	ød	l	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T010-50B22R54Z4C	0739	54	50	4	47	22	20	75	6.3	10.4	0.64	да	ТОМТ10...
SM90T010-63B25.4R54Z4C	0740	54	63	4	60	25.4	26	80	6	9.5	1.26	да	ТОМТ10...
SM90T010-63B27R54Z4C	0741	54	63	4	60	27	22	80	7	12.4	1.25	да	ТОМТ10...

ТОЧЕНИЕ

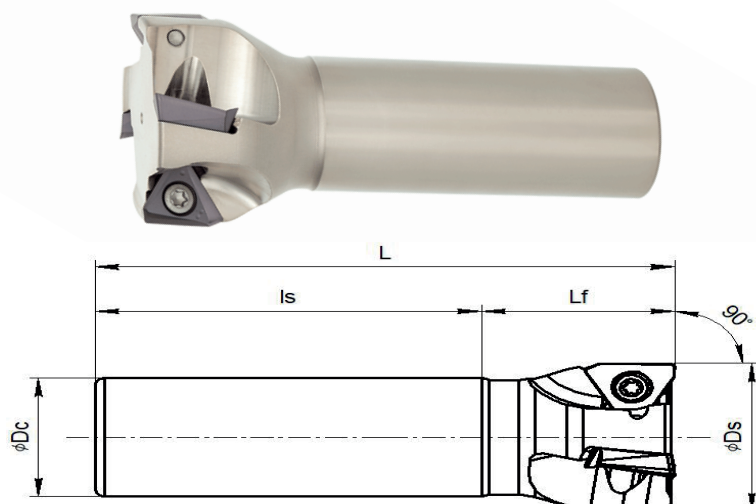
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

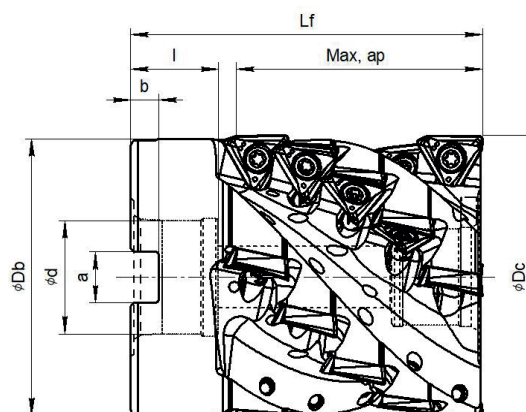
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

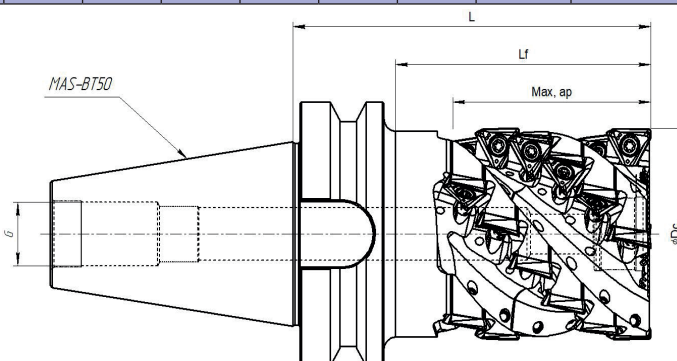
ДОПОЛНИТЕЛЬНО



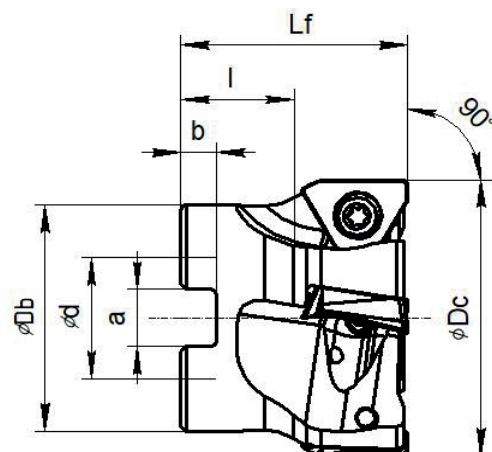
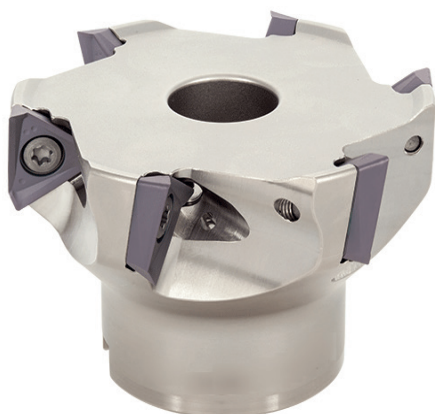
Обозначение	Арт. 210...	Max. ap	ϕDc	z	ϕDs	ls	Lf	L	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T015-40Z32R15Z3L120	0742	15	40	3	32	80	40	120	0.73	нет	ТОМТ15...
SM90T015-40Z32R15Z2L255C	0743	15	40	2	32	205	50	255	1.56	да	ТОМТ15...
SM90T015-50Z32R15Z4L120	0744	15	50	4	32	80	40	120	0.83	нет	ТОМТ15...
SM90T015-50Z42R15Z2L360C	0745	15	50	2	42	310	50	360	3.84	да	ТОМТ15...



Обозначение	Арт. 210...	Max. ap	ϕDc	z	ϕDb	ϕd	l	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T015-80B32R70Z4C	0746	70	80	4	78	32	25	100	8	14.4	2.38	да	ТОМТ15...
SM90T015-100B40R83Z5C	0747	83	100	5	98	40	32	110	9	16.4	4.26	да	ТОМТ15...



Обозначение	Арт. 210...	Max. ap	ϕDc	z	L	Lf	Kg	СОЖ	G	Пластина
SM90T015-80BT50R83Z4C	0748	83	80	4	150	107	6.29	да	M24	ТОМТ15...
SM90T015-100BT50R97Z5C	0749	97	100	5	165	126.5	8.92	да	M24	ТОМТ15...



Обозначение	Арт. 210...	Max. ар	øDc	z	øDb	ød	l	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T015-50B22R15Z4C	0750	15	50	4	41	22	20	40	6.3	10.4	0.27	да	ТОМТ15...
SM90T015-63B22R15Z5C	0751	15	63	5	41	22	20	40	6.3	10.4	0.41	да	ТОМТ15...
SM90T015-80B25.4R15Z6C	0752	15	80	6	50	27	22	50	7	12.4	0.86	да	ТОМТ15...
SM90T015-80B27R15Z6C	0753	15	80	6	46	25.4	26	50	6	9.5	0.83	да	ТОМТ15...
SM90T015-100B31.7R15Z7C	0754	15	100	7	60	32	28.5	50	8	14.4	1.27	да	ТОМТ15...
SM90T015-100B32R15Z7C	0755	15	100	7	60	31.75	32	50	8	12.7	1.3	да	ТОМТ15...
SM90T015-125B40R15Z8C	0756	15	125	8	71	40	32	63	9	16.4	2.47	да	ТОМТ15...
SM90T015-160B40R15Z10	0757	15	160	10	100	40	32	63	9	16.4	4.77	нет	ТОМТ15...

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

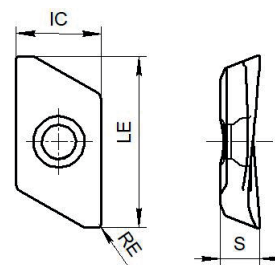
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Пластины твердосплавные для фрез

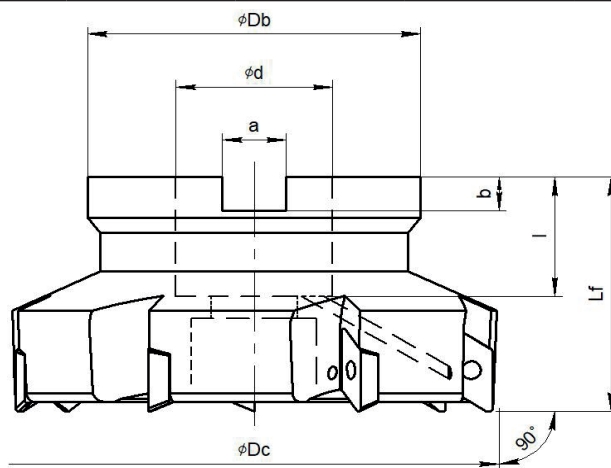
XVCT16...-AF05

Обрабатываемый материал		Сплав
		SPK20
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	

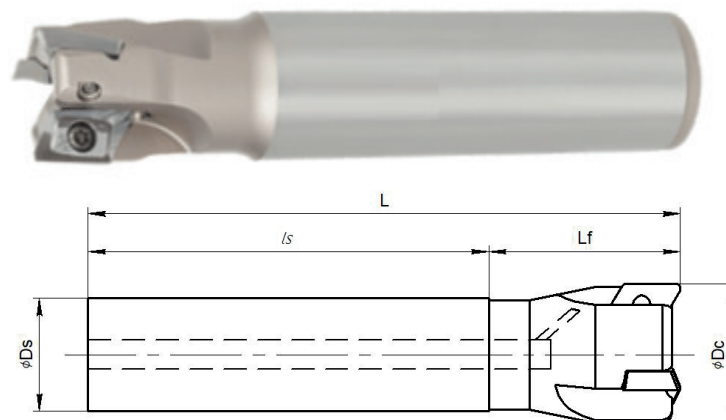


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220... SPK20	RE	Max. ap	LE	IC	S	BS
XVCT160504R-AF05	0575	0.4	16	22.2	11.2	5.9	1.3
XVCT160508R-AF05	0576	0.8	16	22.2	11.2	5.9	1
XVCT160512R-AF05	0577	1.2	15.5	21.7	11.2	5.8	1
XVCT160516R-AF05	0578	1.6	15	21.2	11.2	5.75	1
XVCT160520R-AF05	0579	2	14.5	20.8	11.2	5.75	1
XVCT160530R-AF05	0580	3	14	19.5	11.2	5.6	1
XVCT160532R-AF05	0581	3.2	14	19.2	11.2	5.6	1
XVCT160540R-AF05	0582	4	13	18.4	11.2	5.5	1.2
XVCT160550R-AF05	0583	5	13	18.4	11.2	5.4	0.4



Обозначение	Арт. 210...	øDc	z	øDb	ød	l	Lf	b	a	Kg	СОЖ	max об./ мин	Пластина
SM90XV16-40A16R16Z3C	0758	40	3	38	16	20	50	5.6	8.4	0.23	да	30	XVCT1605...
SM90XV16-50A22R16Z4C	0759	50	4	45	22	22	50	6.3	10.4	0.33	да	27	XVCT1605...
SM90XV16-63A22R16Z5C	0760	63	5	47	22	22	50	6.3	10.4	0.54	да	24	XVCT1605...
SM90XV16-80A27R16Z5C	0761	80	5	58	27	28	50	7	12.4	0.86	да	21	XVCT1605...
SM90XV16-100A32R16Z6C	0762	100	6	66	32	26	63	8	14.4	1.55	да	19	XVCT1605...
SM90XV16-125A40R16Z7C	0763	125	7	85	40	32	63	9	16.4	2.53	да	17	XVCT1605...



Обозначение	Арт. 210...	øDc	z	øDs	ls	Lf	L	Kg	СОЖ	max об./мин	Пластина
SM90XV16-25Z25R15Z2L125C	0764	25	2	25	70	55	125	0.37	да	38	ХВСТ1605...
SM90XV16-25Z25R15Z2L170C	0765	25	2	25	100	70	170	0.53	да	38	ХВСТ1605...
SM90XV16-32Z32R15Z2L150C	0766	32	2	32	100	50	150	0.77	да	34	ХВСТ1605...
SM90XV16-32Z32R15Z2L200C	0767	32	2	32	120	80	200	1.03	да	34	ХВСТ1605...
SM90XV16-32Z32R15Z3L150C	0768	32	3	32	100	50	150	0.76	да	34	ХВСТ1605...
SM90XV16-32Z32R15Z3L200C	0769	32	3	32	120	80	200	1.03	да	34	ХВСТ1605...
SM90XV16-40Z32R15Z3L170C	0770	40	3	32	120	50	170	0.94	да	30	ХВСТ1605...
SM90XV16-40Z32R15Z3L250C	0771	40	3	32	195	55	250	1.43	да	30	ХВСТ1605...

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

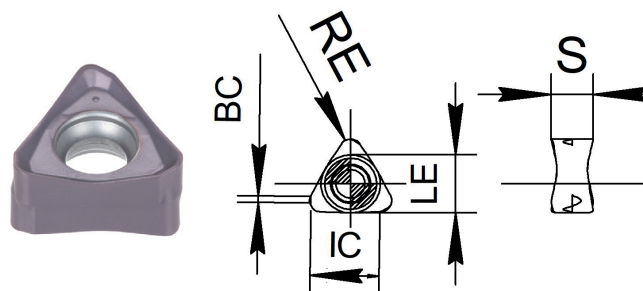
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

TNMU0703...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

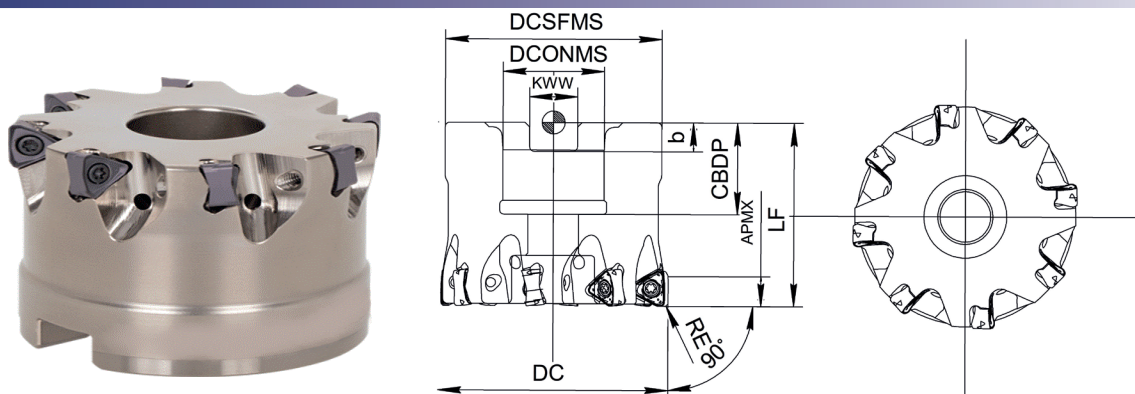
Обрабатываемый материал		Сплав	
		SH40	SM30
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	



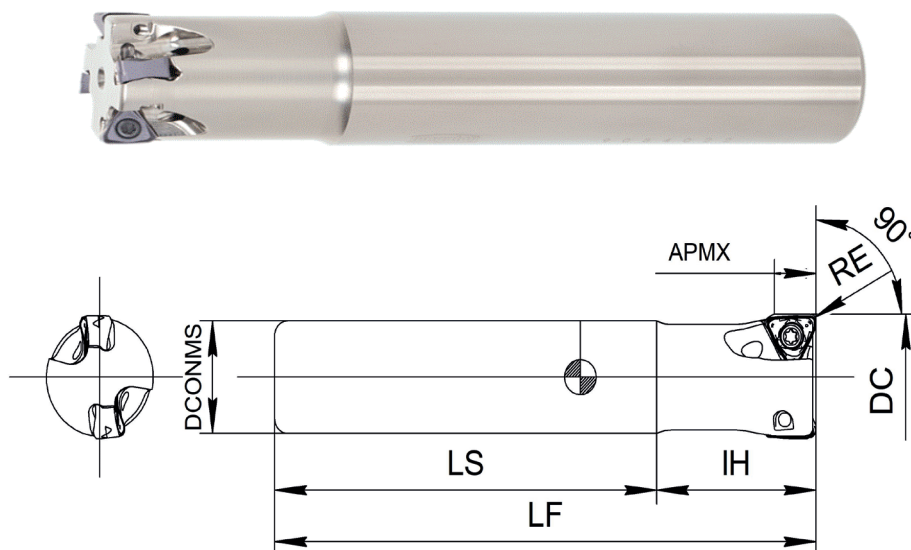
Параметры пластины								
Обозначение	Арт. 220...		RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SH40	SM30						
TNMU070308PER-AM03	0584	0586	0.6	6.5	6.5	5.7	4.1	0.6
TNMU070304PER-AM03	0585	0587	0.4	6.5	6.5	5.7	4.1	0.6

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40	250-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40	100-230	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40	90-200	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	-	-	-
	Ковкий чугун	150-250	-	-	-
S	Титановые сплавы	-	SH40	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	0.07-0.2



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DCSFMS	DCBDP	KWW	DCONMS	LF	b	KAPR	Пластина
SM90TN07-50C22R6.5Z8C	0772	6	6.5	40	35	18	8.4	16	40	5.6	90	TN MU070308PER
SM90TN07-40BR6.5Z6C	0773	8	6.5	50	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TN MU070308PER

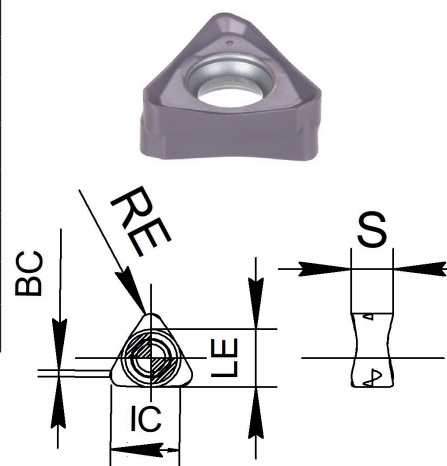


Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	LS	DCONMS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90TN07-18B85R6.5Z2	0774	2	6.5	18	60	16	85	25	90	TN MU070308PER
SM90TN07-20B100R6.5Z2	0775	2	6.5	20	70	20	100	30	90	TN MU070308PER
SM90TN07-20B185R6.5Z2	0776	2	6.5	20	135	20	185	50	90	TN MU070308PER
SM90TN07-20B100R6.5Z3	0777	3	6.5	20	70	20	100	30	90	TN MU070308PER
SM90TN07-25B115R6.5Z3	0778	3	6.5	25	80	25	115	35	90	TN MU070308PER
SM90TN07-25B220R6.5Z3	0779	3	6.5	25	150	25	220	70	90	TN MU070308PER
SM90TN07-25B115R6.5Z4	0780	4	6.5	25	80	25	115	35	90	TN MU070308PER
SM90TN07-32B115R6.5Z4	0781	4	6.5	32	80	32	115	35	90	TN MU070308PER
SM90TN07-32B115R6.5Z5	0782	5	6.5	32	80	32	115	35	90	TN MU070308PER

Пластины твердосплавные для фрез

TNMU1207...-AM03

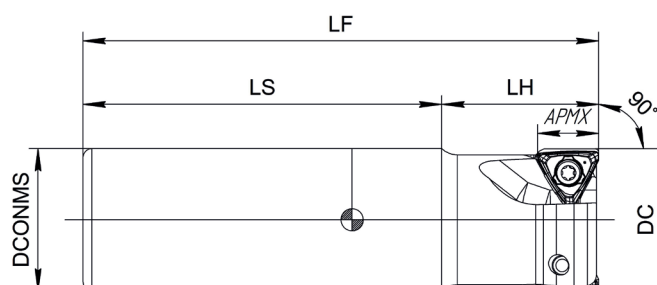
Обрабатываемый материал		Сплав			
		SH40	SM30	SK25	SP25
P	Сталь, легированная сталь	★	★		★
M	Нержавеющая сталь	★			★
K	Чугун		★	★	
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★		★
H	Материалы высокой твердости	★			★



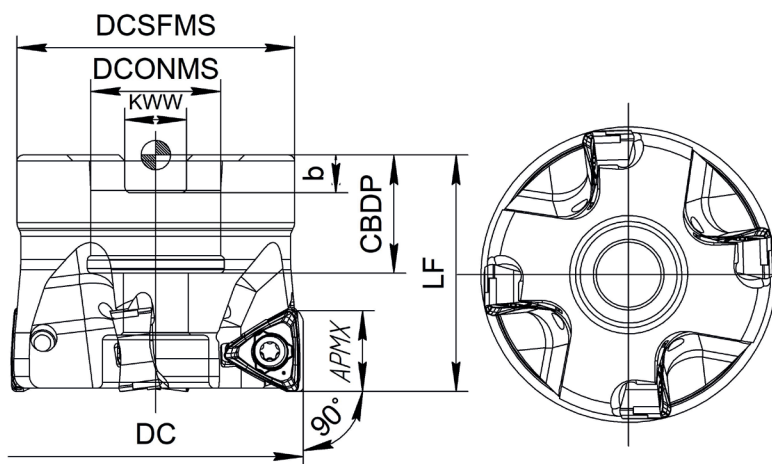
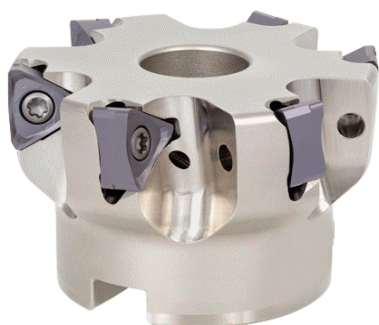
Параметры пластины										
Обозначение	Арт. 220...				RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SH40	SM30	SK25	SP25						
TNMU1207PER-AM03	0588	0593	0598	0603	0.8	11	12	9.528	7.04	1.16
TNMU1207PER-AF03	0589	0594	0599	0604	0.8	11	12	9.528	7.04	1.16
TNMU1207R16PER-AM0	0590	0595	0600	0605	1.6	11	12	9.525	6.88	-
TNMU1207R20PER-AM03	0591	0596	0601	0606	2	11	12	9.525	6.72	-
TNGU120708PER-AM03	0592	0597	0602	0607	0.80	11.00	12.00	9.525	7.04	1.16

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25	80-130	



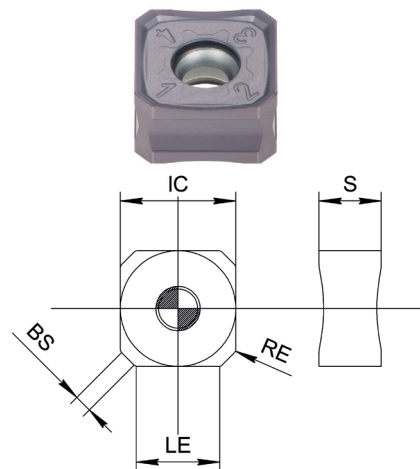
Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	LS	DCONMS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90TN12-32Z32R11Z2C	0783	2	11	32	80	32	115	35	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-32Z32R11Z3C	0784	3	11	32	80	32	115	35	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-40Z32R11Z3C	0785	3	11	40	80	32	115	35	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-40Z32R11Z4C	0786	4	11	40	80	32	115	35	90	TNMTU120708PER



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DCSFMS	DCBDB	KWW	DCONMS	LF	b	KAPR	Пластина
SM90TN12-50A22R11Z4C	0787	4	11	50	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-50A22R11Z5C	0788	5	11	50	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-63A22R11Z5C	0789	5	11	63	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-63A22R11Z6C	0790	6	11	63	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-80B26R11Z6	0791	6	11	80	58	26	9.5	25.4	50	6	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-80B26R11Z8	0792	8	11	80	58	26	9.5	25.4	50	6	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-80A27R11Z6C	0793	6	11	80	58	22	12.4	27	50	7	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-80A27R11Z8C	0794	8	11	80	58	22	12.4	27	50	7	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-100B32R11Z7	0795	7	11	100	67	32	12.7	31.75	50	8	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-100B32R11Z10	0796	10	11	100	67	32	12.7	31.75	50	8	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-100A32R11Z7C	0797	7	11	100	67	28.5	14.4	32	50	8	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-100A32R11Z10C	0798	10	11	100	67	28.5	14.4	32	50	8	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-125B38R11Z8	0799	8	11	125	71	38	15.9	38.1	63	10	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-125B38R11Z12	0800	12	11	125	71	38	15.9	38.1	63	10	90	TNMTU120708PER
SM90TN12-125A40R11Z8C	0801	8	11	125	71	32	16.4	40	63	9	90	TNMTU120708PER
TPTN12M125B40.0R12	0802	12	11	125	71	32	16.4	40	63	9	90	TNMTU120708PER
SM90TNU12-160BR11Z10C	0803	10	11	160	100	29	16.4	40	63	9	90	TNMTU120708PER
SM90TN07-50BR6.5Z8C	0804	10	11	160	100	41	19	50.8	63	11	90	TNMTU120708PER

Пластины твердосплавные для фрез

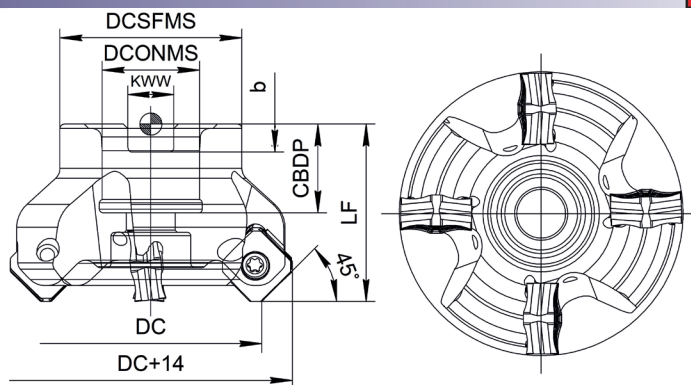
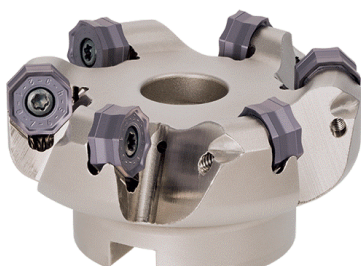
Обрабатываемый материал		Сплав			
		SH40	SM30	SK25	SP25
P	Сталь, легированная сталь	★	★		★
M	Нержавеющая сталь	★			★
K	Чугун		★	★	
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★		★
H	Материалы высокой твердости	★			★



Параметры пластины										
Обозначение	Арт. 220....				RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SH40	SM30	SK25	SP25						
SNMU1307ANEN-AM03	0608	0610	0612	0614	0.5	6	9.4	13	7	2
SNGU1307ANEN-AM03	0609	0611	0613	0615	0.5	6	9.4	13	7	2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25	80-130	

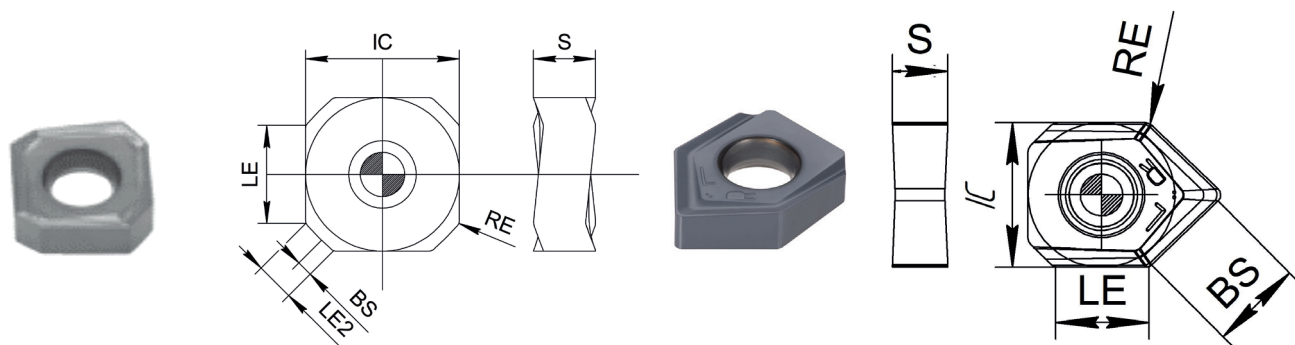


Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX	DC	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF	b	Пластина
SM90TA13-50B22R6Z4C	0805	4	6	50	22	20	10.4	41	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-50B22R6Z5C	0806	5	6	50	22	20	10.4	41	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-63B22R6Z5C	0807	5	6	63	22	20	10.4	47	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-63B22R6Z6C	0808	6	6	63	22	20	10.4	47	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-63B22R6Z8C	0809	8	6	63	22	20	10.4	47	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B27R6Z5C	0810	5	6	80	27	22	12.4	58	50	7	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B27R6Z8C	0811	8	6	80	27	22	12.4	58	50	7	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B27R6Z10C	0812	10	6	80	27	22	12.4	58	50	7	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B25.4R6Z5C	0813	5	6	80	25.4	26	9.5	58	50	6	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B25.4R6Z8C	0814	8	6	80	25.4	26	9.5	58	50	6	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B25.4R6Z10C	0815	10	6	80	25.4	26	9.5	58	50	6	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B32R6Z6C	0816	6	6	100	32	28.5	14.4	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B32R6Z8C	0817	8	6	100	32	28.5	14.4	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B32R6Z12C	0818	12	6	100	32	28.5	14.4	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B31.7R6Z6C	0819	6	6	100	31.75	32	12.7	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B31.7R6Z8C	0820	8	6	100	31.75	32	12.7	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B31.7R6Z12C	0821	12	6	100	31.75	32	12.7	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B40R6Z7C	0822	7	6	125	40	32	16.4	71	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B40R6Z10C	0823	10	6	125	40	32	16.4	71	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B40R6Z14C	0824	14	6	125	40	32	16.4	71	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B38.1R6Z7C	0825	7	6	125	38.1	38	15.9	80	63	10	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B38.1R6Z10C	0826	10	6	125	38.1	38	15.9	80	63	10	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B38.1R6Z14C	0827	14	6	125	38.1	38	15.9	80	63	10	SNMU1307ANEN
SM90TA13-160B40R6Z8	0828	8	6	160	40	29	16.4	100	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-160B40R6Z12	0829	12	6	160	40	29	16.4	100	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-160B50.8R6Z8C	0830	8	6	160	50.8	38	19	100	63	11	SNMU1307ANEN
SM90TA13-160B50.8R6Z12C	0831	12	6	160	50.8	38	19	100	63	11	SNMU1307ANEN

Пластины твердосплавные для фрез

SNMU1706...-AM03

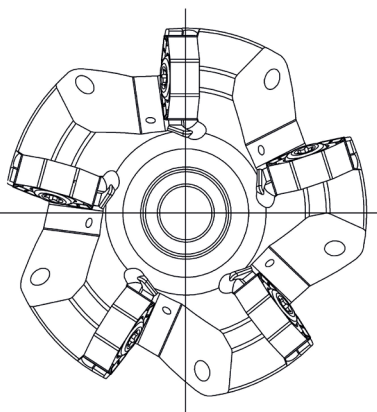
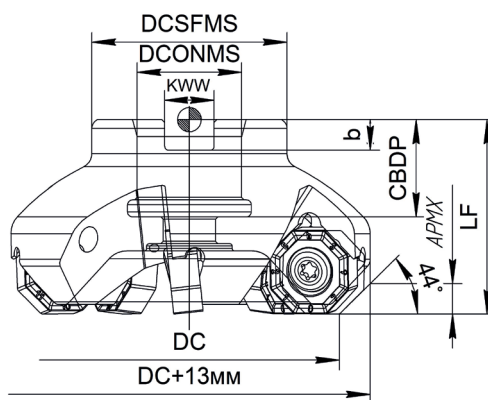
Обрабатываемый материал		Сплав		
		SH40	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★		★
K	Чугун		★	★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★
H	Материалы высокой твердости	★		★



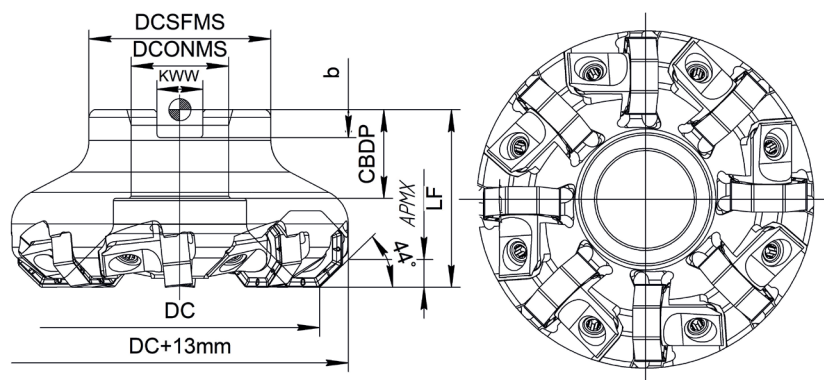
Параметры пластины									
Обозначение	Арт.220...			RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SH40	SM35	SU20						
SNMU1706ANPR-AM03	0616	0618	0620	0.8	7.5	11	17.3	6.98	1.8
SNHU1706ANFN-NR03	0617	0619	0621	0.4	7.5	11	17.3	6.5	11

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM35 SU20	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM35 SU20	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM35 SU20	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SU20	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM35	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM35	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM35 SU20	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SU20	80-130	



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX2	DC2	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF2	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z5C	0832	5	7.5	60.3	22	20	10.4	41	41.4	6.3	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z6C	0833	6	7.5	60.3	22	20	10.4	41	41.4	6.3	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z6C	0834	6	7.5	77.3	27	22	12.4	50	51.4	7	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z8C	0835	8	7.5	77.3	27	22	12.4	50	51.4	7	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z7C	0836	7	7.5	97.3	32	28.5	14.4	60	51.4	8	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z10C	0837	10	7.5	97.3	32	28.5	14.4	60	51.4	8	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z8	0838	8	7.5	122.3	38.1	38	15.9	80	64.4	10	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z8	0839	8	7.5	122.3	40	29	16.4	71	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z12C	0840	12	7.5	122.3	40	29	16.4	71	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-160D50.8R(1.5-5)Z10	0841	10	7.5	157.3	50.8	38	19.	100	64.4	11	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z10	0842	10	7.5	157.3	40	29	16.4	100	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z15	0843	15	7.5	157.3	40	29	16.4	100	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z12	0844	12	7.5	197.3	60	38	25.7	135	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z18	0845	18	7.5	197.3	60	38	25.7	135	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z15	0846	15	7.5	247.3	60	38	25.7	130	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z21	0847	21	7.5	247.3	60	38	25.7	130	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z18	0848	18	7.5	312.3	60	38	25.7	220	81.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z24	0849	24	4.75	315	60	38	25.7	220	81.4	14	SNMU1706ANPR-AM03

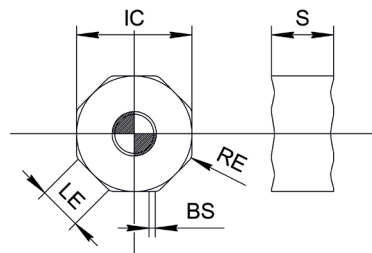


Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX2	DC2	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF2	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z8	0850	8	7.5	60.3	22	20	10.4	41	41.4	6.3	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z10	0851	10	7.5	77.3	27	25	9.5	50	51.4	7	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z14	0852	14	7.5	97.3	32	28.5	14.4	60	51.4	8	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z18	0853	18	7.5	122.3	38.1	38	15.9	80	64.4	10	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z18	0854	18	7.5	122.3	40	29	16.4	71	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z22	0855	22	7.5	157.3	40	29	16.4	100	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z28	0856	28	7.5	197.3	60	39	25.7	135	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

ONMU0507...-AM03

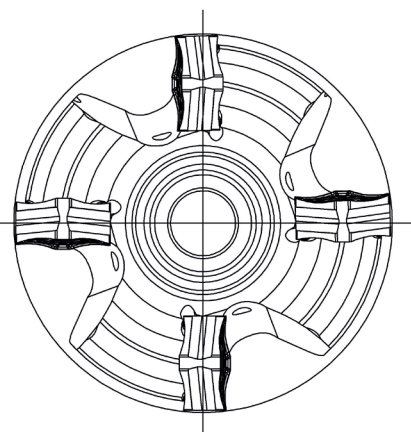
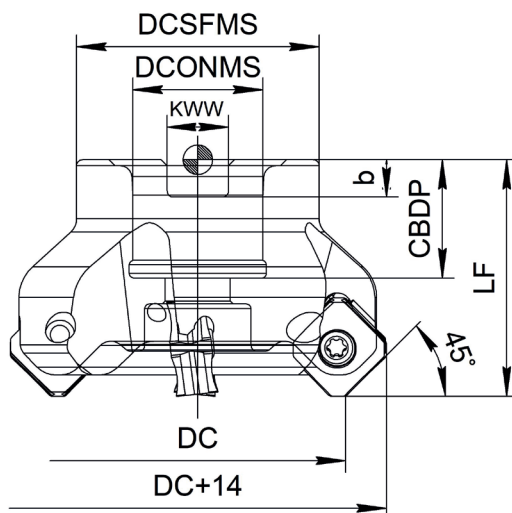
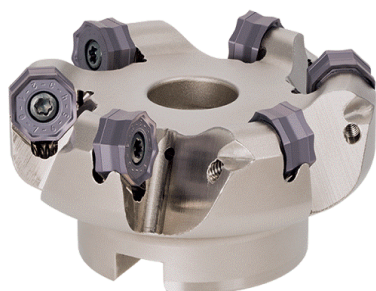
Обрабатываемый материал		Сплав				
		SH40	SM30	SM35	SK25	SP25
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★		★
M	Нержавеющая сталь	★				★
K	Чугун		★	★	★	
N	Алюминий и цветные металлы					
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★		★
H	Материалы высокой твердости	★				★



Параметры пластины											
Обозначение	Арт. 220..					RE	APMX	LE	IC	S	BO
	SH40	SM30	SK25	SP25	SM35						
ONMU0507ANEN-AM03	0622	0626	0630	0634	0986	0.8	3.4	4.9	13	7	0.7
ONGU0507ANEN-AM03	0623	0627	0631	0635	0987	0.8	3.4	4.9	13	7	0.7
ONMU0507ANEN-NR03	0624	0628	0632	0636	0988	0.8	3.4	4.9	13	7	0.7
ONGU0507ANEN-NR03	0625	0629	0633	0637	0989	0.8	3.4	4.9	13	7	0.7
ONMU0507ANEN-MM	0981	0982	0983	0984	0985	0.8	3.4	4.9	13	7	0.7

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25	80-130	

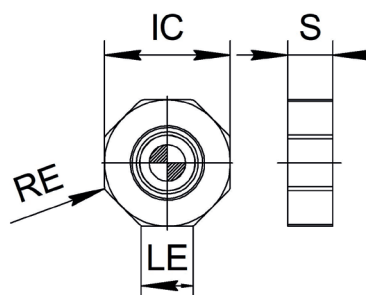
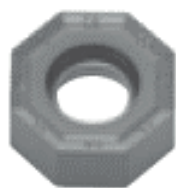


Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX2	DC2	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF2	b	Пластина
SM45ON05/RN13-50B22R6Z4C	0857	4	3.4	53	22	20	10.4	41	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-50B22R6Z5C	0858	5	3.4	53	22	20	10.4	41	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-63B22R6Z5C	0859	5	3.4	66	22	20	10.4	47	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-63B22R6Z6C	0860	6	3.4	66	22	20	10.4	47	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-63B22R6Z8C	0861	8	3.4	66	22	20	10.4	47	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-80B27R6Z5C	0862	5	3.4	83	27	22	12.4	58	48.5	7	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-80B27R6Z8C	0863	8	3.4	83	27	22	12.4	58	48.5	7	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-80B27R6Z10C	0864	10	3.4	83	27	22	12.4	58	48.5	7	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-80B25.4R6Z5C	0865	5	3.4	83	25.4	26	9.5	58	48.5	6	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-80B25.4R6Z8C	0866	8	3.4	83	25.4	26	9.5	58	48.5	6	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-80B25.4R6Z10C	0867	10	3.4	83	25.4	26	9.5	58	48.5	6	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-100B32R6Z6C	0868	6	3.4	103	32	28.5	14.4	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-100B32R6Z8C	0869	8	3.4	103	32	28.5	14.4	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-100B32R6Z12C	0870	12	3.4	103	32	28.5	14.4	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-100B31.7R6Z6C	0871	6	3.4	103	31.75	32	12.7	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-100B31.7R6Z8C	0872	8	3.4	103	31.75	32	12.7	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-100B31.7R6Z12C	0873	12	3.4	103	31.75	32	12.7	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-125B40R6Z7C	0874	7	3.4	128	40	32	16.4	71	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-125B40R6Z10C	0875	10	3.4	128	40	32	16.4	71	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-125B40R6Z14C	0876	14	3.4	128	40	32	16.4	71	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-125B38.1R6Z7C	0877	7	3.4	128	38.1	38	15.9	80	61.5	10	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-125B38.1R6Z10C	0878	10	3.4	128	38.1	38	15.9	80	61.5	10	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-125B38.1R6Z14C	0879	14	3.4	128	38.1	38	15.9	80	61.5	10	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-160B40R6Z8	0880	8	3.4	163	40	29	16.4	100	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-160B40R6Z12	0881	12	3.4	163	40	29	16.4	100	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-160B50.8R6Z8C	0882	8	3.4	163	50.8	38	19	100	61.5	11	ONMU0507ANEN
SM45ON05/RN13-160B50.8R6Z12C	0883	12	3.4	163	50.8	38	19	100	61.5	11	ONMU0507ANEN

Пластины твердосплавные для фрез

ONMU0705...-AM03

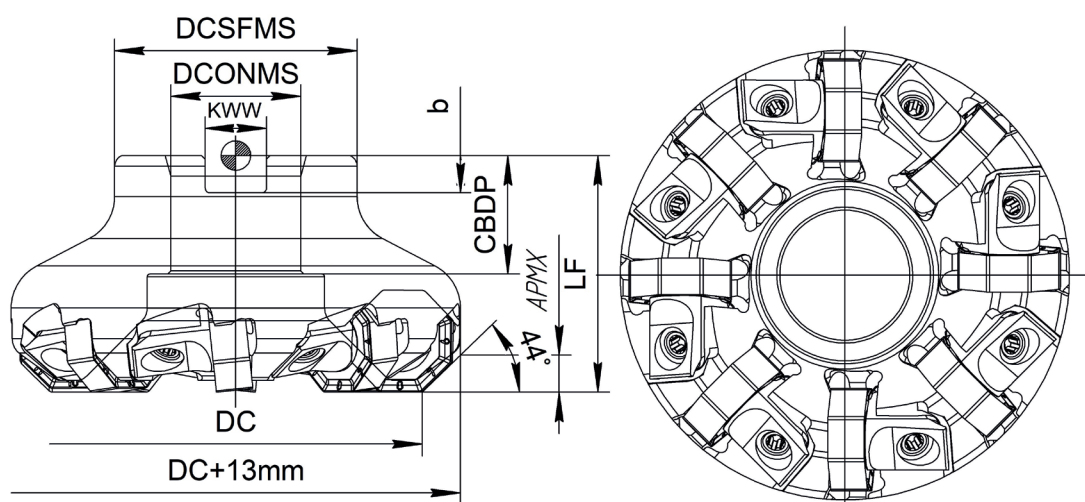
Обрабатываемый материал		Сплав						
		SH40	SM35	SM30	SK15	SK25	SP25	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★			★	★
M	Нержавеющая сталь	★					★	★
K	Чугун		★	★	★	★		★
N	Алюминий и цветные металлы							
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★			★	★
H	Материалы высокой твердости	★					★	★



Параметры пластины												
Обозначение	Арт. 220...							RE	APMX	LE	IC	S
	SH40	SM35	SM30	SK15	SK25	SP25	SU20					
ONMU0705ANPN-AM03	0638	0643	0648	0653	0658	0663	0668	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2
ONMU0705ANPN-NR02	0639	0644	0649	0654	0659	0664	0669	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2
ONHU0705ANPN-AM03	0640	0645	0650	0655	0660	0665	0670	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2
ONHU0705ANPR-NR03	0641	0646	0651	0656	0661	0666	0671	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2
ONHU0705ANTN-NR02	0642	0647	0652	0657	0662	0667	0672	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM35 SP25 SU20 SM30	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM35 SP25 SU20 SM30	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM35 SP25 SU20 SM30	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25 SU20	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM35 SK25 SK15 SM30	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM35 SK25 SK15 SM30	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM35 SP25 SU20 SM30	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25 SU20	80-130	

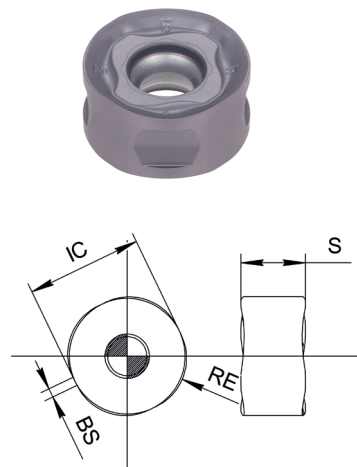


Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z8	0884	8	4.75	63	22	20	10.4	41	40	6.3	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z10	0885	10	4.75	80	27	25	9.5	50	50	7	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z14	0886	14	4.75	100	32	28.5	14.40	60	50	8	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z18	0887	18	4.75	125	38.1	38	15.90	80	63	10	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z18	0888	18	4.75	125	40	29	16.40	71	63	9	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z22	0889	22	4.75	160	40	29	16.40	100	63	9	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z28	0890	28	4.75	200	60	39	25.70	135	63	14	ONMU0705ANPN-AM03

RNMU1307...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

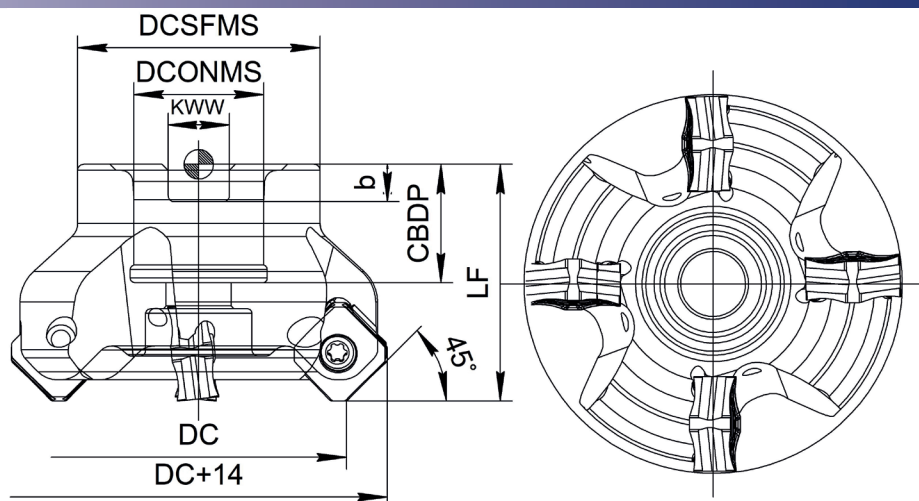
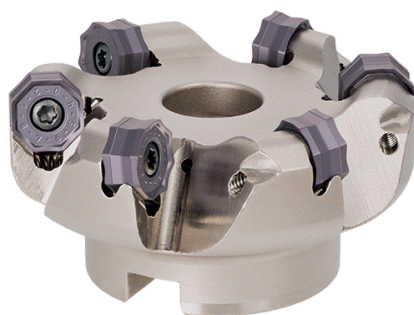
Обрабатываемый материал	Сплав			
	SH40	SM30	SK25	SP25
P Сталь, легированная сталь	★	★		★
M Нержавеющая сталь	★			★
K Чугун		★	★	
N Алюминий и цветные металлы				
S Титановые и жаропрочные сплавы	★	★		★
H Материалы высокой твердости	★			★



Параметры пластины										
Обозначение	Арт. 220...				RE	APMX	LE	IC	S	BO
	SH40	SM30	SK25	SP25						
RNMU1307ZNER-AM03	0673	0674	0675	0676	6	6	-	13	7.26	1

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25	80-130	

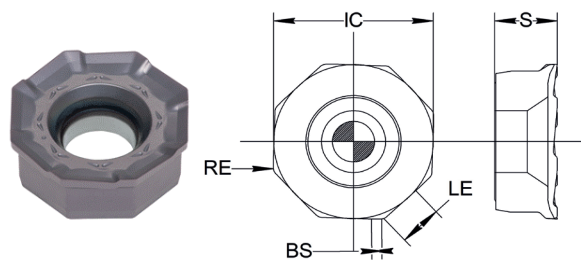


Обозначение	Арт. 210...	СИТ	АРМХЗ	DC3	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF3	b	Пластина
SM450N05/RN13-50B22R6Z4C	0891	4	6	48.7	22	20	10.4	41	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-50B22R6Z5C	0892	5	6	48.7	22	20	10.4	41	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-63B22R6Z5C	0893	5	6	61.7	22	20	10.4	47	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-63B22R6Z6C	0894	6	6	61.7	22	20	10.4	47	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-63B22R6Z8C	0895	8	6	61.7	22	20	10.4	47	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-80B27R6Z5C	0896	5	6	78.7	27	22	12.4	58	48.5	7	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-80B27R6Z8C	0897	8	6	78.7	27	22	12.4	58	48.5	7	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-80B27R6Z10C	0898	10	6	78.7	27	22	12.4	58	48.5	7	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-80B25.4R6Z5C	0899	5	6	78.7	25.4	26	9.5	58	48.5	6	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-80B25.4R6Z8C	0900	8	6	78.7	25.4	26	9.5	58	48.5	6	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-80B25.4R6Z10C	0901	10	6	78.7	25.4	26	9.5	58	48.5	6	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-100B32R6Z6C	0902	6	6	98.7	32	28.5	14.4	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-100B32R6Z8C	0903	8	6	98.7	32	28.5	14.4	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-100B32R6Z12C	0904	12	6	98.7	32	28.5	14.4	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-100B31.7R6Z6C	0905	6	6	98.7	31.75	32	12.7	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-100B31.7R6Z8C	0906	8	6	98.7	31.75	32	12.7	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-100B31.7R6Z12C	0907	12	6	98.7	31.75	32	12.7	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-125B40R6Z7C	0908	7	6	123.7	40	32	16.4	71	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-125B40R6Z10C	0909	10	6	123.7	40	32	16.4	71	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-125B40R6Z14C	0910	14	6	123.7	40	32	16.4	71	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-125B38.1R6Z7C	0911	7	6	123.7	38.1	38	15.9	80	61.5	10	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-125B38.1R6Z10C	0912	10	6	123.7	38.1	38	15.9	80	61.5	10	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-125B38.1R6Z14C	0913	14	6	123.7	38.1	38	15.9	80	61.5	10	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-160B40R6Z8	0914	8	6	158.7	40	29	16.4	100	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-160B40R6Z12	0915	12	6	158.7	40	29	16.4	100	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-160B50.8R6Z8C	0916	8	6	158.7	50.8	38	19	100	61.5	11	RNMU1307ZNER
SM450N05/RN13-160B50.8R6Z12C	0917	12	6	158.7	50.8	38	19	100	61.5	11	RNMU1307ZNER

OWMT0807...-NR02

Пластины твердосплавные для фрез

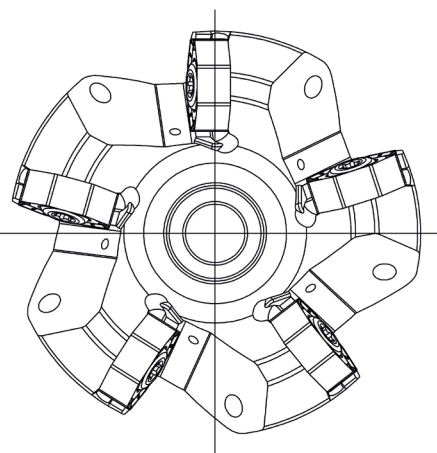
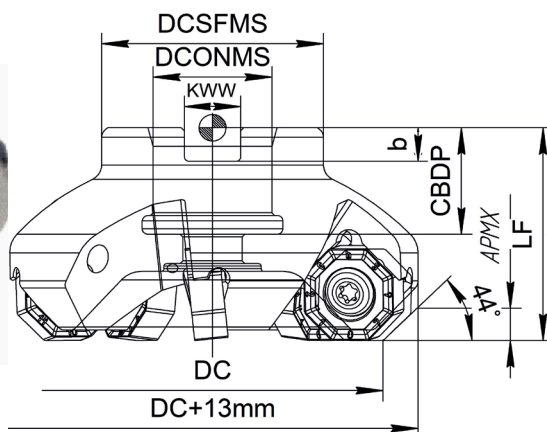
	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SH40	SM35
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	



Параметры пластины								
Обозначение	Арт. 220...		RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SH40	SM35						
OWMT0807AAER-NR02	0677	0678	0.8	3.5	5.2	18.9	7.4	1.2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM35	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM35	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM35	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM35	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM35	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM35	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	

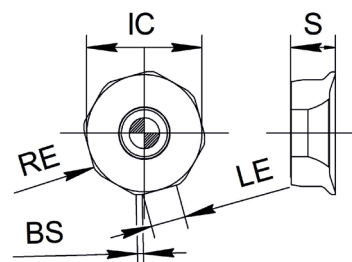


Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX3	DC3	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF3	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z5C	0918	5	3.5	63.5	22	20	10.4	41	41	6.3	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z6C	0919	6	3.5	63.5	22	20	10.4	41	41	6.3	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z6C	0920	6	3.5	80.5	27	22	12.4	50	51	7	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z8C	0921	8	3.5	80.5	27	22	12.4	50	51	7	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z7C	0922	7	3.5	100.5	32	28.5	14.40	60	51	8	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z10C	0923	10	3.5	100.5	32	28.5	14.4	60	51	8	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z8	0924	8	3.5	125.5	38.1	38	15.9	80	64	10	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z8	0925	8	3.5	125.5	40	29	16.4	71	64	9	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z12C	0926	12	3.5	125.5	40	29	16.4	71	64	9	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-160D50.8R(1.5-5)Z10	0927	10	3.5	160.5	50.8	38	19.0	100	64	11	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z10	0928	10	3.5	160.5	40	29	16.4	100	64	9	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z15	0929	15	3.5	160.5	40	29	16.4	100	64	9	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z12	0930	12	3.5	200.5	60	38	25.7	135	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z18	0931	18	3.5	200.5	60	38	25.7	135	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z15	0932	15	3.5	250.5	60	38	25.7	130	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z21	0933	21	3.5	250.5	60	38	25.7	130	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z18	0934	18	3.5	315.5	60	38	25.7	220	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z24	0935	24	3.5	315.5	60	38	25.7	220	64	14	OWMT0807AAER-NR02

OWMT0807...-AR05

Пластины твердосплавные для фрез

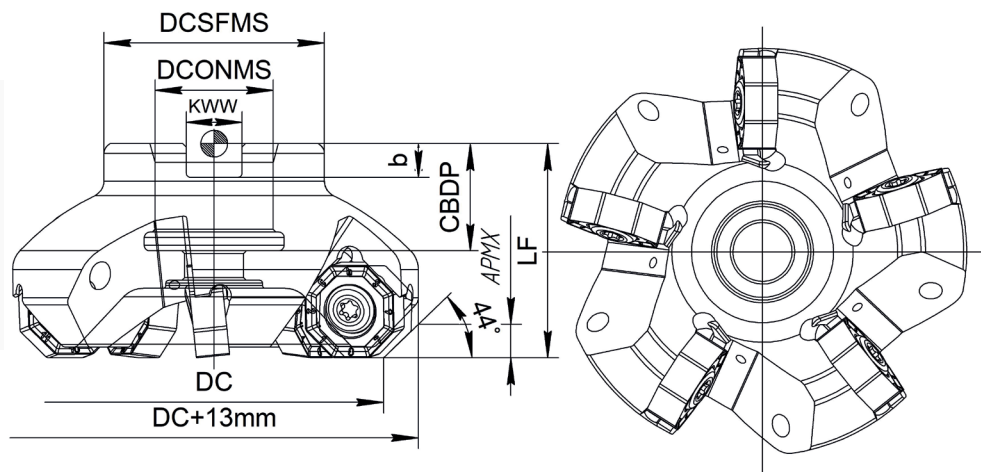
	Обрабатываемый материал	Сплав
		SH40
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	★



Параметры пластины								
Обозначение	Арт. 220...	RE	APMX	APMX2	LE	IC	S	BS
	SH40							
OWMT0807ZNER-AR05	0679	1.2	1.5	7.5	5.7	19	7.4	1

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250		200-400	-
	Ковкий чугун	150-250		150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	

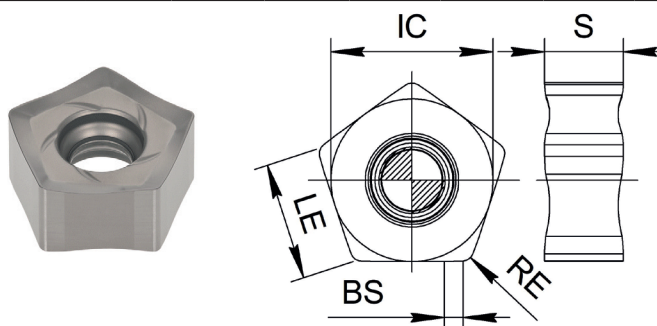


Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX4	DC4	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF4	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z5C	0936	5	1.5	55.7	22	20	10.4	41	41.4	6.3	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z6C	0937	6	1.5	55.7	22	20	10.4	41	41.4	6.3	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z6C	0938	6	1.5	72.7	27	22	12.4	50	51.4	7	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z8C	0939	8	1.5	72.7	27	22	12.4	50	51.4	7	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z7C	0940	7	1.5	92.7	32	28.5	14.4	60	51.4	8	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z10C	0941	10	1.5	92.7	32	28.5	14.4	60	51.4	8	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z8	0942	8	1.5	117.7	38.1	38	15.9	80	64.4	10	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z8	0943	8	1.5	117.7	40	29	16.4	71	64.4	9	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z12C	0944	12	1.5	117.7	40	29	16.4	71	64.4	9	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-160D50.8R(1.5-5)Z10	0945	10	1.5	152.7	50.8	38	19.0	100	64.4	11	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z10	0946	10	1.5	152.7	40	29	16.4	100	64.4	9	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z15	0947	15	1.5	152.7	40	29	16.4	100	64.4	9	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z12	0948	12	1.5	192.7	60	38	25.7	135	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z18	0949	18	1.5	192.7	60	38	25.7	135	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z15	0950	15	1.5	242.7	60	38	25.7	130	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z21	0951	21	1.5	242.7	60	38	25.7	130	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z18	0952	18	1.5	307.7	60	38	25.7	220	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z24	0953	24	1.5	307.7	60	38	25.7	220	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05

PNMU0905...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

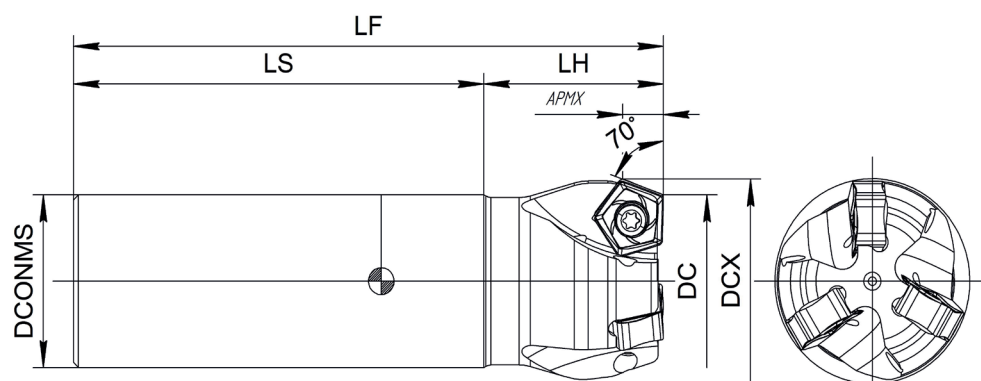
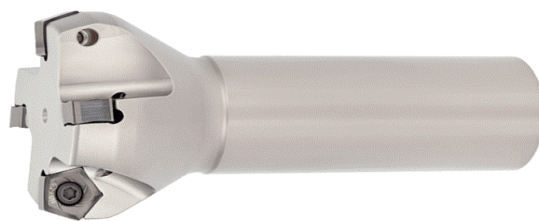
Обрабатываемый материал		Сплав									
		SH40	SM30	SK15	SK25	SPK35	SP15	SP25	SP40	SS10	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★			★	★	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★				★		★			★
K	Чугун		★	★	★	★				★	★
N	Алюминий и цветные металлы										
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★			★		★		★	★
H	Материалы высокой твердости	★						★		★	★



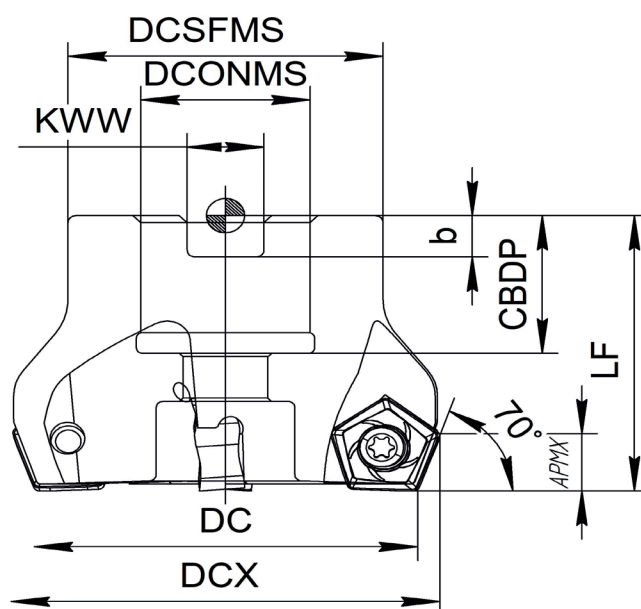
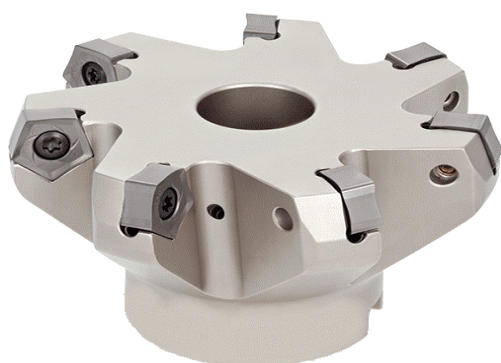
Параметры пластины																
Обозначение	Арт. 220...										RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SH40	SM30	SK15	SK25	SPK35	SP15	SP25	SP40	SS10	SU20						
PNMU0905GNEN-AM03	0680	0685	0690	0695	0700	0705	0710	0715	0720	0725	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4
PNCU0905GNEN-NR02	0681	0686	0691	0696	0701	0706	0711	0716	0721	0726	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4
PNCU0905GNEN-AM03	0682	0687	0692	0697	0702	0707	0712	0717	0722	0727	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4
PNCU0905GNEN-NR03	0683	0688	0693	0698	0703	0708	0713	0718	0723	0728	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4
PNCU0905GNFR-AF05	0684	0689	0694	0699	0704	0709	0714	0719	0724	0729	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25 SP15 SP40 SS10 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25 SP15 SP40 SS10 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25 SP15 SP40 SS10 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SM30 SP25 SS10 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SK15 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SK15 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25 SPK35 SS10 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25 SS10 SU20	80-150	0.05-0.15



Обозначение	Арт. 210...	СІСТ	APMX	DC	DCSFMS	DCX	LS	LF	Пластина
SM70PN09-32C32R6.4Z3C	0954	3	6.4	32	32	38	80	35	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-40C32R6.4Z4C	0955	4	6.4	40	32	46	80	35	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-50C32R6.4Z4C	0956	4	6.4	50	32	56	80	40	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63C32R6.4Z6C	0957	6	6.4	63	32	69	80	40	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80C32R6.4Z7C	0958	7	6.4	80	32	86	80	40	PNMU0905GNEN-AM03

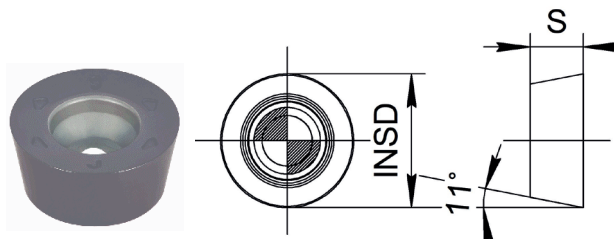


Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX	DC	DDCSFMS	CBDP	DCX	KWW	DCONMS	LF	b	Пластина
SM70PN09-50A22R6.4Z4C	0959	4	6.4	50	22	20	56	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-50A22R6.4Z6C	0960	6	6.4	50	22	20	56	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-50A22R6.4Z4EC	0961	4	6.4	50	22	20	56	10.4	41	40	6.3	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-50A22R6.4Z6EC	0962	6	6.4	50	22	20	56	10.4	41	40	6.3	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z4C	0963	4	6.4	63	22	20	69	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z6C	0964	6	6.4	63	22	20	69	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z8C	0965	8	6.4	63	22	20	69	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z6EC	0966	6	6.4	63	22	20	69	10.4	41	40	6.3	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z8EC	0967	8	6.4	63	22	20	69	10.4	41	40	6.3	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80A25.4R6.4Z7C	0968	7	6.4	80	25.4	26	86	9.5	46	50	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80A25.4R6.4Z10C	0969	10	6.4	80	25.4	26	86	9.5	46	50	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80A27R6.4Z7C	0970	7	6.4	80	27	22	86	12.4	50	50	7	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80A27R6.4Z10C	0971	10	6.4	80	27	22	86	12.4	50	50	7	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-100A31.7R6.4Z8C	0972	8	6.4	100	31.75	32	106	12.7	60	50	8	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-100A32R6.4Z8C	0973	8	6.4	100	32	28.5	106	14.4	60	50	8	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-100A32R6.4Z8EC	0974	8	6.4	100	32	28.5	106	14.4	60	50	8	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-100A32R6.4Z12C	0975	12	6.4	100	32	28.5	106	14.4	60	50	8	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-125A40R6.4Z10C	0976	10	6.4	125	40	32	131	16.4	71	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-125A40R6.4Z10EC	0977	10	6.4	125	40	32	131	16.4	71	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-125A40R6.4Z16C	0978	16	6.4	125	40	32	131	16.4	71	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-160A50.8R6.4Z12	0979	12	6.4	160	50.8	46	166	19	100	63	11	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-160A40R6.4Z12	0980	12	6.4	160	40	29	166	16.4	100	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-160A40R6.4Z12C	0981	12	6.4	160	40	29	166	16.4	100	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-160A40R6.4Z20	0982	20	6.4	160	40	29	166	16.4	100	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-200A47.6R6.4Z10	0983	10	6.4	200	47.625	38	206	25.4	130	63	14	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-200A60R6.4Z14	0984	14	6.4	200	60	38	206	25.7	130	63	14	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-250A47.6R6.4Z12	0985	12	6.4	250	47.625	38	256	25.4	130	63	14	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-250A60R6.4Z16	0986	16	6.4	250	60	38	256	25.7	130	63	14	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-315A47.6R6.4Z14	0987	14	6.4	315	47.625	38	321	25.4	220	63	14	PNMU0905GNEN-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

RPMT10T3...-AM03

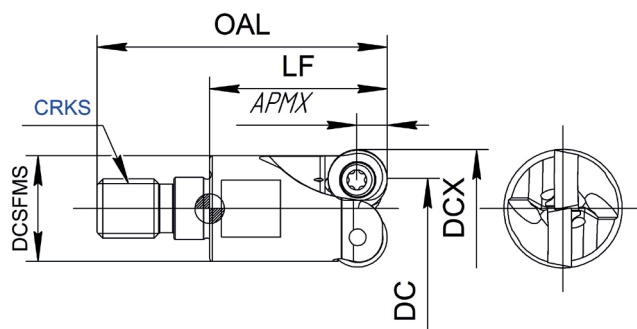
	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SM30	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★
K	Чугун	★		★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★
H	Материалы высокой твердости			★



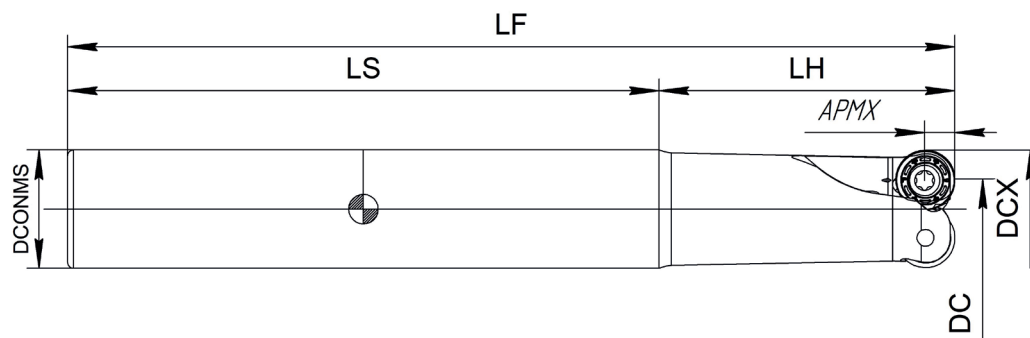
Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...			APMX	LE	S
	SM30	SM35	SU20			
RPMT10T3EN-AM03	0730	0736	0742	5	10	3.97
RPMT10T3EN-NR02	0731	0737	0743	5	10	3.97
RPMT1204EN-AM03	0732	0738	0744	6	12	4.76
RPMT1204EN-NR02	0733	0739	0745	6	12	4.76
RPMT1606EN-AM03	0734	0740	0746	8	16	6.35
RPMT1606EN-NR02	0735	0741	0747	8	16	6.35

Рекомендованные режимы резания

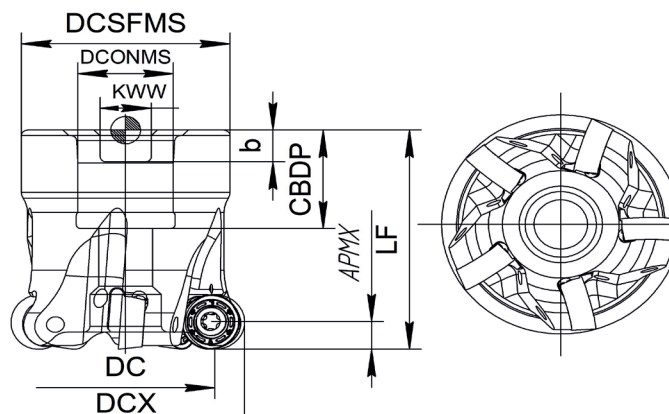
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SU20	80-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SU20	80-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SU20	60-150	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	40-70	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	100-250	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	100-250	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30 SU20	20-80	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SU20	30-70	0.05-0.2



Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX	DC	DCX	DCSFMS	CRKS	OAL	LF	Пластина
SM00RP10-20M10R5Z2C	0988	2	5	10	20	17.8	M10	49	30	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-25M12R5Z2C	0989	2	5	15	25	20.8	M12	57	35	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-32M16R5Z4C	0990	4	5	22	32	28.8	M16	63	40	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-32M16R6Z3C	0991	3	6	20	32	28.8	M16	63	40	RPMT1204EN-AM03



Обозначение	Арт. 210...	СИТ	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM00RP10-20C20R5Z2C	0992	2	5	10	20	20	100	150	50	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-25C25R5Z2C	0993	2	5	15	25	25	90	150	60	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-32C32R5Z4C	0994	4	5	22	32	32	80	150	70	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-35C35R5Z4C	0995	4	5	25	35	32	100	150	50	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-32C32R6Z3C	0996	3	6	20	32	32	100	150	50	RPMT1204EN-AM03
SM00RP10-40C40R6Z4C	0997	4	6	28	40	32	100	150	50	RPMT1204EN-AM03
SM00RP10-40C40R8Z2C	0998	2	8	24	40	32	100	150	50	RPMT1606EN-AM03

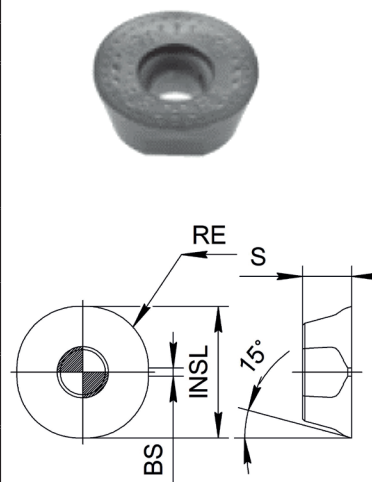


Обозначение	Арт. 210...	СИТ	APMX	DC	DDCSFMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM00RP10-40A16R5Z5C	0999	5	5	30	16	18	35	8.4	5.6	40	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP12-50A22R6Z5C	1000	5	6	38	22	20	47	10.4	6.3	40	RPMT1204EN-AM03
SM00RP12-52A22R6Z5C	1001	5	6	40	22	20	49	10.4	6.3	40	RPMT1204EN-AM03
SM00RP12-63A22R6Z6C	1002	6	6	51	22	20	59	10.4	6.3	40	RPMT1204EN-AM03
SM00RP12-66A27R6Z6C	1003	6	6	54	27	22	62	12.4	7	40	RPMT1204EN-AM03
SM00RP16-63A22R8Z5C	1004	5	8	47	22	20	59	10.4	6.3	40	RPMT1606EN-AM03
SM00RP16-66A27R8Z5C	1005	5	8	50	27	22	62	12.4	7	40	RPMT1606EN-AM03

RDMW1204...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

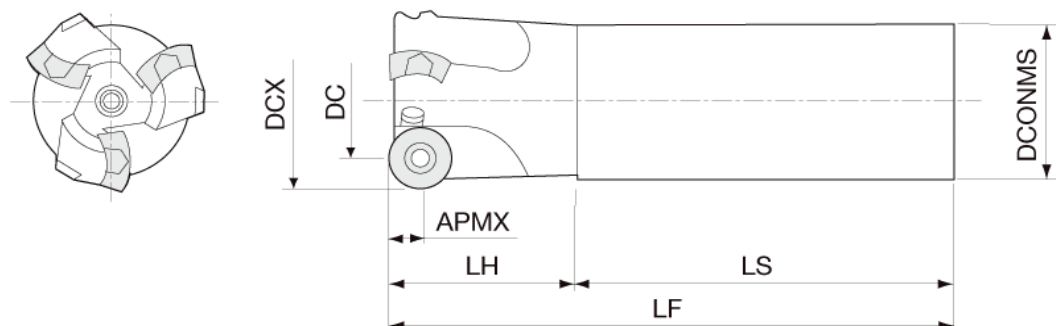
Обрабатываемый материал		Сплав					
		SM30	SM35	SU20	SP15	SMP20	SP45
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★		★	
K	Чугун	★		★			
N	Алюминий и цветные металлы						
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★			
H	Материалы высокой твердости			★			



Параметры пластины												
Обозначение	Арт. 220...						APMX	INSL	RE	S	BS	AN15
	SM30	SM35	SU20	SP15	SMP20	SP45						
RDMT1204ZDPN-AM03	0748	0752	0756	0760	0764	0768	6	12.8	6	4.76	0.8	15
RDMT1606ZDPN-AM03	0749	0753	0757	0761	0765	0769	8	16.8	8	6.35	0.8	15
RDMW1204ZDPN	0750	0754	0758	0762	0766	0770	6	12.8	6	4.76	0.8	15
RDMW1606ZDPN	0751	0755	0759	0763	0767	0771	8	16.8	8	6.35	0.8	15

Рекомендованные режимы резания

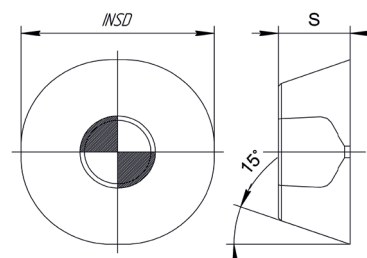
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SU20 SP15 SPM20 SP45	100-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SU20 SP15 SPM20 SP45	100-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SU20 SP15 SPM20 SP45	100-150	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM30 SM35 SU20 SPM20	40-70	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	100-250	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	100-250	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30 SU20	20-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SU20	30-70	0.05-0.2



Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM00RD12-28C32R6Z3	1006	3	6	28	40	32	100	150	50	RDMT1204ZDPN-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

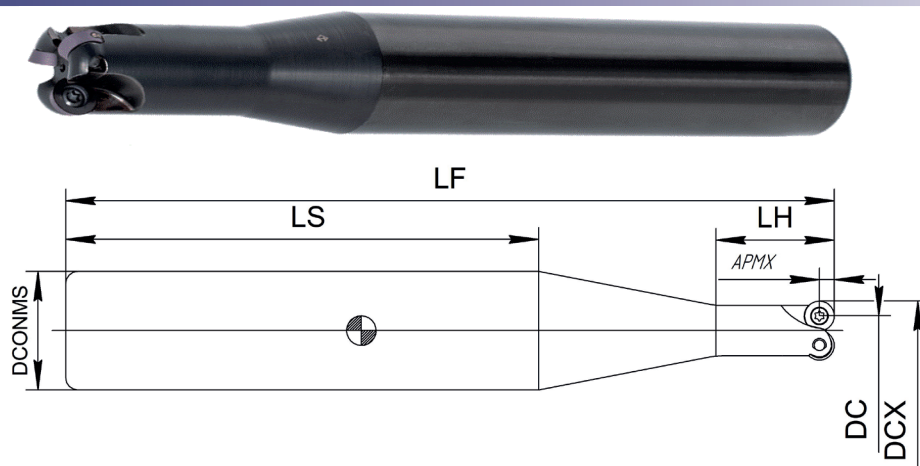
Обрабатываемый материал		Сплав
		SM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



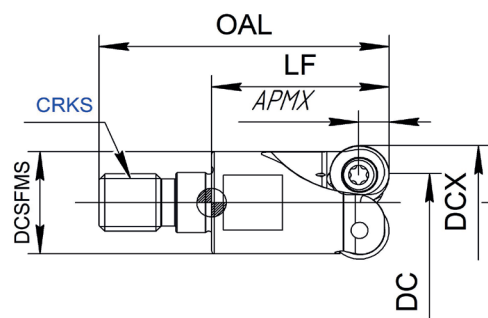
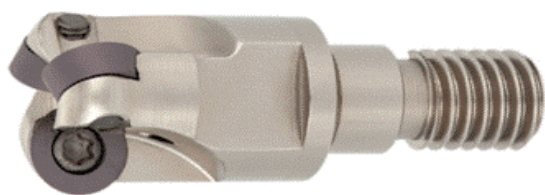
Параметры пластины				
Обозначение	Арт. 220...	APMX	INSL	S
	SM30			
RDMW0501M0	0772	2.5	5	1.4
RDMW0702M0	0773	3.5	7	2.38
RDMW1003M0	0774	5	1	3.18

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30	100-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30	100-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30	100-150	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM30	40-70	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30	120-300	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30	120-300	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30	20-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		-	30-70	0.05-0.2



Обозначение	Арт. 210...	СИТ	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM00RD05-10C10R2.5Z2C	1007	2	2.5	5	10	20	80	130	20	RDMW0501M0
SM00RD05-12C12R2.5Z3C	1008	3	2.5	7	12	20	80	130	20	RDMW0501M0
SM00RD05-15C15R3.5Z3C	1009	3	3.5	8	15	20	100	150	40	RDMW0702M0
SM00RD05-15C15R2.5Z4C	1010	4	2.5	10	15	20	100	150	40	RDMW0501M0
SM00RD05-20C20R5.0Z2C	1011	2	5	10	20	25	120	170	40	RDMW1003M0
SM00RD05-20C20R3.5Z4C	1012	4	3.5	13	20	25	120	170	40	RDMW0702M0
SM00RD05-20C20R2.5Z5C	1013	5	2.5	15	20	25	120	170	40	RDMW0501M0
SM00RD05-25C25R5.0Z3C	1014	3	5	15	25	25	125	195	45	RDMW1003M0
SM00RD05-25C25R3.5Z5C	1015	5	3.5	18	25	32	125	195	45	RDMW0702M0

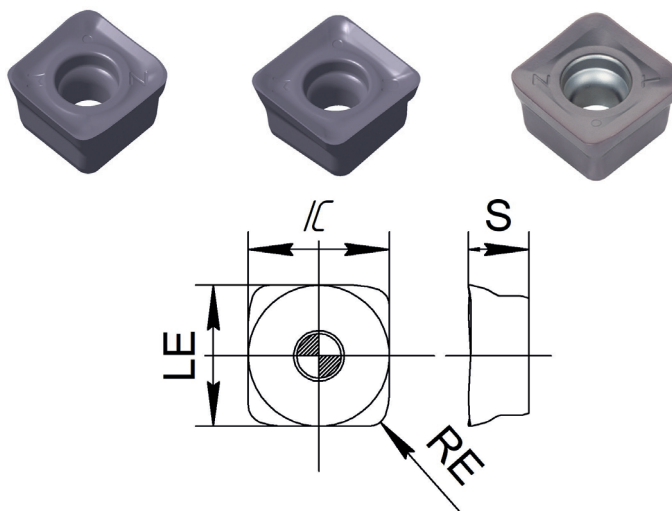


Обозначение	Арт. 210...	СИТ	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	CRKS	OAL	LF	Пластина
SM00RD07-15M8R3.5Z3C	1016	3	3.5	8	15	12.8	M8	42	25	RDMW0702M0
SM00RD07-20M10R3.5Z4C	1017	4	3.5	13	20	17.8	M10	49	30	RDMW0702M0
SM00RD07-25M12R3.5Z5C	1018	5	3.5	18	25	20.8	M12	57	35	RDMW0702M0
SM00RD07-30M16R3.5Z5C	1019	5	3.5	23	30	28.8	M16	63	40	RDMW0702M0

SWMT1506...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SM30	SH40
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь		★
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости		★

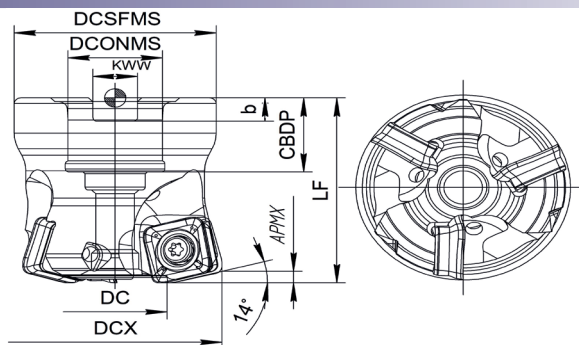


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...		APMX	LE	RE	IC	S
	SM30	SH40					
SWMT1506ZER-AR03	0775	0779	2.5	16.01	2	16.010	6.8
SWMT1506ZER-AM03	0776	0780	2.5	16.01	2	16.010	6.8
SWMT1506UER-AR03	0777	0781	2.5	16.01	2	16.010	6.8
SWMT1506ZER-NR04	0778	0782	2.5	15.93	2	15.925	6.8

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SH40	100-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SH40	100-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SH40	90-200	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM30 SH40	90-200	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30	100-250	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30	100-250	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30 SH40	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	0.05-0.2



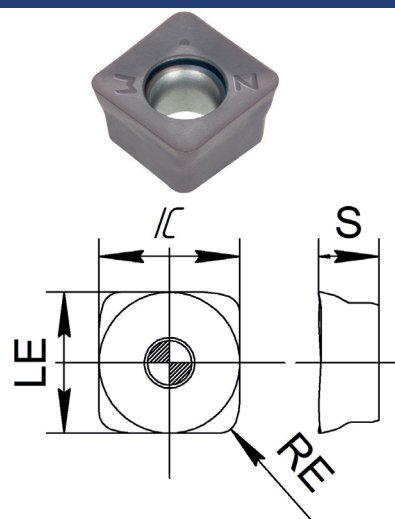
Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP	Пластина
SM15SW15-50B22R2.5Z3C	1020	3	2.5	24.1	50	22	20	47	10.4	6.3	50	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-63B22R2.5Z4C	1021	4	2.5	37.1	63	22	20	59	10.4	6.3	50	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-80B31.7R2.5Z5C	1022	5	2.5	54.1	80	31.75	32	76	12.7	8	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-80B27R2.5Z5C	1023	5	2.5	54.1	80	27	22	76	12.4	7	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-100B31.7R2.5Z6C	1024	6	2.5	74.1	100	31.75	32	96	12.7	8	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-100B32R2.5Z6C	1025	6	2.5	74.1	100	32	25	96	14.4	8	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-125B38.1R2.5Z7C	1026	7	2.5	99.1	125	38.1	43	100	15.9	10	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-125B40R2.5Z7C	1027	7	2.5	99.1	125	40	37	100	16.4	9	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-160B50R2.5Z8C	1028	8	2.5	134.1	160	50.8	46	100	19	11	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-160B40R2.5Z8C	1029	8	2.5	134.1	160	40	37	100	16.4	9	63	14	SWMT1506UER-AM03

Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX 2	DC 2	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP 2	Пластина
SM15SW15-50B22R2.5Z3C	1030	3	2	22.2	50	22	20	47	10.4	6.3	50	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-63B22R2.5Z4C	1031	4	2	35.2	63	22	20	59	10.4	6.3	50	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-80B31.7R2.5Z5C	1032	5	2	52.2	80	31.75	32	76	12.7	8	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-80B27R2.5Z5C	1033	5	2	52.2	80	27	22	76	12.4	7	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-100B31.7R2.5Z6C	1034	6	2	72.2	100	31.75	32	96	12.7	8	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-100B32R2.5Z6C	1035	6	2	72.2	100	32	25	96	14.4	8	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-125B38.1R2.5Z7C	1036	7	2	97.2	125	38.1	43	100	15.9	10	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-125B40R2.5Z7C	1037	7	2	97.2	125	40	37	100	16.4	9	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-160B50R2.5Z8C	1038	8	2	132.2	160	50.8	46	100	19	11	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-160B40R2.5Z8C	1039	8	2	132.2	160	40	37	100	16.4	9	63	10	SWMT1506UER-AM03

SWMT0904...-AR03

Пластины твердосплавные для фрез

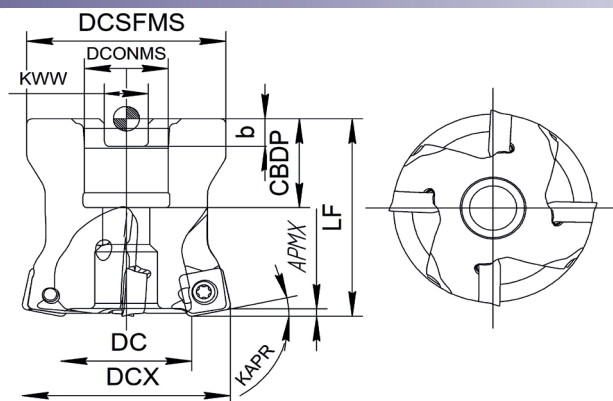
	Обрабатываемый материал	Сплав				
		SM30	SM40	SH40	SPK35	SS10
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★	★	
K	Чугун	★			★	★
N	Алюминий и цветные металлы					
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★	★	★
H	Материалы высокой твердости			★		★



Параметры пластины										
Обозначение	Арт. 220...					APMX	LE	RE	IC	S
	SM30	SM40	SH40	SPK35	SS10					
SWMT0904ZER-AR03	0783	0785	0787	0789	0791	1.5	8.61	1	8.605	4
SWMT0904UER-AR03	0784	0786	0788	0790	0792	1	9.05	1	9.050	4

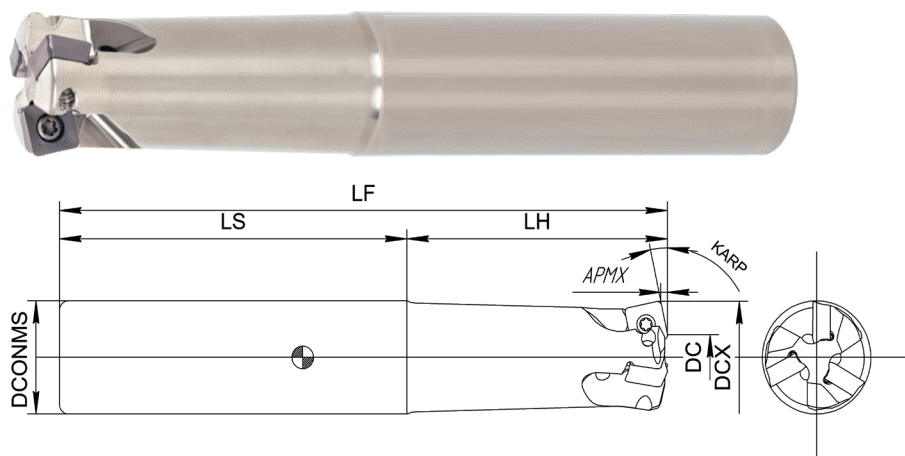
Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM40 SH40 SPK35 SS10	100-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM40 SH40 SPK35 SS10	100-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM40 SH40 SPK35 SS10	100-150	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM40 SH40 SPK35 SS10	40-70	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30 SPK35 SS10	100-250	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SPK35 SS10	100-250	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM40 SH40 SPK35 SS10	20-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40 SS10	30-70	0.05-0.2

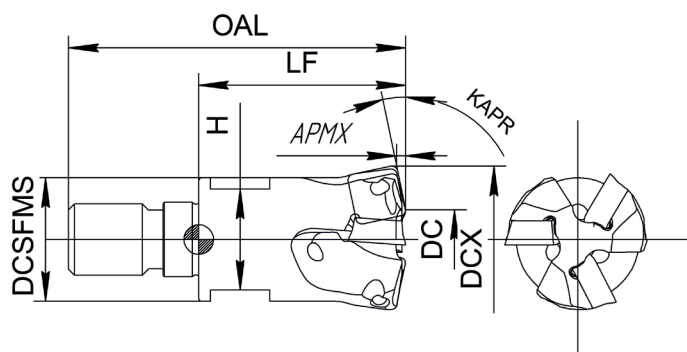
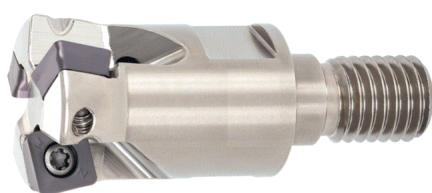


Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP	Пластина
SM12SW09-40B16L1.5Z4C	1040	4	1.5	25	40	16	18	38	8.4	5.6	40	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-40B16R1.5Z5C	1041	5	1.5	25	40	16	18	38	8.4	5.6	40	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-42B16R1.5Z5C	1042	5	1.5	27	42	16	18	38	8.4	5.6	40	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-50B22L1.5Z5C	1043	5	1.5	35	50	22	20	47	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-50B22L1.5Z7C	1044	7	1.5	35	50	22	20	47	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-52B22L1.5Z5C	1045	5	1.5	37	52	22	20	49	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-52B22L1.5Z7C	1046	7	1.5	37	52	22	20	49	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-63B22L1.5Z6C	1047	6	1.5	48	63	22	20	59	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-63B22L1.5Z8C	1048	8	1.5	48	63	22	20	59	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-66B27L1.5Z6C	1049	6	1.5	51	66	27	22	60	12.4	7	50	12	SWMT0904ZER-AR03

Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX2	DC2	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP2	Пластина
SM12SW09-40B16L1.5Z4C	1050	4	1	24	40	16	18	38	8.4	5.6	40	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-40B16R1.5Z5C	1051	5	1	24	40	16	18	38	8.4	5.6	40	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-42B16R1.5Z5C	1052	5	1	26	42	16	18	38	8.4	5.6	40	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-50B22L1.5Z5C	1053	5	1	34	50	22	20	47	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-50B22L1.5Z7C	1054	7	1	34	50	22	20	47	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-52B22L1.5Z5C	1055	5	1	36	52	22	20	49	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-52B22L1.5Z7C	1056	7	1	36	52	22	20	49	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-63B22L1.5Z6C	1057	6	1	47	63	22	20	59	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-63B22L1.5Z8C	1058	8	1	47	63	22	20	59	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-66B27L1.5Z6C	1059	6	1	50	66	27	22	60	12.4	7	50	7	SWMT0904UER-AR03



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	KAPR	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM15SW09-25C25R1.5Z3C	1060	3	1.5	10	12	25	80	140	60	SWMT0904ZER-AR03
SM15SW09-25C25L1.5Z3C	1061	3	1.5	10	12	25	80	180	100	SWMT0904ZER-AR03
SM15SW09-32C25R1.5Z4C	1062	4	1.5	17	12	32	80	150	70	SWMT0904ZER-AR03
SM15SW09-32C25L1.5Z4C	1063	4	1.5	17	12	32	80	200	120	SWMT0904ZER-AR03



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DCX	DCSFMS	CRKS	OAL	LF	KAPR	Пластина
SM12SW09-25M12L1.5Z3C	1064	3	1.5	10	25	20.8	M12	57	35	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-32M16L1.5Z4C	1065	4	1.5	17	32	28.8	M16	63	40	12	SWMT0904ZER-AR03

Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX2	DC2	DCX	DCSFMS	CRKS	OAL	LF	KAPR2	Пластина
SM12SW09-25M12L1.5Z3C	1066	3	1	9	25	20.8	M12	57	35	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-32M16L1.5Z4C	1067	4	1	16	32	28.8	M16	63	40	7	SWMT0904UER-AR03

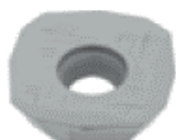
SWMT13T3...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав											
		SM30	SM35	SM40	SH30	SH40	SP15	SP25	SP40	SK15	SK25	SN20	SN05
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
M	Нержавеющая сталь		★	★	★	★		★			★		
K	Чугун	★											
N	Алюминий и цветные металлы											★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★	★	★							
H	Материалы высокой твердости				★	★							



AM03



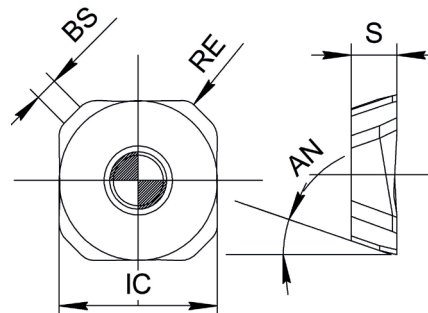
AF05



NR02



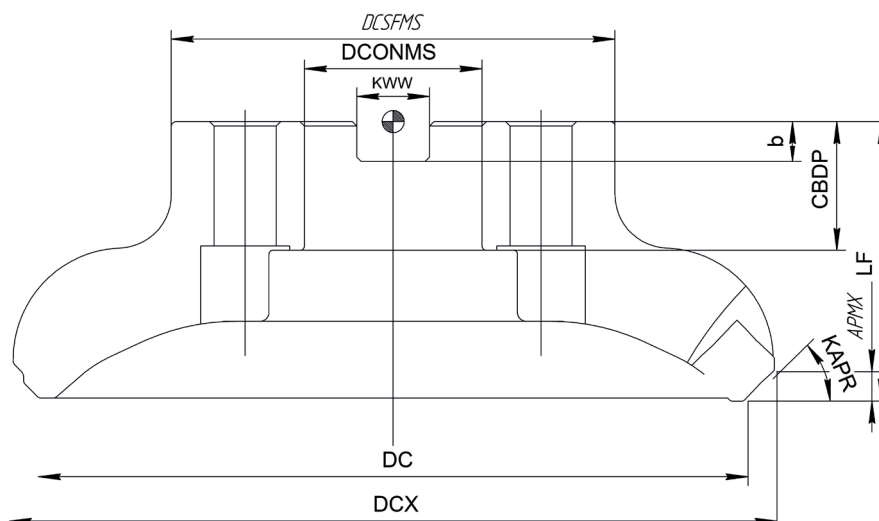
AF04



Параметры пластины																		
Обозначение	Арт. 220...												RE	APMX	IC	S	AN	BS
	SM30	SM35	SM40	SH30	SH40	SP15	SP25	SP40	SK15	SK25	SN20	SN05						
SWMT13T3AFPR-AM03	0793	0801	0809	0817	0825	0833	0841	0849	0857	0865	0873	0881	1.5	4	13.9	4	18.5	2
SWMT13T3AFER-NR02	0794	0802	0810	0818	0826	0834	0842	0850	0858	0866	0874	0882	1.5	2.5	13.9	4	18.5	2
SWMT13T3AFPR-AR05	0795	0803	0811	0819	0827	0835	0843	0851	0859	0867	0875	0883	1.5	2	14.7	4	18.5	2.3
SWMT13T3AFPR-AF04	0796	0804	0812	0820	0828	0836	0844	0852	0860	0868	0876	0884	1	4	14.1	4	18.5	2
SWMW13T3AFTR	0797	0805	0813	0821	0829	0837	0845	0853	0861	0869	0877	0885	1.5	5	13.9	4	18.5	2
SWGT13T3AFPR-AF05	0798	0806	0814	0822	0830	0838	0846	0854	0862	0870	0878	0886	-	4	14.1	4	18.5	2
SWGT13T3AFPR-AM03	0799	0807	0815	0823	0831	0839	0847	0855	0863	0871	0879	0887	1.5	4	13.9	4	18.5	2
WWCW13T3AFER-NR03S	0800	0808	0816	0824	0832	0840	0848	0856	0864	0872	0880	0888	1.5	-	12.8	4	18.5	7.8

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SM40 SH30 SH40 SP15 SP25 SP40 SK15 SK25	100-300	0.05-0.3
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SM40 SH30 SH40 SP15 SP25 SP40 SK15 SK25	150-280	0.05-0.25
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SM40 SH30 SH40 SP15 SP25 SP40 SK15 SK25	100-180	0.05-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SM40 SH30 SH40 SP25 SK25	80-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	180-300	0.05-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30	120-200	0.05-0.25
N	Алюминиевые сплавы		SN05 SN20	300-1000	0.05-0.25
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM35 SM40 SH30 SH40	30-60	0.1-0.25
H	Материалы высокой твердости		SH30 SH40	30-70	0.05-0.2

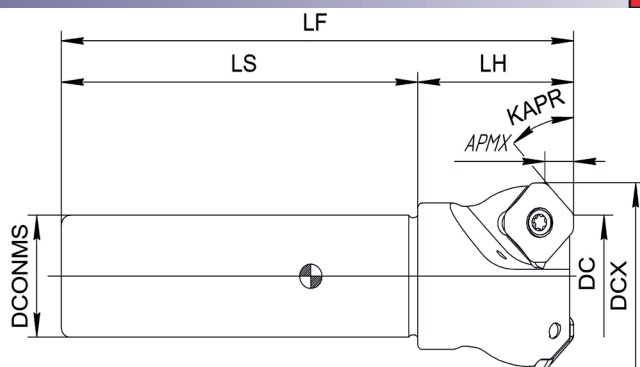


Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP	Пластина
SM45SW13-50A22R50Z3	1068	3	4	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50A22R50Z4	1069	4	4	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50A22R50Z4C	1070	4	4	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50A22R50Z5C	1071	5	4	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63A22R63Z4	1072	4	4	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63A22R63Z5	1073	5	4	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63A22R63Z5C	1074	5	4	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63A22R63Z6C	1075	6	4	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80A25.4R80Z4	1076	4	4	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80A25.4R80Z	1077	6	4	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80A27R80Z6C	1078	6	4	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80A27R80Z8C	1079	8	4	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-100A31.7R100Z5	1080	5	4	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-100A31.7R100Z	1081	7	4	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-100A32R100Z7C	1082	7	4	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-100A32R100Z10C	1083	10	4	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-125A38R125Z6	1084	6	4	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-125A38R125Z8	1085	8	4	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-125A40R125Z8C	1086	8	4	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-125A40R125Z12C	1087	12	4	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-160A50R160Z7	1088	7	4	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-160A50R160Z10	1089	10	4	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-160A40R160Z10	1090	10	4	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-160C40R160Z16	1091	16	4	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-200C47R160Z8	1092	8	4	200	213	47.625	38	130	25.4	14	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03

Обозначение	Арт. 210...	СІСТ	APMX 2	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP 2	Пластина
SM45SW13-50A22R50Z3	1093	3	2.5	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50A22R50Z4	1094	4	2.5	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50A22R50Z4C	1095	4	2.5	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50A22R50Z5C	1096	5	2.5	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63A22R63Z4	1097	4	2.5	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63A22R63Z5	1098	5	2.5	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63A22R63Z5C	1099	5	2.5	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63A22R63Z6C	1100	6	2.5	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80A25.4R80Z4	1101	4	2.5	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80A25.4R80Z	1102	6	2.5	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80A27R80Z6C	1103	6	2.5	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80A27R80Z8C	1104	8	2.5	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-100A31.7R100Z5	1105	5	2.5	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-100A31.7R100Z	1106	7	2.5	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-100A32R100Z7C	1107	7	2.5	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-100A32R100Z10C	1108	10	2.5	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-125A38R125Z6	1109	6	2.5	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-125A38R125Z8	1110	8	2.5	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-125A40R125Z8C	1111	8	2.5	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-125A40R125Z12C	1112	12	2.5	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-160A50R160Z7	1113	7	2.5	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-160A50R160Z10	1114	10	2.5	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-160A40R160Z10	1115	10	2.5	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-160C40R160Z16	1116	16	2.5	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-200C47R160Z8	1117	8	2.50	200	213	47.625	38	130	25.4	14	63	45	SWMT13T3AFER-NR02

Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX 3	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP 3	Пластина
SM45SW13-50A22R50Z3	1118	3	5	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50A22R50Z4	1119	4	5	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50A22R50Z4C	1120	4	5	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50A22R50Z5C	1121	5	5	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63A22R63Z4	1122	4	5	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63A22R63Z5	1123	5	5	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63A22R63Z5C	1124	5	5	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63A22R63Z6C	1125	6	5	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80A25.4R80Z4	1126	4	5	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80A25.4R80Z	1127	6	5	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80A27R80Z6C	1128	6	5	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80A27R80Z8C	1129	8	5	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-100A31.7R100Z5	1130	5	5	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-100A31.7R100Z	1131	7	5	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-100A32R100Z7C	1132	7	5	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-100A32R100Z10C	1133	10	5	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-125A38R125Z6	1134	6	5	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-125A38R125Z8	1135	8	5	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-125A40R125Z8C	1136	8	5	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-125A40R125Z12C	1137	12	5	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-160A50R160Z7	1138	7	5	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-160A50R160Z10	1139	10	5	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-160A40R160Z10	1140	10	5	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-160C40R160Z16	1141	16	5	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-200C47R160Z8	1142	8	5	200	213	47.625	38	130	25.4	14	63	45	SWMW13T3AFTR

Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX 4	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP 4	Пластина
SM45SW13-50A22R50Z3	1143	3	2	50	63	22	20	41	10	6	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50A22R50Z4	1144	4	2	50	63	22	20	41	10	6	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50A22R50Z4C	1145	4	2	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50A22R50Z5C	1146	5	2	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63A22R63Z4	1147	4	2	63	76	22	20	41	10	6	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63A22R63Z5	1148	5	2	63	76	22	20	41	10	6	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63A22R63Z5C	1149	5	2	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63A22R63Z6C	1150	6	2	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80A25.4R80Z4	1151	4	2	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80A25.4R80Z	1152	6	2	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80A27R80Z6C	1153	6	2	80	94	27	22	50	12.4	7	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80A27R80Z8C	1154	8	2	80	94	27	22	50	12.4	7	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-100A31.7R100Z5	1155	5	2	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-100A31.7R100Z	1156	7	2	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-100A32R100Z7C	1157	7	2	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-100A32R100Z10C	1158	10	2	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-125A38R125Z6	1159	6	2	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-125A38R125Z8	1160	8	2	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-125A40R125Z8C	1161	8	2	125	139	40	32	71	16.4	9	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-125A40R125Z12C	1162	12	2	125	139	40	32	71	16.4	9	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-160A50R160Z7	1163	7	2	160	174	50.8	40	100	19	11	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-160A50R160Z10	1164	10	2	160	174	50.8	40	100	19	11	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-160A40R160Z10	1165	10	2	160	174	40	29	100	16.4	9	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-160C40R160Z16	1166	16	2	160	174	40	29	100	16.4	9	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-200C47R160Z8	1167	8	2.00	200	213	47.625	38	130	25.4	14	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05



Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM45SW13-25Z35R25Z2C	1168	2	4	25	39	25	80	115	35	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-32Z35R32Z2C	1169	2	4	32	46	32	80	115	35	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-40Z35R40Z3C	1170	3	4	40	54	32	80	115	35	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50Z40R50Z3C	1171	3	4	50	63	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50Z40R50Z4C	1172	4	4	50	63	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63Z40R63Z4C	1173	4	4	63	76	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63Z40R63Z5C	1174	5	4	63	76	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80Z40R80Z4C	1175	4	4	80	94	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80Z40R80Z6C	1176	6	4	80	94	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03

Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX 2	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	KAPR 2	Пластина
SM45SW13-25Z35R25Z2C	1177	2	2.5	25	39	25	80	115	35	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-32Z35R32Z2C	1178	2	2.5	32	46	32	80	115	35	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-40Z35R40Z3C	1179	3	2.5	40	54	32	80	115	35	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50Z40R50Z3C	1180	3	2.5	50	63	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50Z40R50Z4C	1181	4	2.5	50	63	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63Z40R63Z4C	1182	4	2.5	63	76	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63Z40R63Z5C	1183	5	2.5	63	76	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80Z40R80Z4C	1184	4	2.5	80	94	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80Z40R80Z6C	1185	6	2.5	80	94	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02

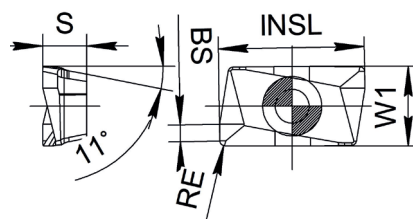
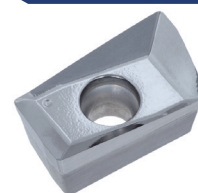
Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX 3	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	KAPR 3	Пластина
SM45SW13-25Z35R25Z2C	1186	2	5	25	39	25	80	115	35	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-32Z35R32Z2C	1187	2	5	32	46	32	80	115	35	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-40Z35R40Z3C	1188	3	5	40	54	32	80	115	35	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50Z40R50Z3C	1189	3	5	50	63	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50Z40R50Z4C	1190	4	5	50	63	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63Z40R63Z4C	1191	4	5	63	76	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63Z40R63Z5C	1192	5	5	63	76	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80Z40R80Z4C	1193	4	5	80	94	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80Z40R80Z6C	1194	6	5	80	94	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR

Обозначение	Арт. 210...	CICT	APMX 4	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	KAPR 4	Пластина
SM45SW13-25Z35R25Z2C	1195	2	2	25	39	25	80	115	35	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-32Z35R32Z2C	1196	2	2	32	46	32	80	115	35	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-40Z35R40Z3C	1197	3	2	40	54	32	80	115	35	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50Z40R50Z3C	1198	3	2	50	63	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50Z40R50Z4C	1199	4	2	50	63	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63Z40R63Z4C	1200	4	2	63	76	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63Z40R63Z5C	1201	5	2	63	76	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80Z40R80Z4C	1202	4	2	80	94	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80Z40R80Z6C	1203	6	2	80	94	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал	Сплав	
	SN05	SN20
P Сталь, легированная сталь		
M Нержавеющая сталь		
K Чугун		
N Алюминий и цветные металлы	★	★
S Титановые и жаропрочные сплавы		
H Материалы высокой твердости		

ASGT11T3...-AF05

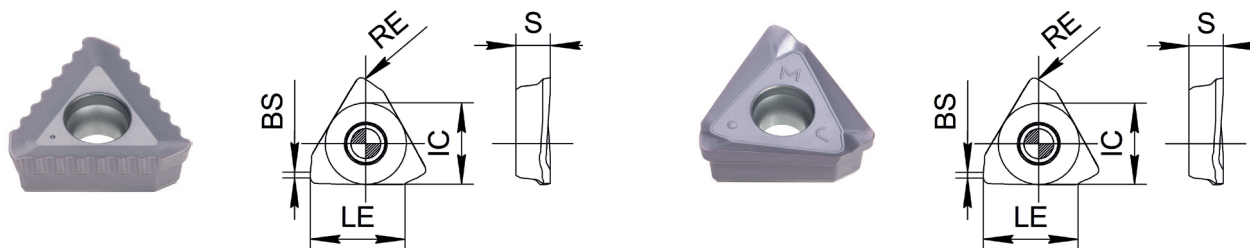


Параметры пластины								
Обозначение	Арт. 220...		RE	APMX	INSL	W1	S	BS
	SN05	SN20						
ASGT11T304PDFR-AF05	0889	0891	0.4	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4
ASGT11T308PDFR-AF05	0890	0892	0.8	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4

TCMT1606...-AF03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав			
		SM30	SK15	SH40	SP25
P	Сталь, легированная сталь	★		★	★
M	Нержавеющая сталь			★	★
K	Чугун	★	★		
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★	
H	Материалы высокой твердости			★	

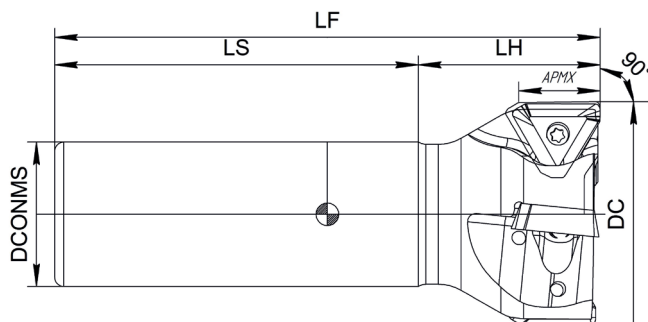
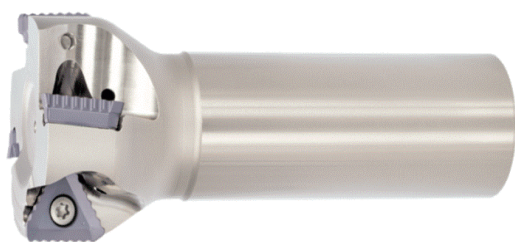


Параметры пластины

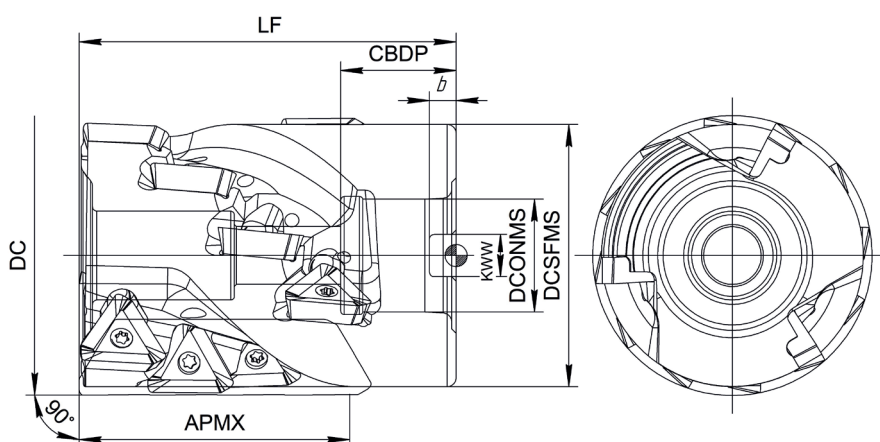
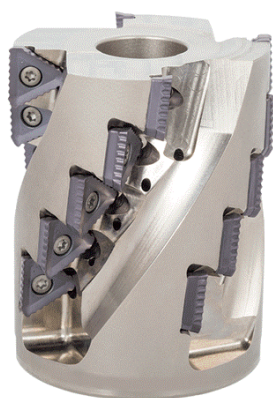
Обозначение	Арт. 220...				RE	APMX	LE	IC	S	BS
	SM30	SK15	SH40	SP25						
TCMT160620PDER-AF03	0893	0895	0897	0899	2	16	16	13.3	5.8	2
TCGT160608PDER-AM03	0894	0896	0898	0900	0.8	16	16	13.7	5.8	1

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SH40 SP25	100-250	0.07-0.13
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SH40 SP25	150-350	0.07-0.13
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SH40 SP25	230-430	0.07-0.13
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	150-220	0.06-0.1
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK15	200-330	0.07-0.12
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK15	150-240	0.07-0.12
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	--
S	Титановые сплавы	-	SM30 SH40	45-65	0.04-0.09
H	Материалы высокой твердости		SH40	45-70	0.04-0.08



Обозначение	Арт. 210...	ЦИТ	APMX	DC	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90TC16-50Z32R16Z4L120	1204	4	16	50	32	80	120	40	TCMT160620PDER-AF03
SM90TC16-50Z42R16Z2L360	1205	2	16	50	42	310	360	50	TCMT160620PDER-AF03

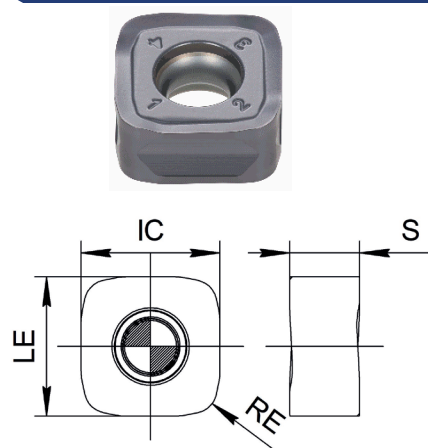


Обозначение	Арт. 210...	ZEFP	ЦИТ	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90TC16-63B25.40R61.0Z3	1206	3	12	61	63	25.4	26	59	9.5	6	85	TCMT160620PDER-AF03
SM90TC16-63B27.00R61.0Z3	1207	3	12	61	63	27	22	59	12.4	7	85	TCMT160620PDER-AF03
SM90TC16-80B31.75R76.0Z4	1208	4	20	76	80	31.75	32	76	12.7	8	100	TCMT160620PDER-AF03
SM90TC16-80B32.00R76.0Z4	1209	4	20	76	80	32	25	76	14.4	8	100	TCMT160620PDER-AF03

SQMU1206...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

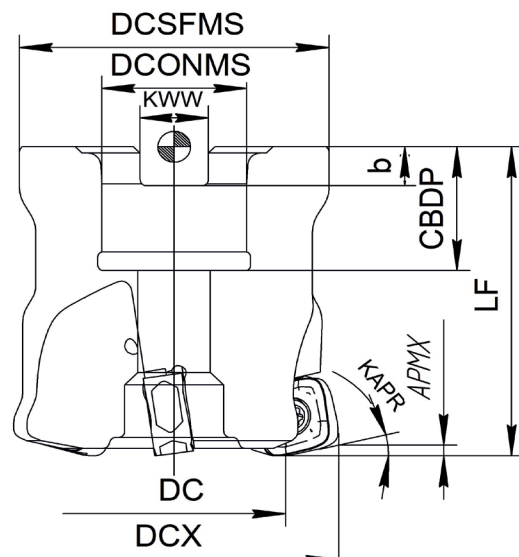
	Обрабатываемый материал	Сплав			
		SM30	SM40	SP15	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★		★
K	Чугун	★			★
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★		★
H	Материалы высокой твердости				★



Параметры пластины									
Обозначение	Артикул 220...				RE	APMX	LE	IC	S
	SM30	SM40	SP15	SU20					
SQMU1206ZSR-AM03	0901	0902	0903	0904	2	2	11.7	11.7	6

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM35 SM40 SP15 SU20	100-230	0.08-0.2
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM35 SM40 SP15 SU20	100-250	0.08-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM35 SM40 SP15 SU20	100-230	0.08-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SM40 SU20	90-200	0.08-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	140-250	0.08-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	110-200	0.08-0.25
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	-
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM40 SU20	20-60	0.08-0.18
H	Материалы высокой твердости		SU20	20-50	0.05-0.1

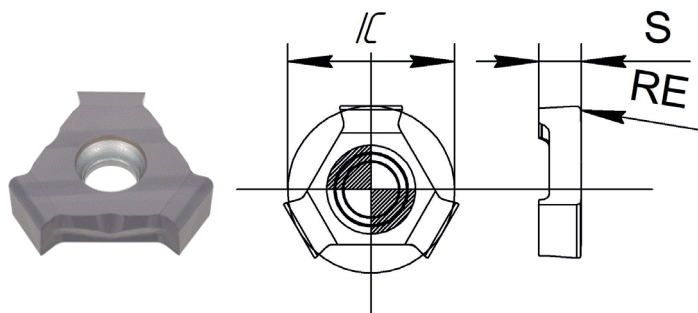


Обозначение	Арт. 210...	СИСТ	APMX	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM13SQ12-33A22R3Z47C	1210	3	2	33.8	50	22	20	47	10.4	6.3	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-33A22.2R3Z47C	1211	3	2	33.8	50	22.225	20	47	8	5	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-35A22R3Z49C	1212	3	2	35.8	52	22	20	49	10.4	6.3	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-46A22R4Z59C	1213	4	2	46.8	63	22	20	59	10.4	6.3	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-46A22.2R4Z59C	1214	4	2	46.8	63	22.225	20	59	8	5	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-49A2743Z63C	1215	4	2	49.8	66	27	22	63	12.4	7	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-63A27R5Z76C	1216	5	2	63.8	80	27	22	76	12.4	7	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-63A31R5Z76C	1217	5	2	63.8	80	31.75	32	76	12.7	8	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-83A31R6Z96C	1218	6	2	83.8	100	31.75	32	96	12.7	8	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-83A32R6Z96C	1219	6	2	83.8	100	32	25	96	14.4	8	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-108A38R7Z98C	1220	7	2	108.8	125	38.1	44	98	15.9	10	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-108A40R7Z98C	1221	7	2	108.8	125	40	32	98	16.4	9	63	13	SQMU1206ZSR-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

TVKX0202...-AM03

Обрабатываемый материал		Сплав
		SU20
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	★

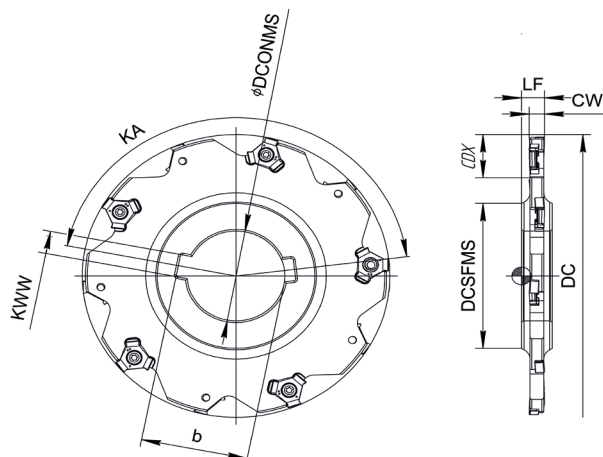
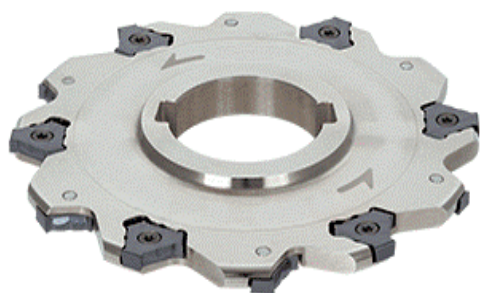


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220... SU20	RE	S	IC
TVKX020202TN-AM03	0905	0.2	2.4	9.4
TVKX020202FN-AM03	0906	0.2	2.4	9.4
TVKX020204TN-AM03	0907	0.4	2.4	9.4
TVKX03X302TN-AM03	0908	0.2	3.2	9.4
TVKX03X302FN-AM03	0909	0.2	3.2	9.4
TVKX03X304TN-AM03	0910	0.4	3.2	9.4
TVKX04H302FN-AM03	0911	0.2	3.5	16.9
TVKX04H304TN-AM03	0912	0.4	3.5	16.9
TVKX04H308TN-AM03	0913	0.8	3.5	16.9
TVKX050402FN-AM03	0914	0.2	4.5	16.9
TVKX050404TN-AM03	0915	0.4	4.5	16.9
TVKX050408TN-AM03	0916	0.8	4.5	16.9

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SU20	100-230	0.08-0.2
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SU20	100-250	0.08-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SU20	100-230	0.08-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SU20	90-200	0.08-0.3
K	Серый чугун	150-250	SU20	140-250	0.08-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SU20	110-200	0.08-0.25
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	-
S	Титановые сплавы	-	SU20	20-60	0.08-0.18
H	Материалы высокой твердости		SU20	20-50	0.05-0.1

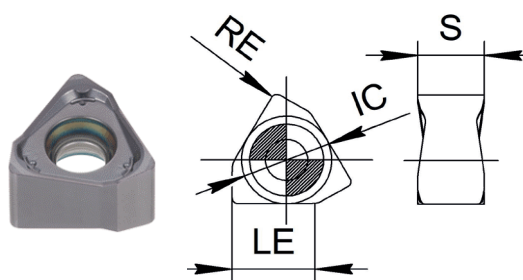


Обозначение	Арт. 210...	ZEFP	СИСТ	CW	DC	CDX	DCONMS	DCSFMS	КА	KWW	b	LF	Пластина
SMD90TV02-80x25x6R5	1222	5	10	4	80	15	25.4	41	162	6.35	28	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-80x27x6R5	1223	5	10	4	80	15	27	41	162	7	29.8	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-100x31x6R6	1224	6	12	4	100	20	31.75	48	165	7.92	35.2	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-100x32x6R6	1225	6	12	4	100	20	32	47	165	8	34.8	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-125x38x6R8	1226	8	16	4	125	30	38.1	58	168.75	9.52	42.3	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-125x40x6R8	1227	8	16	4	125	30	40	55	168.75	10	43.5	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-160x38x6R10	1228	10	20	4	160	45	38.1	58	171	9.52	42.3	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-160x40x6R10	1229	10	20	4	160	45	40	55	171	10	43.5	6	TVKX020202TN
SMD90TV03-80x25x6.5R5	1230	5	10	5	80	15	25.4	41	162	6.35	28	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-80x27x6.5R5	1231	5	10	5	80	15	27	41	162	7	29.8	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-100x31x6.5R6	1232	6	12	5	100	20	31.75	48	165	7.92	35.2	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-100x32x6.5R6	1233	6	12	5	100	20	32	47	165	8	34.8	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-125x38x6.5R8	1234	8	16	5	125	30	38.1	58	168.75	9.52	42.3	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-125x40x6.5R8	1235	8	16	5	125	30	40	55	168.75	10	43.5	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-160x38x6.5R10	1236	10	20	5	160	45	38.1	58	171	9.52	42.3	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-160x40x6.5R10	1237	10	20	5	160	45	40	55	171	10	43.5	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV04-80x25x8R4	1238	4	8	6	80	17	25.4	41	157.5	6.35	28	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-80x27x8R4	1239	4	8	6	80	17	27	41	157.5	7	29.8	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-100x31x8R5	1240	5	10	6	100	23.5	31.75	48	162	7.92	35.2	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-100x32x8R5	1241	5	10	6	100	23.5	32	47	162	8	34.8	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-125x38x8R6	1242	6	12	6	125	31	38.1	58	165	9.52	42.3	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-125x40x8R6	1243	6	12	6	125	32.5	40	55	165	10	43.5	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-160x38x8R8	1244	8	16	6	160	48.5	38.1	58	168.75	9.52	42.3	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-160x40x8R8	1245	8	16	6	160	50	40	55	168.75	10	43.5	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-200x50.8x8R10	1246	10	20	6	200	63	50.8	69	171	12.70	55.8	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-200x50x8R10	1247	10	20	6	200	63	50	69	171	12	53.5	8	TVKX04H304TN
SMD90TV05-80x25x10R4	1248	4	8	8	80	17	25.4	41	157.5	6.35	28	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-80x27x10R4	1249	4	8	8	80	17	27	41	157.5	7	29.8	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-100x31x10R5	1250	5	10	8	100	23.5	31.75	48	162	7.92	35.2	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-100x32x10R5	1251	5	10	8	100	23.5	32	47	162	8	34.8	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-125x31x10R6	1252	6	12	8	125	31	38.1	58	165	9.52	42.3	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-125x32x10R6	1253	6	12	8	125	32.5	40	55	165	10	43.5	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-160x38x10R8	1254	8	16	8	160	48.5	38.1	58	168.75	9.52	42.3	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-160x40x10R8	1255	8	16	8	160	50	40	55	168.75	10	43.5	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-200x50.8x10R10	1256	10	20	8	200	63	50.8	69	171	12.70	55.8	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-200x50x10R10	1257	10	20	8	200	63	50	69	171	12	53.5	10	TVKX050404TN

Пластины твердосплавные для фрез

WNGU0603...-AM03

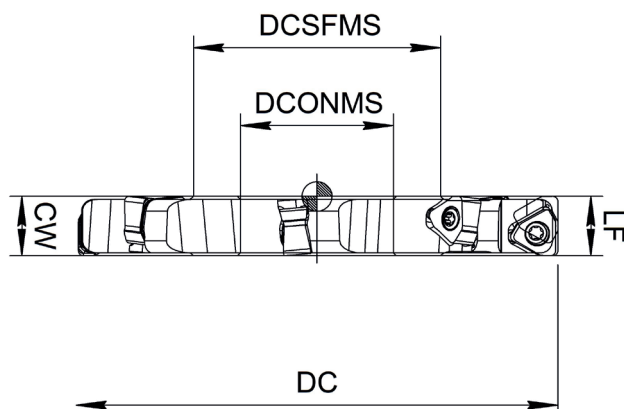
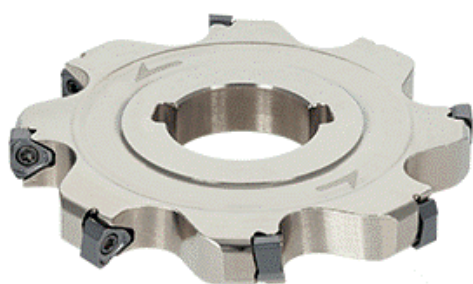
Обрабатываемый материал		Сплав		
		SM30	SH40	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★
K	Чугун	★		★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★
H	Материалы высокой твердости		★	★



Параметры пластины							
Обозначение	Арт. 220...			RE	LE	IC	S
	SM30	SH40	SU20				
WNGU060304TN-AM03	0917	0932	0947	0.4	5.6	6.1	4.4
WNGU060308TN-AM03	0918	0933	0948	0.8	5.6	6.1	4.4
WNGU060310TN-AM03	0919	0934	0949	1	5.6	6.1	4.4
WNGU060316TN-AM03	0920	0935	0950	1.6	5.6	6.1	4.4
WNGU060320TN-AM03	0921	0936	0951	2	5.6	6.1	4.4
WNGU07T304TN-AM03	0922	0937	0952	0.4	6.8	7.4	5.5
WNGU07T308TN-AM03	0923	0938	0953	0.8	6.8	7.4	5.5
WNGU07T310TN-AM03	0924	0939	0954	1	6.8	7.4	5.5
WNGU07T316TN-AM03	0925	0940	0955	1.6	6.8	7.4	5.5
WNGU07T320TN-AM03	0926	0941	0956	2	6.8	7.4	5.5
WNGU090404TN-AM03	0927	0942	0957	0.4	8.5	8.6	6.5
WNGU090408TN-AM03	0928	0943	0958	0.8	8.5	8.6	6.5
WNGU090410TN-AM03	0929	0944	0959	1	8.5	8.6	6.5
WNGU090416TN-AM03	0930	0945	0960	1.6	8.5	8.6	6.5
WNGU090420TN-AM03	0931	0946	0961	2	8.5	8.6	6.5

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SH40 SU20	100-230	0.08-0.2
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SH40 SU20	100-250	0.08-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SH40 SU20	100-230	0.08-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SU20	90-200	0.08-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	140-250	0.08-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	110-200	0.08-0.25
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	-
S	Титановые сплавы	-	SM30 SH40 SU20	20-60	0.08-0.18
H	Материалы высокой твердости		SH40 SU20	20-50	0.05-0.1

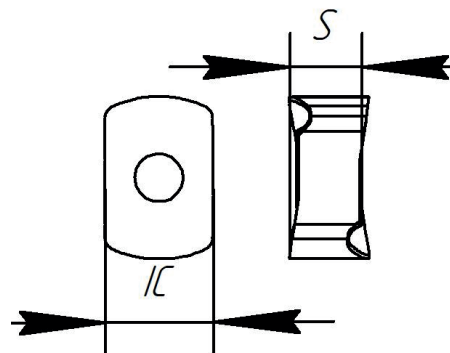


Обозначение	Арт. 210...	ZEFP	CICT	CW	DC	CDX	DCONMS	DCSFMS	KA	KWW	b	LF	Пластина
SMD90WN06-80x25.4x10R4	1258	4	8	10	80	18.5	25.4	41	157.5	6.35	28	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-80x27x10R4	1259	4	8	10	80	18.5	27	41	157.5	7	29.8	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-100x31x10R5	1260	5	10	10	100	25	31.75	48	162	7.92	35.2	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-100x32x10R5	1261	5	10	10	100	25.5	32	47	162	8	34.8	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-125x38x10R6	1262	6	12	10	125	32.5	38.1	58	165	9.52	42.3	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-125x40x10R6	1263	6	12	10	125	34	40	55	165	10	43.5	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-160x38x10R7	1264	7	14	10	160	50	38.1	58	167.14	9.52	42.3	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-160x40x10R7	1265	7	14	10	160	51.5	40	55	167.14	10	43.5	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN07-100x31x12R5	1266	5	10	12	100	25	31.75	48	162	7.92	35.2	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-100x32x12R5	1267	5	10	12	100	25.5	32	47	162	8	34.8	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-125x38x12R6	1268	6	12	12	125	32.5	38.1	58	165	9.52	42.3	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-125x40x12R6	1269	6	12	12	125	34	40	55	165	10	43.5	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-160x38x12R7	1270	7	14	12	160	50	38.1	58	167.14	9.52	42.3	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-160x40x12R7	1271	7	14	12	160	51.5	40	55	167.14	10	43.5	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN09-100x31x14R5	1272	5	10	14	100	25	31.75	48	162	7.92	35.2	14	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-100x32x14R5	1273	5	10	14	100	25.5	32	47	162	8	34.8	14	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-160x38x14R7	1274	7	14	14	160	50	38.1	58	167.14	9.52	42.3	14	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-160x40x14R7	1275	7	14	14	160	51.5	40	55	167.14	10	43.5	14	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-160x38x16R7	1276	7	14	16	160	50	38.1	58	167.14	9.52	42.3	16	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-160x40x16R7	1277	7	14	16	160	51.5	40	55	167.14	10	43.5	16	WNGU090408TN-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

ENMX0604-M/
ENMX0905-M

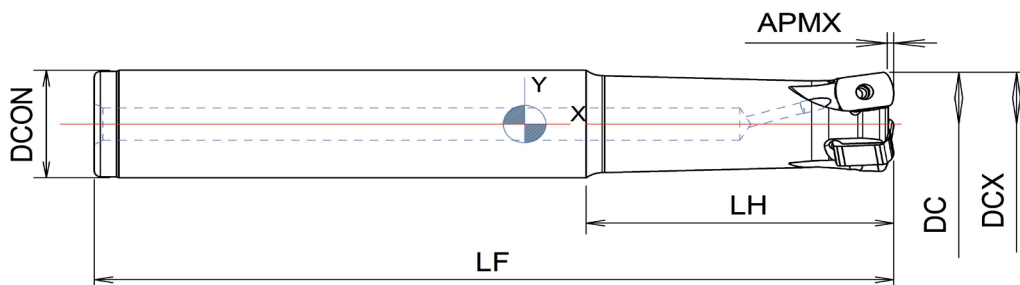
Обрабатываемый материал		Сплав
		SMS25
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



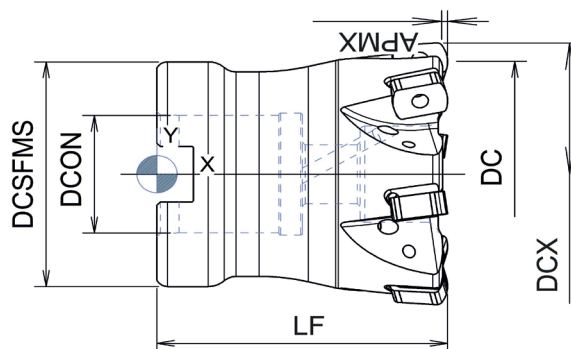
Параметры пластины			
Обозначение	Арт. 220...	IC	S
	SMS25		
ENMX0604-M	0962	6.3	4.21
ENMX0905-M	0963	9.0	5.4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SMS25	140-380	0.2-0.9
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SMS25	120-300	0.2-0.9
	Инструментальная сталь	150 - 300	SMS25	70-150	0.2-0.9
M	Нержавеющая сталь	180	SMS25	120-200	0.2-0.9
K	Серый чугун	150-250	SMS25	120-250	0.2-0.9
	Ковкий чугун	150-250	SMS25	130-220	0.2-0.9
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	-
S	Титановые сплавы	200-320	SMS25	25-45	0.2-0.9
H	Материалы высокой твердости		-	40-80	0.2-0.9



Обозначение	Арт. 210...	APMX	DC	DCX	ZEFP	LF	DCON	LH	CBDP	DCSFMS	Пластина
SM10EN06-D16R2Z16-L100	1278	0.9	9	16	2	100	16	30	-	-	ENMX0604-M
SM10EN06-D16R2Z16-L150	1279	0.9	9	16	2	150	16	50	-	-	ENMX0604-M
SM10EN06-D20R3Z20-L130	1280	1	12.6	20	3	130	20	50	-	-	ENMX0604-M
SM10EN06-D20R3Z20-L160	1281	1	12.6	20	3	160	20	80	-	-	ENMX0604-M
SM10EN06-D25R4Z24-L140	1282	1	17.6	25	4	140	25	60	-	-	ENMX0604-M
SM10EN06-D25R4Z25-L180	1283	1	17.6	25	4	180	25	80	-	-	ENMX0604-M
SM10EN06-D32R5Z32-L150	1284	1	24.6	32	5	150	32	70	-	-	ENMX0604-M
SM10EN06-D32R5Z32-L200	1285	1	24.6	32	5	200	32	100	-	-	ENMX0604-M



Обозначение	Арт. 210...	APMX	DC	DCX	ZEFP	LF	DCON	LH	CBDP	DCSFMS	Пластина
SM10EN09-D25R4Z25-L150	1286	1.5	20	25	2	150	25	70	-	-	ENMX0905-M
SM10EN09-D32R3Z3-L160	1287	1.5	27	32	3	160	32	70	-	-	ENMX0905-M
SM10EN09-D40R5Z32-L180	1288	1.5	35	40	5	180	32	40	-	-	ENMX0905-M
SM10EN09-D50R4S22	1289	1.5	45	50	4	50	22	-	20	42	ENMX0905-M
SM10EN09-D50R5S22	1290	1.5	45	50	5	50	22	-	20	42	ENMX0905-M
SM10EN09-D63R5S22	1291	1.5	57	63	5	50	22	-	20	48	ENMX0905-M
SM10EN09-D63R6S22	1292	1.5	57	63	6	50	22	-	20	48	ENMX0905-M
SM10EN09-D63R7S22	1293	1.5	57	63	7	50	27	-	20	48	ENMX0905-M
SM10EN09-D80R8S27	1294	1.5	74	80	8	50	27	-	23	56	ENMX0905-M
SM10EN09-D100R10S32	1295	1.5	84	100	10	63	32	-	26	78	ENMX0905-M
SM10EN09-D125R12S40	1296	1.5	109	125	12	63	40	-	28	89	ENMX0905-M

Пластины твердосплавные для фрез

**SDMT120420-M/
SDMW120420**

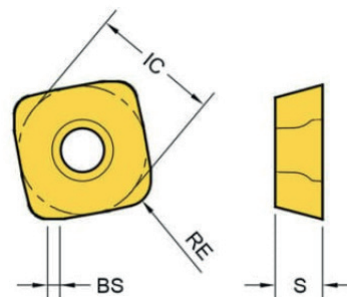
Обрабатываемый материал		Сплав SMS25
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



SDMT



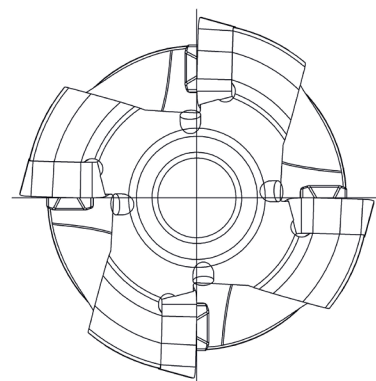
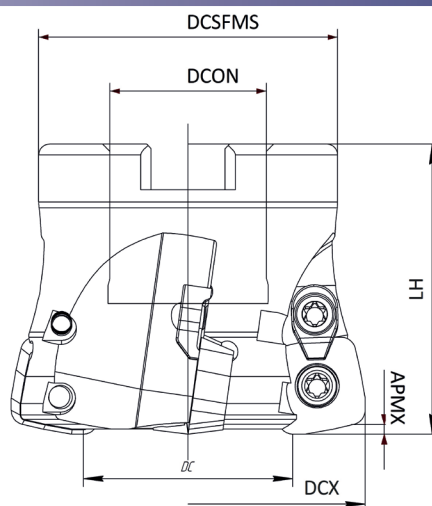
SDMW



Параметры пластины					
Обозначение	Арт. 220...	RE	IC	S	BS
	SMS25				
SDMT120420-M	0964	1.9	12.7	4.7	1.45
SDMW120420	0965	1.9	12.7	4.7	1.4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SMS25	140-380	0.2-0.9
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SMS25	120-300	0.2-0.9
	Инструментальная сталь	150 - 300	SMS25	70-150	0.2-0.9
M	Нержавеющая сталь	180	SMS25	120-200	0.2-0.9
K	Серый чугун	150-250	SMS25	120-250	0.2-0.9
	Ковкий чугун	150-250	SMS25	130-220	0.2-0.9
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	-
S	Титановые сплавы	200-320	SMS25	25-45	0.2-0.9
H	Материалы высокой твердости		-	40-80	0.2-0.9

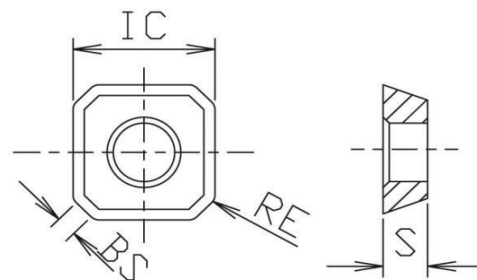


Обозначение	Арт. 210...	APMX	DC	DCX	ZEFP	LF	DCON	CBDP	DCSFMS	Пластина
SM10SD12-D50R4S22	1297	1.8	32.4	50	4	40	22	22	42	SDMT120420-M/ SDMW120420
SM10SD12-D63R5S22	1298	1.8	45.4	63	5	40	22	22	48	SDMT120420-M/ SDMW120420
SM10SD12-D80R6S27	1299	1.8	62.4	80	6	50	27	25	58	SDMT120420-M/ SDMW120420
SM10SD12-D100R8S32	1300	1.8	82.4	100	8	50	32	26	65	SDMT120420-M/ SDMW120420

Пластины твердосплавные для фрез

SEGT12T3-AL

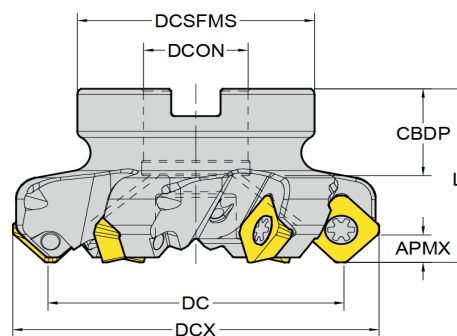
Обрабатываемый материал		Сплав
		SN20
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	



Параметры пластины					
Обозначение	Арт. 220...	RE	IC	S	BS
	SN20				
SEGT12T3-AI	0966	1.5	13.4	4.03	2.01

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	-	-	-
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	-	-	-
	Инструментальная сталь	150 - 300	-	-	-
M	Нержавеющая сталь	180	-	-	-
K	Серый чугун	150-250	-	-	-
	Ковкий чугун	150-250	-	-	-
N	Алюминиевые сплавы	-	SN20	300-800	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	-	-	-
H	Материалы высокой твердости	-	-	-	-

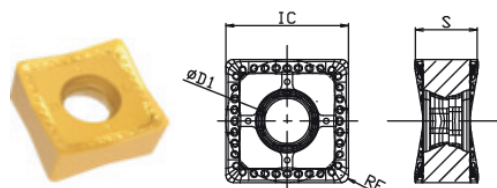


Обозначение	Арт. 210...	APMX	DC	DCX	ZEFP	LF	DCON	CBDP	DCSFMS	PCD1	Пластина
YGF45-SE12T3-D50Z4S22-C	1301	6	50	63	4	40	22	22	48	-	SEGT12T3-AI
YGF45-SE12T3-D63Z5S22-C	1302	6	63	76	5	40	22	22	48	-	SEGT12T3-AI
YGF45-SE12T3-D80Z6S27-C	1303	6	80	93	6	50	27	25	58	-	SEGT12T3-AI
YGF45-SE12T3-D100Z7S32-C	1304	6	100	113	7	50	32	26	65	-	SEGT12T3-AI
YGF45-SE12T3-D125Z8S40	1305	6	125	138	8	63	40	32	85	-	SEGT12T3-AI
YGF45-SE12T3-D160Z810S40	1306	6	160	173	10	63	40	32	110	66.7	SEGT12T3-AI

Пластины твердосплавные для фрез

SNGX/SNEX...

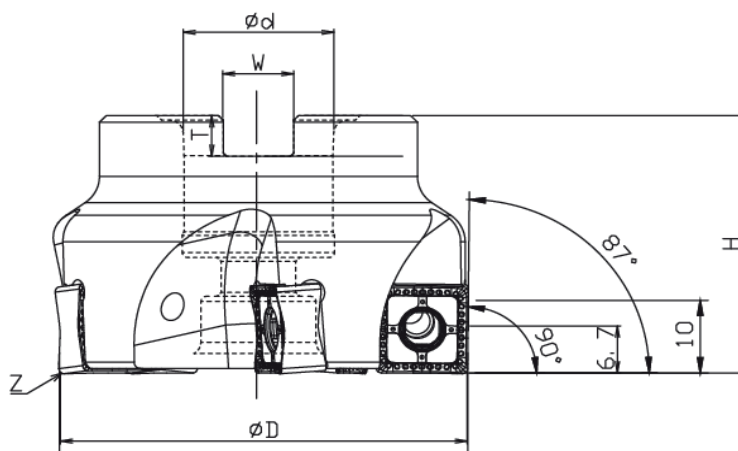
Обрабатываемый материал	Сплав			
	SPM25	SM30	SK10	SS10
P Сталь, легированная сталь	★			
M Нержавеющая сталь	★	★		
K Чугун			★	
N Алюминий и цветные металлы				
S Титановые и жаропрочные сплавы	☆			★
H Материалы высокой твердости				



Параметры пластины									
Обозначение	Арт. 220...				IC	S	D1	RE	Max.ap
	SPM25	SM30	SK10	SS10					
SNGX130608-MM	0969	0972	0975	0978	13.5	6.9	5.4	0.8	4.5
SNGX130608-MM1	0970	0973	0976	0979	13.5	6.9	5.4	0.8	4.5
SNEX1206ANN-MM	0971	0974	0977	0980	12.6	7	6.1	1.8	4.5

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM25	180-300	0.10-0.20
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM25	130-210	0.10-0.20
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM25	100-180	0.10-0.20
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM25/SM30	120-300	0.10-0.20
K	Серый чугун	HB150-250	SK15	100-280	0.13-0.25
	Ковкий чугун	HB150-250	SK15	100-180	0.13-0.25
S	Жаропрочные сплавы на основе никеля	-	SS10	30-80	0.10-0.20
	Титановые сплавы	-	SS10	35-90	0.10-0.20

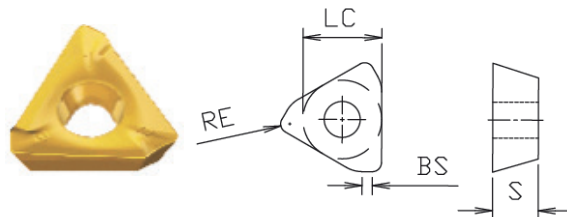


Обозначение	Арт. 210...	D	D1	d	H	W	T	Z	PCD1	Max.ap	Пластина
S90SN13-050A22R04	0162	50	50.84	22	40	10.4	6.3	4	-	6.7	SNGX...
S90SN13-063A22R06	0163	63	63.52	22	40	10.4	6.3	6	-	6.7	SNGX...
S90SN13-080A27R07	0164	80	80.6	27	50	12.4	7.0	7	-	6.7	SNGX...
S90SN13-100A32R07	0165	100	100.58	32	50	14.4	8.0	7	-	6.7	SNGX...
S90SN13-125A40R08	0166	125	125.72	40	63	16.4	9.0	8	-	6.7	SNGX...

Пластины твердосплавные для фрез

ТРКТ...

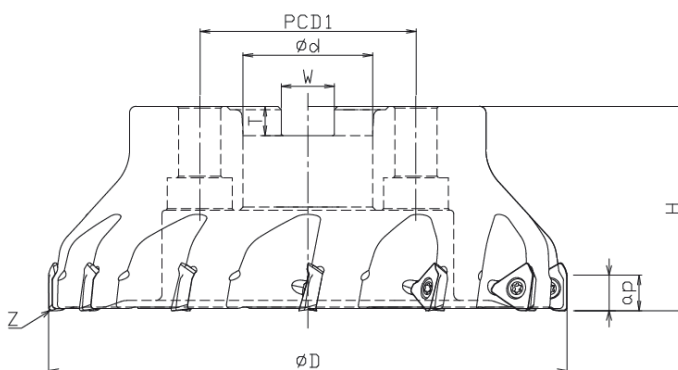
Обрабатываемый материал	Сплав		
	SPM25	SK15	SN10
P Сталь, легированная сталь	★		
M Нержавеющая сталь	★		
K Чугун		★	
N Алюминий и цветные металлы			★
S Титановые и жаропрочные сплавы			
H Материалы высокой твердости			



Параметры пластины						
Обозначение	Арт. 220...			IC	S	RE
	SPM25	SK15	SN10			
ТРКТ100404R-MM	0990	0995	1000	6.9	4	0.4
ТРКТ100408R-MM	0991	0996	1001	6.9	4	0.8
ТРКТ150508R-MM	0992	0997	1002	10.7	5	0.8
ТРКТ150516R-MM	0993	0998	1003	10.7	5	1.6
ТРКТ150516R-MM	0994	0999	1004	10.7	5	2.0

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM25	180-300	0.10-0.20
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM25	130-210	0.10-0.20
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM25	100-180	0.10-0.20
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM25	120-300	0.10-0.20
K	Серый чугун	HB150-250	SK15	100-280	0.13-0.25
	Ковкий чугун	HB150-250	SK15	100-180	0.13-0.25
N	Алюминиевый сплав ≤12% Si	-	SS10	30-80	0.10-0.20
	Алюминиевый сплав ≥12% Si	-	SS10	35-90	0.10-0.20

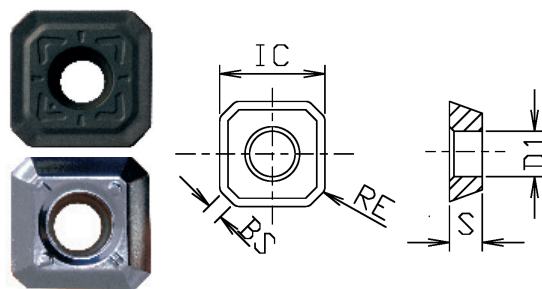


Обозначение	Арт. 210...	D	d	H	W	T	Z	PCD1	Max.ap	Пластина
S90TP10-40A16R06	1309	40	16	40	8.4	5.6	6	-	7	ТРКТ1004...
S90TP10-50A22R07	1310	50	22	40	10.4	6.3	7	-	7	ТРКТ1004...
S90TP10-63A22R07	1311	63	22	40	10.4	6.3	8	-	7	ТРКТ1004...
S90TP15-50A22R05	1312	50	22	40	10.4	6.3	5	-	11	ТРКТ1505...
S90TP15-63A22R06	1313	63	22	40	10.4	6.3	6	-	11	ТРКТ1505...
S90TP15-80A27R07	1314	80	27	50	12.4	7.0	7	-	11	ТРКТ1505...
S90TP15-100A32R08	1315	100	32	50	14.4	8.0	8	-	11	ТРКТ1505...
S90TP15-125A40R10	1316	125	40	63	16.4	9.0	10	-	11	ТРКТ1505...

Пластины твердосплавные для фрез

SE*T..T3...

Обрабатываемый материал	Сплав		
	SPM30	SM30	SN20
P Сталь, легированная сталь	★		
M Нержавеющая сталь	★	★	
K Чугун	★		
N Алюминий и цветные металлы			★
S Титановые и жаропрочные сплавы			
H Материалы высокой твердости			

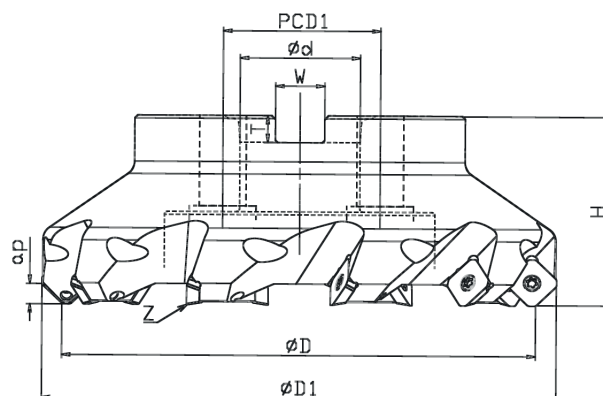


Параметры пластины

Обозначение	Арт. 220...			IC	S	D1	BS	RE
	SPM30	SM30	SN20					
SDMT09T308EN-M	1005	1009	1013	9.5	4	3.9	-	0.8
SDGT09T3AEEN-GM	1006	1010	1014	9.5	4	3.9	1.5	-
SEKT12T3AGTN	1007	1011	1015	13.4	4	5.5	1.3	1.5
SEKT12T3-AL	1008	1012	1016	13.4	4	5.5	1.3	1.5

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM30	120-220	0.15-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM30	70-150	0.15-0.30
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM30	70-150	0.15-0.30
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30/ SM30	120-200	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	140-220	0.15-0.30
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	150-240	0.15-0.30
N	Алюминий и цветные металлы		SN20	300-800	0.07-0.55

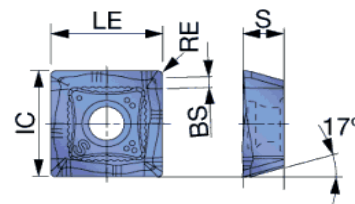


Обозначение	Арт. 210...	D	D1	d	H	W	T	Z	PCD1	Max.ap	Пластина
S45SE12-050A22R04	1317	50	62.9	22	40	10.4	6.3	4	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-063A22R05	1318	63	75.9	22	40	10.4	6.3	5	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-080B27R06	1319	80	92.9	27	50	12.4	7.0	6	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-L100B32R07	1320	100	112.9	32	50	14.4	8.0	7	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-125B40R08	1321	125	137.9	40	63	16.4	9.0	8	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-160C40R10	1322	160	172.8	40	63	16.4	9.0	10	66.7	6.5	SE*T12T3...

Пластины твердосплавные для фрез

SWMT...

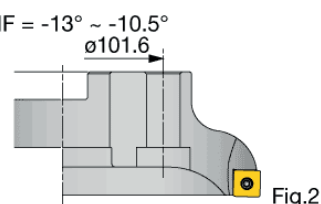
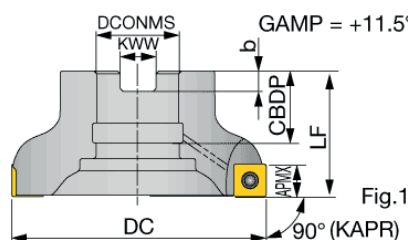
	Обрабатываемый материал	Сплав
		SMM30
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



Параметры пластины							
Обозначение	Арт. 220..	IC	S	LE	BS	RE	Max.ap
	SMM30						
SWMT1304PDPR-MA	1017	13.6	5.0	13.6	3.2	0.8	4.5

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SMM30	120-300	0.10-0.20
S	Жаропрочные сплавы на основе никеля	-	SS10	30-80	0.10-0.20
	Титановые сплавы	-	SS10	35-90	0.10-0.20



Обозначение	Арт. 210...	DC	DCONMS	CBDP	KWW	b	LF	KAPR	CICT	Пластина
S90SW13-063A22R06	1323	63	22	20	10.4	6.3	40	90	6	SWMT...
S90SW13-080B27R06	1324	80	27	22	12.4	7	50	90	6	SWMT...
S90SW13-100B32R07	1325	100	32	28.5	14.4	8	50	90	7	SWMT...
S90SW13-125B38.1R8	1326	125	38.1	38	15.9	10	63	90	8	SWMT...
S90SW13-160B50.8R8	1327	160	50.8	38	19	11	63	90	8	SWMT...

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



Концевые фрезы

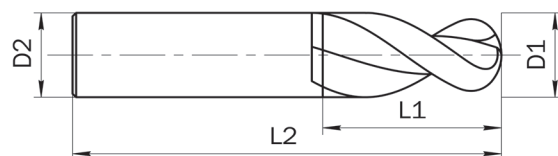
Серия концевых фрез SMB.....	310
Серия концевых фрез SMU.....	387
Серия концевых фрез SMT.....	400
Серия концевых фрез SMH.....	406
Серия концевых фрез SMX.....	434
Серия концевых фрез SMD.....	451
Серия концевых фрез SMY.....	460
Серия концевых фрез SMR.....	461
Серия концевых фрез SMC.....	462
Серия концевых фрез SMJ.....	478
Серия концевых фрез SMK.....	488
Серия концевых фрез SMAI.....	537
Рекомендованные режимы резания для фрез.....	552

	Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
							Р	М	К	Н	С	Н	
ТОЧЕНИЕ	SMB01		R0.05~ R12.5	D0.1~D25.0	Сферичная	30°	★		☆			★	311
	SMB02		R0.05~R6.0	D0.05~D12.0	Сферичная	30°	★		☆			★	315
ФРЕЗЫ С СМП	SMB03		R0.02~R5.0	D0.2~D20.0	Радиус	30°	★		☆			★	324
	SMB04		R0.02~R2.0	D0.2~D20.0	Радиус	30°	★		☆			★	330
	SMB05		R0.05~R5.0	D1.0~D20.0	Радиус	27°~ 30°	★		☆			★	343
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ	SMB06		R0.05~R2.0	D1.0~D20.0	Радиус	30°	★		☆			★	348
	SMB07		-	D0.1~D25.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	358
	SMB08		-	D1.0~D25.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	361
	SMB09		-	D0.1~D12.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	365
СВЕРЛЕНИЕ	SMB10		-	D0.8~D25.0	Плоский торец	27°~ 30°	★	☆	☆			★	371
	SMB11		-	D1.0~D25.0	Плоский торец	35°~ 38°	★	☆	☆			★	373
	SMB12		-	D1.0~D25.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	376
	SMB13		-	D1.0~12.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	380
БОР-ФРЕЗЫ	SMB14		-	D6.0~D20.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	384
	SMB15 SMB16		R0.5~R1.0	D6.0~D20.0	Радиусные черновые	44°~ 45°	★	☆	★	☆			385
	SMB17 SMB18		R0.5~R1.0	D6.0~D20.0	Радиусные черновые	44°~ 45°	★	☆	★	☆			385
ДОПОЛНИТЕЛЬНО	SMB19 SMB20		R0.5~R1.0	D6.0~D20.0	Радиусные черновые	44°~ 45°	★	☆	★	☆			386

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB01001001	R0.05	0.1	4	0.1	40
SMB01001002	R0.05	0.1	4	0.2	40
SMB01001003	R0.05	0.1	3	0.2	40
SMB01002004	R0.075	0.15	4	0.15	40
SMB01002005	R0.075	0.15	4	0.3	40
SMB01002006	R0.075	0.15	3	0.3	40
SMB01002007	R0.1	0.2	4	0.2	40
SMB01002008	R0.1	0.2	4	0.4	40
SMB01002009	R0.1	0.2	3	0.4	40
SMB01003010	R0.15	0.3	4	0.3	40
SMB01003011	R0.15	0.3	4	0.6	40
SMB01003012	R0.15	0.3	3	0.6	40
SMB01004013	R0.2	0.4	4	0.4	40
SMB01004014	R0.2	0.4	4	0.8	40
SMB01004015	R0.2	0.4	3	0.8	40
SMB01005016	R0.25	0.5	4	0.5	40
SMB01005017	R0.25	0.5	6	0.8	40
SMB01005018	R0.25	0.5	4	1.0	40
SMB01005019	R0.25	0.5	3	1.0	40
SMB01006020	R0.3	0.6	4	0.6	40
SMB01006021	R0.3	0.6	4	1.2	40
SMB01006022	R0.3	0.6	3	1.2	40
SMB01007023	R0.35	0.7	4	0.7	40
SMB01007024	R0.35	0.7	4	1.4	40
SMB01007025	R0.35	0.7	3	1.4	40
SMB01008026	R0.4	0.8	4	0.8	40
SMB01008027	R0.4	0.8	4	1.6	40
SMB01008028	R0.4	0.8	3	1.6	40
SMB01009029	R0.45	0.9	4	0.9	40
SMB01009030	R0.45	0.9	4	1.8	40
SMB01009031	R0.45	0.9	3	1.8	40

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

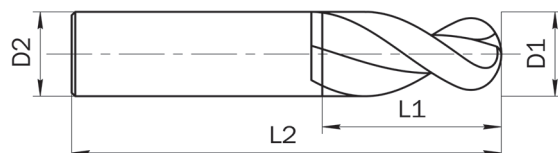
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

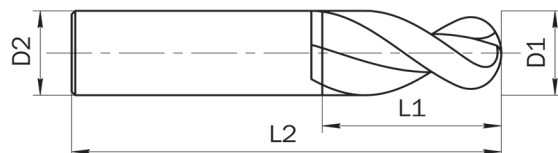


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB01010032	R0.5	1.0	6	1.5	40
SMB01010033	R0.5	1.0	3	2.5	50
SMB01010034	R0.5	1.0	4	1.5	40
SMB01010035	R0.5	1.0	4	2.5	50
SMB01010036	R0.5	1.0	6	2.5	50
SMB01010037	R0.5	1.0	6	2.5	70
SMB01010038	R0.5	1.0	6	2.5	100
SMB01012039	R0.6	1.2	6	2	40
SMB01012040	R0.6	1.2	3	3	50
SMB01012041	R0.6	1.2	4	3	50
SMB01012042	R0.6	1.2	6	3	50
SMB01012043	R0.6	1.2	6	3	70
SMB01012044	R0.6	1.2	6	3	100
SMB01015045	R0.75	1.5	6	2.5	40
SMB01015046	R0.75	1.5	3	4	50
SMB01015047	R0.75	1.5	4	4	50
SMB01015048	R0.75	1.5	6	4	50
SMB01015049	R0.75	1.5	6	4	70
SMB01015050	R0.75	1.5	6	4	100
SMB01020051	R1	2	6	3	40
SMB01020052	R1	2	3	5	50
SMB01020053	R1	2	4	5	50
SMB01020054	R1	2	6	5	50
SMB01020055	R1	2	6	5	80
SMB01020056	R1	2	6	5	100
SMB01025057	R1.25	2.5	6	4	40
SMB01025058	R1.25	2.5	3	6	60
SMB01025059	R1.25	2.5	4	6	60
SMB01025060	R1.25	2.5	6	6	60
SMB01025061	R1.25	2.5	6	6	80
SMB01025062	R1.25	2.5	6	6	100
SMB01030063	R1.5	3	6	4.5	40
SMB01030064	R1.5	3	3	6	60
SMB01030065	R1.5	3	4	6	60
SMB01030066	R1.5	3	6	6	60
SMB01030067	R1.5	3	6	6	80

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB01030068	R1.5	3	6	6	100
SMB01035069	R1.75	3.5	6	8	70
SMB01040070	R2	4	6	6	50
SMB01040071	R2	4	4	8	70
SMB01040072	R2	4	6	8	70
SMB01040073	R2	4	4	8	100
SMB01040074	R2	4	4	8	120
SMB01040075	R2	4	6	8	100
SMB01040076	R2	4	6	8	120
SMB01045077	R2.25	4.5	6	9	80
SMB01050078	R2.5	5	6	7.5	60
SMB01050079	R2.5	5	6	10	80
SMB01050080	R2.5	5	5	10	80
SMB01055081	R2.75	5.5	6	11	90
SMB01060082	R3	6	6	9	50
SMB01060083	R3	6	6	9	60
SMB01060084	R3	6	6	9	80
SMB01060085	R3	6	6	12	90
SMB01060086	R3	6	6	12	110
SMB01060087	R3	6	6	12	130
SMB01060088	R3	6	6	12	150
SMB01065089	R3.25	6.5	8	13	90
SMB01070090	R3.5	7	8	14	90
SMB01080091	R4	8	8	12	50
SMB01080092	R4	8	8	12	60
SMB01080093	R4	8	8	12	80
SMB01080094	R4	8	8	12	90
SMB01080095	R4	8	8	14	100
SMB01080096	R4	8	8	14	130
SMB01080097	R4	8	8	14	150
SMB01085098	R4.25	8.5	10	16	100
SMB01090099	R4.5	9	10	18	100
SMB01100100	R5	10	10	15	50
SMB01100101	R5	10	10	15	60
SMB01100102	R5	10	10	15	80
SMB01100103	R5	10	10	15	90

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

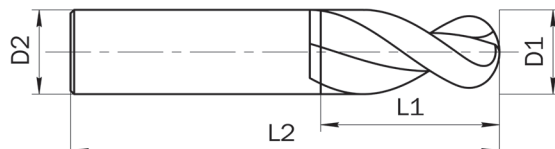
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

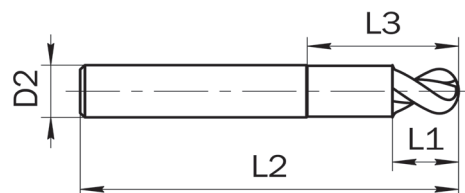


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB01100104	R5	10	10	18	100
SMB01100105	R5	10	10	18	130
SMB01100106	R5	10	10	18	150
SMB01100107	R5	10	10	18	180
SMB01100108	R5	10	10	18	200
SMB01110109	R5.5	11	12	20	100
SMB01120110	R6	12	12	18	60
SMB01120111	R6	12	12	18	80
SMB01120112	R6	12	12	18	90
SMB01120113	R6	12	12	18	100
SMB01120114	R6	12	12	22	110
SMB01120115	R6	12	12	22	130
SMB01120116	R6	12	12	22	150
SMB01120117	R6	12	12	22	180
SMB01120118	R6	12	12	22	200
SMB01130119	R6.5	13	12	24	100
SMB01140120	R7	14	12	26	100
SMB01140121	R7	14	14	26	100
SMB01140122	R7	14	16	26	100
SMB01150123	R7.5	15	16	28	140
SMB01160124	R8	16	16	24	100
SMB01160125	R8	16	16	24	130
SMB01160126	R8	16	16	30	150
SMB01160127	R8	16	16	30	180
SMB01160128	R8	16	16	30	200
SMB01180129	R9	18	16	34	150
SMB01180130	R9	18	18	34	150
SMB01200131	R10	20	20	30	100
SMB01200132	R10	20	20	30	130
SMB01200133	R10	20	20	38	150
SMB01200134	R10	20	20	38	200
SMB01250135	R12.5	25	25	50	120
SMB01250136	R12.5	25	25	50	180

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02001001	R0.05	0.1	4	0.1	0.2	40	0.085
SMB02001002	R0.05	0.1	4	0.1	0.3	40	0.085
SMB02001003	R0.05	0.1	4	0.1	0.5	40	0.085
SMB02001004	R0.05	0.1	4	0.1	1	40	0.085
SMB02002005	R0.1	0.2	4	0.2	0.5	40	0.17
SMB02002006	R0.1	0.2	4	0.2	1	40	0.17
SMB02002007	R0.1	0.2	4	0.2	1.5	40	0.17
SMB02002008	R0.1	0.2	4	0.2	2	40	0.17
SMB02002009	R0.1	0.2	4	0.2	3	40	0.17
SMB02003010	R0.15	0.3	4	0.3	1	40	0.27
SMB02003011	R0.15	0.3	4	0.3	1.5	40	0.27
SMB02003012	R0.15	0.3	4	0.3	2	40	0.27
SMB02003013	R0.15	0.3	4	0.3	2.5	40	0.27
SMB02003014	R0.15	0.3	4	0.3	3	40	0.27
SMB02003015	R0.15	0.3	4	0.3	4	40	0.27
SMB02003016	R0.15	0.3	4	0.3	5	40	0.27
SMB02004017	R0.2	0.4	4	0.4	1	40	0.37
SMB02004018	R0.2	0.4	4	0.4	1.5	40	0.37
SMB02004019	R0.2	0.4	4	0.4	2	40	0.37
SMB02004020	R0.2	0.4	4	0.4	2.5	40	0.37
SMB02004021	R0.2	0.4	4	0.4	3	40	0.37
SMB02004022	R0.2	0.4	4	0.4	4	40	0.37
SMB02004023	R0.2	0.4	4	0.4	5	40	0.37
SMB02004024	R0.2	0.4	4	0.4	6	40	0.37
SMB02004025	R0.2	0.4	4	0.4	8	40	0.37
SMB02004026	R0.2	0.4	4	0.4	10	40	0.37
SMB02005027	R0.25	0.5	4	0.5	1	45	0.45
SMB02005028	R0.25	0.5	4	0.5	1.5	45	0.45
SMB02005029	R0.25	0.5	4	0.5	2	45	0.45
SMB02005030	R0.25	0.5	4	0.5	2.5	45	0.45
SMB02005031	R0.25	0.5	4	0.5	3	45	0.45
SMB02005032	R0.25	0.5	4	0.5	4	45	0.45

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

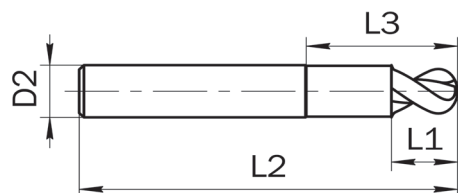
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

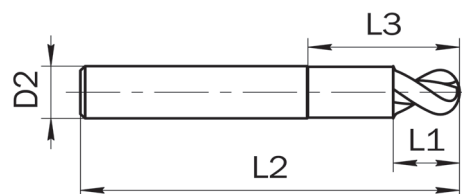


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02005033	R0.25	0.5	4	0.5	5	45	0.45
SMB02005034	R0.25	0.5	4	0.5	6	45	0.45
SMB02005035	R0.25	0.5	4	0.5	8	45	0.45
SMB02005036	R0.25	0.5	4	0.5	10	45	0.45
SMB02005037	R0.25	0.5	4	0.5	12	45	0.45
SMB02005038	R0.25	0.5	4	0.5	14	45	0.45
SMB02005039	R0.25	0.5	4	0.5	16	45	0.45
SMB02006040	R0.3	0.6	4	0.6	1	45	0.55
SMB02006041	R0.3	0.6	4	0.6	2	45	0.55
SMB02006042	R0.3	0.6	4	0.6	3	45	0.55
SMB02006043	R0.3	0.6	4	0.6	4	45	0.55
SMB02006044	R0.3	0.6	4	0.6	5	45	0.55
SMB02006045	R0.3	0.6	4	0.6	6	45	0.55
SMB02006046	R0.3	0.6	4	0.6	8	45	0.55
SMB02006047	R0.3	0.6	4	0.6	10	45	0.55
SMB02006048	R0.3	0.6	4	0.6	12	45	0.55
SMB02006049	R0.3	0.6	4	0.6	14	45	0.55
SMB02006050	R0.3	0.6	4	0.6	16	45	0.55
SMB02007051	R0.35	0.7	4	0.7	2	45	0.65
SMB02007052	R0.35	0.7	4	0.7	4	45	0.65
SMB02007053	R0.35	0.7	4	0.7	6	45	0.65
SMB02007054	R0.35	0.7	4	0.7	8	45	0.65
SMB02007055	R0.35	0.7	4	0.7	10	45	0.65
SMB02007056	R0.35	0.7	4	0.7	12	45	0.65
SMB02008057	R0.4	0.8	4	0.8	1	45	0.75
SMB02008058	R0.4	0.8	4	0.8	2	45	0.75
SMB02008059	R0.4	0.8	4	0.8	3	45	0.75
SMB02008060	R0.4	0.8	4	0.8	4	45	0.75
SMB02008061	R0.4	0.8	4	0.8	5	45	0.75
SMB02008062	R0.4	0.8	4	0.8	6	45	0.75
SMB02008063	R0.4	0.8	4	0.8	8	45	0.75
SMB02008064	R0.4	0.8	4	0.8	10	45	0.75
SMB02008065	R0.4	0.8	4	0.8	12	45	0.75
SMB02008066	R0.4	0.8	4	0.8	14	45	0.75
SMB02008067	R0.4	0.8	4	0.8	16	45	0.75
SMB02008068	R0.4	0.8	4	0.8	20	45	0.75
SMB02009069	R0.45	0.9	4	0.9	4	45	0.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02009070	R0.45	0.9	4	0.9	6	45	0.85
SMB02009071	R0.45	0.9	4	0.9	8	45	0.85
SMB02009072	R0.45	0.9	4	0.9	10	45	0.85
SMB02010073	R0.5	1.0	4	1	2	50	0.95
SMB02010074	R0.5	1.0	4	1	3	50	0.95
SMB02010075	R0.5	1.0	4	1	4	50	0.95
SMB02010076	R0.5	1.0	4	1	5	50	0.95
SMB02010077	R0.5	1.0	4	1	6	50	0.95
SMB02010078	R0.5	1.0	4	1	7	50	0.95
SMB02010079	R0.5	1.0	4	1	8	50	0.95
SMB02010080	R0.5	1.0	4	1	9	50	0.95
SMB02010081	R0.5	1.0	4	1	10	50	0.95
SMB02010082	R0.5	1.0	4	1	12	50	0.95
SMB02010083	R0.5	1.0	4	1	14	50	0.95
SMB02010084	R0.5	1.0	4	1	16	50	0.95
SMB02010085	R0.5	1.0	4	1	18	50	0.95
SMB02010086	R0.5	1.0	4	1	20	50	0.95
SMB02010087	R0.5	1.0	4	1	22	60	0.95
SMB02010088	R0.5	1.0	4	1	26	60	0.95
SMB02010089	R0.5	1.0	4	1	30	70	0.95
SMB02010090	R0.5	1.0	4	1	40	80	0.95
SMB02010091	R0.5	1.0	4	1	50	100	0.95
SMB02012092	R0.6	1.2	4	1.2	4	50	1.15
SMB02012093	R0.6	1.2	4	1.2	6	50	1.15
SMB02012094	R0.6	1.2	4	1.2	8	50	1.15
SMB02012095	R0.6	1.2	4	1.2	10	50	1.15
SMB02012096	R0.6	1.2	4	1.2	12	50	1.15
SMB02012097	R0.6	1.2	4	1.2	16	50	1.15
SMB02012098	R0.6	1.2	4	1.2	20	50	1.15
SMB02012099	R0.6	1.2	4	1.2	26	60	1.15
SMB02014100	R0.7	1.4	4	1.4	6	50	1.35
SMB02014101	R0.7	1.4	4	1.4	8	50	1.35
SMB02014102	R0.7	1.4	4	1.4	10	50	1.35
SMB02014103	R0.7	1.4	4	1.4	12	50	1.35
SMB02014104	R0.7	1.4	4	1.4	16	50	1.35
SMB02015105	R0.75	1.5	4	1.5	3	50	1.45
SMB02015106	R0.75	1.5	4	1.5	4	50	1.45

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

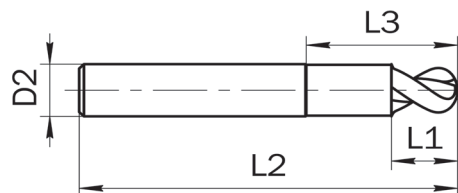
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

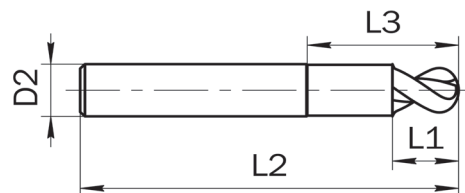


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02015107	R0.75	1.5	4	1.5	5	50	1.45
SMB02015108	R0.75	1.5	4	1.5	6	50	1.45
SMB02015109	R0.75	1.5	4	1.5	7	50	1.45
SMB02015110	R0.75	1.5	4	1.5	8	50	1.45
SMB02015111	R0.75	1.5	4	1.5	10	50	1.45
SMB02015112	R0.75	1.5	4	1.5	12	50	1.45
SMB02015113	R0.75	1.5	4	1.5	14	50	1.45
SMB02015114	R0.75	1.5	4	1.5	16	50	1.45
SMB02015115	R0.75	1.5	4	1.5	18	50	1.45
SMB02015116	R0.75	1.5	4	1.5	20	50	1.45
SMB02015117	R0.75	1.5	4	1.5	22	60	1.45
SMB02015118	R0.75	1.5	4	1.5	26	60	1.45
SMB02015119	R0.75	1.5	4	1.5	30	70	1.45
SMB02015120	R0.75	1.5	4	1.5	35	70	1.45
SMB02015121	R0.75	1.5	4	1.5	40	80	1.45
SMB02016122	R0.8	1.6	4	1.6	4	50	1.55
SMB02016123	R0.8	1.6	4	1.6	6	50	1.55
SMB02016124	R0.8	1.6	4	1.6	8	50	1.55
SMB02016125	R0.8	1.6	4	1.6	10	50	1.55
SMB02016126	R0.8	1.6	4	1.6	12	50	1.55
SMB02016127	R0.8	1.6	4	1.6	16	50	1.55
SMB02016128	R0.8	1.6	4	1.6	20	50	1.55
SMB02018129	R0.9	1.8	4	1.8	4	50	1.75
SMB02018130	R0.9	1.8	4	1.8	6	50	1.75
SMB02018131	R0.9	1.8	4	1.8	8	50	1.75
SMB02018132	R0.9	1.8	4	1.8	10	50	1.75
SMB02018133	R0.9	1.8	4	1.8	12	50	1.75
SMB02018134	R0.9	1.8	4	1.8	16	50	1.75
SMB02018135	R0.9	1.8	4	1.8	20	50	1.75
SMB02020136	R1.0	2.0	4	2	4	50	1.95
SMB02020137	R1.0	2.0	4	2	6	50	1.95
SMB02020138	R1.0	2.0	4	2	8	50	1.95
SMB02020139	R1.0	2.0	4	2	10	50	1.95
SMB02020140	R1.0	2.0	4	2	12	50	1.95
SMB02020141	R1.0	2.0	4	2	14	50	1.95
SMB02020142	R1.0	2.0	4	2	16	50	1.95
SMB02020143	R1.0	2.0	4	2	18	50	1.95

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02020144	R1.0	2.0	4	2	20	50	1.95
SMB02020145	R1.0	2.0	4	2	22	60	1.95
SMB02020146	R1.0	2.0	4	2	26	60	1.95
SMB02020147	R1.0	2.0	4	2	30	70	1.95
SMB02020148	R1.0	2.0	4	2	35	70	1.95
SMB02020149	R1.0	2.0	4	2	40	80	1.95
SMB02020150	R1.0	2.0	4	2	45	90	1.95
SMB02020151	R1.0	2.0	4	2	50	100	1.95
SMB02020152	R1.0	2.0	4	2	60	110	1.95
SMB02025153	R1.25	2.5	4	2.5	8	50	2.40
SMB02025154	R1.25	2.5	4	2.5	10	50	2.40
SMB02025155	R1.25	2.5	4	2.5	12	50	2.40
SMB02025156	R1.25	2.5	4	2.5	16	50	2.40
SMB02025157	R1.25	2.5	4	2.5	20	50	2.40
SMB02025158	R1.25	2.5	4	2.5	22	60	2.40
SMB02025159	R1.25	2.5	4	2.5	26	60	2.40
SMB02025160	R1.25	2.5	4	2.5	30	70	2.40
SMB02025161	R1.25	2.5	4	2.5	35	70	2.40
SMB02025162	R1.25	2.5	4	2.5	40	80	2.40
SMB02025163	R1.25	2.5	4	2.5	45	90	2.40
SMB02025164	R1.25	2.5	4	2.5	50	100	2.40
SMB02030165	R1.5	3.0	6	3	6	50	2.85
SMB02030166	R1.5	3.0	6	3	8	50	2.85
SMB02030167	R1.5	3.0	6	3	10	50	2.85
SMB02030168	R1.5	3.0	6	3	12	50	2.85
SMB02030169	R1.5	3.0	6	3	14	60	2.85
SMB02030170	R1.5	3.0	6	3	15	60	2.85
SMB02030171	R1.5	3.0	6	3	16	60	2.85
SMB02030172	R1.5	3.0	6	3	18	60	2.85
SMB02030173	R1.5	3.0	6	3	20	60	2.85
SMB02030174	R1.5	3.0	6	3	22	65	2.85
SMB02030175	R1.5	3.0	6	3	26	65	2.85
SMB02030176	R1.5	3.0	6	3	30	70	2.85
SMB02030177	R1.5	3.0	6	3	35	70	2.85
SMB02030178	R1.5	3.0	6	3	40	80	2.85
SMB02030179	R1.5	3.0	6	3	45	90	2.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

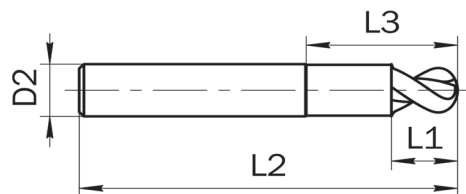
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

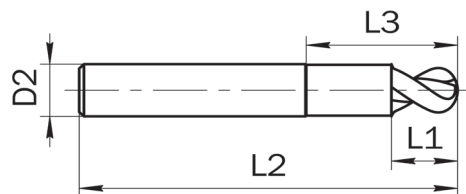


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02030180	R1.5	3.0	6	3	50	100	2.85
SMB02030181	R1.5	3.0	6	3	60	100	2.85
SMB02040182	R2.0	4.0	6	4	8	50	3.85
SMB02040183	R2.0	4.0	6	4	10	50	3.85
SMB02040184	R2.0	4.0	6	4	12	50	3.85
SMB02040185	R2.0	4.0	6	4	14	60	3.85
SMB02040186	R2.0	4.0	6	4	16	60	3.85
SMB02040187	R2.0	4.0	6	4	18	60	3.85
SMB02040188	R2.0	4.0	6	4	20	60	3.85
SMB02040189	R2.0	4.0	6	4	22	65	3.85
SMB02040190	R2.0	4.0	6	4	26	65	3.85
SMB02040191	R2.0	4.0	6	4	30	70	3.85
SMB02040192	R2.0	4.0	6	4	35	70	3.85
SMB02040193	R2.0	4.0	6	4	40	80	3.85
SMB02040194	R2.0	4.0	6	4	45	90	3.85
SMB02040195	R2.0	4.0	6	4	50	100	3.85
SMB02040196	R2.0	4.0	6	4	55	100	3.85
SMB02040197	R2.0	4.0	6	4	60	100	3.85
SMB02050198	R2.5	5.0	6	6	15	60	4.85
SMB02050199	R2.5	5.0	6	6	20	60	4.85
SMB02050200	R2.5	5.0	6	6	26	65	4.85
SMB02050201	R2.5	5.0	6	6	30	70	4.85
SMB02050202	R2.5	5.0	6	6	35	70	4.85
SMB02050203	R2.5	5.0	6	6	40	80	4.85
SMB02050204	R2.5	5.0	6	6	45	90	4.85
SMB02050205	R2.5	5.0	6	6	50	100	4.85
SMB02050206	R2.5	5.0	6	6	55	100	4.85
SMB02050207	R2.5	5.0	6	6	60	100	4.85
SMB02060208	R3.0	6.0	6	8	20	60	5.85
SMB02060209	R3.0	6.0	6	8	30	60	5.85
SMB02060210	R3.0	6.0	6	12	20	90	5.85
SMB02060211	R3.0	6.0	6	12	30	90	5.85
SMB02080212	R4.0	8.0	8	10	25	70	7.70
SMB02080213	R4.0	8.0	8	10	35	70	7.70
SMB02080214	R4.0	8.0	8	14	25	100	7.70
SMB02080215	R4.0	8.0	8	14	35	100	7.70

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02100216	R5.0	10.0	10	12	30	75	9.70
SMB02100217	R5.0	10.0	10	12	40	75	9.70
SMB02100218	R5.0	10.0	10	18	30	100	9.70
SMB02100219	R5.0	10.0	10	18	40	100	9.70
SMB02120220	R6.0	12.0	12	14	32	80	11.70
SMB02120221	R6.0	12.0	12	14	45	80	11.70
SMB02120222	R6.0	12.0	12	22	32	110	11.70
SMB02120223	R6.0	12.0	12	22	45	110	11.70
SMB02005224	R0.25	0.5	6	0.5	1	45	0.45
SMB02005225	R0.25	0.5	6	0.5	2	45	0.45
SMB02005226	R0.25	0.5	6	0.5	4	45	0.45
SMB02006227	R0.3	0.6	6	0.6	1	45	0.55
SMB02006228	R0.3	0.6	6	0.6	2	45	0.55
SMB02006229	R0.3	0.6	6	0.6	3	45	0.55
SMB02006230	R0.3	0.6	6	0.6	4	45	0.55
SMB02006231	R0.3	0.6	6	0.6	5	45	0.55
SMB02006232	R0.3	0.6	6	0.6	6	45	0.55
SMB02006233	R0.3	0.6	6	0.6	8	45	0.55
SMB02006234	R0.3	0.6	6	0.6	10	45	0.55
SMB02006235	R0.3	0.6	6	0.6	12	45	0.55
SMB02006236	R0.3	0.6	6	0.6	14	45	0.55
SMB02006237	R0.3	0.6	6	0.6	16	45	0.55
SMB02008238	R0.4	0.8	6	0.8	1	45	0.75
SMB02008239	R0.4	0.8	6	0.8	2	45	0.75
SMB02008240	R0.4	0.8	6	0.8	3	45	0.75
SMB02008241	R0.4	0.8	6	0.8	4	45	0.75
SMB02008242	R0.4	0.8	6	0.8	5	45	0.75
SMB02008243	R0.4	0.8	6	0.8	6	45	0.75
SMB02008244	R0.4	0.8	6	0.8	8	45	0.75
SMB02008245	R0.4	0.8	6	0.8	10	45	0.75
SMB02008246	R0.4	0.8	6	0.8	12	45	0.75
SMB02008247	R0.4	0.8	6	0.8	14	45	0.75
SMB02008248	R0.4	0.8	6	0.8	16	45	0.75
SMB02008249	R0.4	0.8	6	0.8	20	45	0.75
SMB02010250	R0.5	1.0	6	1.0	2	50	0.95
SMB02010251	R0.5	1.0	6	1.0	3	50	0.95

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

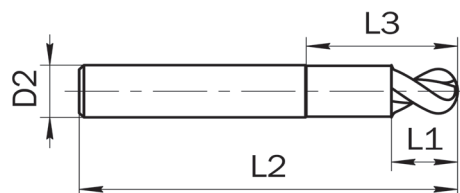
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

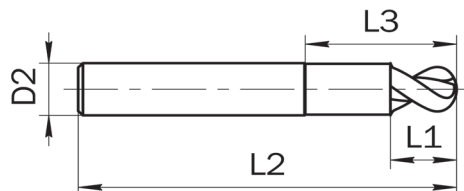


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02010252	R0.5	1.0	6	1.0	4	50	0.95
SMB02010253	R0.5	1.0	6	1.0	5	50	0.95
SMB02010254	R0.5	1.0	6	1.0	6	50	0.95
SMB02010255	R0.5	1.0	6	1.0	7	50	0.95
SMB02010256	R0.5	1.0	6	1.0	8	50	0.95
SMB02010257	R0.5	1.0	6	1.0	9	50	0.95
SMB02010258	R0.5	1.0	6	1.0	10	50	0.95
SMB02010259	R0.5	1.0	6	1.0	12	50	0.95
SMB02010260	R0.5	1.0	6	1.0	14	50	0.95
SMB02010261	R0.5	1.0	6	1.0	16	50	0.95
SMB02010262	R0.5	1.0	6	1.0	18	50	0.95
SMB02010263	R0.5	1.0	6	1.0	20	50	0.95
SMB02010264	R0.5	1.0	6	1.0	22	60	0.95
SMB02010265	R0.5	1.0	6	1.0	26	60	0.95
SMB02010266	R0.5	1.0	6	1.0	30	70	0.95
SMB02015267	R0.75	1.5	6	1.5	3	50	1.45
SMB02015268	R0.75	1.5	6	1.5	4	50	1.45
SMB02015269	R0.75	1.5	6	1.5	6	50	1.45
SMB02015270	R0.75	1.5	6	1.5	8	50	1.45
SMB02015271	R0.75	1.5	6	1.5	10	50	1.45
SMB02015272	R0.75	1.5	6	1.5	12	50	1.45
SMB02015273	R0.75	1.5	6	1.5	14	50	1.45
SMB02015274	R0.75	1.5	6	1.5	16	50	1.45
SMB02015275	R0.75	1.5	6	1.5	18	50	1.45
SMB02015276	R0.75	1.5	6	1.5	20	50	1.45
SMB02015277	R0.75	1.5	6	1.5	22	60	1.45
SMB02015278	R0.75	1.5	6	1.5	26	60	1.45
SMB02015279	R0.75	1.5	6	1.5	30	70	1.45
SMB02015280	R0.75	1.5	6	1.5	35	70	1.45
SMB02015281	R0.75	1.5	6	1.5	40	80	1.45
SMB02020282	R1.0	2.0	6	2.0	4	50	1.95
SMB02020283	R1.0	2.0	6	2.0	6	50	1.95
SMB02020284	R1.0	2.0	6	2.0	8	50	1.95
SMB02020285	R1.0	2.0	6	2.0	10	50	1.95
SMB02020286	R1.0	2.0	6	2.0	12	50	1.95
SMB02020287	R1.0	2.0	6	2.0	14	50	1.95

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02020288	R1.0	2.0	6	2.0	16	50	1.95
SMB02020289	R1.0	2.0	6	2.0	18	50	1.95
SMB02020290	R1.0	2.0	6	2.0	20	50	1.95
SMB02020291	R1.0	2.0	6	2.0	22	60	1.95
SMB02020292	R1.0	2.0	6	2.0	26	60	1.95
SMB02020293	R1.0	2.0	6	2.0	30	70	1.95
SMB02020294	R1.0	2.0	6	2.0	35	70	1.95
SMB02020295	R1.0	2.0	6	2.0	40	80	1.95
SMB02020296	R1.0	2.0	6	2.0	45	90	1.95
SMB02020297	R1.0	2.0	6	2.0	50	100	1.95

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

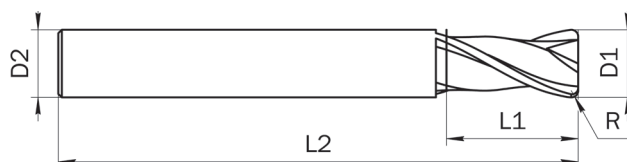
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями

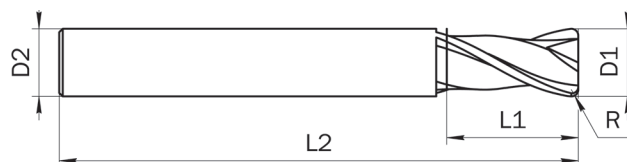


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB03002001	R0.02	0.2	4	0.4	40
SMB03002002	R0.05	0.2	4	0.4	40
SMB03003003	R0.02	0.3	4	0.6	40
SMB03003004	R0.05	0.3	4	0.6	40
SMB03004005	R0.05	0.4	4	0.8	40
SMB03004006	R0.1	0.4	4	0.8	40
SMB03005007	R0.05	0.5	4	1	40
SMB03005008	R0.1	0.5	4	1	40
SMB03006009	R0.05	0.6	4	1.2	40
SMB03006010	R0.1	0.6	4	1.2	40
SMB03006011	R0.2	0.6	4	1.2	40
SMB03007012	R0.05	0.7	4	1.4	40
SMB03007013	R0.1	0.7	4	1.4	40
SMB03007014	R0.2	0.7	4	1.4	40
SMB03008015	R0.05	0.8	4	1.6	40
SMB03008016	R0.1	0.8	4	1.6	40
SMB03008017	R0.2	0.8	4	1.6	40
SMB03009018	R0.05	0.9	4	1.8	40
SMB03009019	R0.1	0.9	4	1.8	40
SMB03010020	R0.05	1	4	2.5	50
SMB03010021	R0.1	1	4	2.5	50
SMB03010022	R0.2	1	4	2.5	50
SMB03010023	R0.3	1	4	2.5	50
SMB03010024	R0.05	1	6	2.5	50
SMB03010025	R0.1	1	6	2.5	50
SMB03010026	R0.2	1	6	2.5	50
SMB03010027	R0.3	1	6	2.5	50
SMB03012028	R0.05	1.2	4	3	50
SMB03012029	R0.1	1.2	4	3	50
SMB03012030	R0.2	1.2	4	3	50
SMB03012031	R0.3	1.2	4	3	50
SMB03012032	R0.05	1.2	6	3	50

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB03012033	R0.1	1.2	6	3	50
SMB03012034	R0.2	1.2	6	3	50
SMB03012035	R0.3	1.2	6	3	50
SMB03015036	R0.05	1.5	4	4	50
SMB03015037	R0.1	1.5	4	4	50
SMB03015038	R0.2	1.5	4	4	50
SMB03015039	R0.3	1.5	4	4	50
SMB03015040	R0.5	1.5	4	4	50
SMB03015041	R0.05	1.5	6	4	50
SMB03015042	R0.1	1.5	6	4	50
SMB03015043	R0.2	1.5	6	4	50
SMB03015044	R0.3	1.5	6	4	50
SMB03015045	R0.5	1.5	6	4	50
SMB03020046	R0.1	2	4	6	50
SMB03020047	R0.2	2	4	6	50
SMB03020048	R0.3	2	4	6	50
SMB03020049	R0.5	2	4	6	50
SMB03020050	R0.1	2	6	6	50
SMB03020051	R0.2	2	6	6	50
SMB03020052	R0.3	2	6	6	50
SMB03020053	R0.5	2	6	6	50
SMB03025054	R0.1	2.5	4	7	60
SMB03025055	R0.2	2.5	4	7	60
SMB03025056	R0.3	2.5	4	7	60
SMB03025057	R0.5	2.5	4	7	60
SMB03025058	R0.1	2.5	6	7	60
SMB03025059	R0.2	2.5	6	7	60
SMB03025060	R0.3	2.5	6	7	60
SMB03025061	R0.5	2.5	6	7	60
SMB03030062	R0.1	3	6	8	60
SMB03030063	R0.2	3	6	8	60
SMB03030064	R0.3	3	6	8	60
SMB03030065	R0.5	3	6	8	60
SMB03030066	R1.0	3	6	8	60
SMB03035067	R0.1	3.5	6	10	70
SMB03035068	R0.2	3.5	6	10	70

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

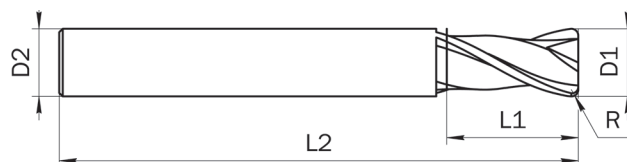
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

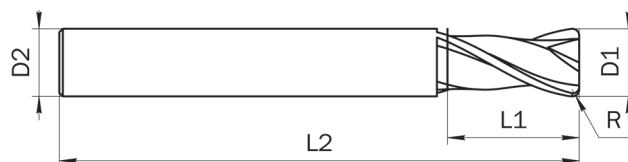


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB03035069	R0.3	3.5	6	10	70
SMB03035070	R0.5	3.5	6	10	70
SMB03040071	R0.1	4	4	10	70
SMB03040072	R0.2	4	4	10	70
SMB03040073	R0.3	4	4	10	70
SMB03040074	R0.5	4	4	10	70
SMB03040075	R1.0	4	4	10	70
SMB03040076	R0.1	4	4	10	100
SMB03040077	R0.2	4	4	10	100
SMB03040078	R0.3	4	4	10	100
SMB03040079	R0.5	4	4	10	100
SMB03040080	R1.0	4	4	10	100
SMB03040081	R0.1	4	6	10	70
SMB03040082	R0.2	4	6	10	70
SMB03040083	R0.3	4	6	10	70
SMB03040084	R0.5	4	6	10	70
SMB03040085	R1.0	4	6	10	70
SMB03045086	R0.1	4.5	6	11	80
SMB03045087	R0.2	4.5	6	11	80
SMB03045088	R0.3	4.5	6	11	80
SMB03045089	R0.5	4.5	6	11	80
SMB03050090	R0.1	5	6	13	90
SMB03050091	R0.2	5	6	13	90
SMB03050092	R0.3	5	6	13	90
SMB03050093	R0.5	5	6	13	90
SMB03050094	R1.0	5	6	13	90
SMB03055095	R0.1	5.5	6	13	90
SMB03055096	R0.2	5.5	6	13	90
SMB03055097	R0.3	5.5	6	13	90
SMB03055098	R0.5	5.5	6	13	90
SMB03055099	R1.0	5.5	6	13	90
SMB03060100	R0.2	6	6	15	60
SMB03060101	R0.3	6	6	15	60
SMB03060102	R0.5	6	6	15	60
SMB03060103	R1.0	6	6	15	60
SMB03060104	R0.1	6	6	15	90

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB03060105	R0.2	6	6	15	90
SMB03060106	R0.3	6	6	15	90
SMB03060107	R0.5	6	6	15	90
SMB03060108	R1.0	6	6	15	90
SMB03060109	R1.5	6	6	15	90
SMB03060110	R2.0	6	6	15	90
SMB03060111	R0.5	6	6	15	110
SMB03060112	R1.0	6	6	15	110
SMB03060113	R0.5	6	6	15	130
SMB03060114	R1.0	6	6	15	130
SMB03070115	R0.1	7	8	16	90
SMB03070116	R0.2	7	8	16	90
SMB03070117	R0.3	7	8	16	90
SMB03070118	R0.5	7	8	16	90
SMB03070119	R1.0	7	8	16	90
SMB03070120	R2.0	7	8	16	90
SMB03080121	R0.3	8	8	20	70
SMB03080122	R0.5	8	8	20	70
SMB03080123	R1.0	8	8	20	70
SMB03080124	R0.1	8	8	20	100
SMB03080125	R0.2	8	8	20	100
SMB03080126	R0.3	8	8	20	100
SMB03080127	R0.5	8	8	20	100
SMB03080128	R1.0	8	8	20	100
SMB03080129	R1.5	8	8	20	100
SMB03080130	R2.0	8	8	20	100
SMB03080131	R2.5	8	8	20	100
SMB03080132	R3.0	8	8	20	100
SMB03080133	R0.5	8	8	20	120
SMB03080134	R1.0	8	8	20	120
SMB03080135	R0.5	8	8	20	150
SMB03080136	R1.0	8	8	20	150
SMB03100137	R0.3	10	10	25	75
SMB03100138	R0.5	10	10	25	75
SMB03100139	R1.0	10	10	25	75
SMB03100140	R0.1	10	10	25	100

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

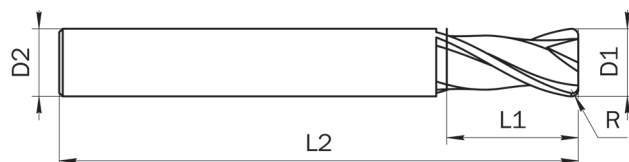


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB03100141	R0.2	10	10	25	100
SMB03100142	R0.3	10	10	25	100
SMB03100143	R0.5	10	10	25	100
SMB03100144	R1.0	10	10	25	100
SMB03100145	R1.5	10	10	25	100
SMB03100146	R2.0	10	10	25	100
SMB03100147	R2.5	10	10	25	100
SMB03100148	R3.0	10	10	25	100
SMB03100149	R4.0	10	10	25	100
SMB03100150	R0.5	10	10	25	130
SMB03100151	R1.0	10	10	25	130
SMB03100152	R0.5	10	10	25	150
SMB03100153	R1.0	10	10	25	150
SMB03110154	R0.2	11	12	25	110
SMB03110155	R0.3	11	12	25	110
SMB03110156	R0.5	11	12	25	110
SMB03110157	R1.0	11	12	25	110
SMB03110158	R2.0	11	12	25	110
SMB03120159	R0.3	12	12	30	80
SMB03120160	R0.5	12	12	30	80
SMB03120161	R1.0	12	12	30	80
SMB03120162	R0.1	12	12	30	110
SMB03120163	R0.2	12	12	30	110
SMB03120164	R0.3	12	12	30	110
SMB03120165	R0.5	12	12	30	110
SMB03120166	R1.0	12	12	30	110
SMB03120167	R1.5	12	12	30	110
SMB03120168	R2.0	12	12	30	110
SMB03120169	R2.5	12	12	30	110
SMB03120170	R3.0	12	12	30	110
SMB03120171	R4.0	12	12	30	110
SMB03120172	R5.0	12	12	30	110
SMB03120173	R0.5	12	12	30	130
SMB03120174	R1.0	12	12	30	130
SMB03120175	R0.5	12	12	30	150
SMB03120176	R1.0	12	12	30	150

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB03140177	R0.5	14	16	35	150
SMB03140178	R1.0	14	16	35	150
SMB03140179	R2.0	14	16	35	150
SMB03160180	R0.5	16	16	32	150
SMB03160181	R1.0	16	16	32	150
SMB03160182	R1.5	16	16	32	150
SMB03160183	R2.0	16	16	32	150
SMB03200184	R0.5	20	20	38	150
SMB03200185	R1.0	20	20	38	150
SMB03200186	R1.5	20	20	38	150
SMB03200187	R2.0	20	20	38	150

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

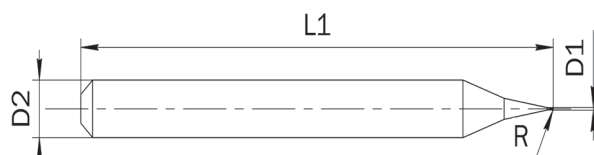
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой

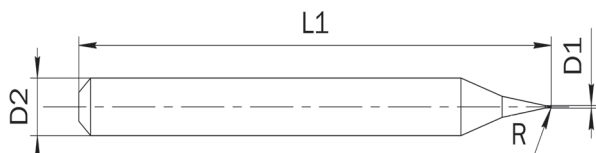


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04002001	R0.02	0.2	4	0.3	0.5	40	0.17
SMB04002002	R0.02	0.2	4	0.3	1	40	0.17
SMB04002003	R0.02	0.2	4	0.3	1.5	40	0.17
SMB04002004	R0.02	0.2	4	0.3	2	40	0.17
SMB04002005	R0.05	0.2	4	0.3	0.5	40	0.17
SMB04002006	R0.05	0.2	4	0.3	1	40	0.17
SMB04002007	R0.05	0.2	4	0.3	1.5	40	0.17
SMB04002008	R0.05	0.2	4	0.3	2.5	40	0.17
SMB04003009	R0.05	0.3	4	0.25	1.5	40	0.27
SMB04003010	R0.02	0.3	4	0.5	1	40	0.27
SMB04003011	R0.02	0.3	4	0.5	2	40	0.27
SMB04003012	R0.02	0.3	4	0.5	3	40	0.27
SMB04003013	R0.05	0.3	4	0.5	1	40	0.27
SMB04003014	R0.05	0.3	4	0.5	2	40	0.27
SMB04003015	R0.05	0.3	4	0.5	3	40	0.27
SMB04003016	R0.05	0.3	6	0.25	2	40	0.27
SMB04004017	R0.05	0.4	4	0.6	1	40	0.37
SMB04004018	R0.05	0.4	4	0.6	1.5	40	0.37
SMB04004019	R0.05	0.4	4	0.6	2	40	0.37
SMB04004020	R0.05	0.4	4	0.6	2.5	40	0.37
SMB04004021	R0.05	0.4	4	0.6	3	40	0.37
SMB04004022	R0.05	0.4	4	0.6	4	40	0.37
SMB04004023	R0.1	0.4	4	0.6	1	40	0.37
SMB04004024	R0.1	0.4	4	0.6	1.5	40	0.37
SMB04004025	R0.1	0.4	4	0.6	2	40	0.37
SMB04004026	R0.1	0.4	4	0.6	2.5	40	0.37
SMB04004027	R0.1	0.4	4	0.6	3	40	0.37
SMB04005028	R0.1	0.5	4	0.6	4	40	0.37
SMB04005029	R0.05	0.5	4	0.7	1	45	0.45
SMB04005030	R0.05	0.5	4	0.7	1.5	45	0.45

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04005031	R0.05	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMB04005032	R0.05	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMB04005033	R0.05	0.5	4	0.7	3	45	0.45
SMB04005034	R0.05	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMB04005035	R0.05	0.5	4	0.7	5	45	0.45
SMB04005036	R0.05	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMB04005037	R0.05	0.5	6	0.4	4	45	0.45
SMB04005038	R0.1	0.5	4	0.7	1	45	0.45
SMB04005039	R0.1	0.5	4	0.7	1.5	45	0.45
SMB04005040	R0.1	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMB04005041	R0.1	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMB04005042	R0.1	0.5	4	0.7	3	45	0.45
SMB04005043	R0.1	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMB04005044	R0.1	0.5	4	0.7	5	45	0.45
SMB04005045	R0.1	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMB04005046	R0.1	0.5	6	0.4	2	45	0.45
SMB04005047	R0.1	0.5	6	0.4	4	45	0.45
SMB04006048	R0.05	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMB04006049	R0.05	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMB04006050	R0.05	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMB04006051	R0.05	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMB04006052	R0.05	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMB04006053	R0.05	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMB04006054	R0.1	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMB04006055	R0.1	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMB04006056	R0.1	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMB04006057	R0.1	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMB04006058	R0.1	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMB04006059	R0.1	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMB04006060	R0.2	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMB04006061	R0.2	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMB04006062	R0.2	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMB04006063	R0.2	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMB04006064	R0.2	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMB04006065	R0.2	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMB04007066	R0.05	0.7	4	1.2	2	45	0.65

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

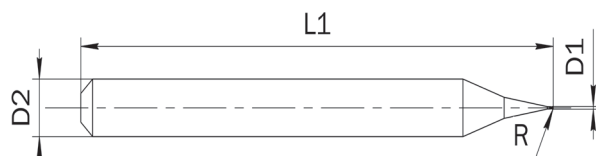
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

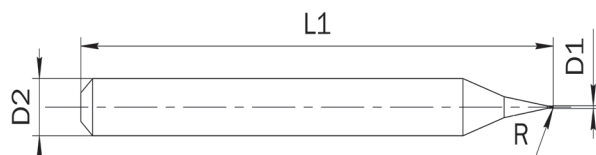


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04007067	R0.05	0.7	4	1.2	4	45	0.65
SMB04007068	R0.05	0.7	4	1.2	6	45	0.65
SMB04007069	R0.05	0.7	4	1.2	8	45	0.65
SMB04007070	R0.05	0.7	4	1.2	10	45	0.65
SMB04007071	R0.1	0.7	4	1.2	2	45	0.65
SMB04007072	R0.1	0.7	4	1.2	4	45	0.65
SMB04007073	R0.1	0.7	4	1.2	6	45	0.65
SMB04007074	R0.1	0.7	4	1.2	8	45	0.65
SMB04007075	R0.1	0.7	4	1.2	10	45	0.65
SMB04007076	R0.2	0.7	4	1.2	2	45	0.65
SMB04007077	R0.2	0.7	4	1.2	4	45	0.65
SMB04007078	R0.2	0.7	4	1.2	6	45	0.65
SMB04007079	R0.2	0.7	4	1.2	8	45	0.65
SMB04007080	R0.2	0.7	4	1.2	10	45	0.65
SMB04008081	R0.05	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMB04008082	R0.05	0.8	4	1.2	3	45	0.75
SMB04008083	R0.05	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMB04008084	R0.05	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMB04008085	R0.05	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMB04008086	R0.05	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMB04008087	R0.1	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMB04008088	R0.1	0.8	4	1.2	3	45	0.75
SMB04008089	R0.1	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMB04008090	R0.1	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMB04008091	R0.1	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMB04008092	R0.1	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMB04008093	R0.2	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMB04008094	R0.2	0.8	4	1.2	3	45	0.75
SMB04008095	R0.2	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMB04008096	R0.2	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMB04008097	R0.2	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMB04008098	R0.2	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMB04010099	R0.05	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB04010100	R0.05	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB04010101	R0.05	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB04010102	R0.05	1	4	1.5	6	50	0.95

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04010103	R0.05	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB04010104	R0.05	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB04010105	R0.05	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB04010106	R0.05	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB04010107	R0.05	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB04010108	R0.05	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB04010109	R0.1	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB04010110	R0.1	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB04010111	R0.1	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB04010112	R0.1	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB04010113	R0.1	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB04010114	R0.1	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB04010115	R0.1	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB04010116	R0.1	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB04010117	R0.1	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB04010118	R0.1	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB04010119	R0.2	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB04010120	R0.2	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB04010121	R0.2	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB04010122	R0.2	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB04010123	R0.2	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB04010124	R0.2	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB04010125	R0.2	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB04010126	R0.2	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB04010127	R0.2	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB04010128	R0.2	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB04010129	R0.3	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB04010130	R0.3	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB04010131	R0.3	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB04010132	R0.3	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB04010133	R0.3	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB04010134	R0.3	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB04010135	R0.3	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB04010136	R0.3	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB04010137	R0.3	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB04012138	R0.05	1.2	4	1.8	3	50	1.15

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

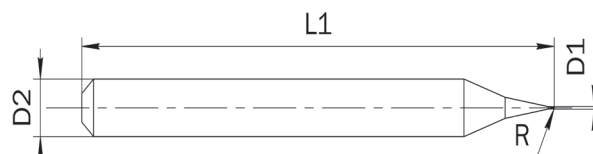


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04012139	R0.05	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB04012140	R0.05	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB04012141	R0.05	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB04012142	R0.05	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB04012143	R0.05	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB04012144	R0.05	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB04012145	R0.05	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB04012146	R0.1	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB04012147	R0.1	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB04012148	R0.1	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB04012149	R0.1	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB04012150	R0.1	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB04012151	R0.1	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB04012152	R0.1	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB04012153	R0.1	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB04012154	R0.2	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB04012155	R0.2	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB04012156	R0.2	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB04012157	R0.2	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB04012158	R0.2	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB04012159	R0.2	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB04012160	R0.2	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB04012161	R0.2	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB04012162	R0.3	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB04012163	R0.3	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB04012164	R0.3	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB04012165	R0.3	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB04012166	R0.3	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB04012167	R0.3	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB04012168	R0.3	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB04012169	R0.3	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB04015170	R0.05	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB04015171	R0.05	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015172	R0.05	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015173	R0.05	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015174	R0.05	1.5	4	2.3	12	50	1.45

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04015175	R0.05	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015176	R0.05	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015177	R0.05	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015178	R0.05	1.5	4	2.3	22	50	1.45
SMB04015179	R0.05	1.5	4	2.3	26	50	1.45
SMB04015180	R0.1	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB04015181	R0.1	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015182	R0.1	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015183	R0.1	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015184	R0.1	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB04015185	R0.1	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015186	R0.1	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015187	R0.1	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015188	R0.1	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB04015189	R0.1	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB04015190	R0.2	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB04015191	R0.2	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015192	R0.2	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015193	R0.2	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015194	R0.2	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB04015195	R0.2	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015196	R0.2	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015197	R0.2	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015198	R0.2	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB04015199	R0.2	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB04015200	R0.3	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB04015201	R0.3	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015202	R0.3	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015203	R0.3	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015204	R0.3	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB04015205	R0.3	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015206	R0.3	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015207	R0.3	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015208	R0.3	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB04015209	R0.3	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB04015210	R0.5	1.5	4	2.3	4	50	1.45

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

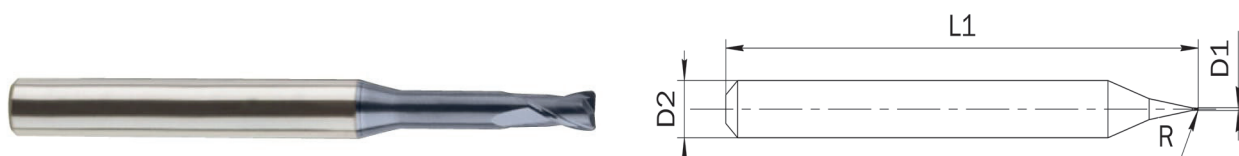
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

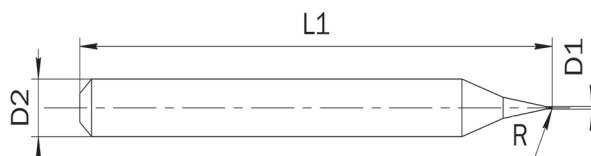


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04015211	R0.5	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015212	R0.5	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015213	R0.5	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015214	R0.5	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB04015215	R0.5	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015216	R0.5	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015217	R0.5	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015218	R0.5	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB04015219	R0.5	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB04020220	R0.1	2	4	3	6	50	1.95
SMB04020221	R0.1	2	4	3	8	50	1.95
SMB04020222	R0.1	2	4	3	10	50	1.95
SMB04020223	R0.1	2	4	3	12	50	1.95
SMB04020224	R0.1	2	4	3	14	50	1.95
SMB04020225	R0.1	2	4	3	16	50	1.95
SMB04020226	R0.1	2	4	3	20	50	1.95
SMB04020227	R0.1	2	4	3	22	60	1.95
SMB04020228	R0.1	2	4	3	26	60	1.95
SMB04020229	R0.1	2	4	3	30	70	1.95
SMB04020230	R0.2	2	4	3	6	50	1.95
SMB04020231	R0.2	2	4	3	8	50	1.95
SMB04020232	R0.2	2	4	3	10	50	1.95
SMB04020233	R0.2	2	4	3	12	50	1.95
SMB04020234	R0.2	2	4	3	14	50	1.95
SMB04020235	R0.2	2	4	3	16	50	1.95
SMB04020236	R0.2	2	4	3	20	50	1.95
SMB04020237	R0.2	2	4	3	22	60	1.95
SMB04020238	R0.2	2	4	3	26	60	1.95
SMB04020239	R0.2	2	4	3	30	70	1.95
SMB04020240	R0.3	2	4	3	6	50	1.95
SMB04020241	R0.3	2	4	3	8	50	1.95
SMB04020242	R0.3	2	4	3	10	50	1.95
SMB04020243	R0.3	2	4	3	12	50	1.95
SMB04020244	R0.3	2	4	3	14	50	1.95
SMB04020245	R0.3	2	4	3	16	50	1.95
SMB04020246	R0.3	2	4	3	20	50	1.95

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04020247	R0.3	2	4	3	22	60	1.95
SMB04020248	R0.3	2	4	3	26	60	1.95
SMB04020249	R0.3	2	4	3	30	70	1.95
SMB04020250	R0.5	2	4	3	6	50	1.95
SMB04020251	R0.5	2	4	3	8	50	1.95
SMB04020252	R0.5	2	4	3	10	50	1.95
SMB04020253	R0.5	2	4	3	12	50	1.95
SMB04020254	R0.5	2	4	3	14	50	1.95
SMB04020255	R0.5	2	4	3	16	50	1.95
SMB04020256	R0.5	2	4	3	20	50	1.95
SMB04020257	R0.5	2	4	3	22	60	1.95
SMB04020258	R0.5	2	4	3	26	60	1.95
SMB04020259	R0.5	2	4	3	30	70	1.95
SMB04020260	R0.5	2	6	3	8	50	1.95
SMB04025261	R0.1	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB04025262	R0.1	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB04025263	R0.1	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB04025264	R0.1	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB04025265	R0.1	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB04025266	R0.1	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB04025267	R0.1	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB04025268	R0.1	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB04025269	R0.2	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB04025270	R0.2	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB04025271	R0.2	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB04025272	R0.2	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB04025273	R0.2	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB04025274	R0.2	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB04025275	R0.2	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB04025276	R0.2	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB04025277	R0.3	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB04025278	R0.3	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB04025279	R0.3	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB04025280	R0.3	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB04025281	R0.3	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB04025282	R0.3	2.5	4	4	20	50	2.4

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

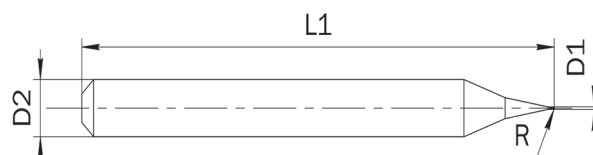


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04025283	R0.3	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB04025284	R0.3	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB04025285	R0.5	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB04025286	R0.5	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB04025287	R0.5	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB04025288	R0.5	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB04025289	R0.5	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB04025290	R0.5	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB04025291	R0.5	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB04025292	R0.5	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB04030293	R0.1	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030294	R0.1	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030295	R0.1	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030296	R0.1	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030297	R0.1	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030298	R0.1	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB04030299	R0.1	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030300	R0.1	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030301	R0.1	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030302	R0.1	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030303	R0.2	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030304	R0.2	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030305	R0.2	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030306	R0.2	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030307	R0.2	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030308	R0.2	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB04030309	R0.2	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030310	R0.2	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030311	R0.2	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030312	R0.2	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030313	R0.3	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030314	R0.3	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030315	R0.3	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030316	R0.3	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030317	R0.3	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030318	R0.3	3	6	4.5	20	60	2.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04030319	R0.3	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030320	R0.3	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030321	R0.3	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030322	R0.3	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030323	R0.5	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030324	R0.5	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030325	R0.5	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030326	R0.5	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030327	R0.5	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030328	R0.5	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB04030329	R0.5	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030330	R0.5	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030331	R0.5	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030332	R0.5	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030333	R1.0	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030334	R1.0	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030335	R1.0	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030336	R1.0	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030337	R1.0	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030338	R1.0	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB04030339	R1.0	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030340	R1.0	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030341	R1.0	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030342	R1.0	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030343	R0.1	3	6	6	10	50	3.85
SMB04030344	R0.1	3	6	6	12	50	3.85
SMB04030345	R0.1	3	6	6	14	60	3.85
SMB04030346	R0.1	3	6	6	16	60	3.85
SMB04030347	R0.1	3	6	6	20	60	3.85
SMB04030348	R0.1	3	6	6	26	65	3.85
SMB04030349	R0.1	3	6	6	30	70	3.85
SMB04030350	R0.1	3	6	6	35	70	3.85
SMB04030351	R0.1	3	6	6	40	80	3.85
SMB04030352	R0.1	3	6	6	45	90	3.85
SMB04030353	R0.1	3	6	6	50	100	3.85
SMB04040354	R0.2	4	6	6	10	50	3.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

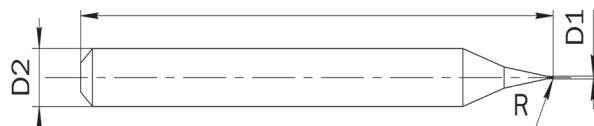
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

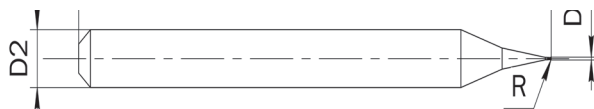


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04040355	R0.2	4	6	6	12	50	3.85
SMB04040356	R0.2	4	6	6	14	60	3.85
SMB04040357	R0.2	4	6	6	16	60	3.85
SMB04040358	R0.2	4	6	6	20	60	3.85
SMB04040359	R0.2	4	6	6	26	65	3.85
SMB04040360	R0.2	4	6	6	30	70	3.85
SMB04040361	R0.2	4	6	6	35	70	3.85
SMB04040362	R0.2	4	6	6	40	80	3.85
SMB04040363	R0.2	4	6	6	45	90	3.85
SMB04040364	R0.2	4	6	6	50	100	3.85
SMB04040365	R0.3	4	6	6	10	50	3.85
SMB04040366	R0.3	4	6	6	12	50	3.85
SMB04040367	R0.3	4	6	6	14	50	3.85
SMB04040368	R0.3	4	6	6	16	50	3.85
SMB04040369	R0.3	4	6	6	20	50	3.85
SMB04040370	R0.3	4	6	6	26	65	3.85
SMB04040371	R0.3	4	6	6	30	70	3.85
SMB04040372	R0.3	4	6	6	35	70	3.85
SMB04040373	R0.3	4	6	6	40	80	3.85
SMB04040374	R0.3	4	6	6	45	90	3.85
SMB04040375	R0.3	4	6	6	50	100	3.85
SMB04040376	R0.5	4	6	6	10	50	3.85
SMB04040377	R0.5	4	6	6	12	50	3.85
SMB04040378	R0.5	4	6	6	14	60	3.85
SMB04040379	R0.5	4	6	6	16	60	3.85
SMB04040380	R0.5	4	6	6	20	60	3.85
SMB04040381	R0.5	4	6	6	26	65	3.85
SMB04040382	R0.5	4	6	6	30	70	3.85
SMB04040383	R0.5	4	6	6	35	70	3.85
SMB04040384	R0.5	4	6	6	40	80	3.85
SMB04040385	R0.5	4	6	6	45	90	3.85
SMB04040386	R0.5	4	6	6	50	100	3.85
SMB04040387	R1.0	4	6	6	10	50	3.85
SMB04040388	R1.0	4	6	6	12	50	3.85
SMB04040389	R1.0	4	6	6	14	60	3.85
SMB04040390	R1.0	4	6	6	16	60	3.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04040391	R1.0	4	6	6	20	60	3.85
SMB04040392	R1.0	4	6	6	26	65	3.85
SMB04040393	R1.0	4	6	6	30	70	3.85
SMB04040394	R1.0	4	6	6	35	70	3.85
SMB04040395	R1.0	4	6	6	40	80	3.85
SMB04040396	R1.0	4	6	6	45	90	3.85
SMB04040397	R1.0	4	6	6	50	100	3.85
SMB04050398	R0.1	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050399	R0.2	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050400	R0.3	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050401	R0.5	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050402	R1.0	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050403	R1.5	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050404	R2.0	5	6	8	15	60	4.85
SMB04060405	R0.1	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060406	R0.2	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060407	R0.3	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060408	R0.5	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060409	R1.0	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060410	R1.5	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060411	R2.0	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060412	R0.3	6	6	15	30	90	5.85
SMB04060413	R0.5	6	6	9	24	90	5.85
SMB04060414	R0.5	6	6	15	30	90	5.85
SMB04060415	R1.0	6	6	15	30	90	5.85
SMB04080416	R0.1	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080417	R0.2	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080418	R0.3	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080419	R0.5	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080420	R1.0	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080421	R1.5	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080422	R2.0	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080423	R0.3	8	8	20	35	100	7.7
SMB04080424	R0.5	8	8	20	35	100	7.7
SMB04080425	R1.0	8	8	20	35	100	7.7
SMB04100426	R0.1	10	10	15	30	75	9.7

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

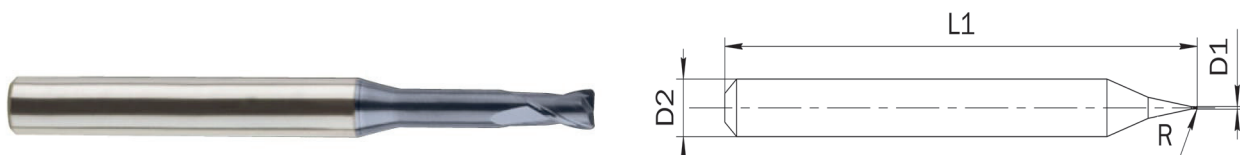
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

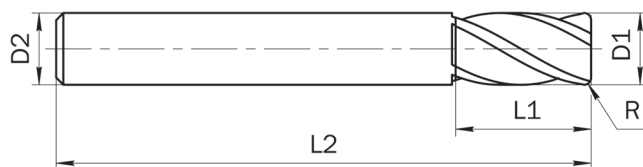


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04100427	R0.2	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100428	R0.3	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100429	R0.5	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100430	R1.0	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100431	R1.5	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100432	R2.0	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100433	R0.3	10	10	25	40	100	9.7
SMB04100434	R0.5	10	10	25	40	100	9.7
SMB04100435	R1.0	10	10	25	40	100	9.7
SMB04120436	R0.2	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120437	R0.3	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120438	R0.5	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120439	R1.0	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120440	R1.5	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120441	R2.0	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120442	R0.3	12	12	30	50	110	11.7
SMB04120443	R0.5	12	12	30	50	110	11.7
SMB04120444	R1.0	12	12	30	50	110	11.7
SMB04160445	R0.5	16	16	20	35	100	15.7
SMB04160446	R1.0	16	16	20	35	100	15.7
SMB04160447	R0.5	16	16	35	50	150	15.7
SMB04160448	R1.0	16	16	35	50	150	15.7
SMB04200449	R0.5	20	20	25	40	100	19.7
SMB04200450	R1.0	20	20	25	40	100	19.7
SMB04200451	R0.5	20	20	25	55	150	19.7
SMB04200452	R1.0	20	20	25	55	150	19.7

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB05010001	R0.05	1	4	2.5	50
SMB05010002	R0.1	1	4	2.5	50
SMB05010003	R0.2	1	4	2.5	50
SMB05010004	R0.3	1	4	2.5	50
SMB05010005	R0.05	1	6	2.5	50
SMB05010006	R0.1	1	6	2.5	50
SMB05010007	R0.2	1	6	2.5	50
SMB05010008	R0.3	1	6	2.5	50
SMB05012009	R0.05	1.2	4	3	50
SMB05012010	R0.1	1.2	4	3	50
SMB05012011	R0.2	1.2	4	3	50
SMB05012012	R0.3	1.2	4	3	50
SMB05012013	R0.05	1.2	6	3	50
SMB05012014	R0.1	1.2	6	3	50
SMB05012015	R0.2	1.2	6	3	50
SMB05012016	R0.3	1.2	6	3	50
SMB05015017	R0.05	1.5	4	4	50
SMB05015018	R0.1	1.5	4	4	50
SMB05015019	R0.2	1.5	4	4	50
SMB05015020	R0.3	1.5	4	4	50
SMB05015021	R0.5	1.5	4	4	50
SMB05015022	R0.05	1.5	6	4	50
SMB05015023	R0.1	1.5	6	4	50
SMB05015024	R0.2	1.5	6	4	50
SMB05015025	R0.3	1.5	6	4	50
SMB05015026	R0.5	1.5	6	4	50
SMB05020027	R0.1	2	4	6	50
SMB05020028	R0.2	2	4	6	50
SMB05020029	R0.3	2	4	6	50
SMB05020030	R0.5	2	4	6	50
SMB05020031	R0.1	2	6	6	50
SMB05020032	R0.2	2	6	6	50

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

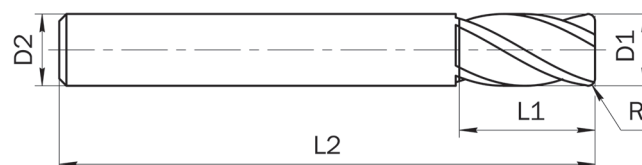
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)

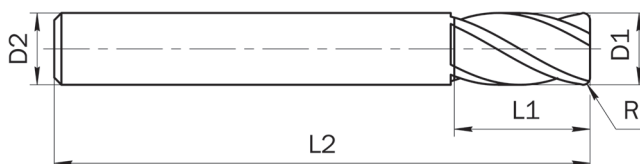


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB05020033	R0.3	2	6	6	50
SMB05020034	R0.5	2	6	6	50
SMB05025035	R0.1	2.5	4	7	60
SMB05025036	R0.2	2.5	4	7	60
SMB05025037	R0.3	2.5	4	7	60
SMB05025038	R0.5	2.5	4	7	60
SMB05025039	R0.1	2.5	6	7	60
SMB05025040	R0.2	2.5	6	7	60
SMB05025041	R0.3	2.5	6	7	60
SMB05025042	R0.5	2.5	6	7	60
SMB05030043	R0.1	3	6	8	60
SMB05030044	R0.2	3	6	8	60
SMB05030045	R0.3	3	6	8	60
SMB05030046	R0.5	3	6	8	60
SMB05030047	R1.0	3	6	8	60
SMB05035048	R0.1	3.5	6	10	70
SMB05035049	R0.2	3.5	6	10	70
SMB05035050	R0.3	3.5	6	10	70
SMB05035051	R0.5	3.5	6	10	70
SMB05040052	R0.1	4	4	10	70
SMB05040053	R0.2	4	4	10	70
SMB05040054	R0.3	4	4	10	70
SMB05040055	R0.5	4	4	10	70
SMB05040056	R1.0	4	4	10	70
SMB05040057	R0.1	4	4	10	100
SMB05040058	R0.2	4	4	10	100
SMB05040059	R0.3	4	4	10	100
SMB05040060	R0.5	4	4	10	100
SMB05040061	R1.0	4	4	10	100
SMB05040062	R0.1	4	6	10	70
SMB05040063	R0.2	4	6	10	70
SMB05040064	R0.3	4	6	10	70
SMB05040065	R0.5	4	6	10	70
SMB05040066	R1.0	4	6	10	70
SMB05045067	R0.1	4.5	6	11	80
SMB05045068	R0.2	4.5	6	11	80

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB05045069	R0.3	4.5	6	11	80
SMB05045070	R0.5	4.5	6	11	80
SMB05050071	R0.1	5	6	13	90
SMB05050072	R0.2	5	6	13	90
SMB05050073	R0.3	5	6	13	90
SMB05050074	R0.5	5	6	13	90
SMB05050075	R1.0	5	6	13	90
SMB05055076	R0.1	5.5	6	13	90
SMB05055077	R0.2	5.5	6	13	90
SMB05055078	R0.3	5.5	6	13	90
SMB05055079	R0.5	5.5	6	13	90
SMB05055080	R1.0	5.5	6	13	90
SMB05060081	R0.1	6	6	15	60
SMB05060082	R0.2	6	6	15	60
SMB05060083	R0.1	6	6	15	90
SMB05060084	R0.2	6	6	15	90
SMB05060085	R0.3	6	6	15	90
SMB05060086	R0.5	6	6	15	90
SMB05060087	R1.0	6	6	15	90
SMB05060088	R1.5	6	6	15	90
SMB05060089	R2.0	6	6	15	90
SMB05060090	R0.5	6	6	15	110
SMB05060091	R1.0	6	6	15	110
SMB05060092	R0.5	6	6	15	130
SMB05060093	R1.0	6	6	15	130
SMB05070094	R0.1	7	8	16	90
SMB05070095	R0.2	7	8	16	90
SMB05070096	R0.3	7	8	16	90
SMB05070097	R0.5	7	8	16	90
SMB05070098	R1.0	7	8	16	90
SMB05070099	R2.0	7	8	16	90
SMB05080100	R0.3	8	8	20	70
SMB05080101	R0.5	8	8	20	70
SMB05080102	R1.0	8	8	20	70
SMB05080103	R0.1	8	8	20	100
SMB05080104	R0.2	8	8	20	100

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

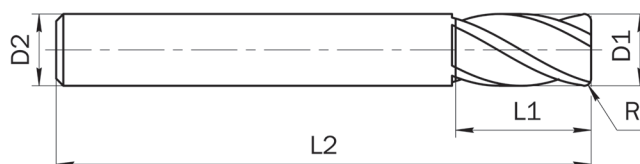
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)

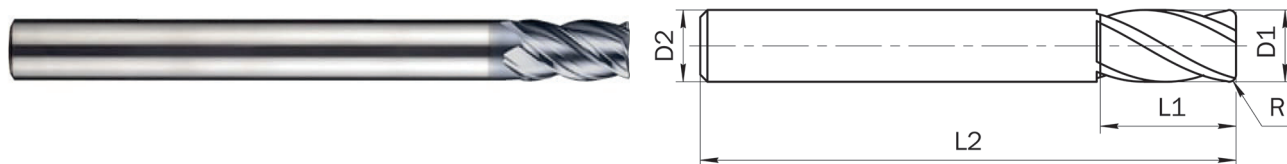


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB05080105	R0.3	8	8	20	100
SMB05080106	R0.5	8	8	20	100
SMB05080107	R1.0	8	8	20	100
SMB05080108	R1.5	8	8	20	100
SMB05080109	R2.0	8	8	20	100
SMB05080110	R2.5	8	8	20	100
SMB05080111	R3.0	8	8	20	100
SMB05080112	R0.5	8	8	20	120
SMB05080113	R1.0	8	8	20	120
SMB05080114	R0.5	8	8	20	150
SMB05080115	R1.0	8	8	20	150
SMB05100116	R0.3	10	10	25	75
SMB05100117	R0.5	10	10	25	75
SMB05100118	R1.0	10	10	25	75
SMB05100119	R0.1	10	10	25	100
SMB05100120	R0.2	10	10	25	100
SMB05100121	R0.3	10	10	25	100
SMB05100122	R0.5	10	10	25	100
SMB05100123	R1.0	10	10	25	100
SMB05100124	R1.5	10	10	25	100
SMB05100125	R2.0	10	10	25	100
SMB05100126	R2.5	10	10	25	100
SMB05100127	R3.0	10	10	25	100
SMB05100128	R4.0	10	10	25	100
SMB05100129	R0.5	10	10	22	130
SMB05100130	R1.0	10	10	22	130
SMB05100131	R0.5	10	10	22	150
SMB05100132	R1.0	10	10	22	150
SMB05110133	R0.2	11	12	25	110
SMB05110134	R0.3	11	12	25	110
SMB05110135	R0.5	11	12	25	110
SMB05110136	R1.0	11	12	25	110
SMB05110137	R2.0	11	12	25	110
SMB05120138	R0.3	12	12	30	80
SMB05120139	R0.5	12	12	30	80
SMB05120140	R1.0	12	12	30	80

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMB05120141	R0.1	12	12	30	110
SMB05120142	R0.2	12	12	30	110
SMB05120143	R0.3	12	12	30	110
SMB05120144	R0.5	12	12	30	110
SMB05120145	R1.0	12	12	30	110
SMB05120146	R1.5	12	12	30	110
SMB05120147	R2.0	12	12	30	110
SMB05120148	R2.5	12	12	30	110
SMB05120149	R3.0	12	12	30	110
SMB05120150	R4.0	12	12	30	110
SMB05120151	R5.0	12	12	30	110
SMB05130152	R0.5	13	13	30	130
SMB05130153	R1.0	13	13	30	130
SMB05130154	R0.5	13	13	30	130
SMB05130155	R1.0	13	13	31	130
SMB05140156	R0.5	14	16	35	150
SMB05140157	R1.0	14	16	35	150
SMB05140158	R2.0	14	16	35	150
SMB05160159	R0.5	16	16	32	150
SMB05160160	R1.0	16	16	32	150
SMB05160161	R1.5	16	16	32	150
SMB05160162	R2.0	16	16	32	150
SMB05200163	R0.5	20	20	38	150
SMB05200164	R1.0	20	20	38	150
SMB05200165	R1.5	20	20	38	150
SMB05200166	R2.0	20	20	38	150

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

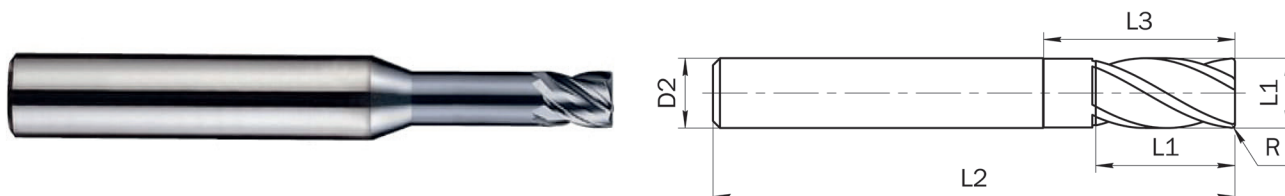
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлинённой шейкой

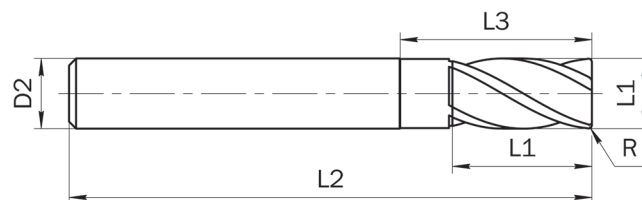


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06010001	R0.05	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMB06010002	R0.05	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMB06010003	R0.05	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMB06010004	R0.05	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMB06010005	R0.05	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMB06010006	R0.05	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMB06010007	R0.05	1.0	4	1.5	14	50	0.95
SMB06010008	R0.05	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMB06010009	R0.05	1.0	4	1.5	20	50	0.95
SMB06010010	R0.1	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMB06010011	R0.1	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMB06010012	R0.1	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMB06010013	R0.1	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMB06010014	R0.1	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMB06010015	R0.1	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMB06010016	R0.1	1.0	4	1.5	14	50	0.95
SMB06010017	R0.1	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMB06010018	R0.1	1.0	4	1.5	20	50	0.95
SMB06010019	R0.2	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMB06010020	R0.2	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMB06010021	R0.2	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMB06010022	R0.2	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMB06010023	R0.2	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMB06010024	R0.2	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMB06010025	R0.2	1.0	4	1.5	14	50	0.95
SMB06010026	R0.2	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMB06010027	R0.2	1.0	4	1.5	20	50	0.95
SMB06010028	R0.3	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMB06010029	R0.3	1.0	4	1.5	4	50	0.95

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06010030	R0.3	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMB06010031	R0.3	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMB06010032	R0.3	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMB06010033	R0.3	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMB06010034	R0.3	1.0	4	1.5	14	50	0.95
SMB06010035	R0.3	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMB06010036	R0.3	1.0	4	1.5	20	50	0.95
SMB06012037	R0.05	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB06012038	R0.05	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB06012039	R0.05	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB06012040	R0.05	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB06012041	R0.05	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB06012042	R0.05	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB06012043	R0.05	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB06012044	R0.05	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB06012045	R0.1	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB06012046	R0.1	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB06012047	R0.1	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB06012048	R0.1	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB06012049	R0.1	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB06012050	R0.1	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB06012051	R0.1	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB06012052	R0.1	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB06012053	R0.2	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB06012054	R0.2	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB06012055	R0.2	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB06012056	R0.2	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB06012057	R0.2	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB06012058	R0.2	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB06012059	R0.2	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB06012060	R0.2	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB06012061	R0.3	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB06012062	R0.3	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB06012063	R0.3	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB06012064	R0.3	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB06012065	R0.3	1.2	4	1.8	10	50	1.15

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

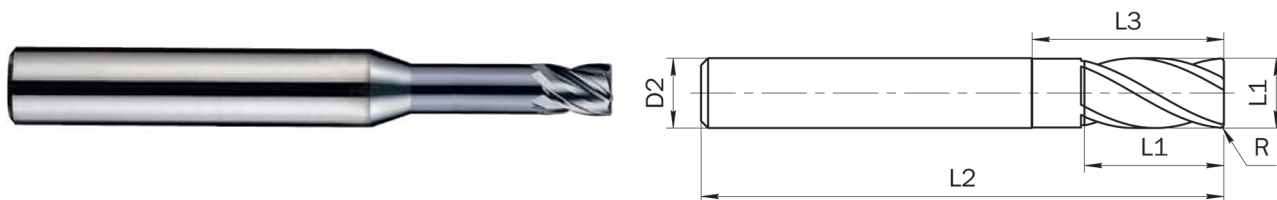
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)

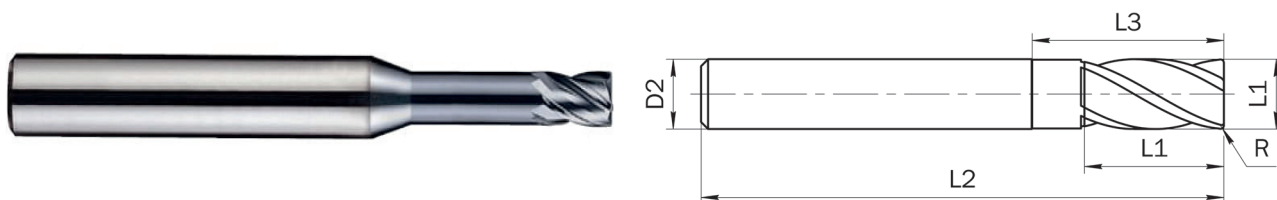


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06012066	R0.3	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB06012067	R0.3	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB06012068	R0.3	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB06015069	R0.05	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015070	R0.05	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB06015071	R0.05	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015072	R0.05	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015073	R0.05	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015074	R0.05	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015075	R0.05	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015076	R0.05	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015077	R0.05	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015078	R0.05	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06015079	R0.1	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015080	R0.1	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB06015081	R0.1	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015082	R0.1	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015083	R0.1	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015084	R0.1	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015085	R0.1	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015086	R0.1	1.5	4	2.3	18	50	1.45
SMB06015087	R0.1	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015088	R0.1	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015089	R0.1	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06015090	R0.2	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015091	R0.2	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB06015092	R0.2	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015093	R0.2	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015094	R0.2	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015095	R0.2	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015096	R0.2	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015097	R0.2	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015098	R0.2	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015099	R0.2	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06015100	R0.3	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015101	R0.3	1.5	4	2.3	6	50	1.45

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06015102	R0.3	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015103	R0.3	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015104	R0.3	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015105	R0.3	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015106	R0.3	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015107	R0.3	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015108	R0.3	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015109	R0.3	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06015110	R0.5	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015111	R0.5	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB06015112	R0.5	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015113	R0.5	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015114	R0.5	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015115	R0.5	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015116	R0.5	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015117	R0.5	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015118	R0.5	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015119	R0.5	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06020120	R0.1	2.0	4	3	6	50	1.95
SMB06020121	R0.1	2.0	4	3	8	50	1.95
SMB06020122	R0.1	2.0	4	3	10	50	1.95
SMB06020123	R0.1	2.0	4	3	12	50	1.95
SMB06020124	R0.1	2.0	4	3	14	50	1.95
SMB06020125	R0.1	2.0	4	3	16	50	1.95
SMB06020126	R0.1	2.0	4	3	20	50	1.95
SMB06020127	R0.1	2.0	4	3	22	60	1.95
SMB06020128	R0.1	2.0	4	3	26	60	1.95
SMB06020129	R0.1	2.0	4	3	30	70	1.95
SMB06020130	R0.2	2.0	4	3	6	50	1.95
SMB06020131	R0.2	2.0	4	3	8	50	1.95
SMB06020132	R0.2	2.0	4	3	10	50	1.95
SMB06020133	R0.2	2.0	4	3	12	50	1.95
SMB06020134	R0.2	2.0	4	3	14	50	1.95
SMB06020135	R0.2	2.0	4	3	16	50	1.95
SMB06020136	R0.2	2.0	4	3	20	50	1.95
SMB06020137	R0.2	2.0	4	3	22	60	1.95

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

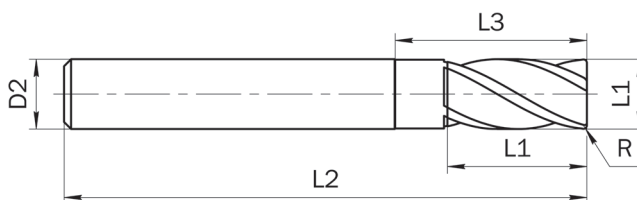
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлинённой шейкой (продолжение)

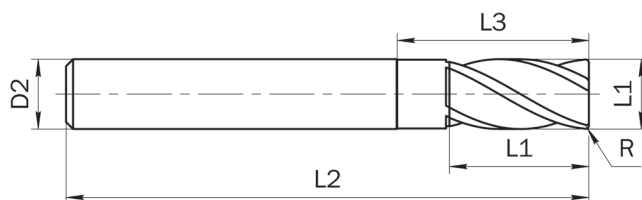


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06020138	R0.2	2.0	4	3	26	60	1.95
SMB06020139	R0.2	2.0	4	3	30	70	1.95
SMB06020140	R0.3	2.0	4	3	6	50	1.95
SMB06020141	R0.3	2.0	4	3	8	50	1.95
SMB06020142	R0.3	2.0	4	3	10	50	1.95
SMB06020143	R0.3	2.0	4	3	12	50	1.95
SMB06020144	R0.3	2.0	4	3	14	50	1.95
SMB06020145	R0.3	2.0	4	3	16	50	1.95
SMB06020146	R0.3	2.0	4	3	20	50	1.95
SMB06020147	R0.3	2.0	4	3	22	60	1.95
SMB06020148	R0.3	2.0	4	3	26	60	1.95
SMB06020149	R0.3	2.0	4	3	30	70	1.95
SMB06020150	R0.5	2.0	4	3	6	50	1.95
SMB06020151	R0.5	2.0	4	3	8	50	1.95
SMB06020152	R0.5	2.0	4	3	10	50	1.95
SMB06020153	R0.5	2.0	4	3	12	50	1.95
SMB06020154	R0.5	2.0	4	3	14	50	1.95
SMB06020155	R0.5	2.0	4	3	16	50	1.95
SMB06020156	R0.5	2.0	4	3	20	50	1.95
SMB06020157	R0.5	2.0	4	3	22	60	1.95
SMB06020158	R0.5	2.0	4	3	26	60	1.95
SMB06020159	R0.5	2.0	4	3	30	70	1.95
SMB06025160	R0.1	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB06025161	R0.1	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB06025162	R0.1	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB06025163	R0.1	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB06025164	R0.1	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB06025165	R0.1	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB06025166	R0.1	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB06025167	R0.1	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB06025168	R0.2	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB06025169	R0.2	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB06025170	R0.2	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB06025171	R0.2	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB06025172	R0.2	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB06025173	R0.2	2.5	4	4	20	50	2.4

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлинённой шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06025174	R0.2	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB06025175	R0.2	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB06025176	R0.3	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB06025177	R0.3	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB06025178	R0.3	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB06025179	R0.3	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB06025180	R0.3	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB06025181	R0.3	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB06025182	R0.3	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB06025183	R0.3	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB06025184	R0.5	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB06025185	R0.5	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB06025186	R0.5	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB06025187	R0.5	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB06025188	R0.5	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB06025189	R0.5	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB06025190	R0.5	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB06025191	R0.5	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB06030192	R0.1	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030193	R0.1	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030194	R0.1	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030195	R0.1	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030196	R0.1	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030197	R0.1	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030198	R0.1	3.0	6	4.5	26	65	2.85
SMB06030199	R0.1	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030200	R0.1	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030201	R0.1	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06030202	R0.2	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030203	R0.2	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030204	R0.2	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030205	R0.2	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030206	R0.2	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030207	R0.2	3.0	6	4.5	18	60	2.85
SMB06030208	R0.2	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030209	R0.2	3.0	6	4.5	26	65	2.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

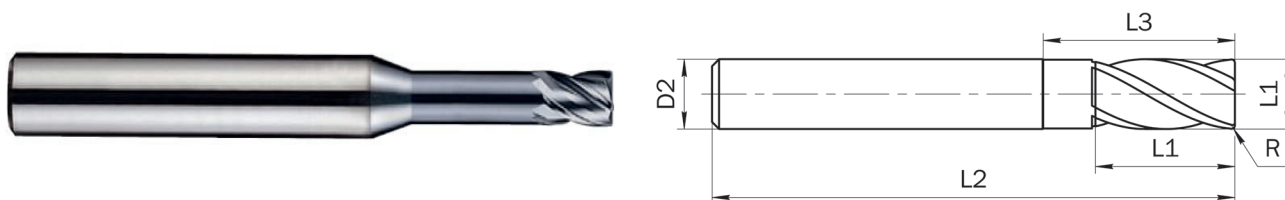
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлинённой шейкой (продолжение)

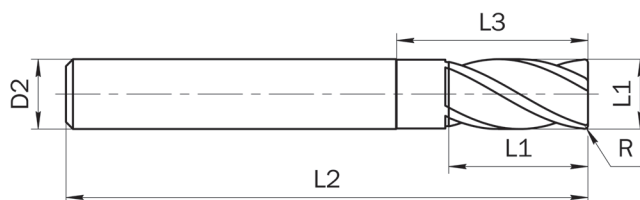


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06030210	R0.2	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030211	R0.2	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030212	R0.2	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06030213	R0.3	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030214	R0.3	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030215	R0.3	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030216	R0.3	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030217	R0.3	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030218	R0.3	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030219	R0.3	3.0	6	4.5	26	65	2.85
SMB06030220	R0.3	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030221	R0.3	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030222	R0.3	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06030223	R0.5	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030224	R0.5	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030225	R0.5	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030226	R0.5	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030227	R0.5	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030228	R0.5	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030229	R0.5	3.0	6	4.5	26	65	2.85
SMB06030230	R0.5	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030231	R0.5	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030232	R0.5	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06030233	R1.0	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030234	R1.0	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030235	R1.0	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030236	R1.0	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030237	R1.0	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030238	R1.0	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030239	R1.0	3.0	6	4.5	26	65	2.85
SMB06030240	R1.0	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030241	R1.0	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030242	R1.0	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06040243	R0.1	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040244	R0.1	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040245	R0.1	4.0	6	6	14	60	3.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлинённой шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06040246	R0.1	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040247	R0.1	4.0	6	6	20	60	3.85
SMB06040248	R0.1	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040249	R0.1	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040250	R0.1	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040251	R0.1	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040252	R0.1	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040253	R0.1	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06040254	R0.2	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040255	R0.2	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040256	R0.2	4.0	6	6	14	60	3.85
SMB06040257	R0.2	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040258	R0.2	4.0	6	6	20	60	3.85
SMB06040259	R0.2	4.0	6	6	24	65	3.85
SMB06040260	R0.2	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040261	R0.2	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040262	R0.2	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040263	R0.2	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040264	R0.2	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040265	R0.2	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06040266	R0.3	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040267	R0.3	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040268	R0.3	4.0	6	6	14	60	3.85
SMB06040269	R0.3	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040270	R0.3	4.0	6	6	20	60	3.85
SMB06040271	R0.3	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040272	R0.3	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040273	R0.3	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040274	R0.3	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040275	R0.3	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040276	R0.3	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06040277	R0.5	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040278	R0.5	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040279	R0.5	4.0	6	6	14	60	3.85
SMB06040280	R0.5	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040281	R0.5	4.0	6	6	20	60	3.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

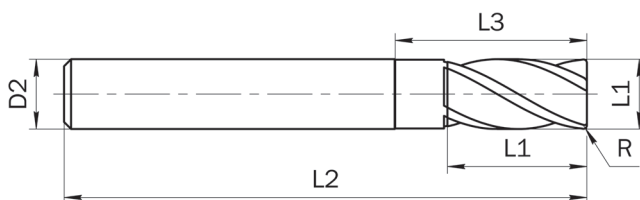
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлинённой шейкой (продолжение)

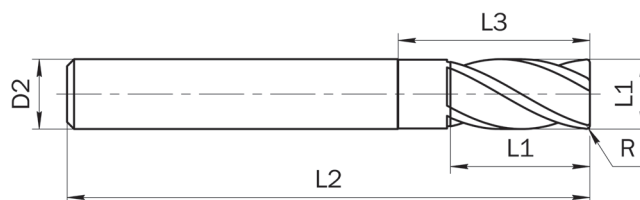


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06040282	R0.5	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040283	R0.5	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040284	R0.5	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040285	R0.5	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040286	R0.5	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040287	R0.5	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06040288	R1.0	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040289	R1.0	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040290	R1.0	4.0	6	6	14	60	3.85
SMB06040291	R1.0	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040292	R1.0	4.0	6	6	20	60	3.85
SMB06040293	R1.0	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040294	R1.0	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040295	R1.0	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040296	R1.0	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040297	R1.0	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040298	R1.0	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06050299	R0.1	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050300	R0.2	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050301	R0.3	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050302	R0.5	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050303	R1.0	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050304	R1.5	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050305	R2.0	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06060306	R0.1	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060307	R0.2	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060308	R0.3	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060309	R0.5	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060310	R1.0	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060311	R1.5	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060312	R2.0	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060313	R0.3	6.0	6	15	30	90	5.85
SMB06060314	R0.5	6.0	6	9	24	90	5.85
SMB06060315	R0.5	6.0	6	15	30	90	5.85
SMB06060316	R1.0	6.0	6	15	30	90	5.85
SMB06080317	R0.1	8.0	8	12	25	70	7.7

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06080318	R0.2	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080319	R0.3	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080320	R0.5	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080321	R1.0	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080322	R1.5	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080323	R2.0	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080324	R0.3	8.0	8	20	35	100	7.7
SMB06080325	R0.5	8.0	8	20	35	100	7.7
SMB06080326	R1.0	8.0	8	20	35	100	7.7
SMB06100327	R0.1	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100328	R0.2	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100329	R0.3	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100330	R0.5	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100331	R1.0	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100332	R1.5	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100333	R2.0	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100334	R0.3	10.0	10	25	40	100	9.7
SMB06100335	R0.5	10.0	10	25	40	100	9.7
SMB06100336	R1.0	10.0	10	25	40	100	9.7
SMB06120337	R0.2	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120338	R0.3	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120339	R0.5	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120340	R1.0	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120341	R1.5	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120342	R2.0	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120343	R0.3	12.0	12	30	50	110	11.7
SMB06120344	R0.5	12.0	12	30	50	110	11.7
SMB06160345	R1.0	16.0	16	30	50	110	11.7
SMB06160346	R0.5	16.0	16	20	35	100	15.7
SMB06160347	R1.0	16.0	16	20	35	100	15.7
SMB06160348	R0.5	16.0	16	35	50	150	15.7
SMB06160349	R1.0	16.0	16	35	50	150	15.7
SMB06200350	R0.5	20.0	20	35	40	100	19.7
SMB06200351	R1.0	20.0	20	35	40	100	19.7
SMB06200352	R0.5	20.0	20	35	55	150	19.7
SMB06200353	R1.0	20.0	20	35	55	150	19.7

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

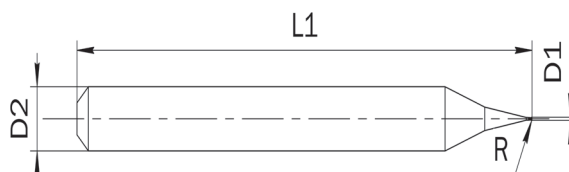
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

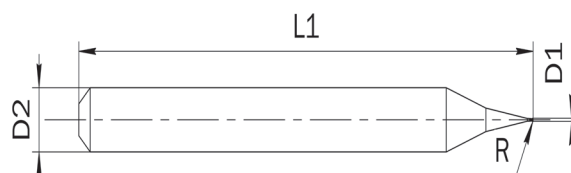


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB07001001	0.1	4	0.2	40
SMB070015002	0.15	4	0.3	40
SMB07002003	0.2	4	0.4	40
SMB070025004	0.25	4	0.5	40
SMB07003005	0.3	4	0.6	40
SMB070035006	0.35	4	0.7	40
SMB07004007	0.4	4	0.8	40
SMB070045008	0.45	4	0.9	40
SMB07005009	0.5	4	1	40
SMB070055010	0.55	4	1.1	40
SMB07006011	0.6	4	1.2	40
SMB070165012	0.65	4	1.3	40
SMB07027013	0.7	4	1.4	40
SMB070375014	0.75	4	1.5	40
SMB07048015	0.8	4	1.6	40
SMB070585016	0.85	4	1.7	40
SMB07069017	0.9	4	1.8	40
SMB070795018	0.95	4	2	40
SMB07010019	1	6	2.5	50
SMB07012020	1.2	6	3	50
SMB07015021	1.5	6	4	50
SMB07020022	2	6	6	50
SMB07025023	2.5	6	7	50
SMB07030024	3	6	8	50
SMB07035025	3.5	6	10	50
SMB07040026	4	6	10	50
SMB07045027	4.5	6	14	50
SMB07050028	5	6	15	60
SMB07055029	5.5	6	15	60
SMB07060030	6	6	15	60
SMB07065031	6.5	8	18	60
SMB07070032	7	8	20	60

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB07075033	7.5	8	20	60
SMB07080034	8	8	20	70
SMB07085035	8.5	10	22	70
SMB07090036	9	10	22	70
SMB07095037	9.5	10	24	70
SMB07100038	10	10	25	75
SMB07105039	10.5	12	26	75
SMB07110040	11	12	30	75
SMB07115041	11.5	12	30	80
SMB07120042	12	12	30	80
SMB07130043	13	12	35	100
SMB07140044	14	12	35	100
SMB07140045	14	14	35	100
SMB07140046	14	16	35	100
SMB07150047	15	16	38	100
SMB07160048	16	16	40	100
SMB07170049	17	16	42	100
SMB07180050	18	16	45	100
SMB07180051	18	18	45	100
SMB07190052	19	20	45	100
SMB07200053	20	20	45	100
SMB07210054	21	20	45	100
SMB07220055	22	20	45	100
SMB07230056	23	25	50	120
SMB07240057	24	25	50	120
SMB07250058	25	25	50	120
SMB070100059	1	4	2.5	50
SMB070110060	1.1	4	3	50
SMB070120061	1.2	4	3	50
SMB070130062	1.3	4	3	50
SMB070140063	1.4	4	4	50
SMB070150064	1.5	4	4	50
SMB070160065	1.6	4	4	50
SMB070170066	1.7	4	4	50
SMB070180067	1.8	4	5	50
SMB070190068	1.9	4	5	50

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

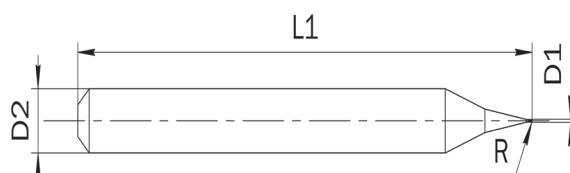
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

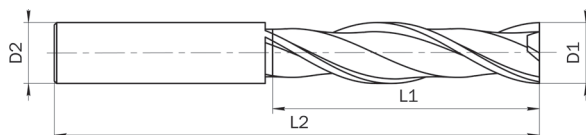


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB07020069	2	4	6	50
SMB07021070	2.1	4	6	50
SMB07022071	2.2	4	6	50
SMB07023072	2.3	4	6	50
SMB07024073	2.4	4	6	50
SMB07025074	2.5	4	8	50
SMB07026075	2.6	4	8	50
SMB07027076	2.7	4	8	50
SMB07028077	2.8	4	8	50
SMB07029078	2.9	4	8	50
SMB07033079	3	4	8	50
SMB07035080	3.5	4	10	50
SMB07040081	4	4	10	50
SMB07040082	4	4	10	80
SMB07001083	0.1	3	0.2	40
SMB07002084	0.2	3	0.4	40
SMB07003085	0.3	3	0.6	40
SMB07004086	0.4	3	0.8	40
SMB07005087	0.5	3	1	40
SMB07006088	0.6	3	1.2	40
SMB07007089	0.7	3	1.4	40
SMB07008090	0.8	3	1.6	40
SMB07009091	0.9	3	1.8	40
SMB07010092	1	3	2.5	50
SMB07012093	1.2	3	3	50
SMB07015094	1.5	3	4	50
SMB07020095	2	3	6	50
SMB07025096	2.5	3	7	50
SMB07030097	3	3	8	50

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB08010001	1	6	3	60
SMB08010002	1	6	4	60
SMB08010003	1	6	5	60
SMB08010004	1	6	6	60
SMB08010005	1	6	7	60
SMB08010006	1	6	8	60
SMB08010007	1	6	10	60
SMB08010008	1	6	12	60
SMB08012009	1.2	6	4	60
SMB08012010	1.2	6	6	60
SMB08012011	1.2	6	8	60
SMB08012012	1.2	6	10	60
SMB08012013	1.2	6	12	60
SMB08012014	1.2	6	6	60
SMB08015015	1.5	6	8	60
SMB08015016	1.5	6	10	60
SMB08015017	1.5	6	12	60
SMB08015018	1.5	6	14	60
SMB08015019	1.5	6	16	60
SMB08020020	2	6	8	60
SMB08020021	2	6	10	60
SMB08020022	2	6	12	60
SMB08020023	2	6	14	60
SMB08020024	2	6	16	60
SMB08025025	2.5	6	10	60
SMB08025026	2.5	6	12	60
SMB08025027	2.5	6	16	60
SMB08025028	2.5	6	20	60
SMB08025029	2.5	6	26	60
SMB08030030	3	3	16	100
SMB08030031	3	6	10	70

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

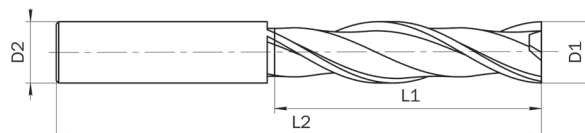
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

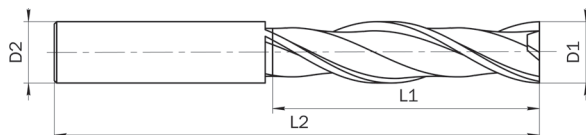


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB08030032	3	6	12	70
SMB08030033	3	6	14	70
SMB08030034	3	6	16	70
SMB08030035	3	6	20	70
SMB08030036	3	6	26	70
SMB08030037	3	6	30	70
SMB08040038	4	4	20	100
SMB08040039	4	6	12	70
SMB08040040	4	6	16	70
SMB08040041	4	6	20	70
SMB08040042	4	6	26	70
SMB08040043	4	6	30	70
SMB08050044	5	6	20	70
SMB08050045	5	6	25	70
SMB08050046	5	6	25	100
SMB08050047	5	6	30	80
SMB08050048	5	6	35	90
SMB08050049	5	6	40	100
SMB08060050	6	6	15	60
SMB08060051	6	6	15	80
SMB08060052	6	6	20	70
SMB08060053	6	6	20	90
SMB08060054	6	6	25	75
SMB08060055	6	6	30	80
SMB08060056	6	6	30	100
SMB08060057	6	6	30	150
SMB08060058	6	6	35	90
SMB08060059	6	6	40	90
SMB08060060	6	6	40	120
SMB08060061	6	6	45	150
SMB08080062	8	8	25	80
SMB08080063	8	8	30	80
SMB08080064	8	8	30	100
SMB08080065	8	8	35	90
SMB08080066	8	8	40	90
SMB08080067	8	8	40	120

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB08080068	8	8	40	150
SMB08080069	8	8	45	100
SMB08080070	8	8	50	100
SMB08080071	8	8	50	150
SMB08100072	10	10	30	80
SMB08100073	10	10	30	100
SMB08100074	10	10	35	90
SMB08100075	10	10	40	90
SMB08100076	10	10	40	120
SMB08100077	10	10	45	100
SMB08100078	10	10	50	100
SMB08100079	10	10	50	150
SMB08100080	10	10	50	200
SMB08100081	10	10	55	150
SMB08100082	10	10	60	110
SMB08100083	10	10	60	200
SMB08120084	12	12	35	90
SMB08120085	12	12	40	100
SMB08120086	12	12	40	120
SMB08120087	12	12	45	130
SMB08120088	12	12	50	100
SMB08120089	12	12	50	150
SMB08120090	12	12	55	110
SMB08120091	12	12	60	110
SMB08120092	12	12	60	150
SMB08120093	12	12	60	200
SMB08120094	12	12	65	150
SMB08120095	12	12	70	120
SMB08120096	12	12	70	200
SMB08140097	14	16	50	110
SMB08140098	14	16	60	150
SMB08160099	16	16	40	150
SMB08160100	16	16	50	110
SMB08160101	16	16	50	150
SMB08160102	16	16	60	120
SMB08160103	16	16	70	130

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

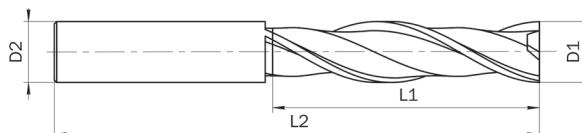
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

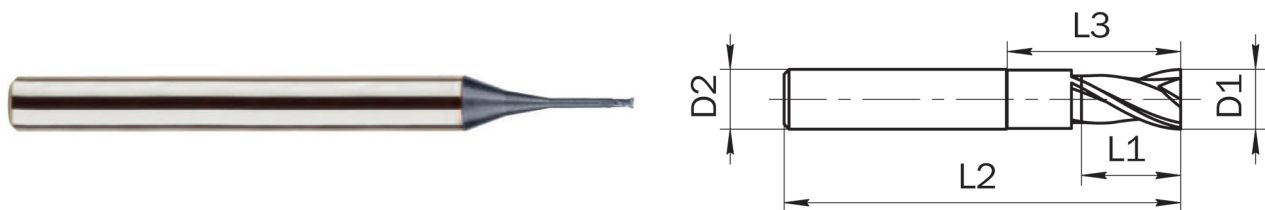


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB08160104	16	16	70	150
SMB08160105	16	16	70	200
SMB08160106	16	16	80	150
SMB08160107	16	16	90	150
SMB08160108	16	16	110	200
SMB08160109	16	16	120	250
SMB08180110	18	20	50	120
SMB08180111	18	20	70	130
SMB08180112	18	20	100	200
SMB08200113	20	20	50	110
SMB08200114	20	20	50	150
SMB08200115	20	20	60	130
SMB08200116	20	20	70	130
SMB08200117	20	20	80	150
SMB08200118	20	20	90	150
SMB08200119	20	20	90	200
SMB08200120	20	20	110	200
SMB08200121	20	20	120	250
SMB08220122	22	20	75	150
SMB08220123	22	20	110	200
SMB08250124	25	25	70	150
SMB08250125	25	25	90	150
SMB08250126	25	25	110	200
SMB08250127	25	25	120	250

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09001001	0.1	4	0.15	0.3	40	0.085
SMB09001002	0.1	4	0.15	0.5	40	0.085
SMB09001003	0.1	4	0.15	1	40	0.085
SMB090015004	0.15	4	0.2	0.35	40	0.13
SMB09002005	0.2	4	0.3	0.5	40	0.17
SMB09002006	0.2	4	0.3	1	40	0.17
SMB09002007	0.2	4	0.3	1.5	40	0.17
SMB09002008	0.2	4	0.3	2	40	0.17
SMB09003009	0.3	4	0.5	1	40	0.27
SMB09003010	0.3	4	0.5	1.5	40	0.27
SMB09003011	0.3	4	0.5	2	40	0.27
SMB09003012	0.3	4	0.5	2.5	40	0.27
SMB09003013	0.3	4	0.5	3	40	0.27
SMB09003014	0.3	4	0.5	4	40	0.27
SMB09003015	0.3	4	0.5	5	40	0.27
SMB09004016	0.4	4	0.6	1	40	0.37
SMB09004017	0.4	4	0.6	1.5	40	0.37
SMB09004018	0.4	4	0.6	2	40	0.37
SMB09004019	0.4	4	0.6	2.5	40	0.37
SMB09004020	0.4	4	0.6	3	40	0.37
SMB09004021	0.4	4	0.6	4	40	0.37
SMB09004022	0.4	4	0.6	5	40	0.37
SMB09004023	0.4	4	0.6	6	40	0.37
SMB09004024	0.4	4	0.6	8	40	0.37
SMB09004025	0.4	4	0.6	10	40	0.37
SMB09005026	0.5	4	0.7	1	45	0.45
SMB09005027	0.5	4	0.7	1.5	45	0.45
SMB09005028	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMB09005029	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMB09005030	0.5	4	0.7	3	45	0.45
SMB09005031	0.5	4	0.7	4	45	0.45

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

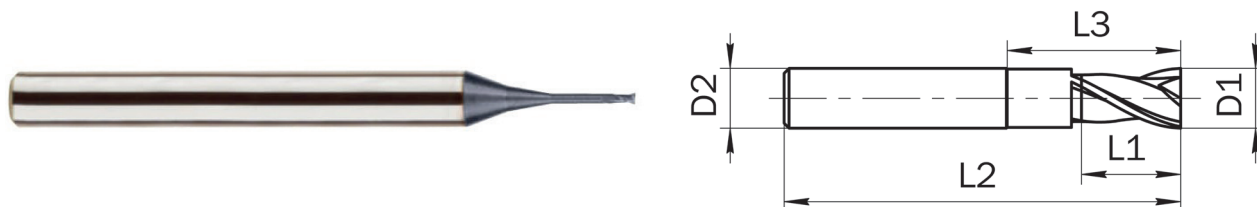
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

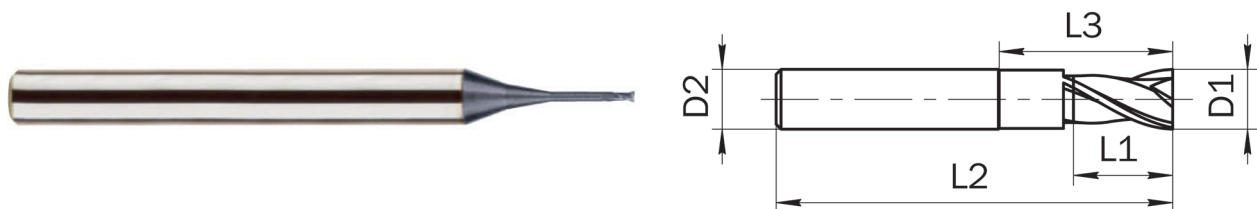


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09005032	0.5	4	0.7	5	45	0.45
SMB09005033	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMB09005034	0.5	4	0.7	8	45	0.45
SMB09005035	0.5	4	0.7	10	45	0.45
SMB09005036	0.5	4	0.7	12	45	0.45
SMB09005037	0.5	4	0.7	14	45	0.45
SMB09005038	0.5	4	0.7	16	45	0.45
SMB09006039	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMB09006040	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMB09006041	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMB09006042	0.6	4	0.9	5	45	0.55
SMB09006043	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMB09006044	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMB09006045	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMB09006046	0.6	4	0.9	12	45	0.55
SMB09006047	0.6	4	0.9	14	45	0.55
SMB09006048	0.6	4	0.9	16	45	0.55
SMB09007049	0.7	4	1.2	2	45	0.65
SMB09007050	0.7	4	1.2	4	45	0.65
SMB09007051	0.7	4	1.2	6	45	0.65
SMB09007052	0.7	4	1.2	8	45	0.65
SMB09007053	0.7	4	1.2	10	45	0.65
SMB09007054	0.7	4	1.2	12	45	0.65
SMB09008055	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMB09008056	0.8	4	1.2	3	45	0.75
SMB09008057	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMB09008058	0.8	4	1.2	5	45	0.75
SMB09008059	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMB09008060	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMB09008061	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMB09008062	0.8	4	1.2	12	45	0.75
SMB09008063	0.8	4	1.2	14	45	0.75
SMB09008064	0.8	4	1.2	16	45	0.75
SMB09008065	0.8	4	1.2	20	45	0.75
SMB09009066	0.9	4	1.3	6	45	0.85
SMB09009067	0.9	4	1.3	8	45	0.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09009068	0.9	4	1.3	10	45	0.85
SMB09010069	1	4	1.5	2	50	0.95
SMB09010070	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB09010071	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB09010072	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB09010073	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB09010074	1	4	1.5	7	50	0.95
SMB09010075	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB09010076	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB09010077	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB09010078	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB09010079	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB09010080	1	4	1.5	18	50	0.95
SMB09010081	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB09010082	1	4	1.5	22	60	0.95
SMB09010083	1	4	1.5	26	60	0.95
SMB09010084	1	4	1.5	30	70	0.95
SMB09010085	1	4	1.5	40	80	0.95
SMB09010086	1	4	1.5	50	100	0.95
SMB09012087	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB09012088	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB09012089	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB09012090	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB09012091	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB09012092	1.2	4	1.8	14	50	1.15
SMB09012093	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB09012094	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB09012095	1.2	4	1.8	26	60	1.15
SMB09012096	1.2	4	1.8	30	70	1.15
SMB09014097	1.4	4	2.1	6	50	1.35
SMB09014098	1.4	4	2.1	8	50	1.35
SMB09014099	1.4	4	2.1	10	50	1.35
SMB09014100	1.4	4	2.1	14	50	1.35
SMB09014101	1.4	4	2.1	16	50	1.35
SMB09014102	1.4	4	2.1	20	50	1.35
SMB09015103	1.5	4	2.3	4	50	1.45

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

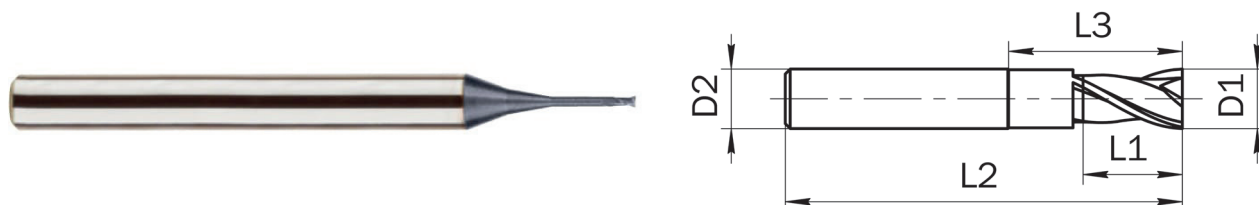
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

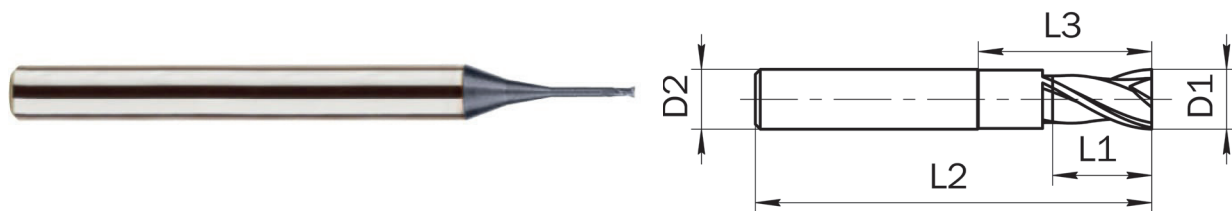


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09015104	1.5	4	2.3	5	50	1.45
SMB09015105	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB09015106	1.5	4	2.3	7	50	1.45
SMB09015107	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB09015108	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB09015109	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB09015110	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB09015111	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB09015112	1.5	4	2.3	18	50	1.45
SMB09015113	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB09015114	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB09015115	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB09015116	1.5	4	2.3	30	70	1.45
SMB09016117	1.6	4	2.3	8	50	1.55
SMB09016118	1.6	4	2.3	10	50	1.55
SMB09016119	1.6	4	2.3	12	50	1.55
SMB09016120	1.6	4	2.3	16	50	1.55
SMB09016121	1.6	4	2.3	20	50	1.55
SMB09018122	1.8	4	2.7	8	50	1.75
SMB09018123	1.8	4	2.7	10	50	1.75
SMB09018124	1.8	4	2.7	12	50	1.75
SMB09018125	1.8	4	2.7	16	50	1.75
SMB09018126	1.8	4	2.7	20	50	1.75
SMB09020127	2	4	3	6	50	1.95
SMB09020128	2	4	3	8	50	1.95
SMB09020129	2	4	3	10	50	1.95
SMB09020130	2	4	3	12	50	1.95
SMB09020131	2	4	3	14	50	1.95
SMB09020132	2	4	3	16	50	1.95
SMB09020133	2	4	3	18	50	1.95
SMB09020134	2	4	3	20	50	1.95
SMB09020135	2	4	3	22	60	1.95
SMB09020136	2	4	3	26	60	1.95
SMB09020137	2	4	3	30	70	1.95
SMB09020138	2	4	3	35	70	1.95
SMB09020139	2	4	3	40	80	1.95

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09020140	2	4	3	45	90	1.95
SMB09020141	2	4	3	50	100	1.95
SMB09020142	2	4	3	60	110	1.95
SMB09025143	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB09025144	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB09025145	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB09025146	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB09025147	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB09025148	2.5	4	4	18	50	2.4
SMB09025149	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB09025150	2.5	4	4	22	60	2.4
SMB09025151	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB09025152	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB09025153	2.5	4	4	35	70	2.4
SMB09025154	2.5	4	4	40	80	2.4
SMB09025155	2.5	4	4	45	90	2.4
SMB09025156	2.5	4	4	50	100	2.4
SMB09030157	3	6	4.5	6	50	2.85
SMB09030158	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB09030159	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB09030160	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB09030161	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB09030162	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB09030163	3	6	4.5	18	60	2.85
SMB09030164	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB09030165	3	6	4.5	22	65	2.85
SMB09030166	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB09030167	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB09030168	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB09030169	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB09030170	3	6	4.5	45	90	2.85
SMB09030171	3	6	4.5	50	100	2.85
SMB09030172	3	6	6	60	100	2.85
SMB09040173	4	6	6	8	50	3.85
SMB09040174	4	6	6	10	50	3.85
SMB09040175	4	6	6	12	50	3.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

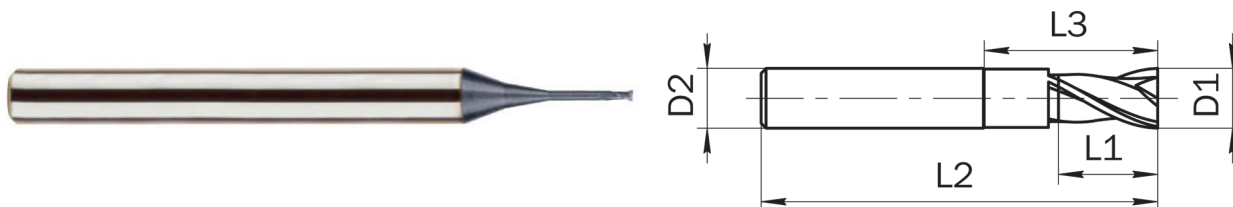
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

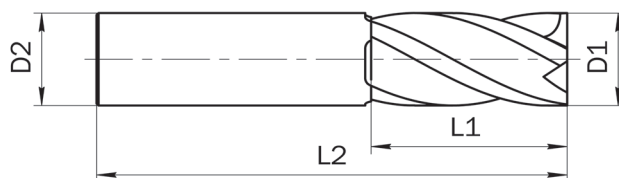


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09040176	4	6	6	14	60	3.85
SMB09040177	4	6	6	16	60	3.85
SMB09040178	4	6	6	18	60	3.85
SMB09040179	4	6	6	20	60	3.85
SMB09040180	4	6	6	22	65	3.85
SMB09040181	4	6	6	26	65	3.85
SMB09040182	4	6	6	30	70	3.85
SMB09040183	4	6	6	35	70	3.85
SMB09040184	4	6	6	40	80	3.85
SMB09040185	4	6	6	45	90	3.85
SMB09040186	4	6	6	50	100	3.85
SMB09040187	4	6	6	60	100	3.85
SMB09050188	5	6	8	16	60	4.85
SMB09050189	5	6	8	20	60	4.85
SMB09050190	5	6	8	26	65	4.85
SMB09050191	5	6	8	30	70	4.85
SMB09050192	5	6	8	35	75	4.85
SMB09050193	5	6	8	40	80	4.85
SMB09050194	5	6	8	50	90	4.85
SMB09050195	5	6	8	60	100	4.85
SMB09060196	6	6	9	15	60	5.85
SMB09060197	6	6	9	20	60	5.85
SMB09060198	6	6	9	30	70	5.85
SMB09060199	6	6	9	32	90	5.85
SMB09080200	8	8	12	25	70	7.7
SMB09080201	8	8	12	30	80	7.7
SMB09080202	8	8	12	42	100	7.7
SMB09100203	10	10	15	30	75	9.7
SMB09100204	10	10	15	35	80	9.7
SMB09100205	10	10	15	45	100	9.7
SMB09120206	12	12	20	35	80	11.7
SMB09120207	12	12	20	40	90	11.7
SMB09120208	12	12	20	50	110	11.7

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB10008001	0.8	4	1.6	40
SMB10009002	0.9	4	1.8	40
SMB10010003	1	4	2.5	50
SMB10010004	1	6	2.5	50
SMB10012005	1.2	4	3	50
SMB10012006	1.2	6	3	50
SMB10015007	1.5	4	4	50
SMB10015008	1.5	6	4	50
SMB10020009	2	4	6	50
SMB10020010	2	6	6	50
SMB10025011	2.5	4	7	50
SMB10025012	2.5	6	7	50
SMB10030013	3	6	8	50
SMB10035014	3.5	6	10	50
SMB10040015	4	6	10	50
SMB10045016	4.5	6	14	50
SMB10050017	5	6	15	60
SMB10055018	5.5	6	15	60
SMB10060019	6	6	15	60
SMB10065020	6.5	8	18	60
SMB10070021	7	8	20	60
SMB10075022	7.5	8	20	60
SMB10080023	8	8	20	70
SMB10085024	8.5	10	22	70
SMB10090025	9	10	22	70
SMB10095026	9.5	10	24	70
SMB10100027	10	10	25	75
SMB10105028	10.5	12	26	75
SMB10110029	11	12	30	75
SMB10115030	11.5	12	30	80
SMB10120031	12	12	30	80

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

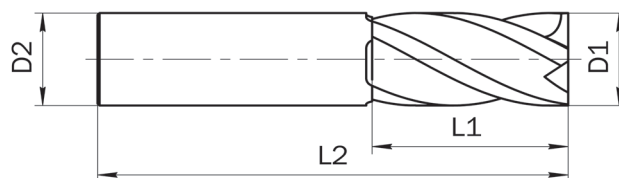
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

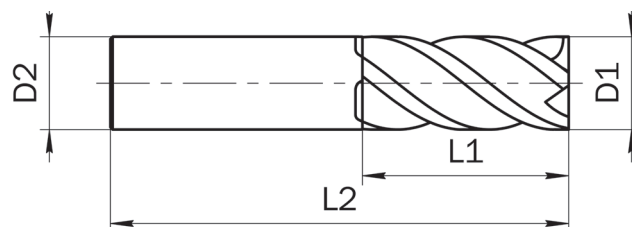


Обозначение/ Ар-тикул	D1	D2	L1	L2
SMB10130032	13	12	35	100
SMB10140033	14	12	35	100
SMB10140034	14	14	35	100
SMB10140035	14	16	35	100
SMB10150036	15	16	38	100
SMB10160037	16	16	40	100
SMB10170038	17	16	42	100
SMB10180039	18	16	45	100
SMB10180040	18	18	45	100
SMB10190041	19	20	45	100
SMB10200042	20	20	45	100
SMB10210043	21	20	45	100
SMB10220044	22	20	45	100
SMB10230045	23	25	50	120
SMB10240046	24	25	50	120
SMB10250047	25	25	50	120

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали



Обозначение/ Ар-тикул	D1	D2	L1	L2
SMB11010001	1	4	1	40
SMB11010002	1	4	2	40
SMB11010003	1	4	2.5	50
SMB11010004	1	4	3	50
SMB11010005	1	4	4	50
SMB11010006	1	4	6	50
SMB11010007	1	6	1	40
SMB11010008	1	6	2	40
SMB11010009	1	6	2.5	50
SMB11010010	1	6	3	50
SMB11010011	1	6	4	50
SMB11010012	1	6	6	50
SMB11012013	1.2	4	2	40
SMB11012014	1.2	4	3	50
SMB11012015	1.2	4	4	50
SMB11012016	1.2	4	6	50
SMB11012017	1.2	6	2	40
SMB11012018	1.2	7	3	50
SMB11012019	1.2	8	4	50
SMB11012020	1.2	9	6	50
SMB11015021	1.5	4	1.5	40
SMB11015022	1.5	4	3	40
SMB11015023	1.5	4	4	50
SMB11015024	1.5	4	6	50
SMB11015025	1.5	4	8	50
SMB11015026	1.5	4	10	50
SMB11015027	1.5	6	1.5	40
SMB11015028	1.5	6	3	40
SMB11015029	1.5	6	4	50
SMB11015030	1.5	6	6	50

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

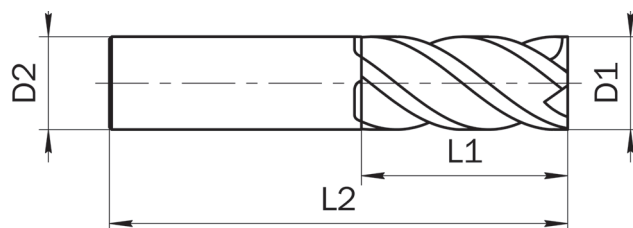
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)

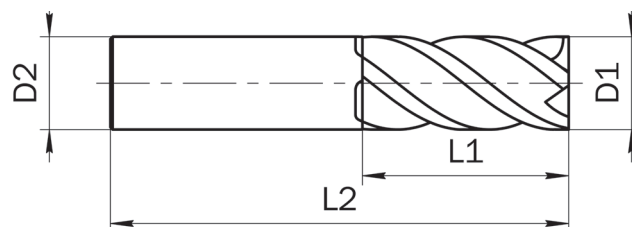


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB11015031	1.5	6	8	50
SMB11015032	1.5	6	10	50
SMB11020033	2	4	2	40
SMB11020034	2	4	4	40
SMB11020035	2	4	6	50
SMB11020036	2	4	8	50
SMB11020037	2	4	10	50
SMB11020038	2	4	12	50
SMB11020039	2	6	2	40
SMB11020040	2	6	4	40
SMB11020041	2	6	6	50
SMB11020042	2	6	8	50
SMB11020043	2	6	10	50
SMB11020044	2	6	12	50
SMB11025045	2.5	4	2.5	40
SMB11025046	2.5	4	5	40
SMB11025047	2.5	4	7	50
SMB11025048	2.5	4	10	50
SMB11025049	2.5	4	12	50
SMB11025050	2.5	6	2.5	40
SMB11025051	2.5	6	5	40
SMB11025052	2.5	6	7	50
SMB11025053	2.5	6	10	50
SMB11025054	2.5	6	12	50
SMB11030055	3	6	3	40
SMB11030056	3	6	6	40
SMB11030057	3	6	8	50
SMB11030058	3	6	10	50
SMB11030059	3	6	12	50
SMB11030060	3	6	14	50
SMB11040061	4	6	4	40
SMB11040062	4	6	8	40
SMB11040063	4	6	10	50
SMB11040064	4	6	12	50
SMB11040065	4	6	14	50
SMB11040066	4	6	16	50

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB11050067	5	6	5	50
SMB11050068	5	6	10	50
SMB11050069	5	6	15	60
SMB11050070	5	6	20	60
SMB11050071	5	6	25	60
SMB11060072	6	6	6	50
SMB11060073	6	6	12	50
SMB11060074	6	6	15	60
SMB11060075	6	6	20	60
SMB11060076	6	6	25	60
SMB11080077	8	8	16	60
SMB11080078	8	8	20	70
SMB11080079	8	8	25	70
SMB11080080	8	8	30	70
SMB11100081	10	10	22	65
SMB11100082	10	10	25	75
SMB11100083	10	10	30	75
SMB11100084	10	10	35	75
SMB11120085	12	12	26	70
SMB11120086	12	12	30	80
SMB11120087	12	12	35	80
SMB11120088	12	12	40	80
SMB11140089	14	16	35	100
SMB11160090	16	16	32	100
SMB11160091	16	16	40	100
SMB11180092	18	20	45	100
SMB11200093	20	20	45	100

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

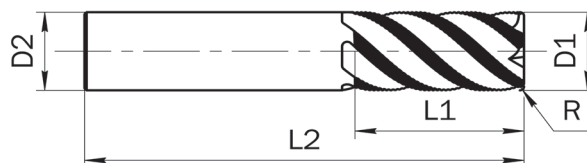
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Удлиненные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

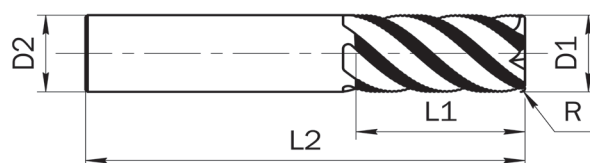


Обозначение/ Ар-тикул	D1	D2	L1	L2
SMB12010001	1	6	3	60
SMB12010002	1	6	4	60
SMB12010003	1	6	5	60
SMB12010004	1	6	6	60
SMB12010005	1	6	7	60
SMB12010006	1	6	8	60
SMB12010007	1	6	10	60
SMB12010008	1	6	12	60
SMB12012009	1.2	6	4	60
SMB12012010	1.2	6	6	60
SMB12012011	1.2	6	8	60
SMB12012012	1.2	6	10	60
SMB12012013	1.2	6	12	60
SMB12015014	1.5	6	6	60
SMB12015015	1.5	6	8	60
SMB12015016	1.5	6	10	60
SMB12015017	1.5	6	12	60
SMB12015018	1.5	6	14	60
SMB12015019	1.5	6	16	60
SMB12020020	2	6	8	60
SMB12020021	2	6	10	60
SMB12020022	2	6	12	60
SMB12020023	2	6	14	60
SMB12020024	2	6	16	60
SMB12025025	2.5	6	10	60
SMB12025026	2.5	6	12	60
SMB12025027	2.5	6	6	60
SMB12025028	2.5	6	20	60
SMB12025029	2.5	6	26	60
SMB12030030	3	3	16	100
SMB12030031	3	6	10	70
SMB12030032	3	6	12	70

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 4 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB12030033	3	6	14	70
SMB12030034	3	6	16	70
SMB12030035	3	6	20	70
SMB12030036	3	6	26	70
SMB12030037	3	6	30	70
SMB12040038	4	4	20	100
SMB12040039	4	6	12	70
SMB12040040	4	6	16	70
SMB12040041	4	6	20	70
SMB12040042	4	6	26	70
SMB12040043	4	6	30	70
SMB12050044	5	6	20	70
SMB12050045	5	6	25	70
SMB12050046	5	6	25	100
SMB12050047	5	6	30	80
SMB12050048	5	6	35	90
SMB12050049	5	6	40	100
SMB12060050	6	6	15	60
SMB12060051	6	6	15	80
SMB12060052	6	6	20	70
SMB12060053	6	6	20	90
SMB12060054	6	6	25	75
SMB12060055	6	6	30	80
SMB12060056	6	6	30	100
SMB12060057	6	6	30	150
SMB12060058	6	6	35	90
SMB12060059	6	6	40	90
SMB12060060	6	6	40	120
SMB12060061	6	6	45	150
SMB12080062	8	8	25	80
SMB12080063	8	8	30	80
SMB12080064	8	8	30	100
SMB12080065	8	8	35	90
SMB12080066	8	8	40	90
SMB12080067	8	8	40	120
SMB12080068	8	8	40	150

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

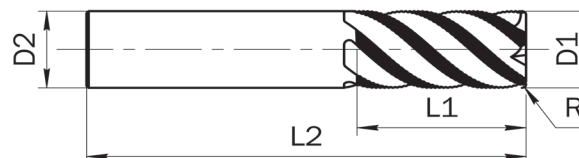
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Удлиненные концевые фрезы с 4 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

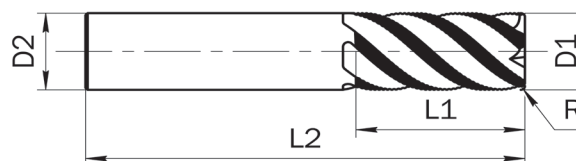


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB12080069	8	8	45	100
SMB12080070	8	8	50	100
SMB12080071	8	8	50	150
SMB12100072	10	10	30	80
SMB12100073	10	10	30	100
SMB12100074	10	10	35	90
SMB12100075	10	10	40	90
SMB12100076	10	10	40	120
SMB12100077	10	10	45	100
SMB12100078	10	10	50	100
SMB12100079	10	10	50	150
SMB12100080	10	10	50	200
SMB12100081	10	10	55	150
SMB12100082	10	10	60	110
SMB12100083	10	10	60	200
SMB12120084	12	12	35	90
SMB12120085	12	12	40	100
SMB12120086	12	12	40	120
SMB12120087	12	12	45	130
SMB12120088	12	12	50	100
SMB12120089	12	12	50	150
SMB12120090	12	12	55	110
SMB12120091	12	12	60	110
SMB12120092	12	12	60	150
SMB12120093	12	12	60	200
SMB12120094	12	12	65	150
SMB12120095	12	12	70	120
SMB12120096	12	12	70	200
SMB12140097	14	16	50	110
SMB12140098	14	16	60	150
SMB12160099	16	16	40	150
SMB12160100	16	16	50	110
SMB12160101	16	16	50	150
SMB12160102	16	16	60	120
SMB12160103	16	16	70	130
SMB12160104	16	16	70	150

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 4 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB12160105	16	16	70	200
SMB12160106	16	16	80	150
SMB12160107	16	16	90	150
SMB12160108	16	16	110	200
SMB12160109	16	16	120	250
SMB12180110	18	20	50	120
SMB12180111	18	20	70	130
SMB12180112	18	20	100	200
SMB12200113	20	20	50	110
SMB12200114	20	20	50	150
SMB12200115	20	20	60	130
SMB12200116	20	20	70	130
SMB12200117	20	20	80	150
SMB12200118	20	20	90	150
SMB12200119	20	20	90	200
SMB12200120	20	20	110	200
SMB12200121	20	20	120	250
SMB12220122	22	20	75	150
SMB12220123	22	20	110	200
SMB12250124	25	25	70	150
SMB12250125	25	25	90	150
SMB12250126	25	25	110	200
SMB12250127	25	25	120	250

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

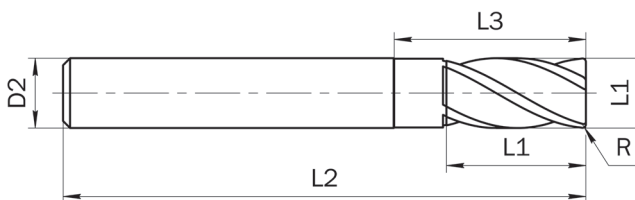
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

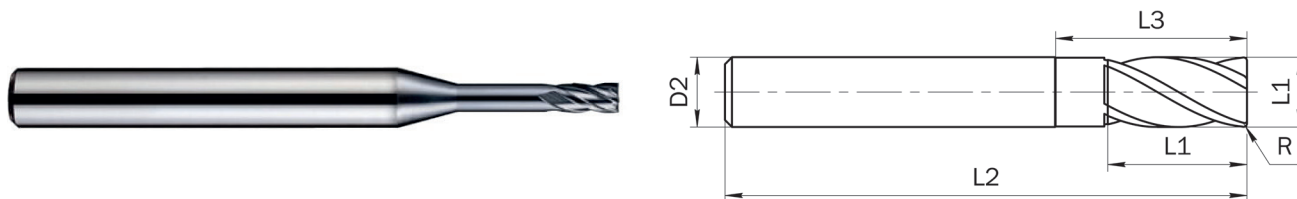


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB13010001	1	4	1.5	2	50	0.95
SMB13010002	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB13010003	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB13010004	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB13010005	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB13010006	1	4	1.5	7	50	0.95
SMB13010007	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB13010008	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB13010009	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB13010010	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB13010011	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB13010012	1	4	1.5	18	50	0.95
SMB13010013	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB13010014	1	4	1.5	22	60	0.95
SMB13010015	1	4	1.5	26	60	0.95
SMB13010016	1	4	1.5	30	70	0.95
SMB13010017	1	4	1.5	40	80	0.95
SMB13010018	1	4	1.5	50	100	0.95
SMB13012019	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB13012020	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB13012021	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB13012022	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB13012023	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB13012024	1.2	4	1.8	14	50	1.15
SMB13012025	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB13012026	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB13012027	1.2	4	1.8	26	60	1.15
SMB13012028	1.2	4	1.8	30	70	1.15
SMB13015029	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB13015030	1.5	4	2.3	5	50	1.45
SMB13015031	1.5	4	2.3	6	50	1.45

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB13015032	1.5	4	2.3	7	50	1.45
SMB13015033	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB13015034	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB13015035	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB13015036	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB13015037	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB13015038	1.5	4	2.3	18	50	1.45
SMB13015039	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB13015040	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB13015041	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB13015042	1.5	4	2.3	30	70	1.45
SMB13020043	2	4	3	6	50	1.95
SMB13020044	2	4	3	8	50	1.95
SMB13020045	2	4	3	10	50	1.95
SMB13020046	2	4	3	12	50	1.95
SMB13020047	2	4	3	14	50	1.95
SMB13020048	2	4	3	16	50	1.95
SMB13020049	2	4	3	18	50	1.95
SMB13020050	2	4	3	20	50	1.95
SMB13020051	2	4	3	22	60	1.95
SMB13020052	2	4	3	26	60	1.95
SMB13020053	2	4	3	30	70	1.95
SMB13020054	2	4	3	35	70	1.95
SMB13020055	2	4	3	40	80	1.95
SMB13020056	2	4	3	45	90	1.95
SMB13020057	2	4	3	50	100	1.95
SMB13020058	2	4	3	60	110	1.95
SMB13025059	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB13025060	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB13025061	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB13025062	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB13025063	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB13025064	2.5	4	4	18	50	2.4
SMB13025065	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB13025066	2.5	4	4	22	60	2.4
SMB13025067	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB13025068	2.5	4	4	30	70	2.4

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

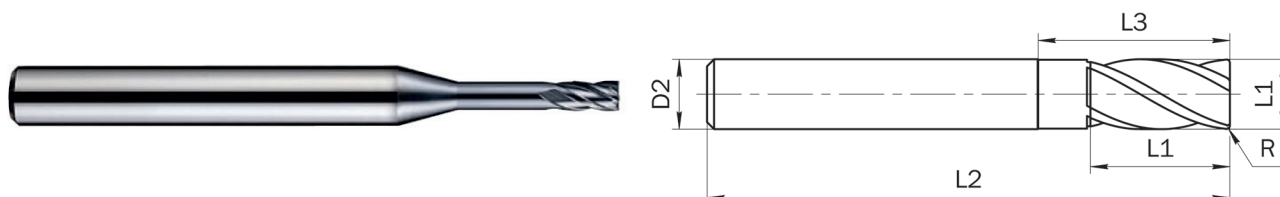
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

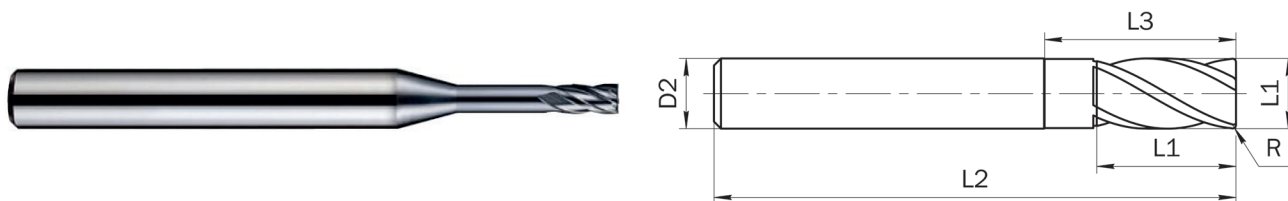


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB13025069	2.5	4	4	35	70	2.4
SMB13025070	2.5	4	4	40	80	2.4
SMB13025071	2.5	4	4	45	90	2.4
SMB13025072	2.5	4	4	50	100	2.4
SMB13030073	3	6	4.5	6	50	2.85
SMB13030074	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB13030075	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB13030076	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB13030077	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB13030078	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB13030079	3	6	4.5	18	60	2.85
SMB13030080	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB13030081	3	6	4.5	22	65	2.85
SMB13030082	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB13030083	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB13030084	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB13030085	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB13030086	3	6	4.5	45	90	2.85
SMB13030087	3	6	4.5	50	100	2.85
SMB13030088	3	6	4.5	60	100	2.85
SMB13040089	4	6	6	8	50	3.85
SMB13040090	4	6	6	10	50	3.85
SMB13040091	4	6	6	12	50	3.85
SMB13040092	4	6	6	14	60	3.85
SMB13040093	4	6	6	16	60	3.85
SMB13040094	4	6	6	18	60	3.85
SMB13040095	4	6	6	20	60	3.85
SMB13040096	4	6	6	22	65	3.85
SMB13040097	4	6	6	25	65	3.85
SMB13040098	4	6	6	26	65	3.85
SMB13040099	4	6	6	30	70	3.85
SMB13040100	4	6	6	35	70	3.85
SMB13040101	4	6	6	40	80	3.85
SMB13040102	4	6	6	45	90	3.85
SMB13040103	4	6	6	50	100	3.85
SMB13040104	4	6	6	60	100	3.85
SMB13050105	5	6	8	16	60	4.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB13050106	5	6	8	20	60	4.85
SMB13050107	5	6	8	26	65	4.85
SMB13050108	5	6	8	30	70	4.85
SMB13050109	5	6	8	35	75	4.85
SMB13050110	5	6	8	40	80	4.85
SMB13050111	5	6	8	50	90	4.85
SMB13050112	5	6	8	60	100	4.85
SMB13060113	6	6	9	15	60	5.85
SMB13060114	6	6	9	20	60	5.85
SMB13060115	6	6	9	30	70	5.85
SMB13060116	6	6	9	32	90	5.85
SMB13080117	8	8	12	25	70	7.7
SMB13080118	8	8	12	30	80	7.7
SMB13080119	8	8	12	42	100	7.7
SMB13100120	10	10	15	30	75	9.7
SMB13100121	10	10	15	35	80	9.7
SMB13100122	10	10	15	45	100	9.7
SMB13120123	12	12	20	35	80	11.7
SMB13120124	12	12	20	40	90	11.7
SMB13120125	12	12	20	50	110	11.7

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

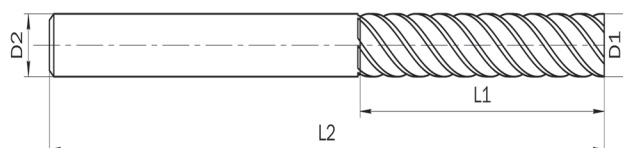
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 6 зубьями, спираль 45°

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

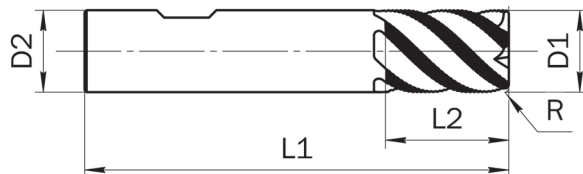


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMB14060001	6	6	15	60
SMB14060002	6	6	20	70
SMB14060003	6	6	30	80
SMB14060004	6	6	30	110
SMB14080005	8	8	20	70
SMB14080006	8	8	30	80
SMB14080007	8	8	35	90
SMB14080008	8	8	40	90
SMB14080009	8	8	40	130
SMB14100010	10	10	25	75
SMB14100011	10	10	30	80
SMB14100012	10	10	40	90
SMB14100013	10	10	50	100
SMB14100014	10	10	50	150
SMB14120015	12	12	30	80
SMB14120016	12	12	40	90
SMB14120017	12	12	50	100
SMB14120018	12	12	60	110
SMB14120019	12	12	60	150
SMB14160020	16	16	40	100
SMB14160021	16	16	50	110
SMB14160022	16	16	60	120
SMB14160023	16	16	90	150
SMB14160024	16	16	110	200
SMB14160025	16	16	110	250
SMB14200026	20	20	45	100
SMB14200027	20	20	60	120
SMB14200028	20	20	70	130
SMB14200029	20	20	110	200
SMB14200030	20	20	110	250
SMB14200031	20	20	110	300

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	★	☆		

Короткие концевые фрезы с 4 и 5 зубьями и переменным углом наклона спирали

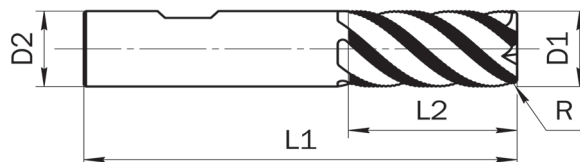


Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2	кол-во зубьев
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMB15060001	SMB16060001	R0.5	6.0	6	9	57	4
SMB15080002	SMB16080002	R0.5	8.0	8	12	63	4
SMB15100003	SMB16100003	R0.5	10.0	10	15	72	4
SMB15120004	SMB16120004	R0.5	12.0	12	18	83	4
SMB15160005	SMB16160005	R1.0	16.0	16	24	92	5
SMB15200006	SMB16200006	R1.0	20.0	20	30	104	5

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	★	☆		

Удлиненные концевые фрезы с 4 и 5 зубьями и переменным углом наклона спирали



Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2	кол-во зубьев
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMB17060001	SMB18060001	R0.5	6.0	6	12	57	4
SMB17080002	SMB18080002	R0.5	8.0	8	16	63	4
SMB17100003	SMB18100003	R0.5	10.0	10	20	72	4
SMB17120004	SMB18120004	R0.5	12.0	12	24	83	4
SMB17160005	SMB18160005	R1.0	16.0	16	32	92	5
SMB17200006	SMB18200006	R1.0	20.0	20	40	104	5

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

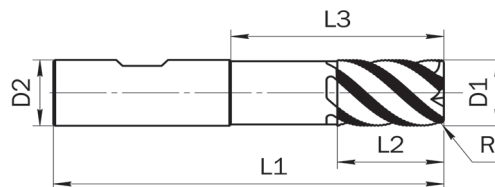
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

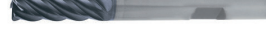
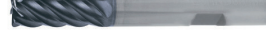
Длинные радиусные концевые фрезы с 4 и 5 зубьями и переменным углом наклона спирали

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	★	☆		



Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3	кол-во зубьев
Цилиндрический хвостовик	Weldon								
SMB1906001	SMB2006001	R0.5	6	6	9	18	57	5.5	4
SMB1908002	SMB2008002	R0.5	8	8	12	24	63	7.5	4
SMB19100003	SMB20100003	R0.5	10	10	15	30	72	9.5	4
SMB19120004	SMB20120004	R0.5	12	12	18	36	83	11.5	4
SMB19160005	SMB20160005	R1.0	16	16	24	48	100	15.5	5
SMB19200006	SMB20200006	R1.0	20	20	30	60	110	19.2	5

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMU01 SMU02		R1.5~R12.5	D3.0~D25.0	Сферические	35° ~ 37°	★	★	★		☆		388
SMU03 SMU04		R0.3~R3.0	D3.0~D20	Радиусные	35° ~ 37°	★	★	★		☆		389
SMU05 SMU06		R0.3~R3.0	D3.0~D25	Радиусные	35° ~ 37°	★	★	★		☆		390
SMU07 SMU08		R0.3~R3.0	D3.0~D20	Радиусные	35° ~ 37°	★	★	★		☆		391
SMU09 SMU10		-	D3.0~D20	Плоский торец	35° ~ 37°	★	★	★		☆		393
SMU11 SMU12		-	D3.0~D25	Плоский торец	35° ~ 37°	★	★	★		☆		394
SMU13 SMU14		-	D3.0~D20	Плоский торец	35° ~ 37°	★	★	★		☆		395
SMU15 SMU16		R0.5~R3.0	D6.0~D25	Радиусные	45°	★	★	★		☆		396
SMU17 SMU18		R0.5~R5.0	D6.0~D25	Радиусные	45°	★	★	★		☆		397
SMU19 SMU20		-	D6.0~D25	Плоский торец	45°	★	★	★		☆		398
SMU21 SMU22		-	D6.0~D25	Плоский торец	45°	★	★	★		☆		398
SMU23 SMU24		-	D6.0~D25	Плоский торец	41° ~ 45°	★	★	☆		★		399

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

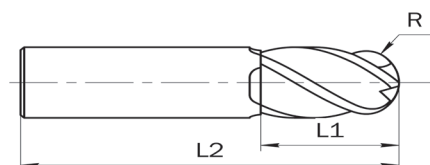
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сферические концевые фрезы с 4 зубьями



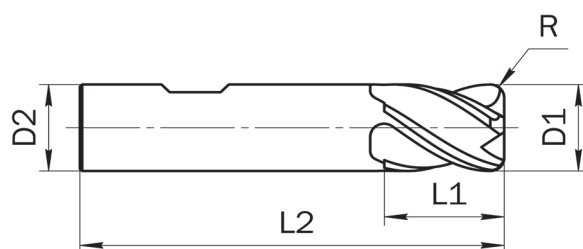
Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU01030001	SMU02030001	R1.5	3	6	8	57
SMU01040002	SMU02040002	R2	4	6	11	57
SMU01050003	SMU02050003	R2.5	5	6	13	57
SMU01060004	SMU02060004	R3	6	6	13	57
SMU01080005	SMU02080005	R4	8	8	19	63
SMU01100006	SMU02100006	R5	10	10	22	72
SMU01120007	SMU02120007	R6	12	12	26	83
SMU01160008	SMU02160008	R8	16	16	32	92
SMU01200009	SMU02200009	R10	20	20	38	104
SMU01250010	SMU02250010	R12.5	25	25	38	104

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Короткие радиусные концевые фрезы с 4 зубьями



Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU03030001	SMU04030001	R0.3	3	6	7	54
SMU03030002	SMU04030002	R0.5	3	6	7	54
SMU03040003	SMU04040003	R0.3	4	6	8	54
SMU03040004	SMU04040004	R0.5	4	6	8	54
SMU03050005	SMU04050005	R0.3	5	6	10	54
SMU03050006	SMU04050006	R0.5	5	6	10	54
SMU03060007	SMU04060007	R0.3	6	6	10	54
SMU03060008	SMU04060008	R0.5	6	6	10	54
SMU03060009	SMU04060009	R1.0	6	6	10	54
SMU03080010	SMU04080010	R0.5	8	8	12	58
SMU03080011	SMU04080011	R1.0	8	8	12	58
SMU03100012	SMU04100012	R0.5	10	10	14	66
SMU03100013	SMU04100013	R1.0	10	10	14	66
SMU03120014	SMU04120014	R0.5	12	12	16	73
SMU03120015	SMU04120015	R1.0	12	12	16	73
SMU03120016	SMU04120016	R2.0	12	12	16	73
SMU03140017	SMU04140017	R0.5	14	14	18	75
SMU03160018	SMU04160018	R1.0	16	16	22	82
SMU03160019	SMU04160019	R2.0	16	16	22	82
SMU03160020	SMU04160020	R3.0	16	16	22	82
SMU03180021	SMU04180021	R1.0	18	18	24	84
SMU03200022	SMU04200022	R1.0	20	20	26	92
SMU03200023	SMU04200023	R2.0	20	20	26	92
SMU03200024	SMU04200024	R3.0	20	20	26	92

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

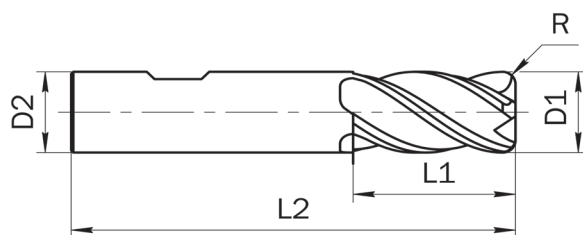
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

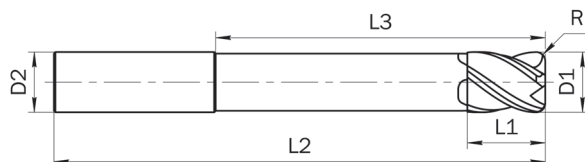


Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU05030001	SMU06030001	R0.3	3	6	8	57
SMU05030002	SMU06030002	R0.5	3	6	8	57
SMU05040003	SMU06040003	R0.3	4	6	11	57
SMU05040004	SMU06040004	R0.5	4	6	11	57
SMU05050005	SMU06050005	R0.3	5	6	13	57
SMU05050006	SMU06050006	R0.5	5	6	13	57
SMU05060007	SMU06060007	R0.3	6	6	13	57
SMU05060008	SMU06060008	R0.5	6	6	13	57
SMU05060009	SMU06060009	R1.0	6	6	13	57
SMU05080010	SMU06080010	R0.5	8	8	19	63
SMU05080011	SMU06080011	R1.0	8	8	19	63
SMU05100012	SMU06100012	R0.5	10	10	22	72
SMU05100013	SMU06100013	R1.0	10	10	22	72
SMU05120014	SMU06120014	R0.5	12	12	26	83
SMU05120015	SMU06120015	R1.0	12	12	26	83
SMU05120016	SMU06120016	R2.0	12	12	26	83
SMU05140017	SMU06140017	R0.5	14	14	26	92
SMU05160018	SMU06160018	R1.0	16	16	32	92
SMU05160019	SMU06160019	R2.0	16	16	32	92
SMU05160020	SMU06160020	R3.0	16	16	32	92
SMU05180021	SMU06180021	R1.0	18	18	32	92
SMU05200022	SMU06200022	R1.0	20	20	38	104
SMU05200023	SMU06200023	R2.0	20	20	38	104
SMU05200024	SMU06200024	R3.0	20	20	38	104
SMU05250025	SMU06250025	R1.0	25	25	38	104

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Радиусные фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой



Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Цилиндрический хвостовик	Weldon							
SMU07030001	SMU08030001	R0.3	3	6	7	12	54	2.7
SMU07030002	SMU08030002	R0.5	3	6	7	12	54	2.7
SMU07030003	SMU08030003	R0.3	3	6	7	17	57	2.7
SMU07030004	SMU08030004	R0.5	3	6	7	17	57	2.7
SMU07040005	SMU08040005	R0.3	4	6	8	15	57	3.7
SMU07040006	SMU08040006	R0.5	4	6	8	15	57	3.7
SMU07040007	SMU08040007	R0.3	4	6	8	22	63	3.7
SMU07040008	SMU08040008	R0.5	4	6	8	22	63	3.7
SMU07050009	SMU08050009	R0.3	5	6	10	17	57	4.7
SMU07050010	SMU08050010	R0.5	5	6	10	17	57	4.7
SMU07050011	SMU08050011	R0.3	5	6	10	27	67	4.7
SMU07050012	SMU08050012	R0.5	5	6	10	27	67	4.7
SMU07060013	SMU08060013	R0.3	6	6	10	15	57	5.5
SMU07060014	SMU08060014	R0.5	6	6	10	15	57	5.5
SMU07060015	SMU08060015	R1.0	6	6	10	15	57	5.5
SMU07060016	SMU08060016	R0.3	6	6	10	20	62	5.5
SMU07060017	SMU08060017	R0.5	6	6	10	20	62	5.5
SMU07060018	SMU08060018	R1.0	6	6	10	20	62	5.5
SMU07060019	SMU08060019	R0.3	6	6	10	32	74	5.5
SMU07060020	SMU08060020	R0.5	6	6	10	32	74	5.5
SMU07060021	SMU08060021	R1.0	6	6	10	32	74	5.5
SMU07080022	SMU08080022	R0.5	8	8	12	20	63	7.5
SMU07080023	SMU08080023	R1.0	8	8	12	20	63	7.5
SMU07080024	SMU08080024	R0.5	8	8	12	30	73	7.5
SMU07080025	SMU08080025	R1.0	8	8	12	30	73	7.5
SMU07080026	SMU08080026	R0.5	8	8	12	46	90	7.5
SMU07080027	SMU08080027	R1.0	8	8	12	46	90	7.5
SMU07100028	SMU08100028	R0.5	10	10	14	25	72	9.2
SMU07100029	SMU08100029	R1.0	10	10	14	25	72	9.2
SMU07100030	SMU08100030	R0.5	10	10	14	35	82	9.2
SMU07100031	SMU08100031	R1.0	10	10	14	35	82	9.2

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

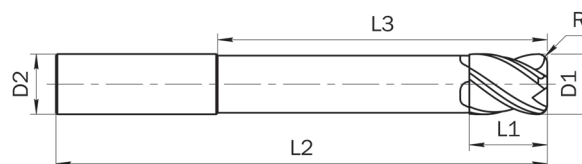
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Радиусные фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

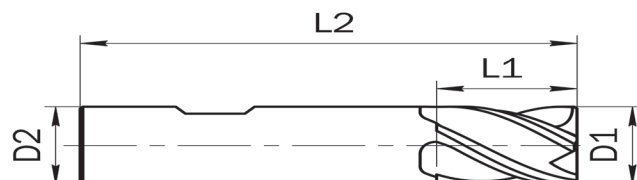


Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Цилиндриче- ский хвостовик	Weldon							
SMU07100032	SMU08100032	R0.5	10	10	14	55	102	9.2
SMU07100033	SMU08100033	R1.0	10	10	14	55	102	9.2
SMU07120034	SMU08120034	R0.5	12	12	16	30	83	11
SMU07120035	SMU08120035	R1.0	12	12	16	30	83	11
SMU07120036	SMU08120036	R2.0	12	12	16	30	83	11
SMU07120037	SMU08120037	R0.5	12	12	16	40	93	11
SMU07120038	SMU08120038	R1.0	12	12	16	40	93	11
SMU07120039	SMU08120039	R2.0	12	12	16	40	93	11
SMU07120040	SMU08120040	R0.5	12	12	16	64	117	11
SMU07120041	SMU08120041	R1.0	12	12	16	64	117	11
SMU07120042	SMU08120042	R2.0	12	12	16	64	117	11
SMU07160043	SMU08160043	R1.0	16	16	22	38	92	15
SMU07160044	SMU08160044	R2.0	16	16	22	38	92	15
SMU07160045	SMU08160045	R3.0	16	16	22	38	92	15
SMU07160046	SMU08160046	R1.0	16	16	22	55	109	15
SMU07160047	SMU08160047	R2.0	16	16	22	55	109	15
SMU07160048	SMU08160048	R3.0	16	16	22	55	109	15
SMU07160049	SMU08160049	R1.0	16	16	22	87	141	15
SMU07160050	SMU08160050	R2.0	16	16	22	87	141	15
SMU07160051	SMU08160051	R3.0	16	16	22	87	141	15
SMU07200052	SMU08200052	R1.0	20	20	26	50	104	19
SMU07200053	SMU08200053	R2.0	20	20	26	50	104	19
SMU07200054	SMU08200054	R3.0	20	20	26	50	104	19
SMU07200055	SMU08200055	R1.0	20	20	26	70	124	19
SMU07200056	SMU08200056	R2.0	20	20	26	70	124	19
SMU07200057	SMU08200057	R3.0	20	20	26	70	124	19
SMU07200058	SMU08200058	R1.0	20	20	26	110	164	19
SMU07200059	SMU08200059	R2.0	20	20	26	110	164	19
SMU07200060	SMU08200060	R3.0	20	20	26	110	164	19

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Укороченные концевые фрезы с 4 зубьями



Обозначение/Артикул		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU09030001	SMU10030001	3	6	7	54	0.1
SMU09040002	SMU10040002	4	6	8	54	0.15
SMU09050003	SMU10050003	5	6	10	54	0.15
SMU09060004	SMU10060004	6	6	10	54	0.2
SMU09080005	SMU10080005	8	8	12	58	0.2
SMU09100006	SMU10100006	10	10	14	66	0.3
SMU09120007	SMU10120007	12	12	16	73	0.35
SMU09140008	SMU10140008	14	14	18	75	0.4
SMU09160009	SMU10160009	16	16	22	82	0.4
SMU09180010	SMU10180010	18	18	24	84	0.5
SMU09200011	SMU10200011	20	20	26	92	0.5

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

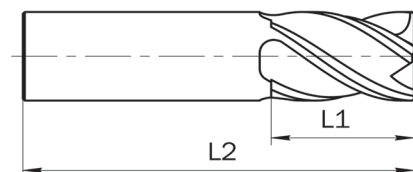
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

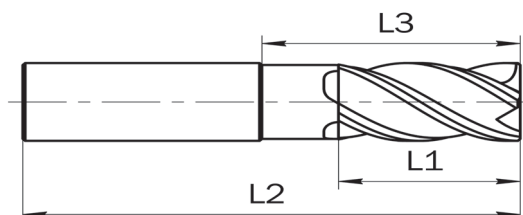


Обозначение/Артикул		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU11030001	SMU12030001	3	6	8	57	0.1
SMU11040002	SMU12040002	4	6	11	57	0.15
SMU11050003	SMU12050003	5	6	13	57	0.15
SMU11060004	SMU12060004	6	6	13	57	0.2
SMU11080005	SMU12080005	8	8	19	63	0.2
SMU11100006	SMU12100006	10	10	22	72	0.3
SMU11120007	SMU12120007	12	12	26	83	0.35
SMU11140008	SMU12140008	14	14	26	83	0.4
SMU11160009	SMU12160009	16	16	32	92	0.4
SMU11180010	SMU12180010	18	18	32	92	0.5
SMU11200011	SMU12200011	20	20	38	104	0.5
SMU1125012	SMU1225012	25	25	38	104	0.5

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★	★	★		☆	

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой



Обозначение/Артикул		D1	D2	L1	L3	L2	D3	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon							
SMU13030001	SMU14030001	3	6	7	12	54	2.7	0.1
SMU13030002	SMU14030002	3	6	7	17	57	2.7	0.1
SMU13030003	SMU14030003	3	6	8	14	57	2.7	0.1
SMU13040004	SMU14040004	4	6	8	15	57	3.7	0.15
SMU13040005	SMU14040005	4	6	8	22	63	3.7	0.15
SMU13040006	SMU14040006	4	6	11	16	57	3.7	0.15
SMU13050007	SMU14050007	5	6	10	17	57	4.7	0.15
SMU13050008	SMU14050008	5	6	10	27	67	4.7	0.15
SMU13050009	SMU14050009	5	6	13	18	57	4.7	0.15
SMU13060010	SMU14060010	6	6	10	15	57	5.5	0.2
SMU13060011	SMU14060011	6	6	10	20	62	5.5	0.2
SMU13060012	SMU14060012	6	6	10	32	74	5.5	0.2
SMU13060013	SMU14060013	6	6	13	21	57	5.5	0.2
SMU13080014	SMU14080014	8	8	12	20	63	7.5	0.2
SMU13080015	SMU14080015	8	8	12	30	73	7.5	0.2
SMU13080016	SMU14080016	8	8	12	46	90	7.5	0.2
SMU13080017	SMU14080017	8	8	19	27	63	7.5	0.2
SMU13100018	SMU14100018	10	10	14	25	72	9.2	0.3
SMU13100019	SMU14100019	10	10	14	35	82	9.2	0.3
SMU13100020	SMU14100020	10	10	14	55	102	9.2	0.3
SMU13100021	SMU14100021	10	10	22	32	72	9.2	0.3
SMU13120022	SMU14120022	12	12	16	30	83	11	0.35
SMU13120023	SMU14120023	12	12	16	40	93	11	0.35
SMU13120024	SMU14120024	12	12	16	64	117	11	0.35
SMU13120025	SMU14120025	12	12	26	38	83	11	0.35
SMU13160026	SMU14160026	16	16	22	38	92	15	0.4
SMU13160027	SMU14160027	16	16	22	55	109	15	0.4
SMU13160028	SMU14160028	16	16	22	87	141	15	0.4
SMU13160029	SMU14160029	16	16	32	44	92	15	0.4
SMU13200030	SMU14200030	20	20	26	50	104	19	0.5
SMU13200031	SMU14200031	20	20	26	70	124	19	0.5
SMU13200032	SMU14200032	20	20	26	110	164	19	0.5
SMU13200033	SMU14200033	20	20	38	54	104	19	0.5

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

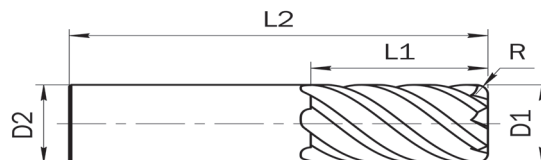
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные радиусные концевые фрезы с 6 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

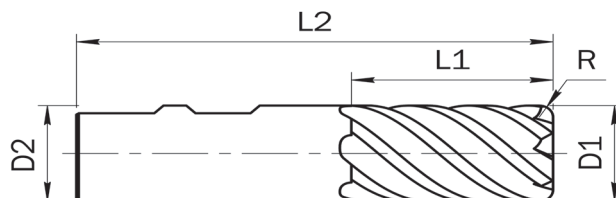


Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU15060001	SMU16060001	R0.5	6	6	13	57
SMU15060002	SMU16060002	R1.0	6	6	13	57
SMU15080003	SMU16080003	R0.5	8	8	19	63
SMU15080004	SMU16080004	R1.0	8	8	19	63
SMU15100005	SMU16100005	R0.5	10	10	22	72
SMU15100006	SMU16100006	R1.0	10	10	22	72
SMU15100007	SMU16100007	R1.5	10	10	22	72
SMU15100008	SMU16100008	R2.0	10	10	22	72
SMU15120009	SMU16120009	R0.5	12	12	26	83
SMU15120010	SMU16120010	R1.0	12	12	26	83
SMU15120011	SMU16120011	R1.5	12	12	26	83
SMU15120012	SMU16120012	R2.0	12	12	26	83
SMU15120013	SMU16120013	R3.0	12	12	26	83
SMU15160014	SMU16160014	R1.0	16	16	32	92
SMU15160015	SMU16160015	R1.5	16	16	32	92
SMU15160016	SMU16160016	R2.0	16	16	32	92
SMU15160017	SMU16160017	R3.0	16	16	32	92
SMU15200018	SMU16200018	R1.0	20	20	38	104
SMU15200019	SMU16200019	R1.5	20	20	38	104
SMU15200020	SMU16200020	R2.0	20	20	38	104
SMU15200021	SMU16200021	R3.0	20	20	38	104
SMU15250022	SMU16250022	R1.0	25	25	44	104
SMU15250023	SMU16250023	R1.5	25	25	44	104
SMU15250024	SMU16250024	R2.0	25	25	44	104
SMU15250025	SMU16250025	R3.0	25	25	44	104

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Экстра длинные радиусные концевые фрезы с 6 зубьями



Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU17060001	SMU18060001	R0.5	6	6	24	75
SMU17060002	SMU18060002	R1.0	6	6	24	75
SMU17080003	SMU18080003	R0.5	8	8	32	75
SMU17080004	SMU18080004	R1.0	8	8	32	75
SMU17080005	SMU18080005	R2.0	8	8	32	75
SMU17100006	SMU18100006	R0.5	10	10	40	100
SMU17100007	SMU18100007	R1.0	10	10	40	100
SMU17100008	SMU18100008	R1.5	10	10	40	100
SMU17100009	SMU18100009	R2.0	10	10	40	100
SMU17120010	SMU18120010	R0.5	12	12	48	120
SMU17120011	SMU18120011	R1.0	12	12	48	120
SMU17120012	SMU18120012	R1.5	12	12	48	120
SMU17120013	SMU18120013	R2.0	12	12	48	120
SMU17120014	SMU18120014	R3.0	12	12	48	120
SMU17160015	SMU18160015	R1.0	16	16	64	140
SMU17160016	SMU18160016	R1.5	16	16	64	140
SMU17160017	SMU18160017	R2.0	16	16	64	140
SMU17160018	SMU18160018	R3.0	16	16	64	140
SMU17200019	SMU18200019	R1.0	20	20	80	150
SMU17200020	SMU18200020	R1.5	20	20	80	150
SMU17200021	SMU18200021	R2.0	20	20	80	150
SMU17200022	SMU18200022	R3.0	20	20	80	150
SMU17200023	SMU18200023	R4.0	20	20	80	150
SMU17200024	SMU18200024	R5.0	20	20	80	150
SMU17250025	SMU18250025	R1.0	25	25	100	170
SMU17250026	SMU18250026	R1.5	25	25	100	170
SMU17250027	SMU18250027	R2.0	25	25	100	170
SMU17250028	SMU18250028	R3.0	25	25	100	170
SMU17250029	SMU18250029	R4.0	25	25	100	170
SMU17250030	SMU18250030	R5.0	25	25	100	170

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

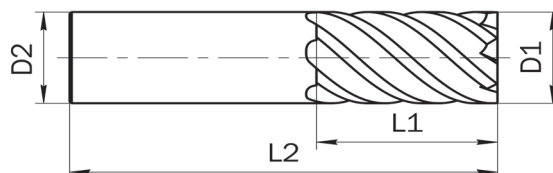
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные концевые фрезы с 6 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

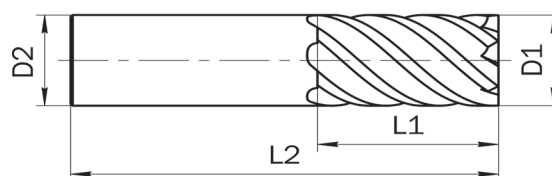


Обозначение/Артикул		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMU19060001	SMU20060001	6	6	13	57
SMU19080002	SMU20080002	8	8	19	63
SMU19100003	SMU20100003	10	10	22	72
SMU19120004	SMU20120004	12	12	26	83
SMU19160005	SMU20160005	16	16	32	92
SMU19200006	SMU20200006	20	20	38	104
SMU19250007	SMU20250007	25	25	44	104

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Экстра длинные концевые фрезы с 6 зубьями

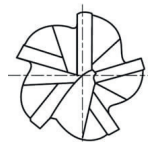


Обозначение/Артикул		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMU21060001	SMU22060001	6	6	24	75
SMU21080002	SMU22080002	8	8	32	75
SMU21100003	SMU22100003	10	10	40	100
SMU21120004	SMU22120004	12	12	48	120
SMU21160005	SMU22160005	16	16	64	140
SMU21200006	SMU22200006	20	20	80	150
SMU21250007	SMU22250007	25	25	100	170

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★	★	☆		★	

Длинные концевые фрезы с 5 зубьями



Обозначение/Артикул		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU23060001	SMU24060001	6	6	13	57	0.1
SMU23080002	SMU24080002	8	8	19	63	0.1
SMU23100003	SMU24100003	10	10	22	72	0.1
SMU23120004	SMU24120004	12	12	26	83	0.1
SMU23140005	SMU24140005	14	14	26	83	0.2
SMU23160006	SMU24160006	16	16	32	92	0.2
SMU23180007	SMU24180007	18	18	32	92	0.2
SMU23200008	SMU24200008	20	20	38	104	0.2
SMU23250009	SMU24250009	25	25	38	104	0.2

ТОЧЕНИЕ

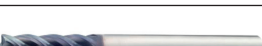
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

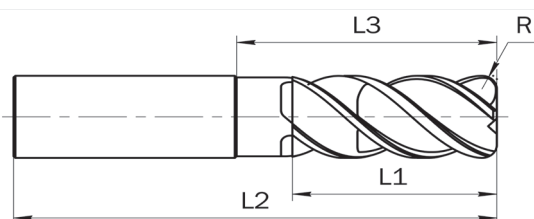
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

ТОЧЕНИЕ	Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
							P	M	K	N	S	H	
ФРЕЗЫ С СМП	SMT01 SMT02		R0.5~R4.0	D6.0~D25.0	Радиусные	43° ~ 45°	☆	★	☆		★		401
	SMT03 SMT04		R0.5~R1.0	D6.0~D25.0	Радиусные	43° / 44°/45°	☆	★	☆		★		402
	SMT05 SMT06		R0.3~R5.0	D6.0~D25.0	Радиусные	43° / 44°/45°	☆	★	☆		★		403
	SMT07 SMT08		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	43° / 44°/45°	☆	★	☆		★		404
	SMT09 SMT10		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	43° / 44°/45°	☆	★	☆		★		405
	SMT11 SMT12		R0.2~R0.3	D6.0~D25.0	Радиусные	40°		☆			★		405
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ													
СВЕРЛЕНИЕ													
БОР-ФРЕЗЫ													
ДОПОЛНИТЕЛЬНО													

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
☆	★	☆		★	

Концевые фрезы с 4 зубьями двойная сердцевина



Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Цилиндрический хвостовик	Weldon							
SMT01060001	SMT02060001	R0.5	6.0	6	13	20	57	5.5
SMT01060002	SMT02060002	R1.0	6.0	6	13	20	57	5.5
SMT01080003	SMT02080003	R0.5	8.0	8	19	25	63	7.5
SMT01080004	SMT02080004	R1.0	8.0	8	19	25	63	7.5
SMT01080005	SMT02080005	R1.5	8.0	8	19	25	63	7.5
SMT01080006	SMT02080006	R2.0	8.0	8	19	25	63	7.5
SMT01100007	SMT02100007	R0.5	10.0	10	22	30	72	9.2
SMT01100008	SMT02100008	R1.0	10.0	10	22	30	72	9.2
SMT01100009	SMT02100009	R1.5	10.0	10	22	30	72	9.2
SMT01100010	SMT02100010	R2.0	10.0	10	22	30	72	9.2
SMT01120011	SMT02120011	R0.5	12.0	12	26	35	83	11
SMT01120012	SMT02120012	R1.0	12.0	12	26	35	83	11
SMT01120013	SMT02120013	R1.5	12.0	12	26	35	83	11
SMT01120014	SMT02120014	R2.0	12.0	12	26	35	83	11
SMT01120015	SMT02120015	R3.0	12.0	12	26	35	83	11
SMT01140016	SMT02140016	R1.0	14.0	14	26	35	83	13
SMT01140017	SMT02140017	R2.0	14.0	14	26	35	83	13
SMT01160018	SMT02160018	R1.0	16.0	16	35	43	92	15
SMT01160019	SMT02160019	R1.5	16.0	16	35	43	92	15
SMT01160020	SMT02160020	R2.0	16.0	16	35	43	92	15
SMT01160021	SMT02160021	R3.0	16.0	16	35	43	92	15
SMT01160022	SMT02160022	R4.0	16.0	16	35	43	92	15
SMT01200023	SMT02200023	R1.0	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200024	SMT02200024	R1.5	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200025	SMT02200025	R2.0	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200026	SMT02200026	R3.0	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200027	SMT02200027	R3.5	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200028	SMT02200028	R4.0	20.0	20	44	56	110	19
SMT01250029	SMT02250029	R1.0	25.0	25	55	70	130	24
SMT01250030	SMT02250030	R1.5	25.0	25	55	70	130	24
SMT01250031	SMT02250031	R2.0	25.0	25	55	70	130	24
SMT01250032	SMT02250032	R3.0	25.0	25	55	70	130	24
SMT01250033	SMT02250033	R4.0	25.0	25	55	70	130	24

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

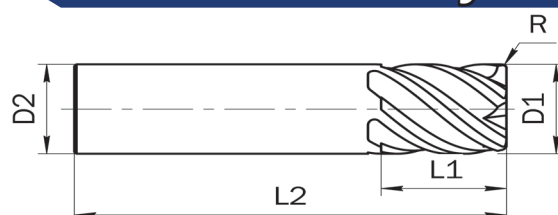
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Укороченные радиусные концевые фрезы с 5 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	

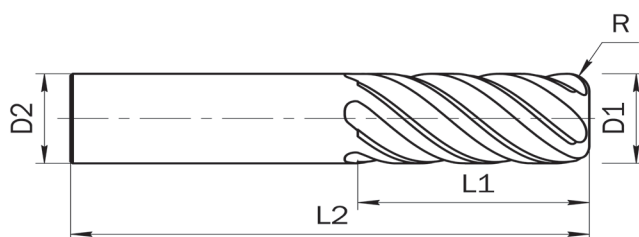


Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндриче- ский хвостовик	Weldon					
SMT03060001	SMT04060001	R0.5	6.0	6	10	54
SMT03080002	SMT04080002	R0.5	8.0	8	12	58
SMT03100003	SMT04100003	R0.5	10.0	10	14	66
SMT03120004	SMT04120004	R0.5	12.0	12	16	73
SMT03160005	SMT04160005	R1.0	16.0	16	22	82
SMT03200006	SMT04200006	R1.0	20.0	20	26	92
SMT03250007	SMT04250007	R1.0	25.0	25	29	100

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
☆	★	☆		★	

Длинные радиусные концевые фрезы с 5 зубьями



Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT05060001	SMT06060001	R0.3	6.0	6	13	57
SMT05060002	SMT06060002	R0.5	6.0	6	13	57
SMT05060003	SMT06060003	R1.0	6.0	6	13	57
SMT05080004	SMT06080004	R0.5	8.0	8	19	63
SMT05080005	SMT06080005	R1.0	8.0	8	19	63
SMT05080006	SMT06080006	R1.5	8.0	8	19	63
SMT05080007	SMT06080007	R2.0	8.0	8	19	63
SMT05100008	SMT06100008	R0.5	10.0	10	22	72
SMT05100009	SMT06100009	R1.0	10.0	10	22	72
SMT05100010	SMT06100010	R1.5	10.0	10	22	72
SMT05100011	SMT06100011	R2.0	10.0	10	22	72
SMT05120012	SMT06120012	R0.5	12.0	12	26	83
SMT05120013	SMT06120013	R1.0	12.0	12	26	83
SMT05120014	SMT06120014	R1.5	12.0	12	26	83
SMT05120015	SMT06120015	R2.0	12.0	12	26	83
SMT05120016	SMT06120016	R2.5	12.0	12	26	83
SMT05120017	SMT06120017	R3.0	12.0	12	26	83
SMT05160018	SMT06160018	R1.0	16.0	16	36	92
SMT05160019	SMT06160019	R1.5	16.0	16	36	92
SMT05160020	SMT06160020	R2.0	16.0	16	36	92
SMT05160021	SMT06160021	R2.5	16.0	16	36	92
SMT05160022	SMT06160022	R3.0	16.0	16	36	92
SMT05160023	SMT06160023	R4.0	16.0	16	36	92
SMT05200024	SMT06200024	R1.0	20.0	20	44	104
SMT05200025	SMT06200025	R1.5	20.0	20	44	104
SMT05200026	SMT06200026	R2.0	20.0	20	44	104
SMT05200027	SMT06200027	R2.5	20.0	20	44	104
SMT05200028	SMT06200028	R3.0	20.0	20	44	104
SMT05200029	SMT06200029	R4.0	20.0	20	44	104
SMT05200030	SMT06200030	R5.0	20.0	20	44	104
SMT05250031	SMT06250031	R1.0	25.0	25	54	121
SMT05250032	SMT06250032	R1.5	25.0	25	54	121

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

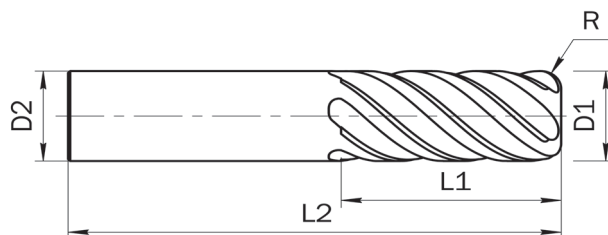
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	

Длинные радиусные концевые фрезы с 5 зубьями (продолжение)

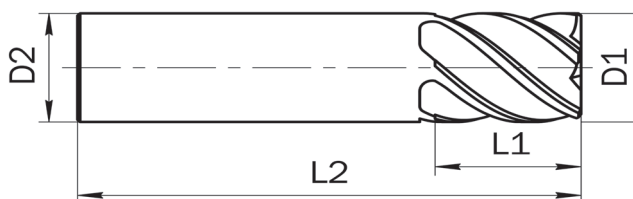


Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT05250033	SMT06250033	R2.0	25.0	25	54	121
SMT05250034	SMT06250034	R2.5	25.0	25	54	121
SMT05250035	SMT06250035	R3.0	25.0	25	54	121
SMT05250036	SMT06250036	R4.0	25.0	25	54	121
SMT05250037	SMT06250037	R5.0	25.0	25	54	121

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	

Укороченные концевые фрезы с 5 зубьями

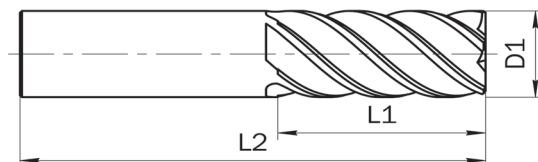


Обозначение/Артикул		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT07060001	SMT08060001	6	6	10	54	0.2
SMT07080002	SMT08080002	8	8	12	58	0.2
SMT07100003	SMT08100003	10	10	14	66	0.3
SMT07120004	SMT08120004	12	12	16	73	0.35
SMT07160005	SMT08160005	16	16	22	82	0.4
SMT07200006	SMT08200006	20	20	26	92	0.5
SMT07250007	SMT08250007	25	25	29	100	0.5

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	

Длинные концевые фрезы с 5 зубьями

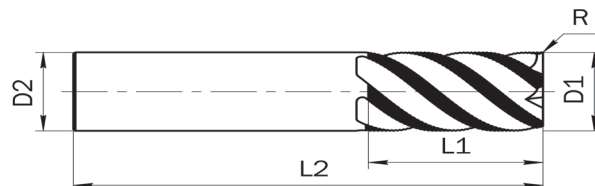
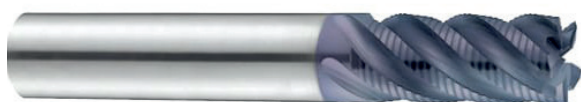


Обозначение/Артикул		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT09080001	SMT10060001	6	6	13	57	0.2
SMT09080002	SMT10080002	8	8	19	63	0.2
SMT09100003	SMT10100003	10	10	22	72	0.3
SMT09120004	SMT10120004	12	12	26	83	0.35
SMT09160005	SMT10160005	16	16	36	92	0.4
SMT09200006	SMT10200006	20	20	44	104	0.5
SMT09250007	SMT10250007	25	25	54	121	0.5

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
	☆			★	

Радиусные фрезы с 5 зубьями для черновой обработки



Обозначение/Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT11060001	SMT12060001	R0.2	6	6	16	57
SMT11080002	SMT12080002	R0.2	8	8	16	63
SMT11100003	SMT12100003	R0.3	10	10	22	72
SMT11120004	SMT12120004	R0.3	12	12	26	83
SMT11140005	SMT12140005	R0.3	14	14	26	83
SMT11160006	SMT12160006	R0.3	16	16	32	92
SMT11200007	SMT12200007	R0.3	20	20	38	104
SMT11250008	SMT12250008	R0.3	25	25	45	121

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
							Р	М	К	Н	С	Н	
ТОЧЕНИЕ	SMH01		R0.5~R3.0	D2.0~D12.0	Радиус	0°	☆					★	408
	SMH02		R0.5~R3.0	D2.0~D16.0	Радиус	0°	☆					★	409
ФРЕЗЫ С СМП	SMH03		R0.05~R2.00	D0.1~D4.0	Сферическая	30°	☆					★	410
	SMH04		R0.25~R1.0	D0.5~D3.0	Сферическая	30°	☆					★	413
	SMH05		R0.05~R6.0	D0.1~D12	Сферическая	30°	☆					★	414
	SMH06		R0.5~R12.5	D1.0~D25	Сферическая	30°	☆					★	415
	SMH07		R0.2~R1.0	D0.4~D2.0	Сферическая	30°	☆					★	416
	SMH08		R1.5~R10.0	D3.0~D20.0	Сферическая	30°	☆					★	416
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ	SMH09		R1.5~R10.0	D3.0~D20.0	Сферическая	30°	☆					★	417
	SMH10		R0.05~R2.0	D0.5~D12.0	Радиус	30°	☆					★	418
	SMH11		R0.05~R0.3	D0.3~D20.0	Радиус	30°	☆					★	421
	SMH12		R0.05~R0.15	D0.5~D20.0	Радиус	30°	☆					★	422
	SMH13		R0.05~R0.15	D0.3~D2.0	Радиус	30°	☆					★	423
	SMH14		R0.3~R2.0	D3.0~D12.0	Радиус	30°	☆					★	424
СВЕРЛЕНИЕ	SMH15		R0.1~R0.3	D1.0~D20.0	Радиус	30°	☆					★	425
	SMH16		R0.5~R2.0	D6.0~D12.0	Радиус	30°	☆					★	426
	SMH17		R0.25~R2.0	D6.0~D20.0	Радиус	45°	☆					★	427
	SMH18		-	D0.1~D4.0	Плоский торец	30°	☆					★	421
БОР-ФРЕЗЫ	SMH19		-	D0.1~D20.0	Плоский торец	30°	☆					★	424
ДОПОЛНИТЕЛЬНО													

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMH20		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	☆					★	432
SMH21		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	45°	☆					★	433
SMH22		-	D6.0~D25	Плоский торец	45°	☆					★	433

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

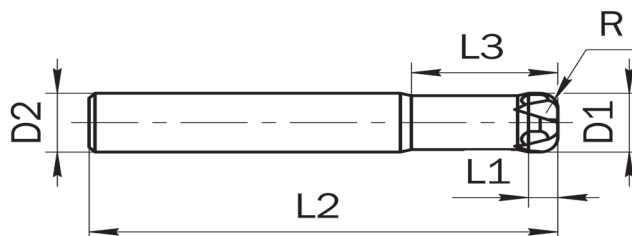
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Укороченные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

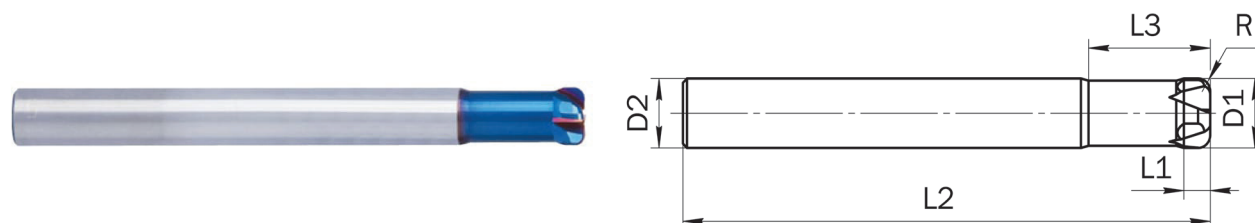


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH01020001	R0.5	2.0	6	1	6	50	1.8
SMH01030002	R0.5	3.0	6	1.2	8	50	2.8
SMH01040003	R0.5	4.0	6	1.5	10	50	3.8
SMH01060004	R0.5	6.0	6	2.5	12	60	5.4
SMH01060005	R1.0	6.0	6	2.5	12	60	5.4
SMH01080006	R1.0	8.0	8	3.5	16	60	7.2
SMH01080007	R2.0	8.0	8	3.5	16	60	7.2
SMH01100008	R1.0	10.0	10	4	20	70	9
SMH01100009	R2.0	10.0	10	4	20	70	9
SMH01120010	R2.0	12.0	12	5	25	80	11
SMH01120011	R3.0	12.0	12	5	25	80	11

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Укороченные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH02020001	R0.5	2.0	6	1	6	70	1.8
SMH02030002	R0.5	3.0	6	1.2	8	70	2.8
SMH02040003	R0.5	4.0	6	1.5	10	70	3.8
SMH02050004	R0.5	5.0	6	2	10	70	4.6
SMH02060005	R0.5	6.0	6	2.5	12	90	5.4
SMH02060006	R1.0	6.0	6	2.5	12	90	5.4
SMH02080007	R1.0	8.0	8	3.5	16	100	7.2
SMH02080008	R2.0	8.0	8	3.5	16	100	7.2
SMH02100009	R1.0	10.0	10	4	20	100	9
SMH02100010	R2.0	10.0	10	4	20	100	9
SMH02120011	R2.0	12.0	12	5	25	110	11
SMH02120012	R3.0	12.0	12	5	25	110	11
SMH02160013	R3.0	16.0	16	6.5	30	130	15

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

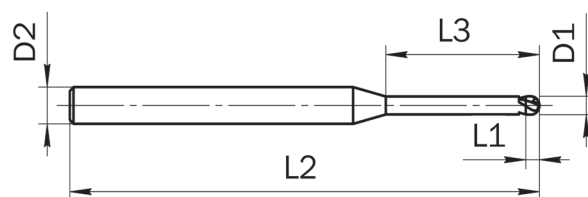
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

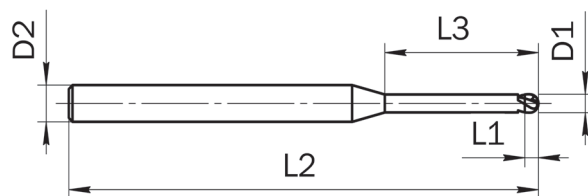


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH03001001	R0.05	0.1	4	0.1	0.3	45	0.085
SMH03001002	R0.05	0.1	4	0.1	0.5	45	0.085
SMH03002003	R0.1	0.2	4	0.2	0.5	45	0.17
SMH03002004	R0.1	0.2	4	0.2	1	45	0.17
SMH03002005	R0.1	0.2	4	0.2	1.5	45	0.17
SMH03003006	R0.15	0.3	4	0.3	1	45	0.27
SMH03003007	R0.15	0.3	4	0.3	2	45	0.27
SMH03003008	R0.15	0.3	4	0.3	3	45	0.27
SMH03004009	R0.2	0.4	4	0.4	1	45	0.37
SMH03004010	R0.2	0.4	4	0.4	2	45	0.37
SMH03004011	R0.2	0.4	4	0.4	3	45	0.37
SMH03004012	R0.2	0.4	4	0.4	4	45	0.37
SMH03004013	R0.2	0.4	4	0.4	5	45	0.37
SMH03005014	R0.25	0.5	4	0.4	2	45	0.45
SMH03005015	R0.25	0.5	4	0.4	2.5	45	0.45
SMH03005016	R0.25	0.5	4	0.4	4	45	0.45
SMH03005017	R0.25	0.5	4	0.4	6	45	0.45
SMH03005018	R0.25	0.5	4	0.4	8	45	0.45
SMH03006019	R0.3	0.6	4	0.5	2	45	0.55
SMH03006020	R0.3	0.6	4	0.5	3	45	0.55
SMH03006021	R0.3	0.6	4	0.5	4	45	0.55
SMH03006022	R0.3	0.6	4	0.5	5	45	0.55
SMH03006023	R0.3	0.6	4	0.5	6	45	0.55
SMH03006024	R0.3	0.6	4	0.5	8	45	0.55
SMH03006025	R0.3	0.6	4	0.5	10	45	0.55
SMH03008026	R0.4	0.8	4	0.6	2	45	0.75
SMH03008027	R0.4	0.8	4	0.6	4	45	0.75
SMH03008028	R0.4	0.8	4	0.6	6	45	0.75
SMH03008029	R0.4	0.8	4	0.6	8	45	0.75
SMH03010031	R0.5	1.0	4	0.8	3	45	0.95
SMH03010032	R0.5	1.0	4	0.8	4	45	0.95

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
☆					★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH03010033	R0.5	1.0	4	0.8	5	45	0.95
SMH03010034	R0.5	1.0	4	0.8	6	45	0.95
SMH03010035	R0.5	1.0	4	0.8	7	45	0.95
SMH03010036	R0.5	1.0	4	0.8	8	45	0.95
SMH03010037	R0.5	1.0	4	0.8	9	45	0.95
SMH03010038	R0.5	1.0	4	0.8	10	45	0.95
SMH03010039	R0.5	1.0	4	0.8	12	45	0.95
SMH03010040	R0.5	1.0	4	0.8	14	50	0.95
SMH03010041	R0.5	1.0	4	0.8	16	50	0.95
SMH03010042	R0.5	1.0	4	0.8	20	55	0.95
SMH03012043	R0.6	1.2	4	1	6	45	1.15
SMH03012044	R0.6	1.2	4	1	8	45	1.15
SMH03012045	R0.6	1.2	4	1	10	45	1.15
SMH03012046	R0.6	1.2	4	1	12	45	1.15
SMH03015047	R0.75	1.5	4	1.2	6	45	1.45
SMH03015048	R0.75	1.5	4	1.2	8	45	1.45
SMH03015049	R0.75	1.5	4	1.2	10	45	1.45
SMH03015050	R0.75	1.5	4	1.2	12	45	1.45
SMH03015051	R0.75	1.5	4	1.2	14	50	1.45
SMH03015052	R0.75	1.5	4	1.2	16	50	1.45
SMH03015053	R0.75	1.5	4	1.2	20	55	1.45
SMH03020054	R1.0	2.0	4	1.6	4	45	1.95
SMH03020055	R1.0	2.0	4	1.6	6	45	1.95
SMH03020056	R1.0	2.0	4	1.6	8	45	1.95
SMH03020057	R1.0	2.0	4	1.6	10	45	1.95
SMH03020058	R1.0	2.0	4	1.6	12	50	1.95
SMH03020059	R1.0	2.0	4	1.6	14	50	1.95
SMH03020060	R1.0	2.0	4	1.6	16	50	1.95
SMH03020061	R1.0	2.0	4	1.6	18	55	1.95
SMH03020062	R1.0	2.0	4	1.6	20	55	1.95
SMH03020063	R1.0	2.0	4	1.6	22	60	1.95
SMH03020064	R1.0	2.0	4	1.6	25	60	1.95
SMH03020065	R1.0	2.0	4	1.6	30	70	1.95
SMH03030066	R1.5	3.0	6	2.4	12	50	2.85
SMH03030067	R1.5	3.0	6	2.4	14	55	2.85
SMH03030068	R1.5	3.0	6	2.4	16	55	2.85
SMH03030069	R1.5	3.0	6	2.4	18	60	2.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

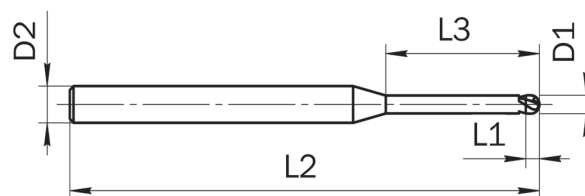
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

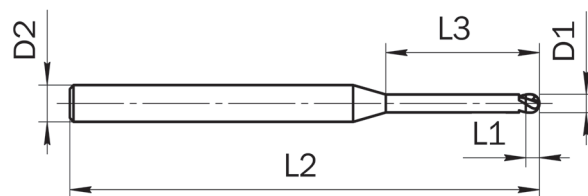


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH03030070	R1.5	3.0	6	2.4	20	60	2.85
SMH03030071	R1.5	3.0	6	2.4	25	65	2.85
SMH03030072	R1.5	3.0	6	2.4	30	70	2.85
SMH03030073	R1.5	3.0	6	2.4	35	80	2.85
SMH03040074	R2.0	4.0	6	3.2	12	60	3.85
SMH03040075	R2.0	4.0	6	3.2	16	60	3.85
SMH03040076	R2.0	4.0	6	3.2	20	65	3.85
SMH03040077	R2.0	4.0	6	3.2	25	70	3.85
SMH03040078	R2.0	4.0	6	3.2	30	70	3.85
SMH03040079	R2.0	4.0	6	3.2	35	80	3.85
SMH03040080	R2.0	4.0	6	3.2	40	90	3.85
SMH03040081	R2.0	4.0	6	3.2	45	90	3.85
SMH03040082	R2.0	4.0	6	3.2	50	100	3.85

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
☆					★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями, для обработки ребер



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH04005001	R0.25	0.5	6	0.5	1.5	50	0.45
SMH04005002	R0.25	0.5	6	0.5	3.3	50	0.45
SMH04006003	R0.3	0.6	6	0.6	2	50	0.55
SMH04006004	R0.3	0.6	6	0.6	4	50	0.55
SMH04008005	R0.4	0.8	6	0.8	2.5	50	0.75
SMH04008006	R0.4	0.8	6	0.8	5.5	50	0.75
SMH04010007	R0.5	1.0	6	1	3.3	50	0.95
SMH04010008	R0.5	1.0	6	1	6.7	50	0.95
SMH04010009	R0.5	1.0	6	1	12	50	0.95
SMH04012010	R0.6	1.2	6	1.2	4.4	50	1.15
SMH04012011	R0.6	1.2	6	1.2	8	50	1.15
SMH04015012	R0.75	1.5	6	1.5	5	50	1.45
SMH04015013	R0.75	1.5	6	1.5	9.7	50	1.45
SMH04015014	R0.75	1.5	6	1.5	15	50	1.45
SMH04020015	R1.0	2.0	6	2	6	50	1.95
SMH04020016	R1.0	2.0	6	2	13	50	1.95
SMH04020017	R1.0	2.0	6	2	20	60	1.95

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

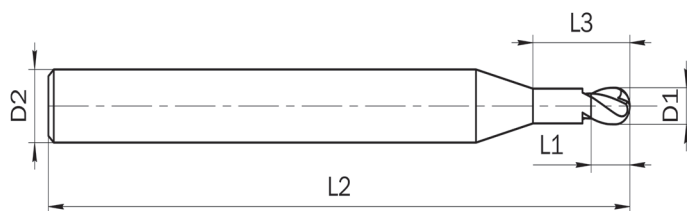
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

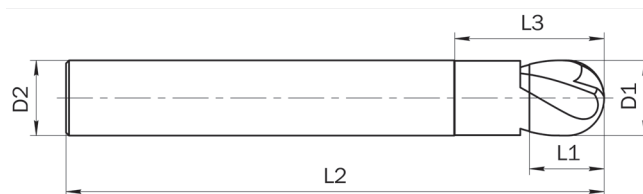


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH05001001	R0.05	0.1	4	0.2	-	40	-
SMH05002002	R0.1	0.2	4	0.3	-	40	-
SMH05003003	R0.15	0.3	4	0.5	-	40	-
SMH05004004	R0.2	0.4	4	0.6	-	40	-
SMH05005005	R0.25	0.5	4	0.7	-	40	-
SMH05006006	R0.3	0.6	4	0.9	-	40	-
SMH05007007	R0.35	0.7	4	1.1	-	40	-
SMH05008008	R0.4	0.8	4	1.2	-	40	-
SMH05009009	R0.45	0.9	4	1.4	-	40	-
SMH05010010	R0.5	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMH05010011	R0.5	1.0	6	1.5	3	50	0.95
SMH05015012	R0.75	1.5	4	2	4	50	1.45
SMH05015013	R0.75	1.5	6	2	4	50	1.45
SMH05020014	R1.0	2.0	4	2.5	5	50	1.95
SMH05020015	R1.0	2.0	6	2.5	5	50	1.95
SMH05025016	R1.25	2.5	4	3	7	50	2.4
SMH05025017	R1.25	2.5	6	3	7	50	2.4
SMH05030018	R1.5	3.0	6	4	10	60	2.85
SMH05035019	R1.75	3.5	6	4.5	10	60	3.35
SMH05040020	R2.0	4.0	6	5	10	60	3.85
SMH05045021	R2.25	4.5	6	5.5	10	60	4.35
SMH05050022	R2.5	5.0	6	6	12	60	4.85
SMH05055023	R2.75	5.5	6	6.5	12	60	5.35
SMH05060024	R3.0	6.0	6	7	15	60	5.85
SMH05060025	R3.0	6.0	6	9	30	90	5.85
SMH05080026	R4.0	8.0	8	9	15	60	7.7
SMH05080027	R4.0	8.0	8	9	15	80	7.7
SMH05080028	R4.0	8.0	8	12	30	100	7.7
SMH05100029	R5.0	10.0	10	11	25	60	9.7
SMH05100030	R5.0	10.0	10	11	25	80	9.7
SMH05100031	R5.0	10.0	10	15	30	100	9.7
SMH05120032	R6.0	12.0	12	14	25	80	11.7

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Укороченные сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH06010001	R0.5	1.0	4	1	2.2	50	0.95
SMH06012002	R0.6	1.2	4	1.2	2.6	50	1.15
SMH06015003	R0.75	1.5	4	1.5	3	50	1.45
SMH06020004	R1.0	2.0	4	2	4	50	1.95
SMH06020005	R1.0	2.0	6	2	4	50	1.95
SMH06030006	R1.5	3.0	6	3	6	60	2.85
SMH06040007	R2.0	4.0	6	4	8	70	3.85
SMH06050008	R2.5	5.0	6	5	10	80	4.85
SMH06060009	R3.0	6.0	6	6	12	90	5.85
SMH06070010	R3.5	7.0	8	7	14	90	6.7
SMH06080011	R4.0	8.0	8	8	16	100	7.7
SMH06090012	R4.5	9.0	10	9	18	100	8.7
SMH06100013	R5.0	10.0	10	10	20	100	9.7
SMH06120014	R6.0	12.0	12	12	24	110	11.7
SMH06140015	R7.0	14.0	14	14	28	110	13.7
SMH06160016	R8.0	16.0	16	16	32	140	15.7
SMH06180017	R9.0	18.0	18	18	36	140	17.7
SMH06200018	R10.0	20.0	20	20	40	160	19.7
SMH06250019	R12.5	25.0	25	25	50	180	24.7

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

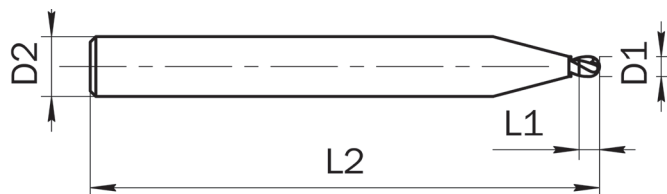
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями, мелкогабаритные



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMH07004001	R0.2	0.4	6	0.4	50
SMH07005002	R0.25	0.5	6	0.5	50
SMH07006003	R0.3	0.6	6	0.6	50
SMH07008004	R0.4	0.8	6	0.8	50
SMH07010005	R0.5	1	6	1	50
SMH07012006	R0.6	1.2	6	1.2	50
SMH07015007	R0.75	1.5	6	1.5	50
SMH07020008	R1.0	2	6	2	50

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Сферические концевые фрезы с 3 зубьями

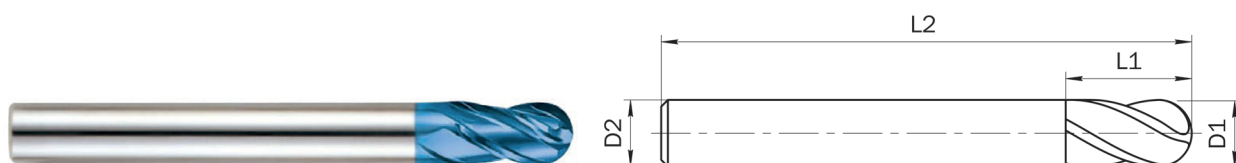


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMH08030001	R1.5	3.0	6	8	60
SMH08040002	R2.0	4.0	6	8	70
SMH08050003	R2.5	5.0	6	10	80
SMH08060004	R3.0	6.0	6	12	90
SMH08080005	R4.0	8.0	8	14	100
SMH08100006	R5.0	10.0	10	18	100
SMH08120007	R6.0	12.0	12	22	110
SMH08160008	R8.0	16.0	16	30	140
SMH08200009	R10.0	20.0	20	38	160

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Сферические концевые фрезы с 4 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMH09030001	R1.5	3.0	6	8	60
SMH09040002	R2.0	4.0	6	8	70
SMH09050003	R2.5	5.0	6	10	80
SMH09060004	R3.0	6.0	6	12	90
SMH09080005	R4.0	8.0	8	14	100
SMH09100006	R5.0	10.0	10	18	100
SMH09120007	R6.0	12.0	12	22	110
SMH09160008	R8.0	16.0	16	30	140
SMH09200009	R10.0	20.0	20	38	160

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

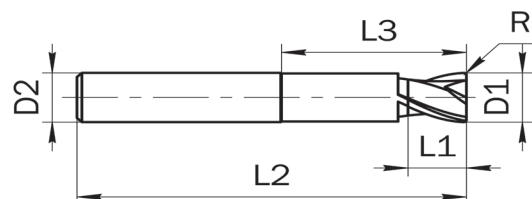
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

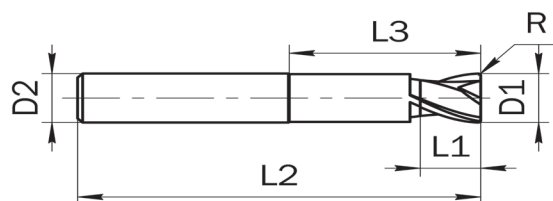


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH10005001	R0.05	0.5	4	0.7	1.5	45	0.45
SMH10005002	R0.05	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMH10005003	R0.05	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMH10006004	R0.05	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMH10006005	R0.05	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMH10006006	R0.05	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMH10006007	R0.1	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMH10007008	R0.1	0.7	4	1	4	45	0.65
SMH10008009	R0.1	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMH10008010	R0.1	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMH10008011	R0.1	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMH10010012	R0.1	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMH10010013	R0.1	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMH10010014	R0.2	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMH10010015	R0.2	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMH10010016	R0.2	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMH10010017	R0.3	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMH10010018	R0.3	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMH10010019	R0.3	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMH10010020	R0.1	1.0	6	1.5	4	50	0.95
SMH10010021	R0.1	1.0	6	1.5	6	50	0.95
SMH10010022	R0.2	1.0	6	1.5	4	50	0.95
SMH10010023	R0.2	1.0	6	1.5	6	50	0.95
SMH10010024	R0.2	1.0	6	1.5	8	50	0.95
SMH10010025	R0.3	1.0	6	1.5	4	50	0.95
SMH10010026	R0.3	1.0	6	1.5	6	50	0.95
SMH10010027	R0.3	1.0	6	1.5	8	50	0.95
SMH10015028	R0.2	1.5	4	2.5	4	50	1.45
SMH10015029	R0.2	1.5	4	2.5	6	50	1.45
SMH10015030	R0.2	1.5	4	2.5	8	50	1.45
SMH10015031	R0.2	1.5	4	2.5	10	50	1.45
SMH10015032	R0.2	1.5	4	2.5	12	50	1.45
SMH10015033	R0.3	1.5	4	2.5	4	50	1.45
SMH10015034	R0.3	1.5	4	2.5	6	50	1.45
SMH10015035	R0.3	1.5	4	2.5	8	50	1.45
SMH10015036	R0.2	1.5	6	2.5	4	50	1.45
SMH10015037	R0.2	1.5	6	2.5	6	50	1.45

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
☆					★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH10015038	R0.2	1.5	6	2.5	8	50	1.45
SMH10015039	R0.2	1.5	6	2.5	10	50	1.45
SMH10015040	R0.2	1.5	6	2.5	12	50	1.45
SMH10015041	R0.3	1.5	6	2.5	4	50	1.45
SMH10015042	R0.3	1.5	6	2.5	6	50	1.45
SMH10015043	R0.3	1.5	6	2.5	8	50	1.45
SMH10020044	R0.2	2.0	4	3	6	50	1.95
SMH10020045	R0.2	2.0	4	3	8	50	1.95
SMH10020046	R0.2	2.0	4	3	10	55	1.95
SMH10020047	R0.2	2.0	4	3	12	55	1.95
SMH10020048	R0.3	2.0	4	3	6	50	1.95
SMH10020049	R0.3	2.0	4	3	8	50	1.95
SMH10020050	R0.3	2.0	4	3	10	55	1.95
SMH10020051	R0.3	2.0	4	3	12	55	1.95
SMH10020052	R0.3	2.0	4	3	16	55	1.95
SMH10020053	R0.5	2.0	4	3	6	50	1.95
SMH10020054	R0.5	2.0	4	3	10	55	1.95
SMH10020055	R0.5	2.0	4	3	12	55	1.95
SMH10020056	R0.2	2.0	6	3	6	50	1.95
SMH10020057	R0.2	2.0	6	3	8	50	1.95
SMH10020058	R0.2	2.0	6	3	10	55	1.95
SMH10020059	R0.2	2.0	6	3	12	55	1.95
SMH10020060	R0.3	2.0	6	3	6	50	1.95
SMH10020061	R0.3	2.0	6	3	8	50	1.95
SMH10020062	R0.3	2.0	6	3	10	55	1.95
SMH10020063	R0.3	2.0	6	3	12	55	1.95
SMH10020064	R0.3	2.0	6	3	16	55	1.95
SMH10020065	R0.5	2.0	6	3	6	50	1.95
SMH10020066	R0.5	2.0	6	3	10	55	1.95
SMH10020067	R0.5	2.0	6	3	12	55	1.95
SMH10030068	R0.2	3.0	6	4	8	55	2.85
SMH10030069	R0.2	3.0	6	4	10	55	2.85
SMH10030070	R0.2	3.0	6	4	12	55	2.85
SMH10030071	R0.2	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH10030072	R0.3	3.0	6	4	8	55	2.85
SMH10030073	R0.3	3.0	6	4	10	55	2.85
SMH10030074	R0.3	3.0	6	4	12	55	2.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

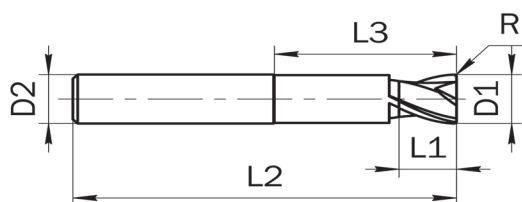
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

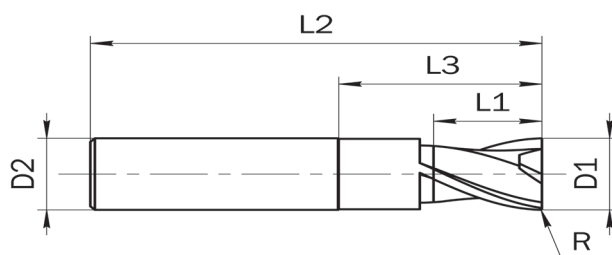


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH10030075	R0.3	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH10030076	R0.5	3.0	6	4	10	55	2.85
SMH10030077	R0.5	3.0	6	4	12	55	2.85
SMH10030078	R0.5	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH10030079	R0.5	3.0	6	4	20	55	2.85
SMH10040080	R0.2	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH10040081	R0.2	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH10040082	R0.2	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH10040083	R0.3	4.0	6	5	10	55	3.85
SMH10040084	R0.3	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH10040085	R0.3	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH10040086	R0.3	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH10040087	R0.5	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH10040088	R0.5	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH10040089	R0.5	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH10040090	R1.0	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH10040091	R1.0	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH10060092	R0.3	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10060093	R0.5	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10060094	R1.0	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10060095	R1.5	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10060096	R2.0	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10080097	R0.3	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10080098	R0.5	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10080099	R1.0	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10080100	R1.5	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10080101	R2.0	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10100102	R0.3	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10100103	R0.5	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10100104	R1.0	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10100105	R1.5	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10100106	R2.0	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10120107	R0.5	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH10120108	R1.0	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH10120109	R1.5	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH10120110	R2.0	12.0	12	12	38	80	11.7

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
☆					★

Укороченные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH11003001	-	0.3	3	0.45	-	40	-
SMH11004002	-	0.4	3	0.6	-	40	-
SMH11005003	R0.05	0.5	3	0.7	-	40	-
SMH11005004	R0.05	0.5	4	1	-	40	-
SMH11006005	R0.05	0.6	3	0.9	-	40	-
SMH11006006	R0.05	0.6	4	1.2	-	40	-
SMH11007007	R0.05	0.7	4	1.4	-	40	-
SMH11008008	R0.05	0.8	3	1.2	-	40	-
SMH11008009	R0.05	0.8	4	1.6	-	40	-
SMH11009010	R0.05	0.9	4	2	-	40	-
SMH11010011	R0.1	1.0	3	1.5	-	40	-
SMH11010012	R0.1	1.0	4	1.5	-	40	-
SMH11010013	R0.1	1.0	6	1.5	-	40	-
SMH11015014	R0.1	1.5	3	2.2	-	40	-
SMH11015015	R0.1	1.5	6	2.2	-	40	-
SMH11020016	R0.1	2.0	3	3	6	40	1.95
SMH11020017	R0.1	2.0	4	3	6	40	1.95
SMH11020018	R0.1	2.0	6	3	6	40	1.95
SMH11025019	R0.1	2.5	3	4	6	40	2.4
SMH11025020	R0.1	2.5	6	4	6	40	2.4
SMH11030021	R0.1	3.0	6	4	7	45	2.85
SMH11035022	R0.1	3.5	6	5	9	45	3.35
SMH11040023	R0.1	4.0	6	5	9	45	3.85
SMH11045024	R0.1	4.5	6	6	10	45	4.35
SMH11050025	R0.2	5.0	6	6	11	50	4.85
SMH11060026	R0.2	6.0	6	7	14	50	5.85
SMH11080027	R0.2	8.0	8	9	18	60	7.7
SMH11100028	R0.2	10.0	10	12	25	75	9.7
SMH11120029	R0.3	12.0	12	15	30	75	11.7
SMH11160030	R0.3	16.0	16	18	38	90	15.7
SMH11200031	R0.3	20.0	20	24	45	100	19.7

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

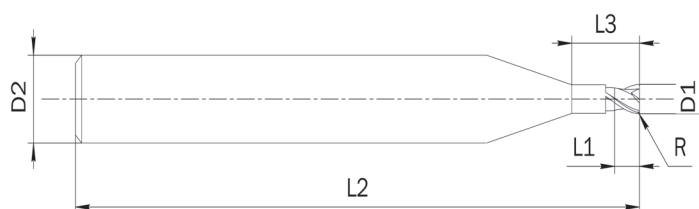
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

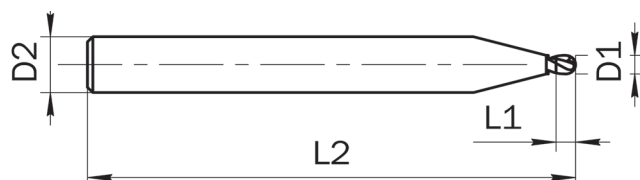


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH12005001	R0.05	0.5	6	0.7	1.5	50	0.45
SMH12005002	R0.05	0.5	6	0.7	3.3	50	0.45
SMH12006003	R0.05	0.6	6	0.9	2	50	0.55
SMH12006004	R0.05	0.6	6	0.9	4	50	0.55
SMH12008005	R0.05	0.8	6	1.2	2.5	50	0.75
SMH12008006	R0.05	0.8	6	1.2	5.5	50	0.75
SMH12010007	R0.10	1.0	6	1.5	3.3	50	0.95
SMH12010008	R0.10	1.0	6	1.5	6.7	50	0.95
SMH12012009	R0.10	1.2	6	1.8	4.4	50	1.15
SMH12012010	R0.10	1.2	6	1.8	8	50	1.15
SMH12015011	R0.15	1.5	6	2.2	5	50	1.45
SMH12015012	R0.15	1.5	6	2.2	9.7	50	1.45
SMH12020013	R0.15	2.0	6	2.2	6	50	1.95
SMH12020014	R0.15	2.0	6	2.2	13	50	1.95

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
☆					★

Укороченные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями, мелкогабаритные



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMH13003001	-	0.3	6	0.45	50
SMH13004002	-	0.4	6	0.6	50
SMH13005003	R0.05	0.5	6	0.7	50
SMH13006004	R0.05	0.6	6	0.9	50
SMH13008005	R0.05	0.8	6	1.2	50
SMH13010006	R0.10	1.0	6	1.5	50
SMH13012007	R0.10	1.2	6	1.8	50
SMH13015008	R0.15	1.5	6	2.2	50
SMH13020009	R0.15	2.0	6	2.2	50

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

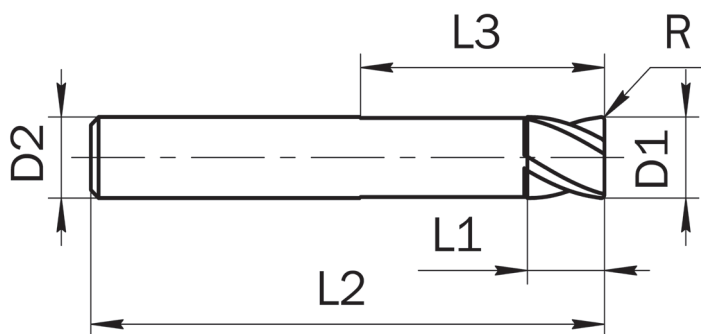
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой

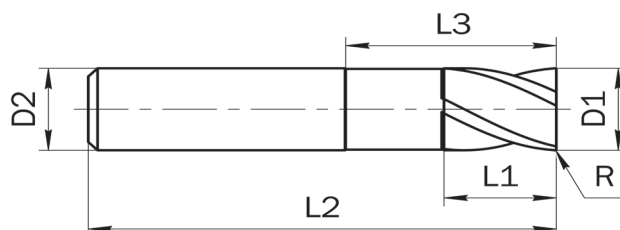


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH14030001	R0.3	3.0	6	4	12	55	2.85
SMH14030002	R0.3	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH14030003	R0.3	3.0	6	4	20	55	2.85
SMH14030004	R0.5	3.0	6	4	10	55	2.85
SMH14030005	R0.5	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH14030006	R0.5	3.0	6	4	20	55	2.85
SMH14040007	R0.3	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH14040008	R0.3	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH14040009	R0.3	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH14040010	R0.5	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH14040011	R0.5	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH14040012	R0.5	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH14040013	R1.0	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH14060014	R0.5	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH14060015	R1.0	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH14060016	R1.5	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH14080017	R0.5	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH14080018	R1.0	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH14080019	R1.5	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH14080020	R2.0	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH14100021	R0.5	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH14100022	R1.0	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH14100023	R1.5	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH14100024	R2.0	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH1412025	R0.5	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH1412026	R1.0	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH1412027	R1.5	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH1412028	R2.0	12.0	12	12	38	80	11.7

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Укороченные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH15010001	R0.1	1	3	1.5	-	40	-
SMH15010002	R0.1	1	6	1.5	-	40	-
SMH15015003	R0.1	1.5	3	2.2	-	40	-
SMH15015004	R0.1	1.5	6	2.2	-	40	-
SMH15020005	R0.1	2	3	3	6	40	1.95
SMH15020006	R0.1	2	6	3	6	40	1.95
SMH15025007	R0.1	2.5	3	4	6	40	2.4
SMH15025008	R0.1	2.5	6	4	6	40	2.4
SMH15030009	R0.1	3	6	4	7	45	2.85
SMH15035010	R0.1	3.5	6	5	9	45	3.35
SMH15040011	R0.1	4	6	5	9	45	3.85
SMH15045012	R0.1	4.5	6	6	10	45	4.35
SMH15050013	R0.2	5	6	6	11	50	4.85
SMH15060014	R0.2	6	6	7	14	50	5.85
SMH15080015	R0.2	8	8	9	18	60	7.7
SMH15100016	R0.2	10	10	12	25	75	9.7
SMH15120017	R0.3	12	12	15	30	75	11.7
SMH15160018	R0.3	16	16	18	38	90	15.7
SMH15200019	R0.3	20	20	24	45	100	19.7

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

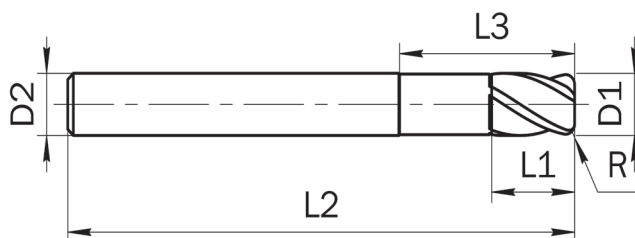
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

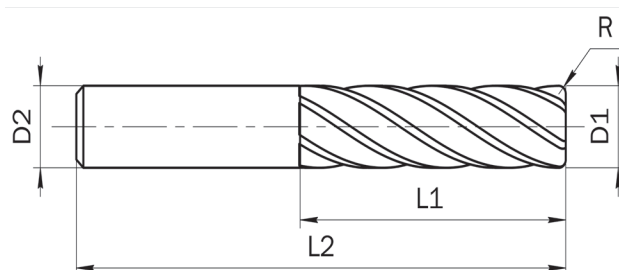


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH16060001	R0.5	6.0	6	9	20	90	5.85
SMH16060002	R1.0	6.0	6	9	20	90	5.85
SMH16080003	R0.5	8.0	8	12	25	100	7.7
SMH16080004	R1.0	8.0	8	12	25	100	7.7
SMH16100005	R0.5	10.0	10	15	32	100	9.7
SMH16100006	R1.0	10.0	10	15	32	100	9.7
SMH16100007	R2.0	10.0	10	15	32	100	9.7
SMH16120008	R0.5	12.0	12	18	38	110	11.7
SMH16120009	R1.0	12.0	12	18	38	110	11.7
SMH16120010	R2.0	12.0	12	18	38	110	11.7

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Радиусные концевые фрезы с 6 зубьями и удлиненной шейкой, спираль 45 °



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH17060001	R0.25	6.0	6	6	14	50	5.85
SMH17060002	R0.5	6.0	6	6	14	50	5.85
SMH17060003	R0.5	6.0	6	13	-	70	-
SMH17060004	R0.5	6.0	6	26	-	70	-
SMH17080005	R0.5	8.0	8	8	24	60	7.37
SMH17080006	R0.5	8.0	8	19	-	90	-
SMH17080007	R0.5	8.0	8	36	-	90	-
SMH17100008	R0.5	10.0	10	22	-	100	-
SMH17100009	R1.0	10.0	10	10	30	70	9.7
SMH17100010	R1.0	10.0	10	22	-	100	-
SMH17100011	R1.0	10.0	10	46	-	100	-
SMH17120012	R0.5	12.0	12	26	-	110	-
SMH17120013	R1.0	12.0	12	12	30	75	11.7
SMH17120014	R1.0	12.0	12	26	-	110	-
SMH17120015	R1.0	12.0	12	56	-	110	-
SMH17160016	R1.0	16.0	16	32	-	130	-
SMH17160017	R1.5	16.0	16	32	-	130	-
SMH17160018	R1.5	16.0	16	66	-	130	-
SMH17200019	R1.0	20.0	20	38	-	140	-
SMH17200020	R1.5	20.0	20	38	-	140	-
SMH17200021	R2.0	20.0	20	38	-	140	-
SMH17200022	R2.0	20.0	20	76	-	140	-

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

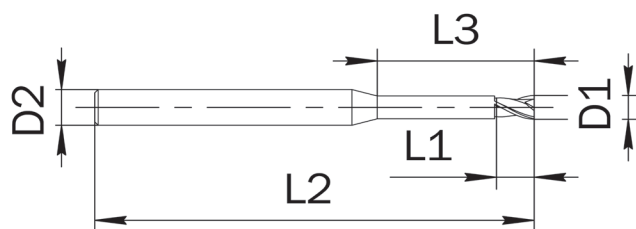
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

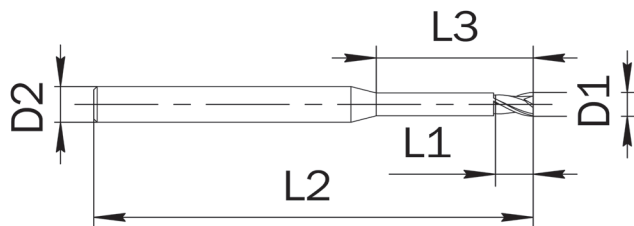


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH18001001	0.1	4	0.15	0.3	45	0.085
SMH18001002	0.1	4	0.15	0.5	45	0.085
SMH18002003	0.2	4	0.3	0.5	45	0.17
SMH18002004	0.2	4	0.3	1	45	0.17
SMH18002005	0.2	4	0.3	1.5	45	0.17
SMH18003006	0.3	4	0.45	1	45	0.27
SMH18003007	0.3	4	0.45	1.5	45	0.27
SMH18003008	0.3	4	0.45	2	45	0.27
SMH18003009	0.3	4	0.45	3	45	0.27
SMH18003010	0.3	4	0.45	4	45	0.27
SMH18004011	0.4	4	0.6	1	45	0.37
SMH18004012	0.4	4	0.6	2	45	0.37
SMH18004013	0.4	4	0.6	3	45	0.37
SMH18004014	0.4	4	0.6	4	45	0.37
SMH18004015	0.4	4	0.6	5	45	0.37
SMH18005016	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMH18005017	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMH18005018	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMH18005019	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMH18005020	0.5	4	0.7	8	45	0.45
SMH18006021	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMH18006022	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMH18006023	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMH18006024	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMH18006025	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMH18006026	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMH18008027	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMH18008028	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMH18008029	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMH18008030	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMH18008031	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMH18008032	0.8	4	1.2	12	45	0.75

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
☆					★

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH180100033	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMH180100034	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMH180100035	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMH180100036	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMH180100037	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMH180100038	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMH180100039	1.0	4	1.5	20	55	0.95
SMH18012040	1.2	4	1.8	6	45	1.15
SMH18012041	1.2	4	1.8	8	45	1.15
SMH18012042	1.2	4	1.8	10	45	1.15
SMH18012043	1.2	4	1.8	12	45	1.15
SMH18012044	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMH18015045	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMH18015046	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMH18015047	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMH18015048	1.5	4	2.3	12	45	1.45
SMH18015049	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMH18015050	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMH18015051	1.5	4	2.3	18	55	1.45
SMH18015052	1.5	4	2.3	20	55	1.45
SMH18020053	2.0	4	3	6	45	1.95
SMH18020054	2.0	4	3	8	45	1.95
SMH18020055	2.0	4	3	10	45	1.95
SMH18020056	2.0	4	3	12	45	1.95
SMH18020057	2.0	4	3	14	50	1.95
SMH18020058	2.0	4	3	16	50	1.95
SMH18020059	2.0	4	3	18	55	1.95
SMH18020060	2.0	4	3	20	55	1.95
SMH18020061	2.0	4	3	25	60	1.95
SMH18020062	2.0	4	3	30	70	1.95
SMH18030063	3.0	6	4.5	10	45	2.85
SMH18030064	3.0	6	4.5	12	45	2.85
SMH18030065	3.0	6	4.5	14	50	2.85
SMH18030066	3.0	6	4.5	16	55	2.85
SMH18030067	3.0	6	4.5	18	55	2.85
SMH18030068	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMH18030069	3.0	6	4.5	25	65	2.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

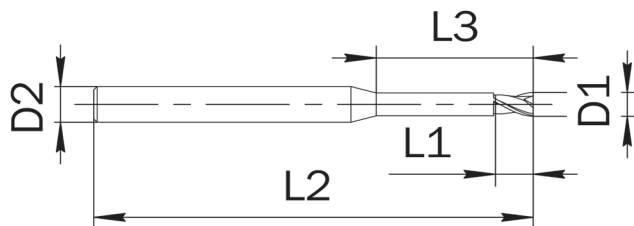
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

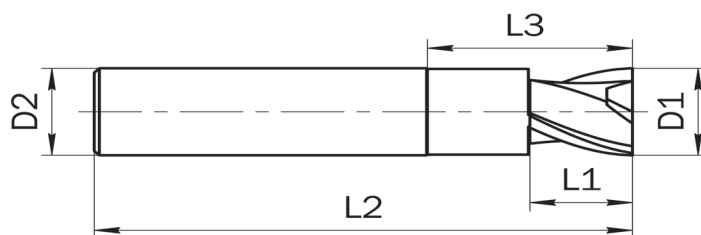


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH18030070	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMH18030071	3.0	6	4.5	35	80	2.85
SMH18030072	3.0	6	4.5	40	90	2.85
SMH18040073	4.0	6	6	12	50	3.85
SMH18040074	4.0	6	6	16	60	3.85
SMH18040075	4.0	6	6	20	60	3.85
SMH18040076	4.0	6	6	25	70	3.85
SMH18040077	4.0	6	6	30	70	3.85
SMH18040078	4.0	6	6	35	80	3.85
SMH18040079	4.0	6	6	40	90	3.85
SMH18040080	4.0	6	6	45	90	3.85
SMH18040081	4.0	6	6	50	100	3.85

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
☆					★

Концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH19001001	0.1	4	0.2	-	40	-
SMH19002002	0.2	4	0.4	-	40	-
SMH19003003	0.3	4	0.6	-	40	-
SMH19004004	0.4	4	0.8	-	40	-
SMH19005005	0.5	4	1	-	40	-
SMH19006006	0.6	4	1.2	-	40	-
SMH19007007	0.7	4	1.4	-	40	-
SMH19008008	0.8	4	1.6	-	40	-
SMH19009009	0.9	4	2	-	40	-
SMH19010010	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMH19010011	1.0	6	1.5	3	50	0.95
SMH19015012	1.5	4	1.7	4	50	1.45
SMH19015013	1.5	6	1.7	4	50	1.45
SMH19020014	2.0	4	2	5	50	1.95
SMH19020015	2.0	6	2	5	50	1.95
SMH19025016	2.5	4	2.5	6	55	2.4
SMH19025017	2.5	6	2.5	6	55	2.4
SMH19030018	3.0	6	3	8	55	2.85
SMH19035019	3.5	6	3.5	9	55	3.35
SMH19040020	4.0	6	4	10	55	3.85
SMH19050021	5.0	6	5	13	55	4.85
SMH19060022	6.0	6	6	15	55	5.85
SMH19080023	8.0	8	8	20	65	7.7
SMH19100024	10.0	10	10	25	75	9.7
SMH19120025	12.0	12	12	28	85	11.7
SMH19160026	16.0	16	16	32	90	15.7
SMH19200027	20.0	20	20	40	105	19.7

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

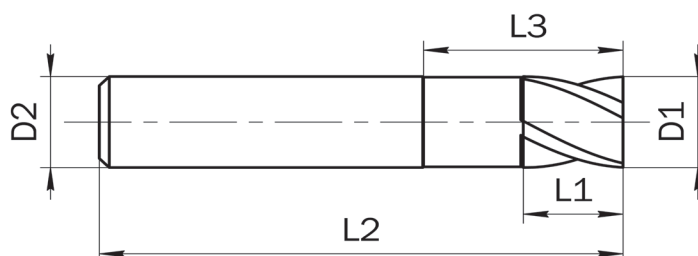
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

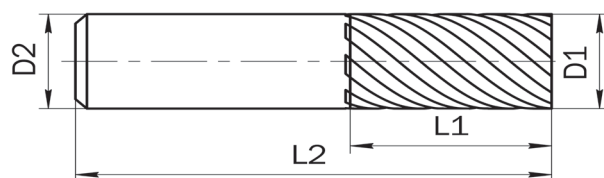


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH20010001	1.0	6	1.5	3	50	0.95
SMH20020002	2.0	6	2	5	50	1.95
SMH20030003	3.0	6	3	8	55	2.85
SMH20040004	4.0	6	4	10	55	3.85
SMH20050005	5.0	6	5	13	55	4.85
SMH20060006	6.0	6	6	15	55	5.85
SMH20080007	8.0	8	8	20	65	7.7
SMH20100008	10.0	10	10	25	75	9.7
SMH20120009	12.0	12	12	28	85	11.7
SMH20160010	16.0	16	16	32	90	15.7
SMH20200011	20.0	20	20	40	105	19.7

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Удлиненные концевые фрезы с 6 и 8 зубьями, спираль 45°

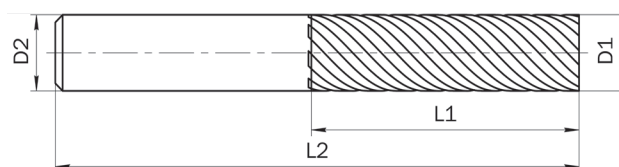


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMH21060001	6.0	6	13	57	6
SMH21080002	8.0	8	19	63	6
SMH21100003	10.0	10	22	72	6
SMH21120004	12.0	12	26	83	6
SMH21140005	14.0	14	26	83	6
SMH21160006	16.0	16	32	92	6
SMH21180007	18.0	18	32	92	8
SMH21200008	20.0	20	38	104	8
SMH21250009	25.0	25	44	104	8

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆					★

Экстра длинные концевые фрезы с 6 и 8 зубьями, спираль 45°



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMH22060001	6.0	6	26	70	6
SMH22080002	8.0	8	36	90	6
SMH22100003	10.0	10	46	100	6
SMH22120004	12.0	12	56	110	6
SMH22160005	16.0	16	66	130	6
SMH22200006	20.0	20	76	140	8
SMH22250007	25.0	25	92	180	8

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

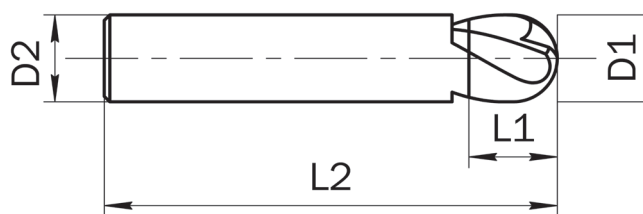
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
							Р	М	К	Н	С	Н	
ТОЧЕНИЕ	SMX01		R0.5~R8.0	D1.0~D16.0	Сферическая	30°	★		☆			★	435
	SMX02		R0.5~R10.0	D1.0~D20.0	Сферическая	30°	★		☆			★	436
ФРЕЗЫ С СМП	SMX03		R0.25~R3.0	D0.5~D6.0	Сферическая	30°	★		☆			★	437
	SMX04		R0.5~R4.0	D1.0~D8.0	Сферическая	30°	★		☆			★	439
	SMX05		R1.0~R8.0	D2.0~D16.0	Сферическая	30°	★		☆			★	440
	SMX06		R0.5~R1.0	D4.0~D12.0	Радиусные	30°	★		☆			★	440
	SMX07		R0.1~R0.5	D1.0~D6.0	Радиусные	30°	★		☆			★	441
	SMX08		R0.2~R1.2	D2.0~D12.0	Радиусные	30°	★		☆			★	442
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ	SMX09		R0.3~R2.0	D3.0~D20.0	Радиусные	30°	★	☆	☆			★	443
	SMX10		-	D0.4~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	444
	SMX11		-	D0.4~D6.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	445
	SMX12		-	D1.0~D16.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	447
	SMX13		-	D2.0~D25.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	448
	SMX14		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	449
БОР-ФРЕЗЫ	SMX15		-	D6.0~D20.0	Плоский торец	45°	★		☆			★	449
	SMX16		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	45°	★		☆			★	450
	SMX17		-	D6.0~D20.0	Черновые	20°	★	☆	☆			★	450
ДОПОЛНИТЕЛЬНО													

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMX01010001	R0.5	1.0	3	3	38
SMX01020002	R1.0	2.0	6	3	50
SMX01030003	R1.5	3.0	6	4	50
SMX01040004	R2.0	4.0	6	5	54
SMX01060005	R3.0	6.0	6	7	54
SMX01080006	R4.0	8.0	8	9	58
SMX01100007	R5.0	10.0	10	11	66
SMX01120008	R6.0	12.0	12	12	73
SMX01160009	R8.0	16.0	16	16	82

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

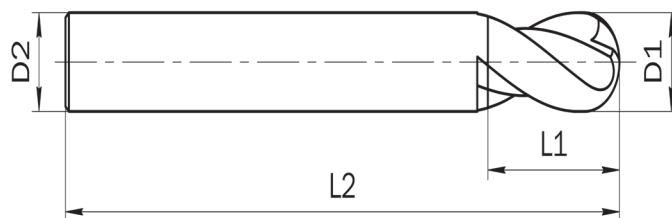
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

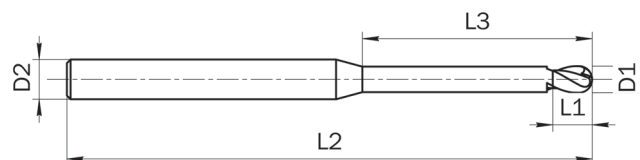


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMX02010001	R0.5	1.0	4	2.5	50
SMX02020002	R1.0	2.0	6	5	50
SMX02030003	R1.5	3.0	6	8	60
SMX02040004	R2.0	4.0	6	8	70
SMX02050005	R2.5	5.0	6	10	80
SMX02060006	R3.0	6.0	6	12	90
SMX02080007	R4.0	8.0	8	14	100
SMX02100008	R5.0	10.0	10	18	100
SMX02120009	R6.0	12.0	12	22	110
SMX02160010	R8.0	16.0	16	30	140
SMX02200011	R10.0	20.0	20	38	160

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX03005001	R0.25	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMX03005002	R0.25	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMX03006003	R0.3	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMX03006004	R0.3	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMX03006005	R0.3	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMX03008006	R0.4	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMX03008007	R0.4	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMX03010008	R0.5	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMX03010009	R0.5	1.0	4	1.5	5	45	0.95
SMX03010010	R0.5	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMX03010011	R0.5	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMX03010012	R0.5	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMX03010013	R0.5	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMX03010014	R0.5	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMX03012015	R0.6	1.20	4	1.8	8	45	1.15
SMX03015016	R0.75	1.50	4	2.3	6	45	1.45
SMX03015017	R0.75	1.50	4	2.3	8	45	1.45
SMX03015018	R0.75	1.50	4	2.3	10	45	1.45
SMX03015019	R0.75	1.50	4	2.3	12	45	1.45
SMX03020020	R1.0	2.0	4	3	6	45	1.95
SMX03020021	R1.0	2.0	4	3	8	45	1.95
SMX03020022	R1.0	2.0	4	3	10	45	1.95
SMX03020023	R1.0	2.0	4	3	12	50	1.95
SMX03020024	R1.0	2.0	4	3	16	50	1.95
SMX03020025	R1.0	2.0	4	3	20	55	1.95
SMX03020026	R1.0	2.0	4	3	25	60	1.95
SMX03020027	R1.0	2.0	4	3	30	70	1.95
SMX03030028	R1.5	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMX03030029	R1.5	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMX03030030	R1.5	3.0	6	4.5	16	55	2.85
SMX03030031	R1.5	3.0	6	4.5	20	60	2.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

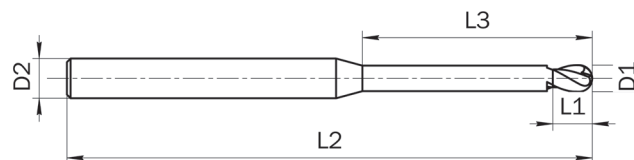
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

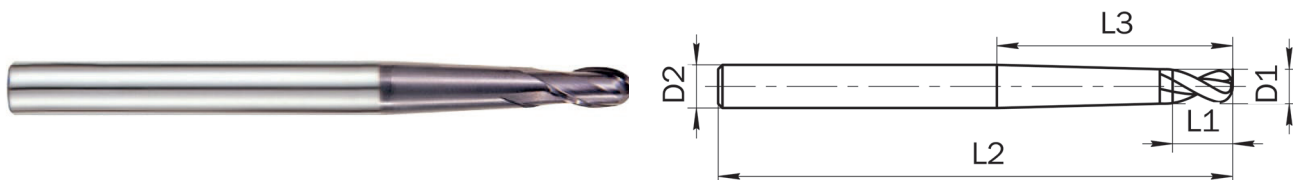


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX03030032	R1.5	3.0	6	4.5	25	65	2.85
SMX03040033	R2.0	4.0	6	6	16	60	3.85
SMX03040034	R2.0	4.0	6	6	20	65	3.85
SMX03040035	R2.0	4.0	6	6	25	70	3.85
SMX03040036	R2.0	4.0	6	6	30	70	3.85
SMX03040037	R2.0	4.0	6	6	35	80	3.85
SMX03050038	R2.5	5.0	6	7.5	16	60	4.85
SMX03060039	R3.0	6.0	6	9	20	80	5.85
SMX03060040	R3.0	6.0	6	9	30	90	5.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и конической шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L4	L3	L2	D3	θ
SMX04010001	R0.5	1.0	6	2	4	23	60	2	1° 30"
SMX04010002	R0.5	1.0	6	2	4	23	60	4.3	5°
SMX04010003	R0.5	1.0	6	2	4	42	80	5	3°
SMX04020004	R1.0	2.0	6	4	6	23	60	2.9	1° 30"
SMX04020005	R1.0	2.0	6	4	6	23	60	5	5°
SMX04020006	R1.0	2.0	6	4	6	41	80	5.7	3°
SMX04030007	R1.5	3.0	6	6	8	32	70	5.6	3°
SMX04030008	R1.5	3.0	6	6	8	52	90	5.3	1° 30"
SMX04040009	R2.0	4.0	6	8	10	28	70	5.9	3°
SMX04040010	R2.0	4.0	6	8	10	49	90	6	1° 30"
SMX04060011	R3.0	6.0	8	12	15	34	90	8	3°
SMX04060012	R3.0	6.0	8	12	15	53	110	8	1° 30"
SMX04080013	R4.0	8.0	10	14	17	36	100	10	3°
SMX04080014	R4.0	8.0	10	14	17	55	120	10	1° 30"

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

**Длинные сферические
концевые фрезы
с 4 зубьями**

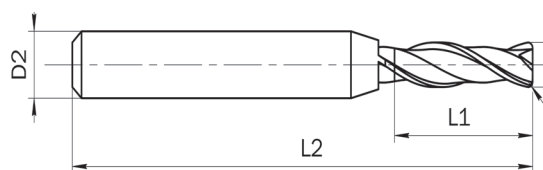


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMX05020001	R1.0	2.0	6	5	50
SMX05030002	R1.5	3.0	6	8	60
SMX05040003	R2.0	4.0	6	8	70
SMX05050004	R2.5	5.0	6	10	80
SMX05060005	R3.0	6.0	6	12	90
SMX05080006	R4.0	8.0	8	14	100
SMX05100007	R5.0	10.0	10	18	100
SMX05120008	R6.0	12.0	12	22	110
SMX05160009	R8.0	16.0	16	30	140

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

**Длинные радиусные
концевые фрезы
с 2 зубьями**

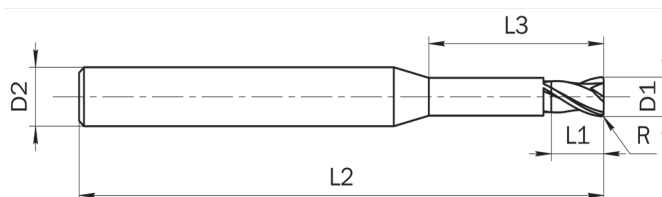


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMX06040001	R0.5	4.0	6	15	50
SMX06060002	R0.5	6.0	6	20	60
SMX06060003	R1.0	6.0	6	20	60
SMX06080004	R0.5	8.0	8	25	70
SMX06080005	R1.0	8.0	8	25	70
SMX06100006	R0.5	10.0	10	30	90
SMX06100007	R1.0	10.0	10	30	90
SMX06120008	R1.0	12.0	12	30	90

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX07010001	R0.1	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMX07010002	R0.1	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMX07010003	R0.1	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMX07012004	R0.2	1.2	4	1.8	6	45	1.15
SMX07015005	R0.2	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMX07015006	R0.2	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMX07015007	R0.2	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMX07015008	R0.2	1.5	4	2.3	12	45	1.45
SMX07015009	R0.2	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMX07018010	R0.2	1.8	4	2.7	6	45	1.75
SMX07020011	R0.2	2.0	4	3	6	45	1.95
SMX07020012	R0.2	2.0	4	3	8	45	1.95
SMX07020013	R0.2	2.0	4	3	12	45	1.95
SMX07020014	R0.2	2.0	4	3	10	45	1.95
SMX07020015	R0.2	2.0	4	3	16	50	1.95
SMX07020016	R0.2	2.0	4	3	20	55	1.95
SMX07020017	R0.2	2.0	4	3	25	60	1.95
SMX07025018	R0.2	2.5	4	3.7	12	45	2.4
SMX07030019	R0.3	3.0	6	4.5	16	55	2.85
SMX07030020	R0.3	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMX07030021	R0.3	3.0	6	4.5	25	65	2.85
SMX07030022	R0.3	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMX07030023	R0.3	3.0	6	4.5	40	90	2.85
SMX07040024	R0.3	4.0	6	6	12	50	3.85
SMX07040025	R0.3	4.0	6	6	16	60	3.85
SMX07040026	R0.3	4.0	6	6	20	60	3.85
SMX07060027	R0.5	6.0	6	9	20	80	5.85
SMX07060028	R0.5	6.0	6	9	40	100	5.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

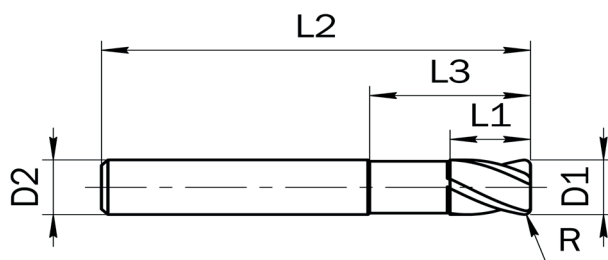
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Укороченные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX08020001	R0.2	2.0	6	2.5	5	50	1.9
SMX08030002	R0.3	3.0	6	4	7	50	2.8
SMX08040003	R0.4	4.0	6	5	9	50	3.7
SMX08060004	R0.6	6.0	6	7	14	55	5.6
SMX08080005	R0.8	8.0	8	10	18	60	7.4
SMX08100006	R1.0	10.0	10	12	25	70	9.4
SMX08120007	R1.2	12.0	12	15	30	80	11.4

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

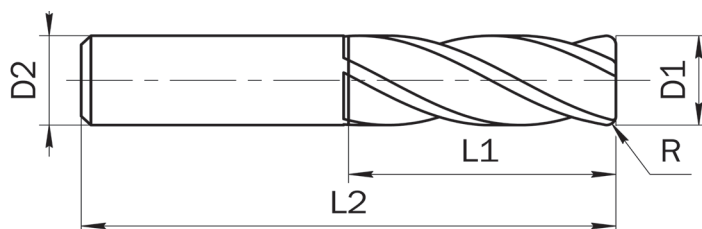
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Длинные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMX09030001	R0.3	3.0	6	12	50
SMX09040002	R0.3	4.0	6	15	50
SMX09040003	R0.5	4.0	6	15	50
SMX09050004	R0.5	5.0	6	20	60
SMX09060005	R0.5	6.0	6	20	60
SMX09060006	R1.0	6.0	6	20	60
SMX09080007	R0.5	8.0	8	25	70
SMX09080008	R1.0	8.0	8	25	70
SMX09080009	R2.0	8.0	8	25	70
SMX09100010	R0.5	10.0	10	30	90
SMX09100011	R1.0	10.0	10	30	90
SMX09100012	R1.5	10.0	10	30	90
SMX09100013	R2.0	10.0	10	30	90
SMX09120014	R0.5	12.0	12	30	90
SMX09120015	R1.0	12.0	12	30	90
SMX09120016	R1.5	12.0	12	30	90
SMX09120017	R2.0	12.0	12	30	90
SMX09160018	R0.5	16.0	16	50	110
SMX09160019	R1.0	16.0	16	50	110
SMX09160020	R2.0	16.0	16	50	110
SMX09200021	R2.0	20.0	20	55	110

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

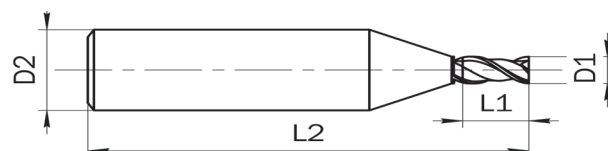
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Мелкоразмерные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

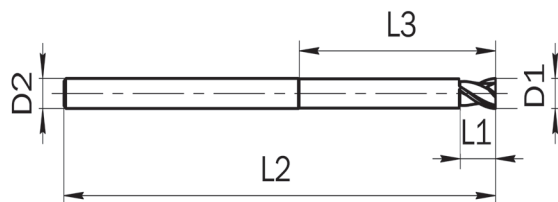


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMX10004001	0.4	3	0.8	40
SMX10005002	0.5	3	1	40
SMX10006003	0.6	3	1.2	40
SMX10007004	0.7	3	1.4	40
SMX10008005	0.8	3	1.6	40
SMX10009006	0.9	3	2	40
SMX10010007	1	4	2.5	40
SMX10010008	1	6	2.5	40
SMX10012009	1.2	4	4	40
SMX10014010	1.4	4	4	40
SMX10015011	1.5	4	4	40
SMX10010012	1	6	2.5	40
SMX10015013	1.5	6	4	40
SMX10020014	2	4	6	40
SMX10020015	2	6	6	40
SMX10025016	2.5	4	8	40
SMX10030017	3	6	8	45
SMX10035018	3.5	6	10	45
SMX10040019	4	6	11	45
SMX10050020	5	6	13	50
SMX10060021	6	6	13	50
SMX10070022	7	8	16	60
SMX10080023	8	8	19	60
SMX10090024	9	10	19	70
SMX10100025	10	10	22	70
SMX10110026	11	12	22	75
SMX10120027	12	12	26	75
SMX10140028	14	14	26	85
SMX10160029	16	16	32	100
SMX10180030	18	18	32	100
SMX10200031	20	20	38	105

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★		☆			★

Концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX11004001	0.4	4	0.6	2	45	0.37
SMX11005002	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMX11005003	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMX11007004	0.7	4	1	3	45	0.65
SMX11008005	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMX11008006	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMX11011007	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMX11010008	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMX11010009	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMX11010010	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMX11010011	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMX11010012	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMX11010013	1.0	4	1.5	20	55	0.95
SMX11012014	1.2	4	1.8	6	45	1.15
SMX11015015	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMX11015016	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMX11015017	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMX11015018	1.5	4	2.3	12	45	1.45
SMX11015019	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMX11015020	1.5	4	2.3	20	55	1.45
SMX11018021	1.8	4	2.7	12	45	1.75
SMX11020022	2.0	4	3	6	45	1.95
SMX11020023	2.0	4	3	8	45	1.95
SMX11020024	2.0	4	3	10	45	1.95
SMX11020025	2.0	4	3	12	45	1.95
SMX11020026	2.0	4	3	14	50	1.95
SMX11020027	2.0	4	3	16	50	1.95
SMX11020028	2.0	4	3	20	55	1.95
SMX11020029	2.0	4	3	25	60	1.95
SMX11020030	2.0	4	3	30	70	1.95
SMX11025031	2.5	4	3.7	16	55	2.4

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

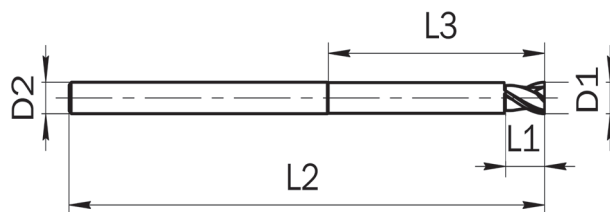
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

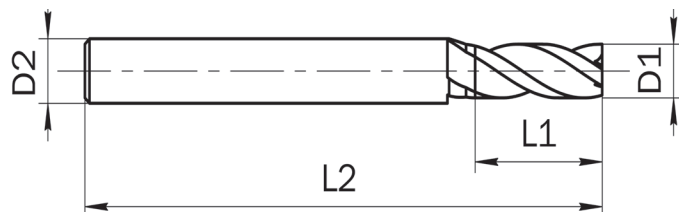


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX11030032	3.0	6	4.5	10	45	2.85
SMX11030033	3.0	6	4.5	12	45	2.85
SMX11030034	3.0	6	4.5	16	55	2.85
SMX11030035	3.0	6	4.5	18	55	2.85
SMX11030036	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMX11030037	3.0	6	4.5	25	65	2.85
SMX11030038	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMX11030039	3.0	6	4.5	40	90	2.85
SMX11040040	4.0	6	6	16	60	3.85
SMX11040041	4.0	6	6	20	60	3.85
SMX11040042	4.0	6	6	25	70	3.85
SMX11040043	4.0	6	6	30	70	3.85
SMX11040044	4.0	6	6	40	90	3.85
SMX11040045	4.0	6	6	50	100	3.85
SMX11060046	6.0	6	9	30	90	5.85
SMX11060047	6.0	6	9	50	110	5.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

**Короткие концевые фрезы с
3 зубьями, спираль 38 °**



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMX12010001	1.0	3	2.5	38
SMX12015002	1.5	4	5	50
SMX12025003	2.5	3	7	38
SMX12030004	3.0	3	10	38
SMX12030005	3.0	6	10	50
SMX12040006	4.0	4	12	50
SMX12040007	4.0	6	12	50
SMX12050008	5.0	5	14	50
SMX12050009	5.0	6	14	57
SMX12060010	6.0	6	16	57
SMX12080011	8.0	8	20	63
SMX12100012	10.0	10	22	72
SMX12120013	12.0	12	25	73
SMX12160014	16.0	16	32	82

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

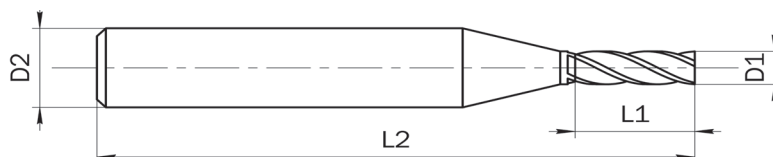
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

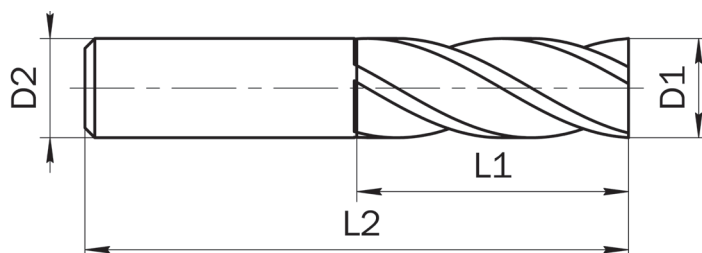


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMX13020001	2	4	6	40
SMX13020002	2	6	6	40
SMX13025003	2.5	4	8	40
SMX13025004	2.5	6	8	40
SMX13030005	3	6	8	45
SMX13035006	3.5	6	10	45
SMX13040007	4	6	11	45
SMX13045008	4.5	6	11	45
SMX13050009	5	6	13	50
SMX13060010	6	6	13	50
SMX13080011	8	8	19	60
SMX13100012	10	10	22	70
SMX13120013	12	12	26	75
SMX13140014	14	14	26	85
SMX13160015	16	16	32	100
SMX13200016	20	20	38	105
SMX13250017	25	25	45	120

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★		☆			★

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями

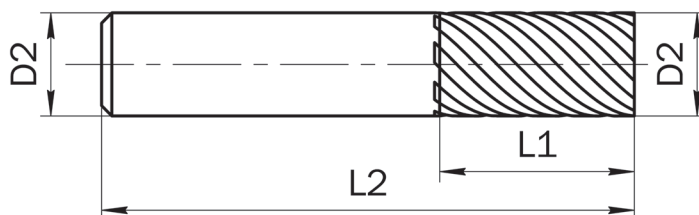


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMX14020001	2.0	4	8	40
SMX14030002	3.0	6	12	50
SMX14040003	4.0	6	15	50
SMX14050004	5.0	6	20	60
SMX14060005	6.0	6	20	60
SMX14080006	8.0	8	25	70
SMX14100007	10.0	10	30	90
SMX14120008	12.0	12	30	90
SMX14140009	14.0	16	40	110
SMX14160010	16.0	16	50	110
SMX14200011	20.0	20	55	110

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★		☆			★

Длинные концевые фрезы с 6 и 8 зубьями, спираль 45°



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMX15060001	6.0	6	13	57	6
SMX15080002	8.0	8	19	63	6
SMX15100003	10.0	10	22	72	6
SMX15120004	12.0	12	26	83	6
SMX15160005	16.0	16	32	92	6
SMX15200006	20.0	20	38	104	8

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

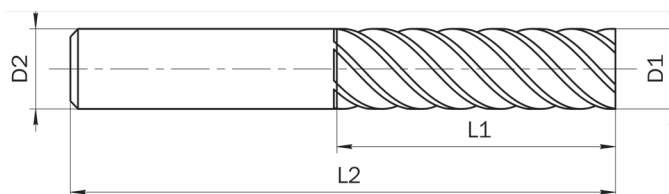
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Экстра длинные концевые фрезы с 6 зубьями, спираль 45°

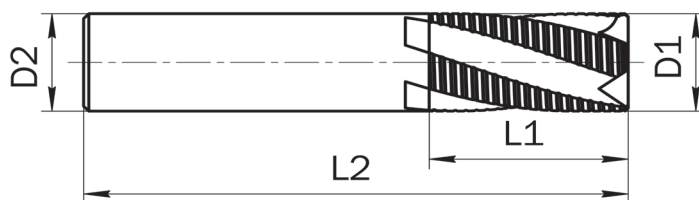


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMX16060001	6.0	6	26	70
SMX16080002	8.0	8	36	90
SMX16100003	10.0	10	46	100
SMX16120004	12.0	12	56	110
SMX16160005	16.0	16	66	130
SMX16200006	20.0	20	76	140
SMX16250007	25.0	25	92	180

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Длинные концевые фрезы с 3 и 4 зубьями, спираль 20°, для черновой обработки



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
SMX17060001	6.0	6	16	57	0.38	3
SMX17080002	8.0	8	16	63	0.38	3
SMX17100003	10.0	10	22	72	0.6	4
SMX17120004	12.0	12	26	83	0.6	4
SMX17160005	16.0	16	32	92	0.6	4
SMX17200006	20.0	20	38	104	0.6	4

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMD01		R0.5~R6.0	D1.0~D12.0		30°				★			452
SMD02		R0.25~R6.0	D0.5~D12.0		30°				★			453
SMD03		R0.1~R1.0	D1.0~D12.0		30°				★			455
SMD04		-	D1.0~D12.0	Плоский торец	30°				★			457
SMD05		-	D0.5~D12.0	Плоский торец	30°				★			459

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

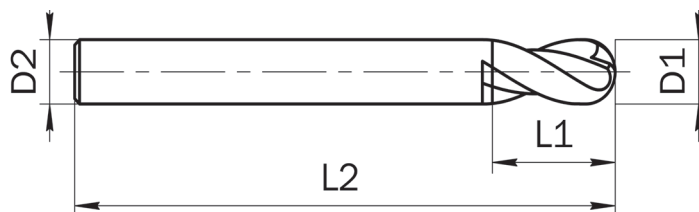
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями, DLC покрытие

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

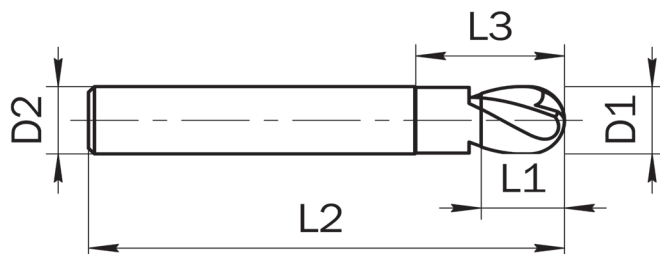


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMD01010001	R0.5	1.0	6	2.5	50
SMD01015002	R0.75	1.5	6	4	50
SMD01020003	R1.0	2.0	6	5	50
SMD01030004	R1.5	3.0	6	8	60
SMD01040005	R2.0	4.0	6	8	70
SMD01050006	R2.5	5.0	6	12	90
SMD01060007	R3.0	6.0	6	12	90
SMD01080008	R4.0	8.0	8	16	100
SMD01100009	R5.0	10.0	10	20	100
SMD01120010	R6.0	12.0	12	25	110

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD02005001	R0.25	0.5	4	0.5	2	45	0.45
SMD02005002	R0.25	0.5	4	0.5	4	45	0.45
SMD02005003	R0.25	0.5	4	0.5	6	45	0.45
SMD02005004	R0.25	0.5	4	0.5	8	45	0.45
SMD02005005	R0.25	0.5	4	0.5	10	45	0.45
SMD02006006	R0.3	0.6	4	0.6	2	45	0.55
SMD02006007	R0.3	0.6	4	0.6	4	45	0.55
SMD02006008	R0.3	0.6	4	0.6	6	45	0.55
SMD02006009	R0.3	0.6	4	0.6	8	45	0.55
SMD02006010	R0.3	0.6	4	0.6	10	45	0.55
SMD02008011	R0.4	0.8	4	0.8	4	45	0.75
SMD02008012	R0.4	0.8	4	0.8	6	45	0.75
SMD02008013	R0.4	0.8	4	0.8	8	45	0.75
SMD02008014	R0.4	0.8	4	0.8	10	45	0.75
SMD02008015	R0.4	0.8	4	0.8	12	45	0.75
SMD02010016	R0.5	1.0	4	1	4	45	0.95
SMD02010017	R0.5	1.0	4	1	6	45	0.95
SMD02010018	R0.5	1.0	4	1	8	45	0.95
SMD02010019	R0.5	1.0	4	1	10	45	0.95
SMD02010020	R0.5	1.0	4	1	12	45	0.95
SMD02015021	R0.75	1.5	4	1.5	6	45	1.45
SMD02015022	R0.75	1.5	4	1.5	8	45	1.45
SMD02015023	R0.75	1.5	4	1.5	10	45	1.45
SMD02015024	R0.75	1.5	4	1.5	12	45	1.45
SMD02015025	R0.75	1.5	4	1.5	16	50	1.45
SMD02020026	R1.0	2.0	4	3	6	45	1.95
SMD02020027	R1.0	2.0	4	3	8	45	1.95
SMD02020028	R1.0	2.0	4	3	10	45	1.95

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

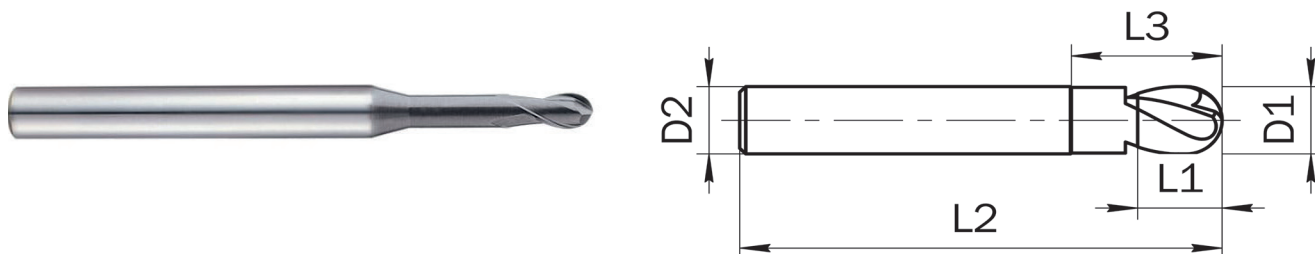
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD02020029	R1.0	2.0	4	3	12	45	1.95
SMD02020030	R1.0	2.0	4	3	16	50	1.95
SMD02030031	R1.5	3.0	6	4	10	50	2.85
SMD02030032	R1.5	3.0	6	4	12	50	2.85
SMD02030033	R1.5	3.0	6	4	16	60	2.85
SMD02030034	R1.5	3.0	6	4	20	60	2.85
SMD02040035	R2.0	4.0	6	5	10	50	3.85
SMD02040036	R2.0	4.0	6	5	12	50	3.85
SMD02040037	R2.0	4.0	6	5	16	60	3.85
SMD02040038	R2.0	4.0	6	5	20	60	3.85
SMD02040039	R2.0	4.0	6	5	25	60	3.85
SMD02060040	R3.0	6.0	6	8	20	60	5.85
SMD02060041	R3.0	6.0	6	8	30	90	5.85
SMD02080042	R4.0	8.0	8	10	20	70	7.7
SMD02100043	R5.0	10.0	10	12	25	80	9.7
SMD02120044	R6.0	12.0	12	14	25	80	11.7

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлинённой шейкой, DLC покрытие

ТОЧЕНИЕ

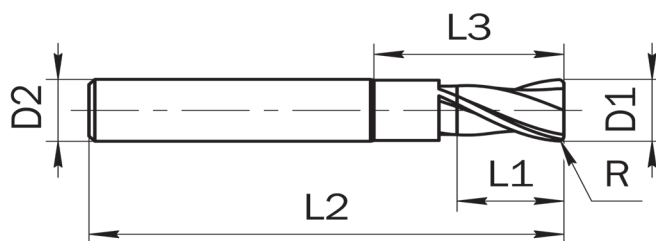
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

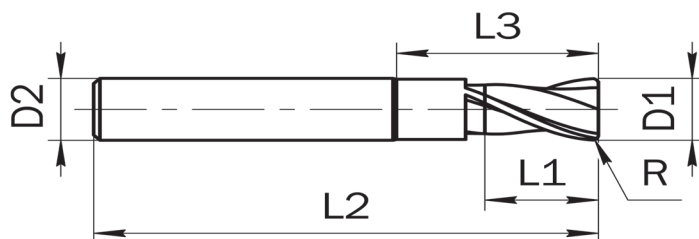


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD03010001	R0.1	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMD03010002	R0.1	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMD03010003	R0.1	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMD03010004	R0.2	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMD03010005	R0.2	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMD03010006	R0.2	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMD03015007	R0.1	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMD03015008	R0.1	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMD03015009	R0.1	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMD03015010	R0.2	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMD03015011	R0.2	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMD03015012	R0.2	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMD03020013	R0.2	2.0	4	3	8	45	1.95
SMD03020014	R0.2	2.0	4	3	10	45	1.95
SMD03020015	R0.2	2.0	4	3	12	45	1.95
SMD03020016	R0.5	2.0	4	3	8	45	1.95
SMD03020017	R0.5	2.0	4	3	10	45	1.95
SMD03020018	R0.5	2.0	4	3	12	45	1.95
SMD03030019	R0.2	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMD03030020	R0.2	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMD03030021	R0.2	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMD03030022	R0.3	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMD03030023	R0.3	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMD03030024	R0.3	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMD03040025	R0.2	4.0	6	6	12	50	3.85
SMD03040026	R0.2	4.0	6	6	16	60	3.85
SMD03040027	R0.2	4.0	6	6	20	60	3.85
SMD03040028	R0.5	4.0	6	6	12	50	3.85

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

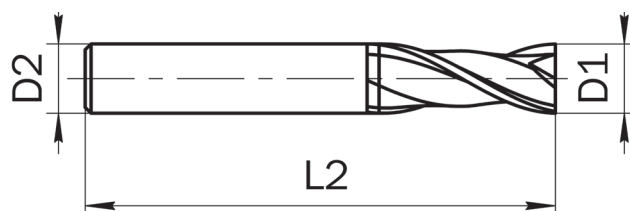


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD03040029	R0.5	4.0	6	6	16	60	3.85
SMD03040030	R0.5	4.0	6	6	20	60	3.85
SMD03060031	R0.3	6.0	6	9	20	60	5.85
SMD03060032	R0.5	6.0	6	9	20	60	5.85
SMD03060033	R1.0	6.0	6	9	20	60	5.85
SMD03080034	R0.3	8.0	8	12	25	65	7.7
SMD03080035	R0.5	8.0	8	12	25	65	7.7
SMD03080036	R1.0	8.0	8	12	25	65	7.7
SMD03100037	R0.5	10.0	10	15	30	70	9.7
SMD03100038	R1.0	10.0	10	15	30	70	9.7
SMD03120039	R0.5	12.0	12	18	32	80	11.7
SMD03120040	R1.0	12.0	12	18	32	80	11.7

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 2 зубьями, DLC покрытие



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMD04010001	1.0	6	2.5	50
SMD04015002	1.5	6	4	50
SMD04020003	2.0	6	6	50
SMD04025004	2.5	6	8	50
SMD04030005	3.0	6	10	50
SMD04040006	4.0	6	12	50
SMD04050007	5.0	6	15	60
SMD04060008	6.0	6	15	60
SMD04080009	8.0	8	20	65
SMD04100010	10.0	10	25	70
SMD04120011	12.0	12	30	80

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

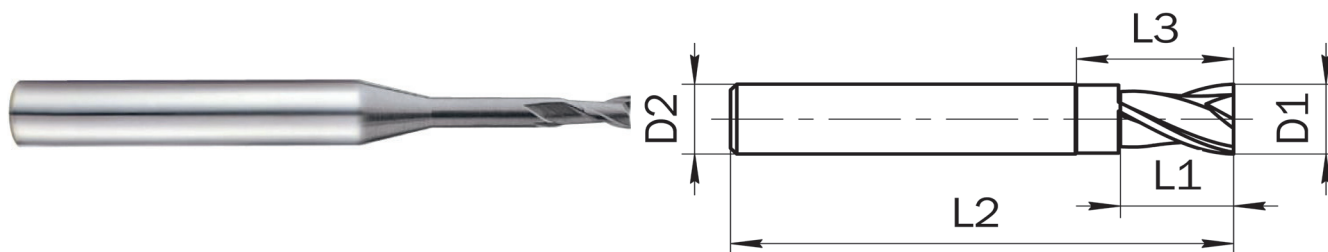
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

**Концевые фрезы с 2 зубьями
и удлиненной шейкой,
DLC покрытие**

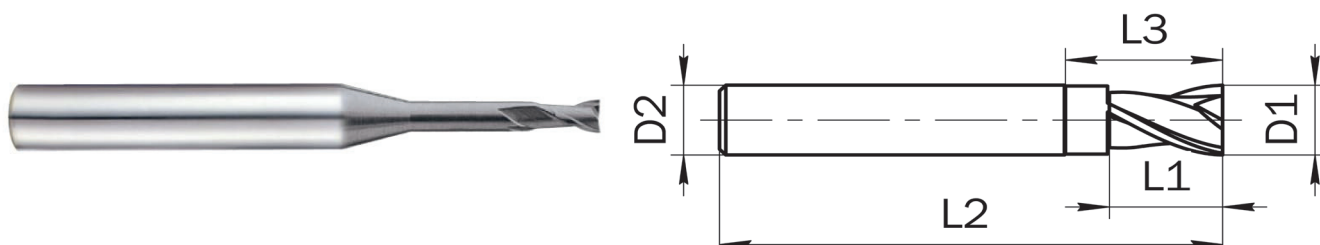


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD05005001	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMD05005002	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMD05005003	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMD05005004	0.5	4	0.7	8	45	0.45
SMD05005005	0.5	4	0.7	10	45	0.45
SMD05006006	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMD05006007	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMD05006008	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMD05006009	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMD05006010	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMD05008011	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMD05008012	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMD05008013	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMD05008014	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMD05008015	0.8	4	1.2	12	45	0.75
SMD05010016	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMD05010017	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMD05010018	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMD05010019	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMD05010020	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMD05015021	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMD05015022	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMD05015023	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMD05015024	1.5	4	2.3	12	45	1.45
SMD05015025	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMD05020026	2.0	4	3	8	45	1.95
SMD05020027	2.0	4	3	10	45	1.95
SMD05020028	2.0	4	3	12	45	1.95

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD05020029	2.0	4	3	16	50	1.95
SMD05030030	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMD05030031	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMD05030032	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMD05030033	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMD05030034	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMD05040035	4.0	6	6	10	50	3.85
SMD05040036	4.0	6	6	12	50	3.85
SMD05040037	4.0	6	6	16	60	3.85
SMD05040038	4.0	6	6	20	60	3.85
SMD05040039	4.0	6	6	25	60	3.85
SMD05060040	6.0	6	8	20	60	5.85
SMD05060041	6.0	6	8	30	90	5.85
SMD05080042	8.0	8	12	20	70	7.7
SMD05100043	10.0	10	15	25	80	9.7
SMD05120044	12.0	12	18	25	80	11.7

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

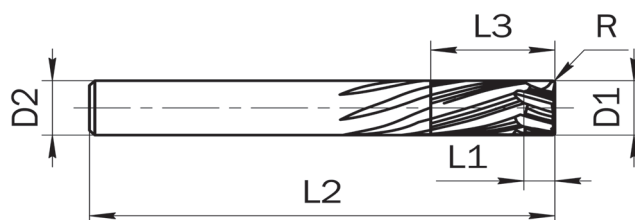
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMY01		R0.5	D6.0~D12.0	Плоский торец	20°				★			460
SMY02		R0.2	D6.0~D12.0	Плоский торец	15°				★			461

Обрабатываемый материал						
P	M	K	N	S	H	
			★			

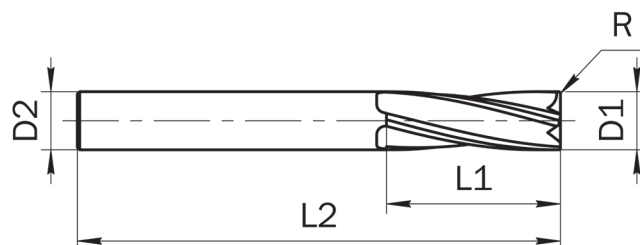
Многозубые концевые фрезы с двойным углом наклона спирали



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1(I)	L2	Кол-во зубьев
SMY01060001	R0.5	6.0	6	12(3)	65	4
SMY01080002	R0.5	8.0	8	16(4)	70	6
SMY01100003	R0.5	10.0	10	20(5)	80	6
SMY01120004	R0.5	12.0	12	24(6)	90	8

Обрабатываемый материал						
P	M	K	N	S	H	
			★			

Концевые фрезы с 4 зубьями

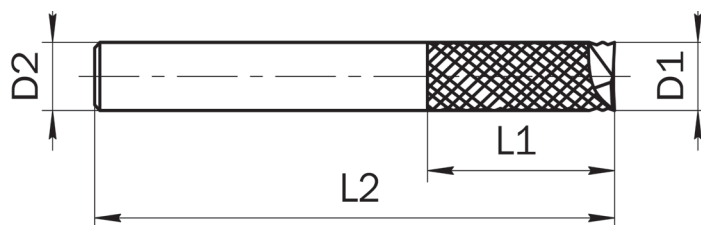


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMY02060001	R0.2	6.0	6	18	65
SMY02080002	R0.2	8.0	8	24	70
SMY02100003	R0.3	10.0	10	30	80
SMY02120004	R0.3	12.0	12	36	100

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						Р	М	К	Н	С	Н	
SMR01		-	D3.0~D12.0	Плоский торец	-				★			452

Обрабатываемый материал					
Р	М	К	Н	С	Н
			★		

Роутеры



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMR01030001	3.0	3	9	50
SMR01040002	4.0	4	12	50
SMR01050003	5.0	5	15	50
SMR01060004	6.0	6	18	65
SMR01080005	8.0	8	24	75
SMR01100006	10.0	10	30	85
SMR01120007	12.0	12	36	100

ТОЧЕНИЕ

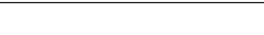
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

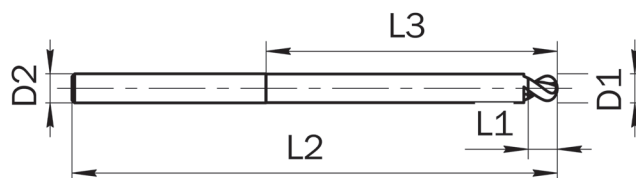
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

ТОЧЕНИЕ	Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
							Р	М	К	Н	С	Н	
ФРЕЗЫ С СМП	SMC01		R0.1~R3.0	D0.2~D6.0	Сферические	30°				★			463
	SMC02		R0.2~R2.0	D0.4~D4.0	Сферические	30°				★			465
	SMC03		R1.0~R6.0	D2.0~D12.0	Сферические	30°				★			466
	SMC04		R1.0~R6.0	D2.0~D12	Сферические	30°				★			467
	SMC05		R1.0~R6.0	D1.0~D2.0	Сферические	30°				★			468
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ	SMC06		R0.5~R1.0	D2.0~D12.0	Сферические	30°				★			469
	SMC07		R1.0~R6.0	D0.2~D6.0	Радиусные	30°				★			470
	SMC08		R0.05~R0.3	D1.0~D2.0	Радиусные	30°				★			471
	SMC09		R0.1~R0.15	D2.0~D12.0	Радиус	30°				★			473
СВЕРЛЕНИЕ	SMC10		R0.15~R0.5	D2.0~D12.0	Радиусные	40°				★			474
	SMC11		R0.15~R0.5	D2.0~D12.0	Радиусные	40°				★			475
	SMC12		R0.5~R1.0	D6.0~D12.0	Радиусные	30°				★			476
	SMC13		-	D0.5~D12.0	Плоский торец	30°				★			477
БОР-ФРЕЗЫ													
ДОПОЛНИТЕЛЬНО													

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Мелкоразмерные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC01002001	R0.1	0.2	3	0.2	-	40	-
SMC01003002	R0.15	0.3	3	0.3	-	40	-
SMC01004003	R0.2	0.4	3	0.4	-	40	-
SMC01005004	R0.25	0.5	3	0.5	2.5	40	0.45
SMC01006005	R0.3	0.6	3	0.6	3	40	0.55
SMC01006006	R0.3	0.6	3	0.6	5	40	0.55
SMC01008007	R0.4	0.8	3	0.8	4	40	0.75
SMC01008008	R0.4	0.8	3	0.8	7	40	0.75
SMC01010009	R0.5	1.0	3	1	5	40	0.95
SMC01010010	R0.5	1.0	3	1	8.5	40	0.95
SMC01010011	R0.5	1.0	3	1	12	40	0.95
SMC01012012	R0.6	1.2	3	1.2	6	50	1.15
SMC01012013	R0.6	1.2	3	1.2	10	50	1.15
SMC01015014	R0.75	1.5	3	1.5	7.5	50	1.4
SMC01015015	R0.75	1.5	3	1.5	12	50	1.4
SMC01015016	R0.75	1.5	3	1.5	18	50	1.4
SMC01020017	R1.0	2.0	3	2.2	10	60	1.9
SMC01020018	R1.0	2.0	3	2.2	16	60	1.9
SMC01020019	R1.0	2.0	3	2.2	25	60	1.9
SMC01030020	R1.5	3.0	4	3	10	65	2.9
SMC01030021	R1.5	3.0	4	3	15	65	2.9
SMC01030022	R1.5	3.0	4	3	20	65	2.9
SMC01030023	R1.5	3.0	4	3	25	75	2.9
SMC01030024	R1.5	3.0	4	3	30	75	2.9
SMC01040025	R2.0	4.0	6	4	20	65	3.9
SMC01040026	R2.0	4.0	6	4	30	75	3.9
SMC01040027	R2.0	4.0	6	4	40	90	3.9
SMC01050028	R2.5	5.0	6	5	20	65	4.9

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

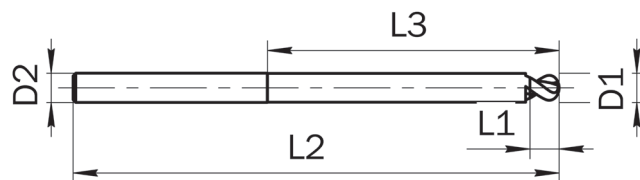
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Мелкоразмерные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

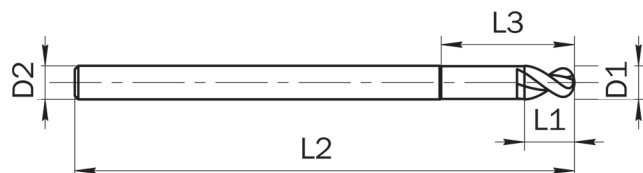


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC01050029	R2.5	5.0	6	5	30	75	4.9
SMC01050030	R2.5	5.0	6.00	5	40	90	4.9
SMC01050031	R2.5	5.0	6.00	5	50	90	4.9
SMC01060032	R3.0	6.0	6.00	6	30	75	5.9
SMC01060033	R3.0	6.0	6.00	6	40	90	5.9
SMC01060034	R3.0	6.0	6.00	6	50	90	5.9
SMC01060035	R3.0	6.0	6.00	6	60	100	5.9

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Мелкоразмерные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC02004001	R0.2	0.4	4	0.6	4	45	0.36
SMC02004002	R0.2	0.4	4	0.6	6	45	0.36
SMC02006003	R0.3	0.6	4	1	4	45	0.56
SMC02006004	R0.3	0.6	4	1	6	45	0.56
SMC02006005	R0.3	0.6	4	1	8	45	0.56
SMC02010006	R0.5	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMC02010007	R0.5	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMC02010008	R0.5	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMC02015009	R0.75	1.5	4	1.75	12	45	1.45
SMC02020010	R1.0	2.0	4	3	8	60	1.95
SMC02020011	R1.0	2.0	4	3	12	60	1.95
SMC02020012	R1.0	2.0	4	3	16	60	1.95
SMC02040013	R2.0	4.0	4	6	16	60	3.90

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

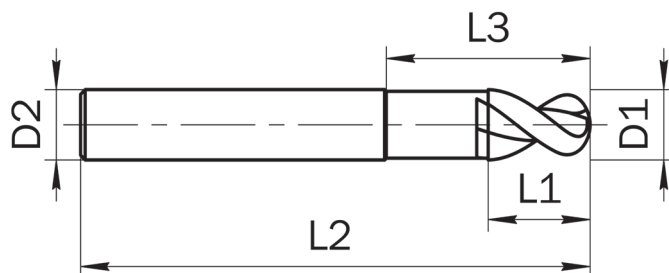
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой

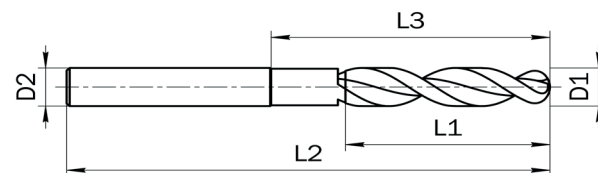


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC03020001	R1.0	2.0	6	3	5	60	1.9
SMC03025002	R1.25	2.5	6	4	6	60	2.4
SMC03030003	R1.5	3.0	6	4.5	6.5	60	2.8
SMC03035004	R1.75	3.5	6	5	7	65	3.2
SMC03040005	R2.0	4.0	6	6	8	65	3.7
SMC03050006	R2.5	5.0	6	7.5	10	65	4.6
SMC03060007	R3.0	6.0	6	9	12	75	5.6
SMC03080008	R4.0	8.0	8	12	25	75	7.4
SMC0310009	R5.0	10.0	10	15	30	80	9.4
SMC03120010	R6.0	12.0	12	18	36	90	11.4

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Длинные сферические концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC04020001	R1.0	2.0	4	10	20	80	1.95
SMC04030002	R1.5	3.0	4	15	25	80	2.90
SMC04040003	R2.0	4.0	4	20	30	80	3.90
SMC04050004	R2.5	5.0	6	30	50	100	4.90
SMC04060005	R3.0	6.0	6	30	50	100	5.50
SMC04070006	R3.5	7.0	6	30	-	100	-
SMC04080007	R4.0	8.0	8	40	60	110	7.50
SMC04090008	R4.5	9.0	8	40	-	110	-
SMC04100009	R5.0	10.0	10	50	70	120	9.50
SMC04120010	R6.0	12.0	12	55	75	130	11.50

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

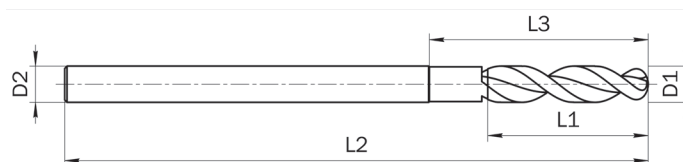
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Удлиненные сферические концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC05020001	R1.0	2.0	4	10	20	100	1.95
SMC05030002	R1.5	3.0	4	15	25	100	2.90
SMC05040003	R2.0	4.0	4	20	30	100	3.90
SMC05050004	R2.5	5.0	6	30	50	120	4.90
SMC05060005	R3.0	6.0	6	30	50	150	5.50
SMC05070006	R3.5	7.0	6	30	-	150	-
SMC05080007	R4.0	8.0	8	40	60	150	7.50
SMC05090008	R4.5	9.0	8	40	-	150	-
SMC05100009	R5.0	10.0	10	50	70	180	9.50
SMC05120010	R6.0	12.0	12	55	75	200	11.50

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

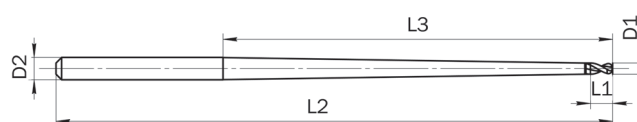
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и конической шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	θ
SMC06010001	R0.5	1.0	3	2		40	$8^{\circ} 30'$
SMC06010002	R0.5	1.0	3	2	30	60	2°
SMC06010003	R0.5	1.0	3	2	70	100	1°
SMC06015004	R0.75	1.5	3	3		40	$6^{\circ} 15'$
SMC06015005	R0.75	1.5	3	3	30	60	$1^{\circ} 30'$
SMC06015006	R0.75	1.5	3	3	58	100	$45'$
SMC06020007	R1.0	2.0	3	4		40	$4^{\circ} 15'$
SMC06020008	R1.0	2.0	3	4	30	60	1°
SMC06020009	R1.0	2.0	4	4	70	100	1°

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

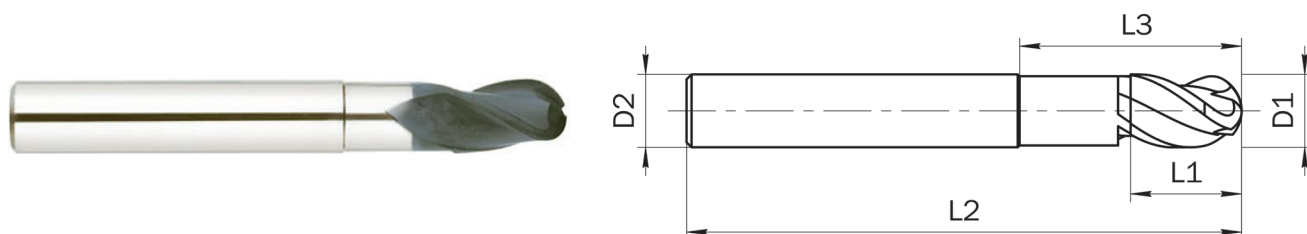
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие сферические концевые фрезы с 3 зубьями и шейкой

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

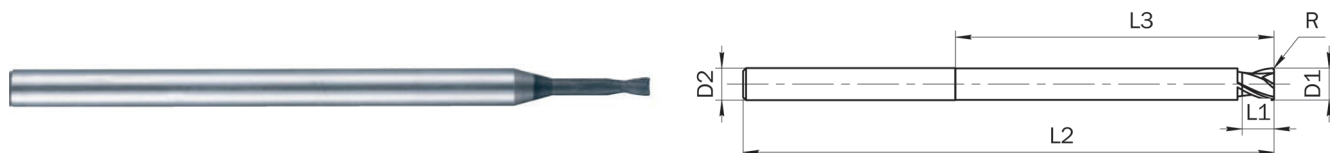


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC07020001	R1.0	2.0	6	3	5	60	1.9
SMC07025002	R1.25	2.5	6	4	6	60	2.4
SMC07030003	R1.5	3.0	6	4.5	6.5	60	2.8
SMC07035004	R1.75	3.5	6	5	7	65	3.2
SMC07040005	R2.0	4.0	6	6	8	65	3.7
SMC07050006	R2.5	5.0	6	7.5	10	65	4.6
SMC07060007	R3.0	6.0	6	9	12	75	5.6
SMC07080008	R4.0	8.0	8	12	25	75	7.4
SMC07100009	R5.0	10.0	10	15	30	80	9.4
SMC07120010	R6.0	12.0	12.0	18	36	90	11.4

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Мелкоразмерные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC08002001	-	0.2	3	0.3	-	40	-
SMC08003002	-	0.3	3	0.5	-	40	-
SMC08004003	-	0.4	3	0.6	-	40	-
SMC08005004	R0.05	0.5	3	0.7	2.5	40	0.45
SMC08005005	R0.05	0.5	3	0.7	4	40	0.45
SMC08006006	R0.05	0.6	3	0.9	3	40	0.55
SMC08006007	R0.05	0.6	3	0.9	5	40	0.55
SMC08008008	R0.05	0.8	3	1.2	4	40	0.75
SMC08008009	R0.05	0.8	3	1.2	7	40	0.75
SMC08010010	R0.1	1.0	3	1.5	5	40	0.95
SMC08010011	R0.1	1.0	3	1.5	8.5	40	0.95
SMC08010012	R0.1	1.0	3	1.5	12	40	0.95
SMC08012013	R0.1	1.2	3	1.8	6	50	1.15
SMC08012014	R0.1	1.2	3	1.8	10	50	1.15
SMC08015015	R0.15	1.5	3	2.2	7.5	50	1.4
SMC08015016	R0.15	1.5	3	2.2	12	50	1.4
SMC08015017	R0.15	1.5	3	2.2	18	50	1.4
SMC08020018	R0.15	2.0	3	2.2	10	60	1.9
SMC08020019	R0.15	2.0	3	2.2	16	60	1.9
SMC08020020	R0.15	2.0	3	2.2	25	60	1.9
SMC08030021	R0.2	3.0	4	3	10	65	2.9
SMC08030022	R0.2	3.0	4	3	15	65	2.9
SMC08030023	R0.2	3.0	4	3	20	65	2.9
SMC08030024	R0.2	3.0	4	3	25	75	2.9
SMC08030025	R0.2	3.0	4	3	30	75	2.9
SMC08040026	R0.2	4.0	6	4	20	65	3.9
SMC08040027	R0.2	4.0	6	4	30	75	3.9
SMC08040028	R0.2	4.0	6	4	40	90	3.9

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

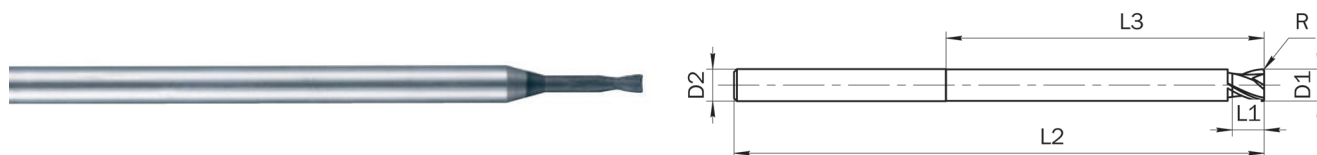
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Мелкоразмерные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC08050029	R0.3	5.0	6	5	20	75	4.9
SMC08050030	R0.3	5.0	6	5	30	75	4.9
SMC08050031	R0.3	5.0	6	5	40	90	4.9
SMC08050032	R0.3	5.0	6	5	50	90	4.9
SMC08060033	R0.3	6.0	6	6	30	75	5.9
SMC08060034	R0.3	6.0	6	6	40	90	5.9
SMC08060035	R0.3	6.0	6	6	50	90	5.9
SMC08060036	R0.3	6.0	6	6	60	100	5.9

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и конической шейкой



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	θ
SMC09010001	R0.1	1.0	3	2	30	60	2°
SMC09010002	R0.1	1.0	3	2	70	100	1°
SMC09015003	R0.15	1.5	3	3	30	60	1° 30′
SMC09015004	R0.15	1.5	3	3	50	100	1°
SMC09020005	R0.15	2.0	3	4	30	60	1°
SMC09020006	R0.15	2.0	4	4	70	100	1°

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

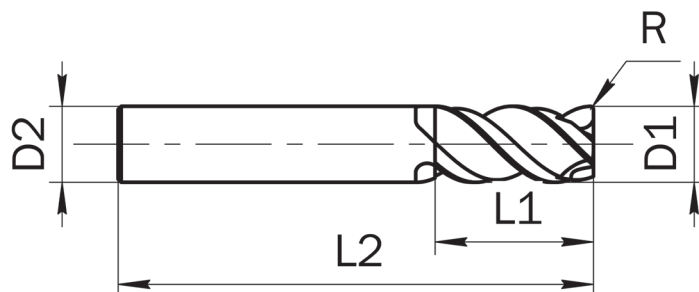
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие радиусные концевые фрезы с 3 зубьями, спираль 40°

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

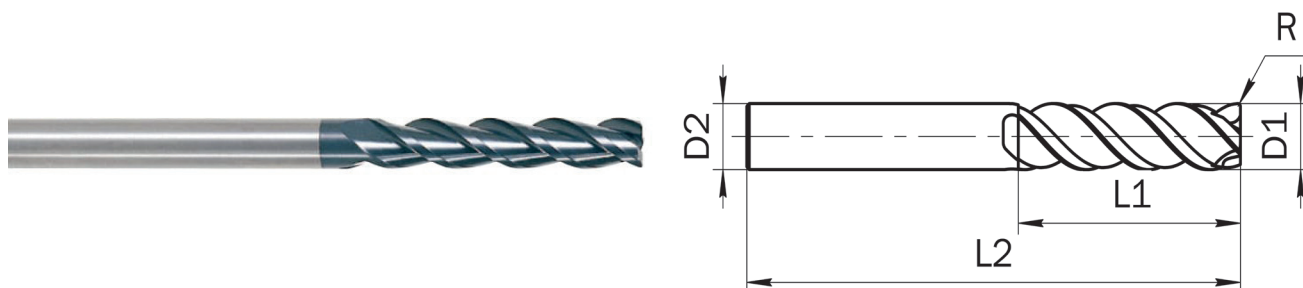


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMC10020001	R0.15	2.0	3	6	40
SMC10030002	R0.15	3.0	3	12	40
SMC10040003	R0.2	4.0	4	14	50
SMC10050004	R0.3	5.0	5	16	50
SMC10060005	R0.3	6.0	6	20	65
SMC10080006	R0.5	8.0	8	20	65
SMC10100007	R0.5	10.0	10	25	75
SMC10120008	R0.5	12.0	12	25	75

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Длинные радиусные концевые фрезы с 3 зубьями, спираль 40 °



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMC11020001	R0.15	2.0	3	9	60
SMC11030002	R0.15	3.0	3	30	60
SMC11040003	R0.2	4.0	4	30	60
SMC11050004	R0.3	5.0	5	35	70
SMC11060005	R0.3	6.0	6	40	100
SMC11080006	R0.5	8.0	8	40	100
SMC11100007	R0.5	10.0	10	40	100
SMC11120008	R0.5	12.0	12	45	100

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

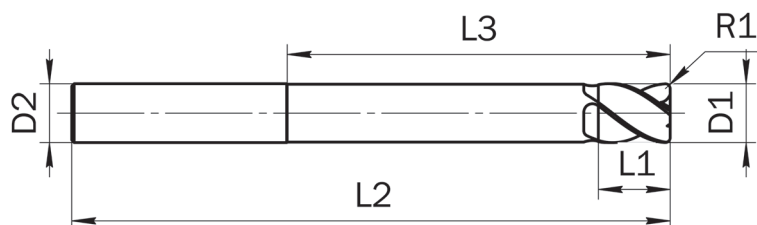
ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и шейкой

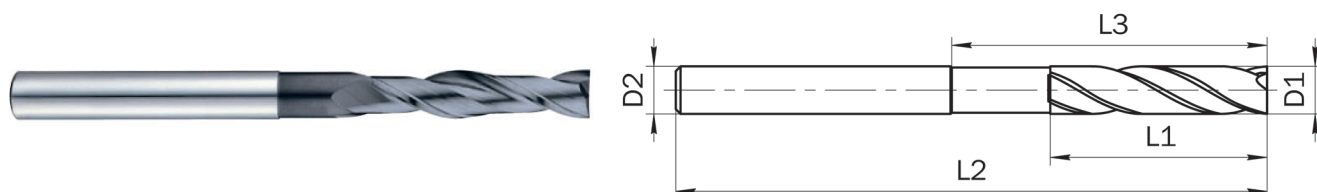


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC12060001	R0.5	6.0	6	10	40	80	5.9
SMC12080002	R0.5	8.0	8	10	40	80	7.8
SMC12080003	R1.0	8.0	8	10	60	100	7.8
SMC12100004	R0.5	10.0	10	25	-	75	-
SMC12100005	R0.5	10.0	10	12	40	80	9.8
SMC12100006	R1.0	10.0	10	12	40	80	9.8
SMC12100007	R0.5	10.0	10	12	80	125	9.8
SMC12120008	R0.5	12.0	12	25	-	80	-
SMC12120009	R0.5	12.0	12	15	40	80	11.8
SMC12120010	R1.0	12.0	12	15	40	80	11.8
SMC12120011	R1.0	12.0	12	15	80	125	11.8

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Длинные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC13005001	0.5	3	1	2	40	0.45
SMC13006002	0.6	3	2	3	40	0.55
SMC13007003	0.7	3	2	4	40	0.65
SMC13008004	0.8	3	2	5	40	0.75
SMC13009005	0.9	3	2	6	40	0.85
SMC13010006	1.0	4	3	8	75	0.95
SMC13015007	1.5	4	4	10	75	1.45
SMC13020008	2.0	4	6	16	100	1.9
SMC13025009	2.5	4	8	20	100	2.4
SMC13030010	3.0	6	8	30	100	2.8
SMC13035011	3.5	6	10	35	100	3.2
SMC13040012	4.0	6	20	40	100	3.7
SMC13050013	5.0	6	25	50	125	4.6
SMC13060014	6.0	6	30	60	140	5.6
SMC13070015	7.0	6	35		140	-
SMC13080016	8.0	8	40	80	150	7.4
SMC13090017	9.0	8	45		150	-
SMC13100018	10.0	10	50	80	150	9.4
SMC13110019	11.0	10	50		150	-
SMC13120020	12.0	12	55	80	150	11.4

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

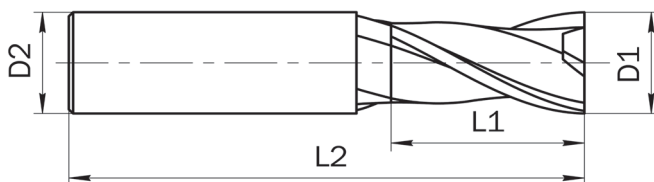
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
							P	M	K	N	S	H	
ТОЧЕНИЕ	SMJ01 SMJ02		-	D1.0~D25.0	Плоский торец	35°	★	★			★	☆	479
	SMJ03 SMJ04		-	D2.0~D25	Плоский торец	35°	★	★			★	☆	480
ФРЕЗЫ С СМП	SMJ05 SMJ06		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	50°	★	★			★	☆	481
	SMJ07 SMJ08		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	45°	★	★			★	☆	482
ФРЕЗЫ	SMJ09 SMJ10		-	D6.0~D25.0	Черновая обработка	30°	★	★			★	☆	483
	SMJ11 SMJ12		-	D6.0~D25.0	Черновая обработка	30°	★	★			★	☆	484
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ	SMJ13 SMJ14		-	D6.0~D20.0	Черновая обработка	45°	★	★			★	☆	485
	SMJ15 SMJ16		-	D4.0~D25.0	Черновая обработка	45°	★	★			★	☆	486
СВЕРЛЕНИЕ	SMJ17 SMJ18		-	D6.0~D20.0	Черновая обработка	45°	★	★			★	☆	487
БОР-ФРЕЗЫ													
ДОПОЛНИТЕЛЬНО													

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★	★			★	☆

Укороченные концевые фрезы с 2 зубьями, спираль 35°



Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMJ01010001	-	1.0	4	2.5	40
SMJ01010002	SMJ02010001	1.0	6	2.5	40
SMJ01015003	-	1.5	4	4	40
SMJ01015004	SMJ02015002	1.5	6	4	40
SMJ01020005	-	2.0	4	6	40
SMJ01020006	SMJ02020003	2.0	6	6	40
SMJ01025007	-	2.5	4	8	40
SMJ01025008	SMJ02025004	2.5	6	8	40
SMJ01030009	SMJ02030005	3.0	6	8	40
SMJ01035010	SMJ02035006	3.5	6	10	45
SMJ01040011	SMJ02040007	4.0	6	11	45
SMJ01045012	SMJ02045008	4.5	6	11	45
SMJ01050013	SMJ02050009	5.0	6	13	45
SMJ01055014	SMJ02055010	5.5	6	13	50
SMJ01060015	SMJ02060011	6.0	6	13	50
SMJ01065016	SMJ02065012	6.5	8	16	50
SMJ01070017	SMJ02070013	7.0	8	16	60
SMJ01075018	SMJ02075014	7.5	8	16	60
SMJ01080019	SMJ02080015	8.0	8	19	60
SMJ01085020	SMJ02085016	8.5	10	19	70
SMJ01090021	SMJ02090017	9.0	10	19	70
SMJ01095022	SMJ02095018	9.5	10	19	70
SMJ01100023	SMJ02100019	10.0	10	22	70
SMJ01110024	SMJ02110020	11.0	12	22	75
SMJ01120025	SMJ02120021	12.0	12	26	75
SMJ01140026	SMJ02140022	14.0	16	26	85
SMJ01160027	SMJ02160023	16.0	16	32	100
SMJ01180028	SMJ02180024	18.0	16	32	100
SMJ01200029	SMJ02200025	20.0	20	38	105
SMJ01220030	SMJ02220026	22.0	20	38	105
SMJ01250031	SMJ02250027	25.0	25	45	120

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

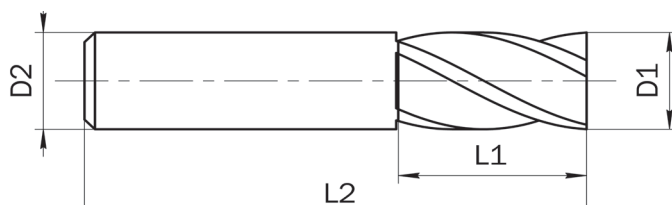
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Укороченные концевые фрезы с 4 зубьями, спираль 35 °

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆



Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMJ03020001	-	2.0	4	6	40
SMJ03020002	SMJ04020001	2.0	6	6	40
SMJ03025003	-	2.5	4	8	40
SMJ03025004	SMJ04025002	2.5	6	8	40
SMJ03030005	SMJ04030003	3.0	6	8	45
SMJ03035006	SMJ04035004	3.5	6	10	45
SMJ03040007	SMJ04040005	4.0	6	11	45
SMJ03045008	SMJ04045006	4.5	6	11	45
SMJ03050009	SMJ04050007	5.0	6	13	50
SMJ03055010	SMJ04055008	5.5	6	13	50
SMJ03060011	SMJ04060009	6.0	6	13	50
SMJ03065012	SMJ04065010	6.5	8	16	60
SMJ03070013	SMJ04070011	7.0	8	16	60
SMJ03075014	SMJ04075012	7.5	8	16	60
SMJ03080015	SMJ04080013	8.0	8	19	60
SMJ03085016	SMJ04085014	8.5	10	19	70
SMJ03090017	SMJ04090015	9.0	10	19	70
SMJ03095018	SMJ04095016	9.5	10	19	70
SMJ03100019	SMJ04100017	10.0	10	22	70
SMJ03110020	SMJ04110018	11.0	12	22	75
SMJ03120021	SMJ04120019	12.0	12	26	75
SMJ03140022	SMJ04140020	14.0	16	26	85
SMJ03160023	SMJ04160021	16.0	16	32	100
SMJ03180024	SMJ04180022	18.0	16	32	100
SMJ03200025	SMJ04200023	20.0	20	38	105
SMJ03220026	SMJ04220024	22.0	20	38	105
SMJ03250027	SMJ04250025	25.0	25	45	120

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★	★			★	☆

Длинные концевые фрезы с 3 и 4 зубьями, спираль 50°



Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
Цилиндриче- ский хвостовик	Weldon					
SMJ05060001	SMJ06060001	6.0	6	13	50	3
SMJ05080002	SMJ06080002	8.0	8	19	60	3
SMJ05100003	SMJ06100003	10.0	10	22	70	3
SMJ05120004	SMJ06120004	12.0	12	25	75	3
SMJ05160005	SMJ06160005	16.0	16	32	90	3
SMJ05180006	SMJ06180006	18.0	18	32	90	3
SMJ05200007	SMJ06200007	20.0	20	38	100	4
SMJ05250008	SMJ06250008	25.0	25	45	120	4

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные концевые фрезы с 6 и 8 зубьями, спираль 45°

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

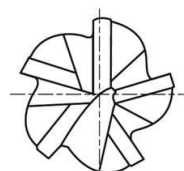


Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMJ07060001	SMJ08060001	6.0	6	13	57	6
SMJ07070002	SMJ08070002	7.0	8	16	63	6
SMJ07080003	SMJ08080003	8.0	8	19	63	6
SMJ07090004	SMJ08090004	9.0	10	19	72	6
SMJ07100005	SMJ08100005	10.0	10	22	72	6
SMJ07120006	SMJ08120006	12.0	12	26	83	6
SMJ07140007	SMJ08140007	14.0	14	26	83	6
SMJ07160008	SMJ08160008	16.0	16	32	92	6
SMJ07180009	SMJ08180009	18.0	18	32	92	8.0
SMJ07200010	SMJ08200010	20.0	20	38	104	8.0
SMJ07250011	SMJ08250011	25.0	25	44	104	8.0

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Укороченные концевые многозубые фрезы, для черновой обработки



Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндриче- ский хвостовик	Weldon						
SMJ09060001	SMJ10060001	6.0	6	7	54	3	0.38
SMJ09070002	SMJ10070002	7.0	8	8	58	3	0.38
SMJ09080003	SMJ10080003	8.0	8	9	58	3	0.38
SMJ09090004	SMJ10090004	9.0	10	13	66	4	0.38
SMJ09100005	SMJ10100005	10.0	10	14	66	4	0.38
SMJ09120006	SMJ10120006	12.0	12	16	73	4	0.55
SMJ09140007	SMJ10140007	14.0	14	18	75	4	0.55
SMJ09160008	SMJ10160008	16.0	16	22	82	4	0.55
SMJ09180009	SMJ10180009	18.0	18	24	84	4	0.55
SMJ09200010	SMJ10200010	20.0	20	26	92	4	0.55
SMJ09250011	SMJ10250011	25.0	25	25	110	5.0	0.55

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

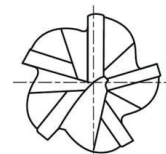
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные концевые многозубые фрезы, для черновой обработки

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆



Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMJ11060001	SMJ12060001	6.0	6	16	57	3	0.38
SMJ11070002	SMJ12070002	7.0	8	16	63	3	0.38
SMJ11080003	SMJ12080003	8.0	8	16	63	3	0.38
SMJ11090004	SMJ12090004	9.0	10	19	72	4	0.38
SMJ11100005	SMJ12100005	10.0	10	22	72	4	0.38
SMJ11120006	SMJ12120006	12.0	12	26	83	4	0.55
SMJ11140007	SMJ12140007	14.0	14	26	83	4	0.55
SMJ11160008	SMJ12160008	16.0	16	32	92	4	0.55
SMJ11180009	SMJ12180009	18.0	18	32	92	4	0.55
SMJ11200010	SMJ12200010	20.0	20	38	104	4	0.55
SMJ11250011	SMJ12250011	25.0	25	45	121	5	0.55

Обрабатываемый материал

Р	М	К	Н	С	Н
★	★			★	☆

Короткие многозубые концевые фрезы, спираль 45°, для черновой обработки



Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMJ13060001	SMJ14060001	6.0	6	7	54	4	0.15
SMJ13080002	SMJ14080002	8.0	8	9	58	4	0.18
SMJ13100003	SMJ14100003	10.0	10	14	66	4	0.2
SMJ13120004	SMJ14120004	12.0	12	16	73	4	0.2
SMJ13160005	SMJ14160005	16.0	16	22	82	5	0.2
SMJ13200006	SMJ14200006	20.0	20	26	92	6	0.2

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

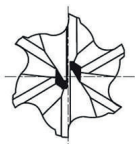
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

**Длинные многозубые концевые
фрезы, спираль 45°,
для черновой обработки**

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

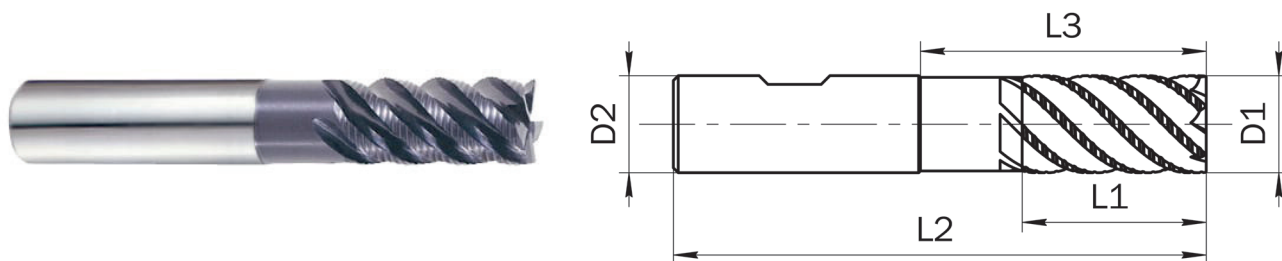


Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMJ15040001	SMJ16040001	4.0	6	11	57	3	0.1
SMJ15050002	SMJ16050002	5.0	6	13	57	4	0.13
SMJ15060003	SMJ16060003	6.0	6	16	57	4	0.15
SMJ15070004	SMJ16070004	7.0	8	16	63	4	0.15
SMJ15080005	SMJ16080005	8.0	8	16	63	4	0.18
SMJ15090006	SMJ16090006	9.0	10	19	72	4	0.18
SMJ15100007	SMJ16100007	10.0	10	22	72	4	0.2
SMJ15120008	SMJ16120008	12.0	12	26	83	4	0.2
SMJ15140009	SMJ16140009	14.0	14	26	83	5	0.2
SMJ15160010	SMJ16160010	16.0	16	32	92	5	0.2
SMJ15200011	SMJ16200011	20.0	20	38	104	6	0.2
SMJ15250012	SMJ16250012	25.0	25	45	121	6	0.2

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Удлиненные многозубые концевые фрезы, спираль 45°, для черновой обработки



Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L3	L2	D3	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндриче- ский хвостовик	Weldon								
SMJ17060001	SMJ18060001	6.0	6	16	20	57	5.5	4	0.15
SMJ17080002	SMJ18080002	8.0	8	16	26	63	7.5	4	0.18
SMJ17100003	SMJ18100003	10.0	10	22	31	72	9.5	4	0.2
SMJ17120004	SMJ18120004	12.0	12	26	37	83	11.5	4	0.2
SMJ17160005	SMJ18160005	16.0	16	32	51	100	15.5	5	0.2
SMJ17200006	SMJ18200006	20.0	20	38	59	110	19.2	6	0.2

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

	Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма рез. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
							Р	М	К	Н	С	Н	
ТОЧЕНИЕ	SMK01		R1.0~R10.0	D2.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	491
	SMK02		R0.5~R10.0	D1.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	492
ФРЕЗЫ С СМП	SMK03		R1.0~R10.0	D2.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	493
	SMK04		R1.0~R10.0	D2.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	494
	SMK05		R1.5~R10.0	D3.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	495
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ	SMK06		R1.5~R10.0	D3.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	496
	SMK07		R0.2~R2.0	D0.4~D4.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	497
	SMK08		R1.0~R10.0	D2.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆			499
	SMK09		R0.2~R2.5	D2.0~D12.0	Радиусная	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	500
СВЕРЛЕНИЕ	SMK10		R0.5~R2.5	D3.0~D12.0	Радиусная	30°	★	☆	☆	☆		☆	502
	SMK11		R0.5~R2.5	D2.0~D12.0	Радиусная	30°	★	☆	☆	☆		☆	503
	SMK12		R0.5~R2.5	D3.0~D12.0	Радиусная	30°	★	☆	☆	☆		☆	505
БОР-ФРЕЗЫ	SMK13		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆		☆	506
	SMK14		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	507
	SMK15		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	508
ДОПОЛНИТЕЛЬНО	SMK16		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	509
	SMK17		-	D3.5~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	510
	SMK18		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	511
	SMK19		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	512

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMK20		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	513
SMK21		-	D0.4~D4.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	514
SMK22 SMK23		-	D0.5~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆			516
SMK24		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	517
SMK25		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	518
SMK26		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	519
SMK27		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	520
SMK28		-	D3.5~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	521
SMK29		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	522
SMK30		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°	★	☆	☆	☆	☆	☆	523
SMK31		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°	★	☆	☆	☆	☆	☆	524
SMK32		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	525
SMK33		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	526
SMK34		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	527
SMK35		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	528
SMK36		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	529
SMK37		-	D3.5~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	530
SMK38		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	531
SMK39		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	532

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

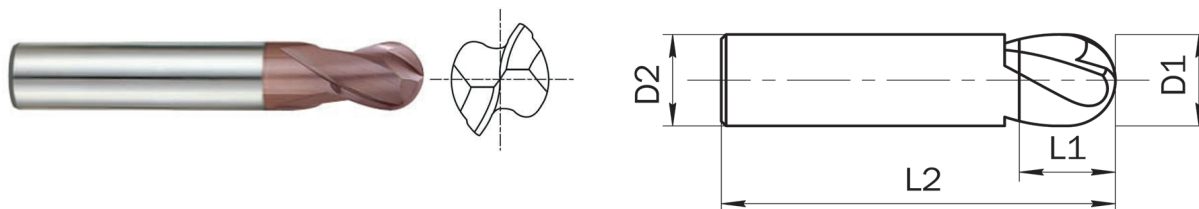
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMK40		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	533
SMK41 SMK42		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°	★		☆			☆	534
SMK43		-	D6.0~D25.0	Черновые	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	535
SMK44		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆			536

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK01020001	R1.0	2.0	6	4	48
SMK01025002	R1.25	2.5	6	4	48
SMK01030003	R1.5	3.0	6	4	48
SMK01040004	R2.0	4.0	6	6	50
SMK01040005	R2.0	4.0	4	12	40
SMK01050006	R2.5	5.0	6	7	51
SMK01050007	R2.5	5.0	5	14	50
SMK01060008	R3.0	6.0	6	7	51
SMK01080009	R4.0	8.0	8	9	59
SMK01100010	R5.0	10.0	10	10	60
SMK01120011	R6.0	12.0	12	14	71
SMK01140012	R7.0	14.0	14	14	71
SMK01160013	R8.0	16.0	16	16	76
SMK01180014	R9.0	18.0	18	18	76
SMK01200015	R10.0	20.0	20	20	82

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

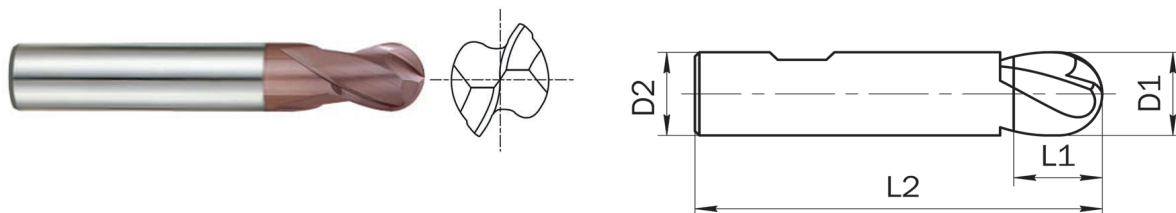
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

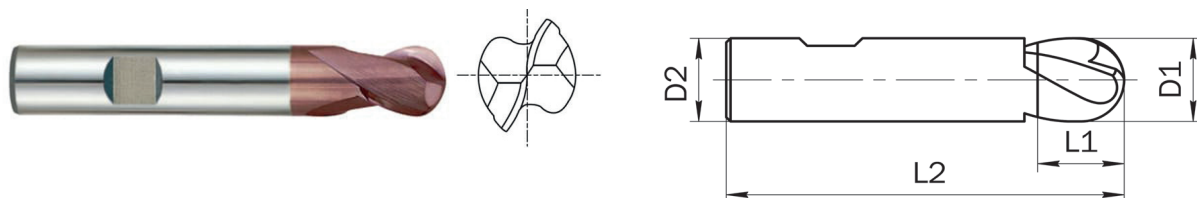


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK02010001	R0.5	1.0	3	3	39
SMK02015002	R0.75	1.5	3	5	39
SMK02020003	R1.0	2.0	3	7	39
SMK02025004	R1.25	2.5	3	8	39
SMK02030005	R1.5	3.0	3	9	39
SMK02040006	R2.0	4.0	4	14	51
SMK02050007	R2.5	5.0	5	16	51
SMK02060008	R3.0	6.0	6	19	64
SMK02080009	R4.0	8.0	8	21	64
SMK02100010	R5.0	10.0	10	22	70
SMK02110011	R5.5	11.0	11	25	70
SMK02120012	R6.0	12.0	12	25	76
SMK02160013	R8.0	16.0	16	32	89
SMK02200014	R10.0	20.0	20	38	102

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями, хвостовик с лыской



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK03020001	R1.0	2.0	6	3	50
SMK03030002	R1.5	3.0	6	4	50
SMK03040003	R2.0	4.0	6	5	54
SMK03050004	R2.5	5.0	6	6	54
SMK03060005	R3.0	6.0	6	7	54
SMK03080006	R4.0	8.0	8	9	58
SMK03100007	R5.0	10.0	10	11	66
SMK03120008	R6.0	12.0	12	12	73
SMK03140009	R7.0	14.0	14	14	75
SMK03180010	R9.0	18.0	18	18	84
SMK03200011	R10.0	20.0	20	20	92

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

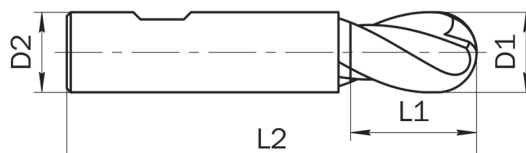
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные сферические концевые фрезы с 2 зубьями, хвостовик с лыской

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆



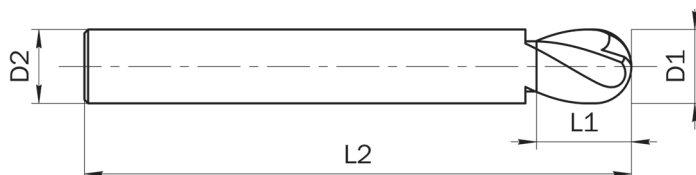
Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK04020001	R1.0	2.0	• 3	6	38
SMK04030002	R1.5	3.0	6	7	57
SMK04040003	R2.0	4.0	6	8	57
SMK04050004	R2.5	5.0	6	10	57
SMK04060005	R3.0	6.0	6	10	57
SMK04080006	R4.0	8.0	8	16	63
SMK04100007	R5.0	10.0	10	19	72
SMK04120008	R6.0	12.0	12	22	83
SMK04140009	R7.0	14.0	14	22	83
SMK04160010	R8.0	16.0	16	26	92
SMK04180011	R9.0	18.0	18	26	92
SMK04200012	R10.0	20.0	20	32	104

• 3 - с цилиндрическим хвостовиком

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Удлиненные сферические концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK05030001	R1.5	3.0	3	5	75
SMK05040002	R2.0	4.0	4	8	75
SMK05050003	R2.5	5.0	5	9	75
SMK05060004	R3.0	6.0	6	10	100
SMK05080005	R4.0	8.0	8	12	100
SMK05100006	R5.0	10.0	10	14	100
SMK05120007	R6.0	12.0	12	16	100
SMK05140008	R7.0	14.0	14	18	100
SMK05160009	R8.0	16.0	16	22	150
SMK05200010	R10.0	20.0	20	26	150

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

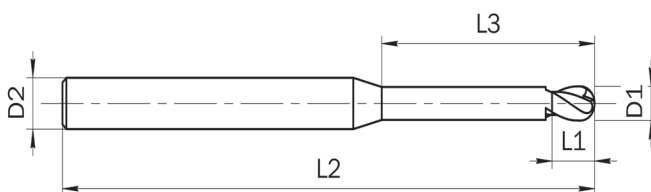
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Экстра длинные сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

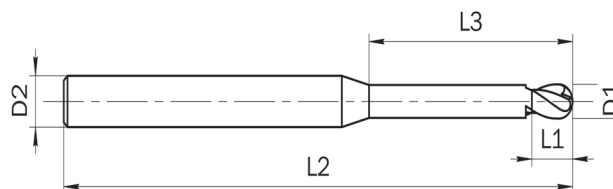


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK06030001	R1.5	3.0	3	20	60
SMK06030002	R1.5	3.0	3	30	75
SMK06040003	R2.0	4.0	4	20	60
SMK06040004	R2.0	4.0	4	30	75
SMK06050005	R2.5	5.0	5	25	75
SMK06050006	R2.5	5.0	5	40	100
SMK06060007	R3.0	6.0	6	30	75
SMK06060008	R3.0	6.0	6	50	150
SMK06080009	R4.0	8.0	8	30	75
SMK06080010	R4.0	8.0	8	50	150
SMK06100011	R5.0	10.0	10	40	100
SMK06100012	R5.0	10.0	10	60	150
SMK06120013	R6.0	12.0	12	45	100
SMK06140014	R7.0	14.0	14	45	100
SMK06160015	R8.0	16.0	16	45	100
SMK06180016	R9.0	18.0	18	45	100
SMK06200017	R10.0	20.0	20	45	100
SMK06200018	R10.0	20.0	20	32	104

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMK07004001	R0.2	0.4	4	0.7	2	50	0.37
SMK07005002	R0.25	0.5	4	0.75	2	50	0.45
SMK07005003	R0.25	0.5	4	0.75	4	50	0.45
SMK07005004	R0.25	0.5	4	0.75	6	50	0.45
SMK07006005	R0.3	0.6	4	0.9	2	50	0.55
SMK07006006	R0.3	0.6	4	0.9	4	50	0.55
SMK07006007	R0.3	0.6	4	0.9	6	50	0.55
SMK07008008	R0.4	0.8	4	1.2	4	50	0.75
SMK07008009	R0.4	0.8	4	1.2	6	50	0.75
SMK07008010	R0.4	0.8	4	1.2	8	50	0.75
SMK07010011	R0.5	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMK07010012	R0.5	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMK07010013	R0.5	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMK07010014	R0.5	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMK07012015	R0.6	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMK07012016	R0.6	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMK07014017	R0.7	1.4	4	2.1	16	50	1.35
SMK07015018	R0.75	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMK07015019	R0.75	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMK07015020	R0.75	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMK07015021	R0.75	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMK07015022	R0.75	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMK07015023	R0.75	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMK07016024	R0.8	1.6	4	2.4	8	50	1.55
SMK07016025	R0.8	1.6	4	2.4	12	50	1.55
SMK07016026	R0.8	1.6	4	2.4	16	50	1.55
SMK07016027	R0.8	1.6	4	2.4	20	50	1.55
SMK07020028	R1.0	2.0	4	3	8	50	1.95
SMK07020029	R1.0	2.0	4	3	10	50	1.95
SMK07020030	R1.0	2.0	4	3	12	50	1.95

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

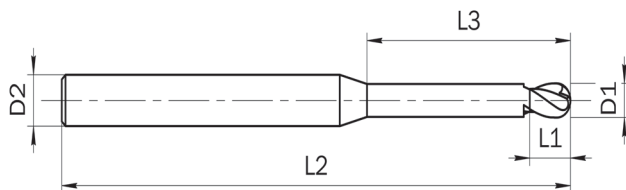
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		

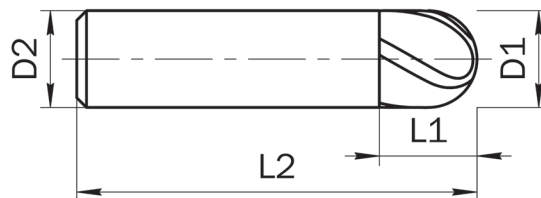


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMK07020031	R1.0	2.0	4	3	14	50	1.95
SMK07020032	R1.0	2.0	4	3	16	50	1.95
SMK07020033	R1.0	2.0	4	3	20	50	1.95
SMK07030034	R1.5	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMK07030035	R1.5	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMK07030036	R1.5	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMK07030037	R1.5	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMK07030038	R1.5	3.0	6	4.5	25	75	2.85
SMK07040039	R2.0	4.0	6	6	12	50	3.85
SMK07040040	R2.0	4.0	6	6	16	60	3.85
SMK07040041	R2.0	4.0	6	6	20	75	3.85
SMK07040042	R2.0	4.0	6	6	25	75	3.85
SMK07040043	R2.0	4.0	6	6	30	75	3.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие сферические концевые фрезы с 4 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK08020001	R1.0	2.0	6	4	48
SMK08030002	R1.5	3.0	6	4	48
SMK08040003	R2.0	4.0	6	6	50
SMK08050004	R2.5	5.0	6	7	51
SMK08060005	R3.0	6.0	6	7	51
SMK08080006	R4.0	8.0	8	9	59
SMK08100007	R5.0	10.0	10	10	60
SMK08120008	R6.0	12.0	12	14	71
SMK08140009	R7.0	14.0	14	14	71
SMK08160010	R8.0	16.0	16	16	76
SMK08180011	R9.0	18.0	18	18	76
SMK08200012	R10.0	20.0	20	20	82

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

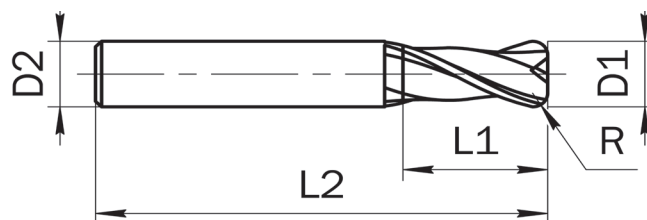
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие радиусные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆

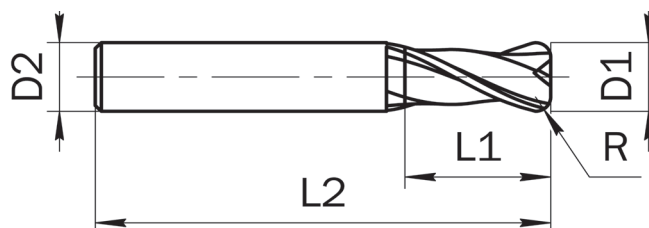


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK09020001	R0.2	2.0	4	4	50
SMK09020002	R0.3	2.0	4	4	50
SMK09020003	R0.5	2.0	4	4	50
SMK09025004	R0.2	2.5	4	5	50
SMK09025005	R0.3	2.5	4	5	50
SMK09025006	R0.5	2.5	4	5	50
SMK09030007	R0.2	3.0	4	6	50
SMK09030008	R0.3	3.0	4	6	50
SMK09030009	R0.5	3.0	4	6	50
SMK09030010	R1.0	3.0	4	6	50
SMK09040011	R0.2	4.0	4	8	50
SMK09040012	R0.3	4.0	4	8	50
SMK09040013	R0.5	4.0	4	8	50
SMK09040014	R1.0	4.0	4	8	50
SMK09050015	R0.2	5.0	6	10	50
SMK09050016	R0.3	5.0	6	10	50
SMK09050017	R0.5	5.0	6	10	50
SMK09050018	R1.0	5.0	6	10	50
SMK09060019	R0.2	6.0	6	12	50
SMK09060020	R0.3	6.0	6	12	50
SMK09060021	R0.5	6.0	6	12	50
SMK09060022	R1.0	6.0	6	12	50
SMK09080023	R0.5	8.0	8	16	60
SMK09080024	R1.0	8.0	8	16	60
SMK09080025	R1.5	8.0	8	16	60
SMK09080026	R2.0	8.0	8	16	60
SMK09080027	R2.5	8.0	8	16	60
SMK09100028	R0.5	10.0	10	20	75
SMK09100029	R1.0	10.0	10	20	75
SMK09100030	R1.5	10.0	10	20	75

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆

Короткие радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK09100031	R2.0	10.0	10	20	75
SMK09100032	R2.5	10.0	10	20	75
SMK09120033	R0.5	12.0	12	24	75
SMK09120034	R1.0	12.0	12	24	75
SMK09120035	R1.5	12.0	12	24	75
SMK09120036	R2.0	12.0	12	24	75
SMK09120037	R2.5	12.0	12	24	75

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

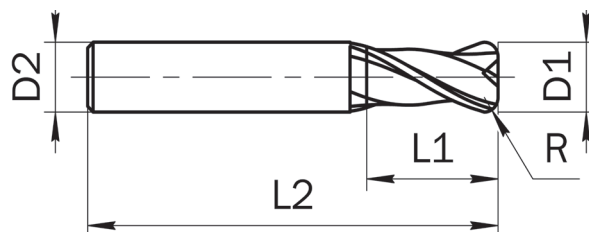
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Удлиненные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆

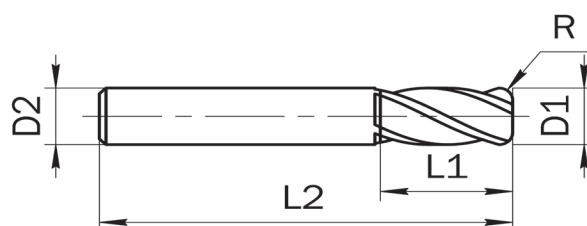


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK10030001	R0.5	3.0	4	6	75
SMK10030002	R1.0	3.0	4	6	75
SMK10040003	R0.5	4.0	4	8	75
SMK10040004	R1.0	4.0	4	8	75
SMK10050005	R0.5	5.0	6	10	75
SMK10050006	R1.0	5.0	6	10	75
SMK10060007	R0.5	6.0	6	12	75
SMK10060008	R1.0	6.0	6	12	75
SMK10080009	R0.5	8.0	8	16	100
SMK10080010	R1.0	8.0	8	16	100
SMK10080011	R1.5	8.0	8	16	100
SMK10080012	R2.0	8.0	8	16	100
SMK10080013	R2.5	8.0	8	16	100
SMK10100014	R0.5	10.0	10	20	100
SMK10100015	R1.0	10.0	10	20	100
SMK10100016	R1.5	10.0	10	20	100
SMK10100017	R2.0	10.0	10	20	100
SMK10100018	R2.5	10.0	10	20	100
SMK10120019	R0.5	12.0	12	24	100
SMK10120020	R1.0	12.0	12	24	100
SMK10120021	R1.5	12.0	12	24	100
SMK10120022	R2.0	12.0	12	24	100
SMK10120023	R2.5	12.0	12	24	100

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆

Короткие радиусные концевые фрезы с 4 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK11020001	R0.2	2.0	4	4	50
SMK11020002	R0.3	2.0	4	4	50
SMK11020003	R0.5	2.0	4	4	50
SMK11025004	R0.2	2.5	4	5	50
SMK11025005	R0.3	2.5	4	5	50
SMK11025006	R0.5	2.5	4	5	50
SMK11030007	R0.2	3.0	4	6	50
SMK11030008	R0.3	3.0	4	6	50
SMK11030009	R0.5	3.0	4	6	50
SMK11030010	R1.0	3.0	4	6	50
SMK11040011	R0.2	4.0	4	8	50
SMK11040012	R0.3	4.0	4	8	50
SMK11040013	R0.5	4.0	4	8	50
SMK11040014	R1.0	4.0	4	8	50
SMK11050015	R0.2	5.0	6	10	50
SMK11050016	R0.3	5.0	6	10	50
SMK11050017	R0.5	5.0	6	10	50
SMK11050018	R1.0	5.0	6	10	50
SMK11060019	R0.2	6.0	6	12	50
SMK11060020	R0.3	6.0	6	12	50
SMK11060021	R0.5	6.0	6	12	50
SMK11060022	R1.0	6.0	6	12	50
SMK11080023	R0.5	8.0	8	16	60
SMK11080024	R1.0	8.0	8	16	60
SMK11080025	R1.5	8.0	8	16	60
SMK11080026	R2.0	8.0	8	16	60
SMK11080027	R2.5	8.0	8	16	60
SMK11100028	R0.5	10.0	10	20	75
SMK11100029	R1.0	10.0	10	20	75
SMK11100030	R1.5	10.0	10	20	75

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

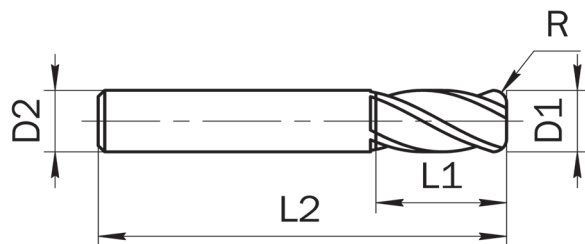
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие радиусные концевые фрезы с 4 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK11100031	R2.0	10.0	10	20	75
SMK11100032	R2.5	10.0	10	20	75
SMK11120033	R0.5	12.0	12	24	75
SMK11120034	R1.0	12.0	12	24	75
SMK11120035	R1.5	12.0	12	24	75
SMK11120036	R2.0	12.0	12	24	75
SMK11120037	R2.5	12.0	12	24	75

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

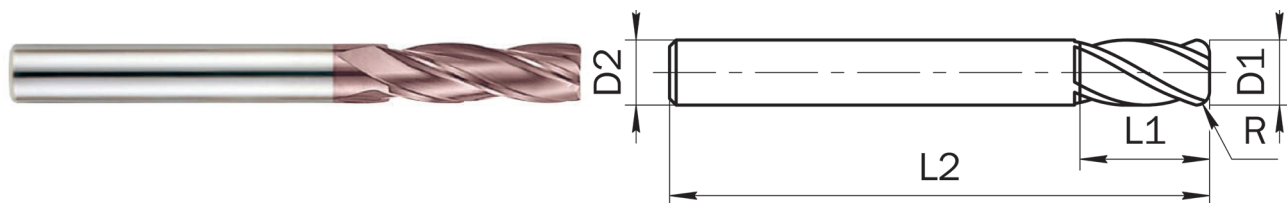
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆

Удлиненные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMK12030001	R0.5	3.0	4	6	75
SMK12030002	R1.0	3.0	4	6	75
SMK12040003	R0.5	4.0	4	8	75
SMK12040004	R1.0	4.0	4	8	75
SMK12050005	R0.5	5.0	6	10	75
SMK12050006	R1.0	5.0	6	10	75
SMK12060007	R0.5	6.0	6	12	75
SMK12060008	R1.0	6.0	6	12	75
SMK12080009	R0.5	8.0	8	16	100
SMK12080010	R1.0	8.0	8	16	100
SMK12080011	R1.5	8.0	8	16	100
SMK12080012	R2.0	8.0	8	16	100
SMK12080013	R2.5	8.0	8	16	100
SMK12100014	R0.5	10.0	10	20	100
SMK12100015	R1.0	10.0	10	20	100
SMK12100016	R1.5	10.0	10	20	100
SMK12100017	R2.0	10.0	10	20	100
SMK12100018	R2.5	10.0	10	20	100
SMK12120019	R0.5	12.0	12	24	100
SMK12120020	R1.0	12.0	12	24	100
SMK12120021	R1.5	12.0	12	24	100
SMK12120022	R2.0	12.0	12	24	100
SMK12120023	R2.5	12.0	12	24	100

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

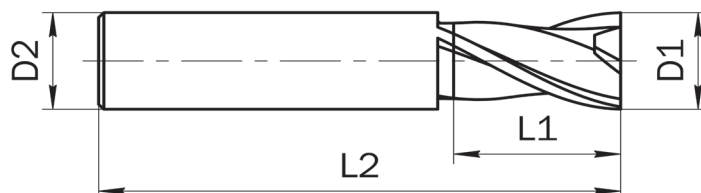
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

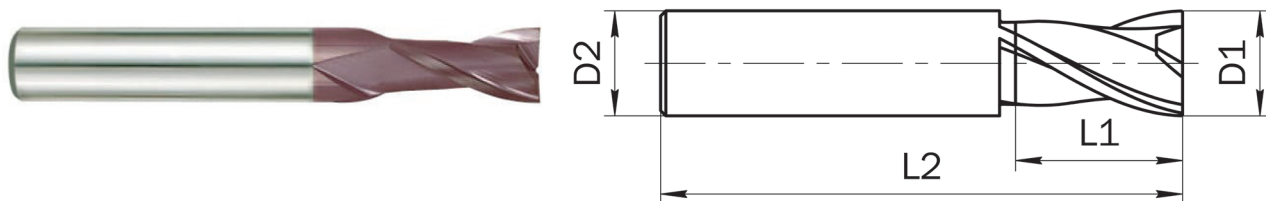


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK13010001	1.0	4	3	40
SMK13015002	1.5	4	4.5	40
SMK13020003	2.0	2	8	32
SMK13025004	2.5	2.5	8	32
SMK13030005	3.0	3	12	32
SMK13035006	3.5	3.5	12	32
SMK13040007	4.0	4	12	40
SMK13045008	4.5	4.5	14	50
SMK13050009	5.0	5	14	50
SMK13055010	5.5	5.5	16	50
SMK13060011	6.0	6	16	50
SMK13070012	7.0	7	20	60
SMK13080013	8.0	8	20	60
SMK13090014	9.0	9	20	60
SMK13100015	10.0	10	22	70
SMK13120016	12.0	12	22	70
SMK13140017	14.0	14	25	75
SMK13160018	16.0	16	25	75
SMK13200019	20.0	20	32	100

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 2 зубьями, с фаской



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK14030001	3.0	3	12	32	0.1
SMK14040002	4.0	4	12	40	0.1
SMK14050003	5.0	5	14	50	0.1
SMK14060004	6.0	6	16	50	0.1
SMK14080005	8.0	8	20	60	0.13
SMK14100006	10.0	10	22	70	0.13
SMK14120007	12.0	12	22	70	0.18
SMK14140008	14.0	14	25	75	0.18
SMK14160009	16.0	16	25	75	0.18
SMK14200010	20.0	20	32	100	0.23

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

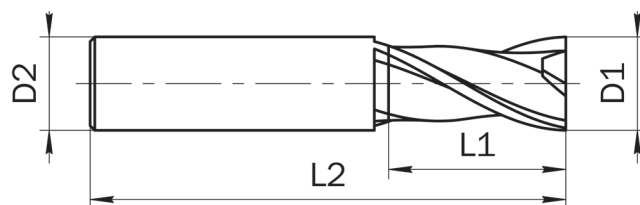
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

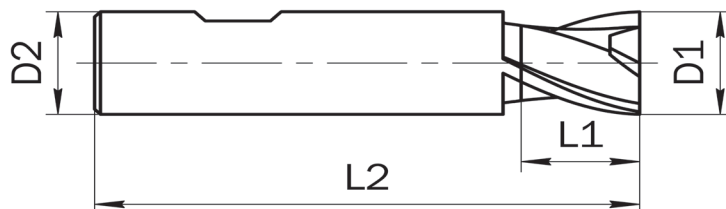


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK15010001	1.0	3	3	39
SMK15015002	1.5	3	5	39
SMK15020003	2.0	3	7	39
SMK15025004	2.5	3	7	39
SMK15030005	3.0	3	9	39
SMK15040006	4.0	4	14	51
SMK15050007	5.0	5	16	51
SMK15060008	6.0	6	19	64
SMK15080009	8.0	8	21	64
SMK15100010	10.0	10	22	70
SMK15120011	12.0	12	25	76
SMK15160012	16.0	16	32	89
SMK15200013	20.0	20	38	102

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 2 зубьями, хвостовик с лыской



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK16020001	2.0	6	3	50
SMK16030002	3.0	6	4	50
SMK16035003	3.5	6	4	50
SMK16040004	4.0	6	5	54
SMK16045005	4.5	6	5	54
SMK16050006	5.0	6	6	54
SMK16060007	6.0	6	7	54
SMK16070008	7.0	8	8	58
SMK16080009	8.0	8	9	58
SMK16090010	9.0	10	10	66
SMK16100011	10.0	10	11	66
SMK16120012	12.0	12	12	73
SMK16140013	14.0	14	14	75
SMK16160014	16.0	16	16	82
SMK16180015	18.0	18	18	84
SMK16200016	20.0	20	20	92

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

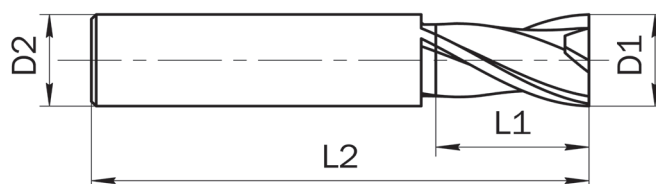
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

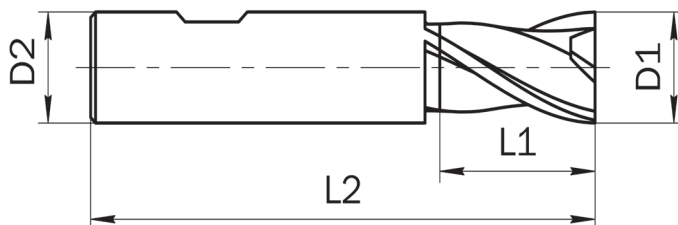


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK17035001	3.5	3.5	7	50
SMK17040002	4.0	4	8	50
SMK17045003	4.5	4.5	8	50
SMK17050004	5.0	5	10	50
SMK17055005	5.5	5.5	10	57
SMK17060006	6.0	6	10	57
SMK17065007	6.5	6.5	13	60
SMK17070008	7.0	7	13	60
SMK17075009	7.5	7.5	16	63
SMK17080010	8.0	8	16	63
SMK17085011	8.5	8.5	16	67
SMK17090012	9.0	9	16	67
SMK17095013	9.5	9.5	19	72
SMK17100014	10.0	10	19	72
SMK17110015	11.0	11	22	83
SMK17120016	12.0	12	22	83
SMK17130017	13.0	13	22	83
SMK17140018	14.0	14	22	83
SMK17150019	15.0	15	26	92
SMK17160020	16.0	16	26	92
SMK17180021	18.0	18	26	92
SMK17200022	20.0	20	32	104

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 2 зубьями, хвостовик с лыской



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK18020001	2.0	• 3	6	38
SMK18028002	2.8	6	7	57
SMK18030003	3.0	6	7	57
SMK18035004	3.5	6	7	57
SMK18038005	3.8	6	8	57
SMK18040006	4.0	6	8	57
SMK18045007	4.5	6	8	57
SMK18048008	4.8	6	10	57
SMK18050009	5.0	6	10	57
SMK18058010	5.8	6	10	57
SMK18060011	6.0	6	10	57
SMK18068012	6.8	8	13	63
SMK18070013	7.0	8	13	63
SMK18078014	7.8	8	16	63
SMK18080015	8.0	8	16	63
SMK18087016	8.7	10	16	72
SMK18090017	9.0	10	16	72
SMK18097018	9.7	10	19	72
SMK18100019	10.0	10	19	72
SMK18117020	11.7	12	22	83
SMK18120021	12.0	12	22	83
SMK18137022	13.7	14	22	83
SMK18140023	14.0	14	22	83
SMK18157024	15.7	16	26	92
SMK18160025	16.0	16	26	92
SMK18177026	17.7	18	26	92
SMK18180027	18.0	18	26	92
SMK18197028	19.7	20	32	104
SMK18200029	20.0	20	32	104

• 3 - с цилиндрическим хвостовиком

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

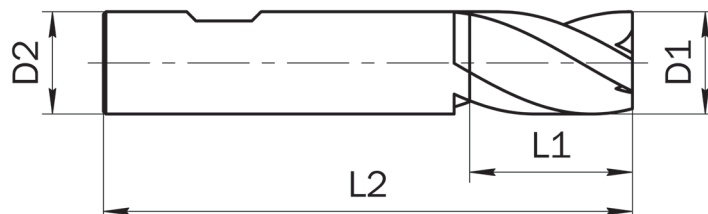
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные концевые фрезы с 2 зубьями, хвостовик с лыской

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

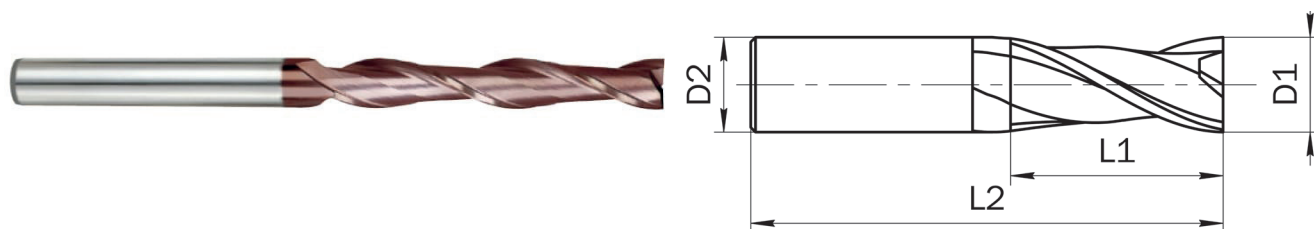


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK19030001	3.0	6	7	57	0.1
SMK19040002	4.0	6	8	57	0.1
SMK19050003	5.0	6	10	57	0.1
SMK19060004	6.0	6	10	57	0.1
SMK19080005	8.0	8	16	63	0.13
SMK19100006	10.0	10	19	72	0.13
SMK19120007	12.0	12	22	83	0.18
SMK19140008	14.0	14	22	83	0.18
SMK19160009	16.0	16	26	92	0.18
SMK19200010	20.0	20	32	104	0.23

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Экстра длинные концевые фрезы с 2 зубьями



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK20030001	3.0	3	20	60
SMK20030002	3.0	3	30	75
SMK20040003	4.0	4	20	60
SMK20040004	4.0	4	30	75
SMK20050005	5.0	5	25	75
SMK20050006	5.0	5	40	100
SMK20060007	6.0	6	30	75
SMK20060008	6.0	6	50	150
SMK20080009	8.0	8	30	75
SMK20080010	8.0	8	50	150
SMK20100011	10.0	10	40	100
SMK20100012	10.0	10	60	150
SMK20120013	12.0	12	45	100
SMK20120014	12.0	12	75	150
SMK20140015	14.0	14	45	100
SMK20140016	14.0	14	65	150
SMK20160017	16.0	16	45	100
SMK20160018	16.0	16	65	150
SMK20180019	18.0	18	45	100
SMK20180020	18.0	18	65	150
SMK20200021	20.0	20	45	100
SMK20200022	20.0	20	65	150

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

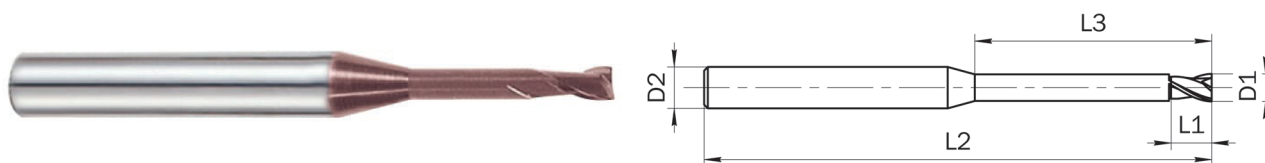
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		

Концевые фрезы с 2 зубьями, для обработки ребер

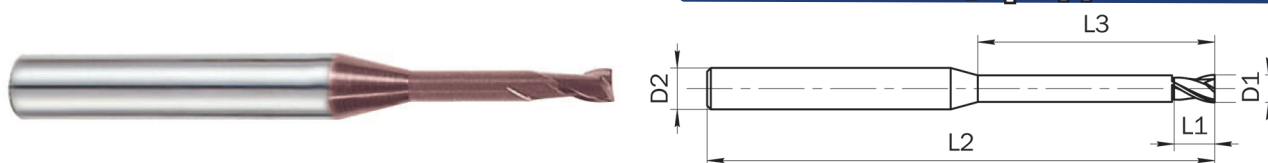


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMK21004001	0.4	4	0.7	2	50	0.37
SMK21004002	0.4	4	0.7	4	50	0.37
SMK21005003	0.5	4	0.75	2	50	0.45
SMK21005004	0.5	4	0.75	4	50	0.45
SMK21005005	0.5	4	0.75	6	50	0.45
SMK21006006	0.6	4	0.9	2	50	0.55
SMK21006007	0.6	4	0.9	4	50	0.55
SMK21006008	0.6	4	0.9	6	50	0.55
SMK21007009	0.7	4	1.1	4	50	0.65
SMK21007010	0.7	4	1.1	6	50	0.65
SMK21008011	0.8	4	1.2	4	50	0.75
SMK21008012	0.8	4	1.2	6	50	0.75
SMK21008013	0.8	4	1.2	8	50	0.75
SMK21009014	0.9	4	1.4	6	50	0.85
SMK21009015	0.9	4	1.4	8	50	0.85
SMK21009016	0.9	4	1.4	10	50	0.85
SMK21010017	1	4	1.5	6	50	0.95
SMK21010018	1	4	1.5	8	50	0.95
SMK21010019	1	4	1.5	10	50	0.95
SMK21010020	1	4	1.5	12	50	0.95
SMK21012021	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMK21012022	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMK21012023	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMK21012024	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMK21015025	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMK21015026	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMK21015027	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMK21015028	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMK21015029	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMK21015030	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMK21015031	1.5	4	2.3	18	50	1.45

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		

Концевые фрезы с 2 зубьями, для обработки ребер (продолжение)



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMK21015032	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMK21020033	2.0	4	3	6	50	1.95
SMK21020034	2.0	4	3	8	50	1.95
SMK21020035	2.0	4	3	10	50	1.95
SMK21020036	2.0	4	3	12	50	1.95
SMK21020037	2.0	4	3	14	50	1.95
SMK21020038	2.0	4	3	16	50	1.95
SMK21020039	2.0	4	3	18	50	1.95
SMK21020040	2.0	4	3	20	50	1.95
SMK21025041	2.5	4	3.7	8	50	2.4
SMK21025042	2.5	4	3.7	12	50	2.4
SMK21025043	2.5	4	3.7	16	50	2.4
SMK21025044	2.5	4	3.7	20	50	2.4
SMK21030045	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMK21030046	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMK21030047	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMK21030048	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMK21030049	3.0	6	4.5	25	75	2.85
SMK21040050	4.0	6	6	12	50	3.85
SMK21040051	4.0	6	6	16	60	3.85
SMK21040052	4.0	6	6	20	75	3.85
SMK21040053	4.0	6	6	25	75	3.85
SMK21040054	4.0	6	6	30	75	3.85
SMK21040055	4.0	6	6	35	75	3.85

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

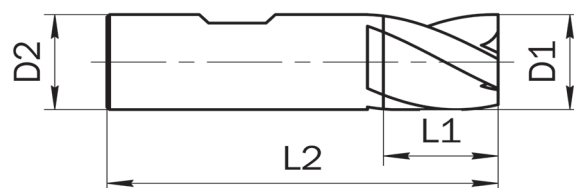
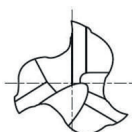
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

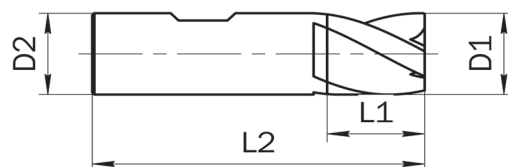
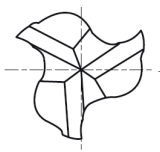


Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMK23005001	-	0.5	3	1.5	38
SMK23006002	-	0.6	3	1.5	38
SMK23008003	-	0.8	3	2	38
SMK23010004	-	1.0	3	2	38
SMK23012005	-	1.2	3	2	38
SMK23015006	-	1.5	3	2	38
SMK23018007	-	1.8	3	2	38
-	SMK22020001	2.0	6	4	35
-	SMK22025002	2.5	6	5	36
-	SMK22030003	3.0	6	5	36
-	SMK22035004	3.5	6	6	37
-	SMK22040005	4.0	6	7	38
-	SMK22045006	4.5	6	8	38
-	SMK22050007	5.0	6	8	39
-	SMK22055008	5.5	6	8	39
-	SMK22058009	5.8	6	8	39
-	SMK22060010	6.0	6	8	39
-	SMK22068011	6.8	8	10	42
-	SMK22070012	7.0	8	10	42
-	SMK22078013	7.8	8	10	42
-	SMK22080014	8.0	8	11	43
-	SMK22087015	8.7	10	11	48
-	SMK22090016	9.0	10	11	48
-	SMK22097017	9.7	10	11	48
-	SMK22100018	10.0	10	13	50
-	SMK22120019	12.0	12	15	55
-	SMK22140020	14.0	14	15	58
-	SMK22160021	16.0	16	18	62
-	SMK22180022	18.0	18	20	70
-	SMK22200023	20.0	20	22	75

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

**Короткие концевые фрезы с
3 зубьями, с фаской,
хвостовик с лыской**



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK24030001	3.0	6	5	36	0.1
SMK24040002	4.0	6	7	38	0.1
SMK24050003	5.0	6	8	39	0.1
SMK24060004	6.0	6	8	39	0.1
SMK24080005	8.0	8	11	43	0.13
SMK24100006	10.0	10	13	50	0.13
SMK24120007	12.0	12	15	55	0.18
SMK24140008	14.0	14	15	58	0.18
SMK24160009	16.0	16	18	62	0.18
SMK24200010	20.0	20	22	75	0.23

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

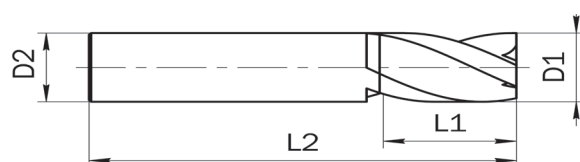
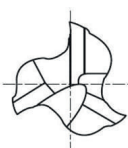
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

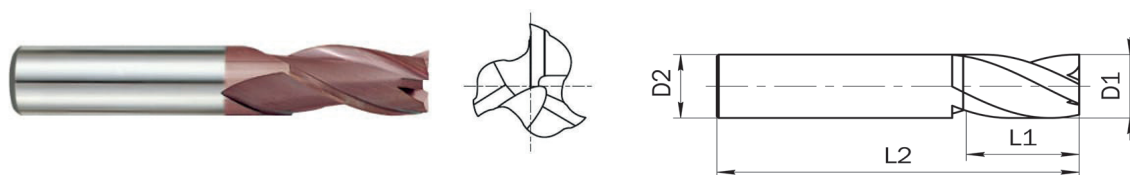


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK25010001	1.0	4	3	40
SMK25015002	1.5	4	4.5	40
SMK25020003	2.0	2	8	32
SMK25025004	2.5	3	8	32
SMK25030005	3.0	3	12	32
SMK25035006	3.5	4	12	32
SMK25040007	4.0	4	12	40
SMK25045008	4.5	5	14	50
SMK25050009	5.0	5	14	50
SMK25055010	5.5	6	16	50
SMK25060011	6.0	6	16	50
SMK25070012	7.0	7	20	60
SMK25080013	8.0	8	20	60
SMK25090014	9.0	9	20	60
SMK25100015	10.0	10	22	70
SMK25120016	12.0	12	22	70
SMK25140017	14.0	14	25	75
SMK25160018	16.0	16	25	75
SMK25200019	20.0	20	32	100

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями, с фаской



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK26030001	3.0	3	12	32	0.1
SMK26040002	4.0	4	12	40	0.1
SMK26050003	5.0	5	14	50	0.1
SMK26060004	6.0	6	16	50	0.1
SMK26080005	8.0	8	20	60	0.13
SMK26100006	10.0	10	22	70	0.13
SMK26120007	12.0	12	22	70	0.18
SMK26140008	14.0	14	25	75	0.18
SMK26160009	16.0	16	25	75	0.18
SMK26200010	20.0	20	32	100	0.23

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

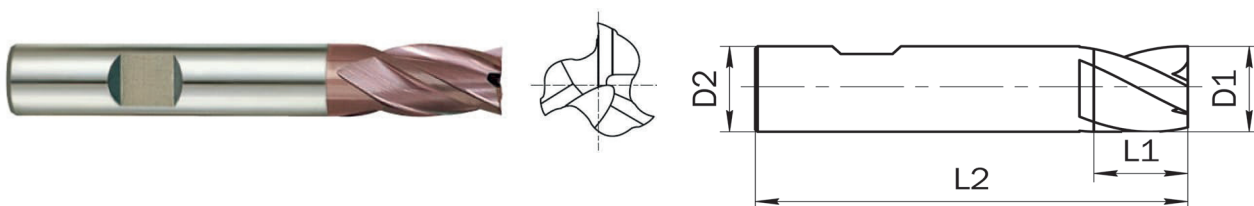
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями, хвостовик с лыской

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK27020001	2.0	6	3	50
SMK27030002	3.0	6	4	50
SMK27035003	3.5	6	4	50
SMK27040004	4.0	6	5	54
SMK27045005	4.5	6	5	54
SMK27050006	5.0	6	6	54
SMK27060007	6.0	6	7	54
SMK27070008	7.0	8	8	58
SMK27080009	8.0	8	9	58
SMK27090010	9.0	10	10	66
SMK27100011	10.0	10	11	66
SMK27120012	12.0	12	12	73
SMK27140013	14.0	14	14	75
SMK27160014	16.0	16	16	82
SMK27180015	18.0	18	18	84
SMK27200016	20.0	20	20	92

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 3 зубьями



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK28035001	3.5	3.5	7	50
SMK28040002	4.0	4	8	50
SMK28045003	4.5	4.5	8	50
SMK28050004	5.0	5	10	50
SMK28055005	5.5	5.5	10	57
SMK28060006	6.0	6	10	57
SMK28065007	6.5	6.5	13	60
SMK28070008	7.0	7	13	60
SMK28075009	7.5	7.5	16	63
SMK28080010	8.0	8	16	63
SMK28085011	8.5	8.5	16	67
SMK28090012	9.0	9	16	67
SMK28095013	9.5	9.5	19	72
SMK28100014	10.0	10	19	72
SMK28110015	11.0	11	22	83
SMK28120016	12.0	12	22	83
SMK28130017	13.0	13	22	83
SMK28140018	14.0	14	22	83
SMK28150019	15.0	15	26	92
SMK28160020	16.0	16	26	92
SMK28180021	18.0	18	26	92
SMK28200022	20.0	20	32	104

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

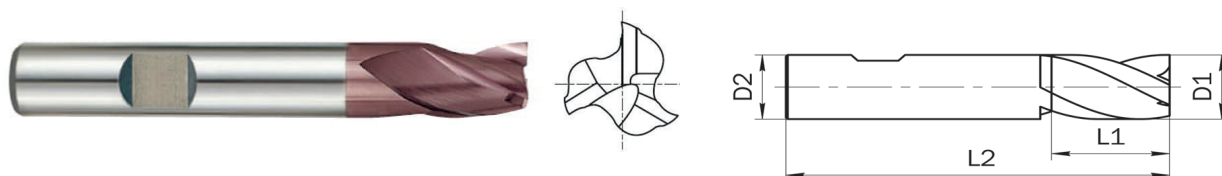
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные концевые фрезы с 3 зубьями, хвостовик с лыской

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

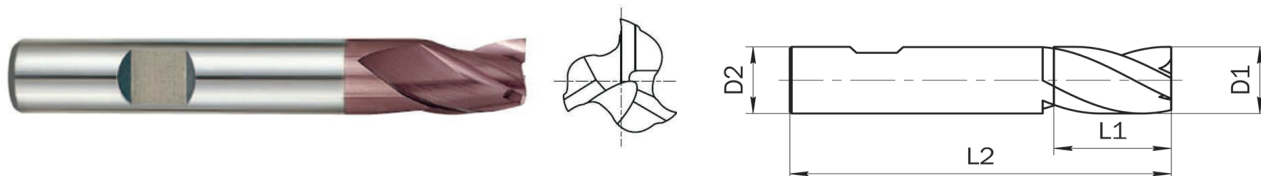


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK29030001	3.0	6	7	57
SMK29040002	4.0	6	8	57
SMK29050003	5.0	6	10	57
SMK29060004	6.0	6	10	57
SMK29080005	8.0	8	16	63
SMK29090006	9.0	10	16	72
SMK29100007	10.0	10	19	72
SMK29120008	12.0	12	22	83
SMK29140009	14.0	14	22	83
SMK29160010	16.0	16	26	92
SMK29180011	18.0	18	26	92
SMK29200012	20.0	20	32	104

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

**Длинные концевые фрезы с
3 зубьями, с фаской,
хвостовик с лыской**



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK30030001	3.0	6	7	57	0.1
SMK30040002	4.0	6	8	57	0.1
SMK30050003	5.0	6	10	57	0.1
SMK30060004	6.0	6	10	57	0.1
SMK30080005	8.0	8	16	63	0.13
SMK30100006	10.0	10	19	72	0.13
SMK30120007	12.0	12	22	83	0.18
SMK30140008	14.0	14	22	83	0.18
SMK30160009	16.0	16	26	92	0.18
SMK30200010	20.0	20	32	104	0.23

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

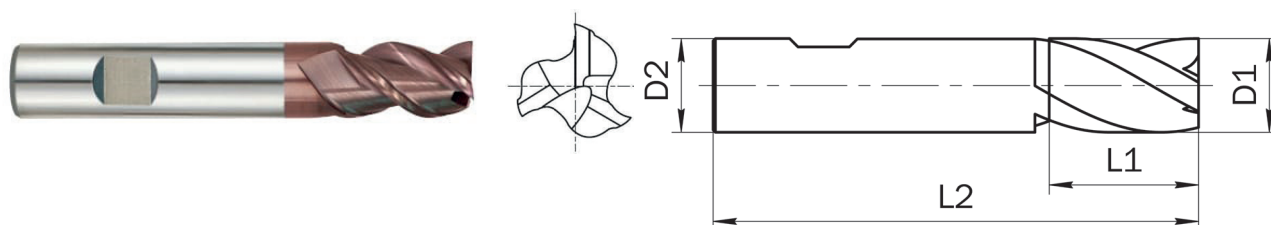
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

**Длинные концевые фрезы с
3 зубьями, спираль 45°,
хвостовик с лыской**

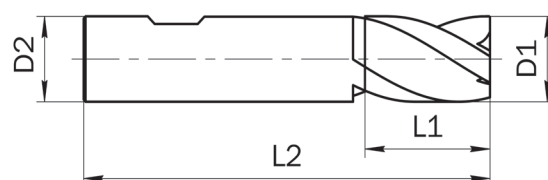
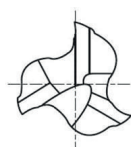


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK31030001	3.0	6	7	57
SMK31035002	3.5	6	7	57
SMK31040003	4.0	6	8	57
SMK31045004	4.5	6	8	57
SMK31050005	5.0	6	10	57
SMK31060006	6.0	6	10	57
SMK31070007	7.0	8	13	63
SMK31080008	8.0	8	16	63
SMK31090009	9.0	10	16	72
SMK31100010	10.0	10	19	72
SMK31120011	12.0	12	22	83
SMK31140012	14.0	14	22	83
SMK31160013	16.0	16	26	92
SMK31180014	18.0	18	26	92
SMK31200015	20.0	20	32	104

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

**Длинные концевые фрезы с 3 зубьями,
с фаской, спираль 45°,
хвостовик с лыской**



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK32030001	3.0	6	7	57	0.1
SMK32040002	4.0	6	8	57	0.1
SMK32050003	5.0	6	10	57	0.1
SMK32060004	6.0	6	10	57	0.1
SMK32080005	8.0	8	16	63	0.13
SMK32100006	10.0	10	19	72	0.13
SMK32120007	12.0	12	22	83	0.18
SMK32140008	14.0	14	22	83	0.18
SMK32160009	16.0	16	26	92	0.18
SMK32200010	20.0	20	32	104	0.23

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

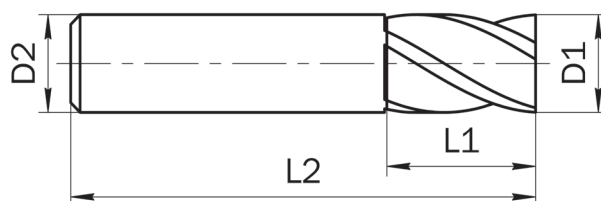
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK33010001	1.0	4	3	40
SMK33015002	1.5	4	4.5	40
SMK33020003	2.0	2	8	32
SMK33025004	2.5	2.5	8	32
SMK33030005	3.0	3	12	32
SMK33035006	3.5	3.5	12	32
SMK33040007	4.0	4	12	40
SMK33045008	4.5	4.5	14	50
SMK33050009	5.0	5	14	50
SMK33055010	5.5	5.5	16	50
SMK33060011	6.0	6	16	50
SMK33070012	7.0	7	20	60
SMK33080013	8.0	8	20	60
SMK33090014	9.0	9	20	60
SMK33100015	10.0	10	22	70
SMK33120016	12.0	12	22	70
SMK33140017	14.0	14	25	75
SMK33160018	16.0	16	25	75
SMK33200019	20.0	20	32	100

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями, с фаской

ТОЧЕНИЕ

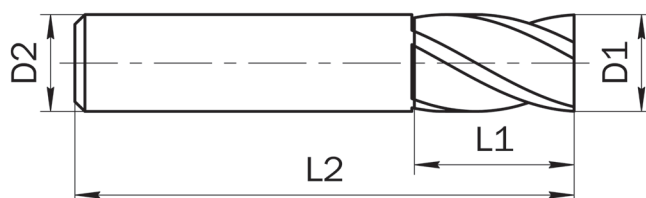
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

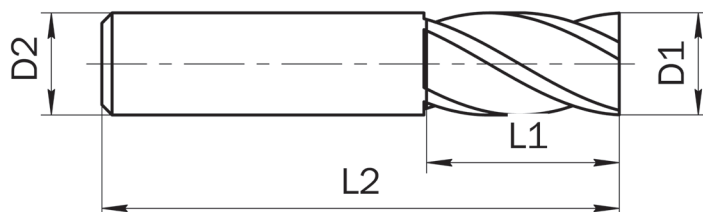


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK34030001	3.0	3	12	32	0.1
SMK34040002	4.0	4	12	40	0.1
SMK34050003	5.0	5	14	50	0.1
SMK34060004	6.0	6	16	50	0.1
SMK34080005	8.0	8	20	60	0.13
SMK34100006	10.0	10	22	70	0.13
SMK34120007	12.0	12	22	70	0.18
SMK34140008	14.0	14	25	75	0.18
SMK34160009	16.0	16	25	75	0.18
SMK34200010	20.0	20	32	100	0.23

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

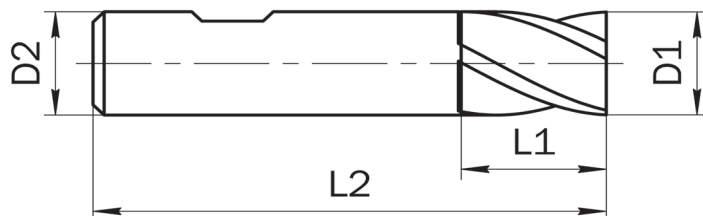


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK35010001	1.0	3	3	39
SMK35015002	1.5	3	5	39
SMK35020003	2.0	3	7	39
SMK35025004	2.5	3	7	39
SMK35030005	3.0	3	10	39
SMK35040006	4.0	4	14	51
SMK35050007	5.0	5	16	51
SMK35060008	6.0	6	19	64
SMK35080009	8.0	8	21	64
SMK35100010	10.0	10	22	70
SMK35120011	12.0	12	25	76
SMK35160012	16.0	16	32	89
SMK35200013	20.0	20	38	102

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями, хвостовик с лыской



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK36020001	2.0	6	4	50
SMK36025002	2.5	6	4	50
SMK36030003	3.0	6	5	50
SMK36035004	3.5	6	6	50
SMK36040005	4.0	6	8	54
SMK36045006	4.5	6	8	54
SMK36050007	5.0	6	9	54
SMK36060008	6.0	6	10	54
SMK36070009	7.0	8	11	58
SMK36080010	8.0	8	12	58
SMK36090011	9.0	10	13	66
SMK36100012	10.0	10	14	66
SMK36120013	12.0	12	16	73
SMK36140014	14.0	14	18	75
SMK36160015	16.0	16	22	82
SMK36180016	18.0	18	24	84
SMK36200017	20.0	20	26	92

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

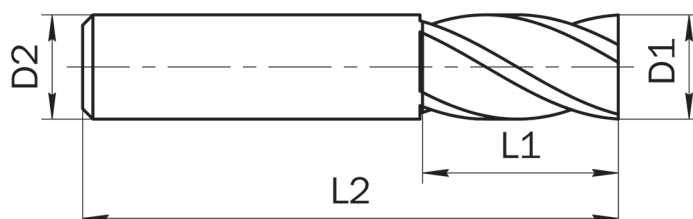
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

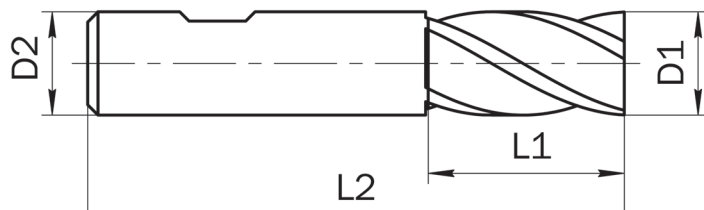


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK37035001	3.5	3.5	10	50
SMK37040002	4.0	4	11	50
SMK37045003	4.5	4.5	11	50
SMK37050004	5.0	5	13	50
SMK37055005	5.5	5.5	13	57
SMK37060006	6.0	6	13	57
SMK37065007	6.5	6.5	16	60
SMK37070008	7.0	7	16	60
SMK37075009	7.5	7.5	19	63
SMK37080010	8.0	8	19	63
SMK37085011	8.5	8.5	19	67
SMK37090012	9.0	9	19	67
SMK37095013	9.5	9.5	22	72
SMK37100014	10.0	10	22	72
SMK37110015	11.0	11	26	83
SMK37120016	12.0	12	26	83
SMK37130017	13.0	13	26	83
SMK37140018	14.0	14	26	83
SMK37150019	15.0	15	32	92
SMK37160020	16.0	16	32	92
SMK37180021	18.0	18	32	92
SMK37200022	20.0	20	38	104

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями, хвостовик с лыской



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK38020001	2.0	• 3	7	38
SMK38030002	3.0	6	8	57
SMK38035003	3.5	6	10	57
SMK38040004	4.0	6	11	57
SMK38045005	4.5	6	11	57
SMK38050006	5.0	6	13	57
SMK38060007	6.0	6	13	57
SMK38070008	7.0	8	16	63
SMK38080009	8.0	8	19	63
SMK38090010	9.0	10	19	72
SMK38100011	10.0	10	22	72
SMK38120012	12.0	12	26	83
SMK38140013	14.0	14	26	83
SMK38160014	16.0	16	32	92
SMK38180015	18.0	18	32	92
SMK38200016	20.0	20	38	104

• 3 - с цилиндрическим хвостовиком

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

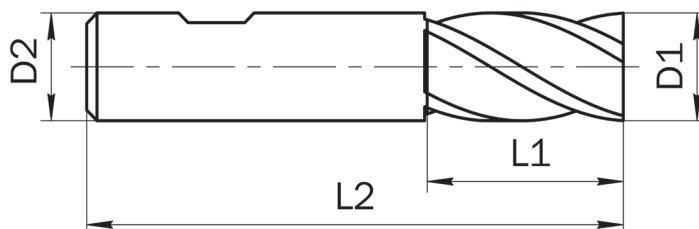
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями, с фаской, хвостовик с лыской

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

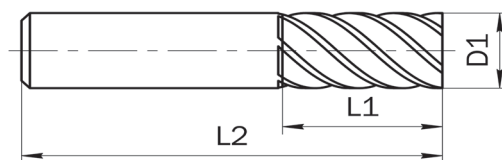


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK39030001	3.0	6	8	57	0.1
SMK39040002	4.0	6	11	57	0.1
SMK39050003	5.0	6	13	57	0.1
SMK39060004	6.0	6	13	57	0.1
SMK39080005	8.0	8	19	63	0.13
SMK39100006	10.0	10	22	72	0.13
SMK39120007	12.0	12	26	83	0.18
SMK39140008	14.0	14	26	83	0.18
SMK39160009	16.0	16	32	92	0.18
SMK39200010	20.0	20	38	104	0.23

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Экстра длинные концевые фрезы с 4 зубьями



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK40030001	3.0	3	20	60
SMK40030002	3.0	3	30	75
SMK40040003	4.0	4	20	60
SMK40040004	4.0	4	30	75
SMK40050005	5.0	5	25	75
SMK40050006	5.0	5	40	100
SMK40060007	6.0	6	30	75
SMK40060008	6.0	6	50	150
SMK40080009	8.0	8	30	75
SMK40080010	8.0	8	50	150
SMK40100011	10.0	10	40	100
SMK40100012	10.0	10	60	150
SMK40120013	12.0	12	45	100
SMK40120014	12.0	12	75	150
SMK40140015	14.0	14	45	100
SMK40160016	16.0	16	45	100
SMK40160017	16.0	16	65	150
SMK40180018	18.0	18	45	100
SMK40200019	20.0	20	45	100

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

**Короткие концевые фрезы
с 4 и 6 зубьями,
спираль 45°**



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMK41030001	3.0	4	6	50	4
SMK41040002	4.0	4	11	50	4
SMK41050003	5.0	6	13	50	6
SMK41060004	6.0	6	16	50	6
SMK41080005	8.0	8	19	60	6
SMK41100006	10.0	10	22	75	6
SMK41120007	12.0	12	26	75	6
SMK41140008	14.0	14	30	90	6
SMK41160009	16.0	16	32	100	6
SMK41180010	18.0	18	38	100	6
SMK41200011	20.0	20	38	100	6

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			☆

**Длинные концевые фрезы
с 4 и 6 зубьями,
спираль 45°**

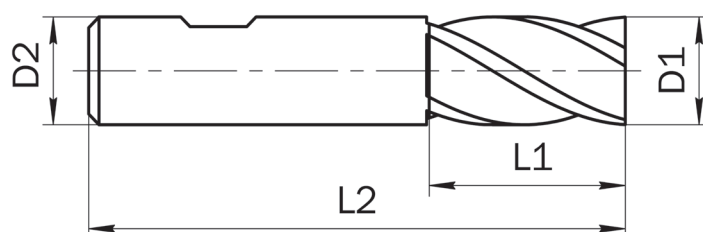


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMK42120001	12.0	12	50	100	6
SMK42160002	16.0	16	65	150	6
SMK42200003	20.0	20	75	150	6

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

**Длинные многозубые концевые фрезы,
для черновой обработки,
хвостовик с лыской**



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
SMK43060001	6.0	6	16	57	3	0.60
SMK43080002	8.0	8	16	63	3	0.60
SMK43100003	10.0	10	22	72	4	0.60
SMK43120004	12.0	12	26	83	4	0.74
SMK43140005	14.0	14	26	83	4	0.94
SMK43160006	16.0	16	32	92	4	0.94
SMK43180007	18.0	18	32	92	4	0.94
SMK43200008	20.0	20	38	104	4	0.94
SMK43250009	25.0	25	45	121	5	0.94

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

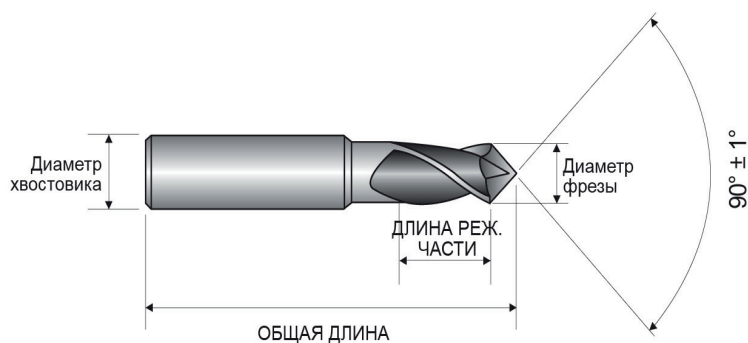
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 2 зубьями, для сверления

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMK44030001	3.0	4	6	50
SMK44040002	4.0	5	8	50
SMK44050003	5.0	6	10	50
SMK44060004	6.0	8	12	60
SMK44080005	8.0	10	16	70
SMK44100006	10.0	12	18	70
SMK44120007	12.0	12	20	70
SMK44140008	14.0	14	24	80
SMK44160009	16.0	16	26	80
SMK44200010	20.0	20	32	100

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMAI01 SMAI02		R0.5~R4.0	D6.0~D20.0	Радиусные	37°				★			538
SMAI03 SMAI04		R0.5~R4.0	D6.0~D20.0	Радиусные	37°				★			540
SMAI05 SMAI06		-	D3.0~D25.0	Плоский торец	37°				★			542
SMAI07 SMAI08		-	D6.0~D20.0	Плоский торец	37°				★			543

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

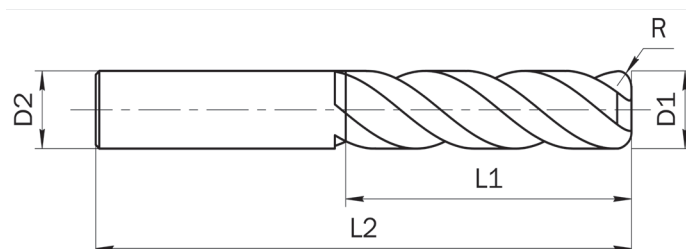
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Радиусные концевые фрезы с
3 зубьями, спираль 37 °

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		



Обозначение/ Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Без покрытия	DLC					
SMAI01060001	SMAI01060060	R0.5	6.0	6	13	57
SMAI01060002	SMAI01060061	R1.0	6.0	6	13	57
SMAI01060003	SMAI01060062	R1.5	6.0	6	13	57
SMAI01060004	SMAI01060063	R0.8	6.0	6	13	72
SMAI01060005	SMAI01060064	R1.2	6.0	6	13	72
SMAI01060006	SMAI01060065	R0.5	6.0	6	24	75
SMAI01060007	SMAI01060066	R1.0	6.0	6	24	75
SMAI01080008	SMAI01080067	R0.3	8.0	8	19	63
SMAI01080009	SMAI01080068	R0.5	8.0	8	19	63
SMAI01080010	SMAI01080069	R1.0	8.0	8	19	63
SMAI01080011	SMAI01080070	R1.5	8.0	8	19	63
SMAI01080012	SMAI01080071	R0.5	8.0	8	32	75
SMAI01080013	SMAI01080072	R1.0	8.0	8	32	75
SMAI01080014	SMAI01080073	R1.5	8.0	8	32	75
SMAI01080015	SMAI01080074	R2.0	8.0	8	32	75
SMAI01100016	SMAI01100075	R0.3	10.0	10	22	72
SMAI01100017	SMAI01100076	R0.5	10.0	10	22	72
SMAI01100018	SMAI01100077	R1.0	10.0	10	22	72
SMAI01100019	SMAI01100078	R1.5	10.0	10	22	72
SMAI01100020	SMAI01100079	R0.5	10.0	10	40	100

Радиусные концевые радиусные фрезы
с 3 зубьями, спираль 37°
(продолжение)

Обозначение/ Артикул		R	D1	D2	L1	L2
Без покрытия	DLC					
SMAI01100021	SMAI01100080	R1.0	10.0	10	40	100
SMAI01100022	SMAI01100081	R1.5	10.0	10	40	100
SMAI01100023	SMAI01100082	R2.0	10.0	10	40	100
SMAI01120024	SMAI01120083	R1.5	12.0	12	26	83
SMAI01120025	SMAI01120084	R2.0	12.0	12	26	83
SMAI01120026	SMAI01120085	R2.5	12.0	12	26	83
SMAI01120027	SMAI01120086	R3.0	12.0	12	26	83
SMAI01120028	SMAI01120087	R0.5	12.0	12	48	100
SMAI01120029	SMAI01120088	R1.0	12.0	12	48	100
SMAI01120030	SMAI01120089	R1.5	12.0	12	48	100
SMAI01120031	SMAI01120090	R2.0	12.0	12	48	100
SMAI01120032	SMAI01120091	R2.5	12.0	12	48	100
SMAI01120033	SMAI01120092	R3.0	12.0	12	48	100
SMAI01140034	SMAI01140093	R1.0	14.0	14	30	89
SMAI01140035	SMAI01140094	R2.0	14.0	14	30	89
SMAI01140036	SMAI01140095	R3.0	14.0	14	30	89
SMAI01160037	SMAI01160096	R1.5	16.0	16	32	92
SMAI01160038	SMAI01160097	R2.0	16.0	16	32	92
SMAI01160039	SMAI01160098	R2.5	16.0	16	32	92
SMAI01160040	SMAI01160099	R3.0	16.0	16	32	92
SMAI01160041	SMAI01160100	R4.0	16.0	16	32	92
SMAI01160042	SMAI01160101	R0.5	16.0	16	64	125
SMAI01160043	SMAI01160102	R1.0	16.0	16	64	125
SMAI01160044	SMAI01160103	R1.5	16.0	16	64	125
SMAI01160045	SMAI01160104	R2.0	16.0	16	64	125
SMAI01160046	SMAI01160105	R2.5	16.0	16	64	125
SMAI01160047	SMAI01160106	R3.0	16.0	16	64	125
SMAI01160048	SMAI01160107	R4.0	16.0	16	64	125
SMAI01200049	SMAI01200108	R2.0	20.0	20	38	104
SMAI01200050	SMAI01200109	R2.5	20.0	20	38	104
SMAI01200051	SMAI01200110	R3.0	20.0	20	38	104
SMAI01200052	SMAI01200111	R4.0	20.0	20	38	104
SMAI01200053	SMAI01200112	R0.5	20.0	20	80	150
SMAI01200054	SMAI01200113	R1.0	20.0	20	80	150
SMAI01200055	SMAI01200114	R1.5	20.0	20	80	150
SMAI01200056	SMAI01200115	R2.0	20.0	20	80	150
SMAI01200057	SMAI01200116	R2.5	20.0	20	80	150
SMAI01200058	SMAI01200117	R3.0	20.0	20	80	150
SMAI01200059	SMAI01200118	R4.0	20.0	20	80	150

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

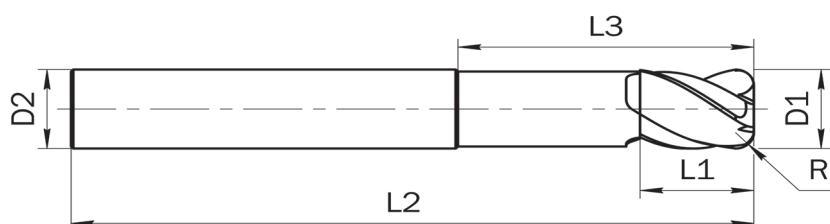
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 3 зубьями и
удлиненной шейкой,
спираль 37 °



Обозначение/ Артикул		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Без покрытия	DLC							
SMAI02060001	SMAI02060053	R0.5	6.0	6	10	20	63	5.7
SMAI02060002	SMAI02060054	R1.0	6.0	6	10	20	63	5.7
SMAI02060003	SMAI02060055	R0.5	6.0	6	13	30	72	5.7
SMAI02060004	SMAI02060056	R1.0	6.0	6	13	30	72	5.7
SMAI02080005	SMAI02080057	R0.3	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080006	SMAI02080058	R0.5	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080007	SMAI02080059	R0.8	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080008	SMAI02080060	R1.0	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080009	SMAI02080061	R1.2	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080010	SMAI02080062	R1.5	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080011	SMAI02080063	R1.6	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02100012	SMAI02100064	R0.3	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100013	SMAI02100065	R0.5	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100014	SMAI02100066	R0.8	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100015	SMAI02100067	R1.0	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100016	SMAI02100068	R1.2	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100017	SMAI02100069	R1.5	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100018	SMAI02100070	R1.6	10.0	10	14	35	100	9.2

Радиусные концевые фрезы с 3 зубьями и удлинённой шейкой, спираль 37° (продолжение)

Обозначение/ Артикул		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Без покрытия	DLC							
SMAI02100019	SMAI02100071	R2.4	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02120020	SMAI02120072	R0.5	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120021	SMAI02120073	R0.8	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120022	SMAI02120074	R1.0	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120023	SMAI02120075	R1.2	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120024	SMAI02120076	R1.5	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120025	SMAI02120077	R1.6	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120026	SMAI02120078	R2.0	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120027	SMAI02120079	R2.4	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120028	SMAI02120080	R2.5	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120029	SMAI02120081	R3.0	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120030	SMAI02120082	R4.0	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02140031	SMAI02140083	R1.0	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI02140032	SMAI02140084	R2.0	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI02140033	SMAI02140085	R3.0	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI02140034	SMAI02140086	R4.0	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI02160035	SMAI02160087	R0.8	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160036	SMAI02160088	R1.2	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160037	SMAI02160089	R1.6	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160038	SMAI02160090	R2.0	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160039	SMAI02160091	R2.4	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160040	SMAI02160092	R2.5	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160041	SMAI02160093	R3.0	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160042	SMAI02160094	R3.2	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160043	SMAI02160095	R4.0	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02200044	SMAI02200096	R0.8	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200045	SMAI02200097	R1.2	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200046	SMAI02200098	R1.6	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200047	SMAI02200099	R2.0	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200048	SMAI02200100	R2.4	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200049	SMAI02200101	R2.5	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200050	SMAI02200102	R3.0	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200051	SMAI02200103	R3.2	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200052	SMAI02200104	R4.0	20.0	20	25	65	150	19.0

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

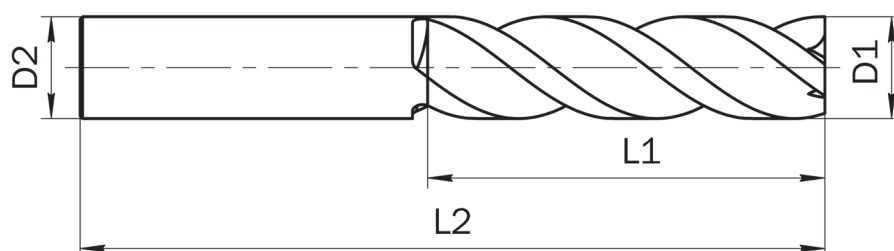
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Концевые фрезы с 3 зубьями, спираль 37°

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

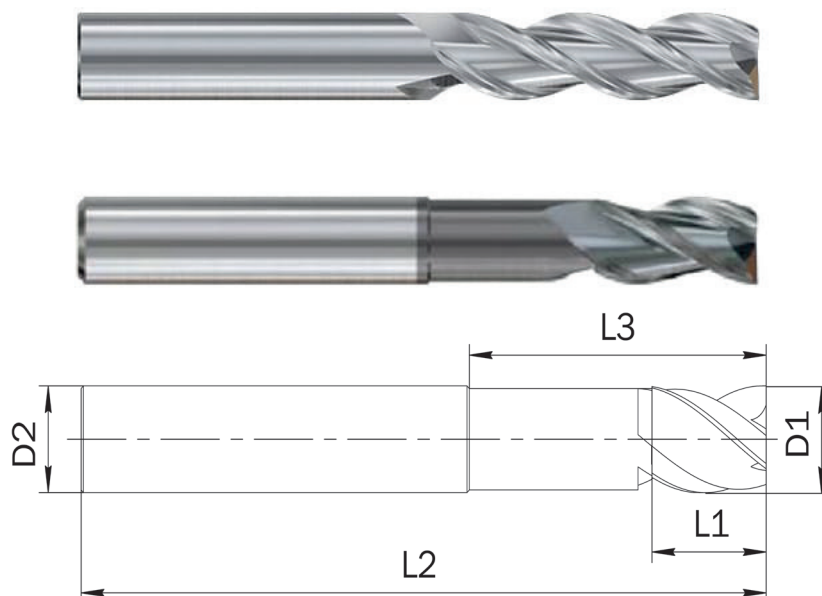


Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2
Без покрытия	DLC				
SMAI03030001	SMAI03030019	3.0	6	8	52
SMAI03040002	SMAI03040020	4.0	6	11	55
SMAI03050003	SMAI03050021	5.0	6	13	57
SMAI03060004	SMAI03060022	6.0	6	13	57
SMAI03060005	SMAI03060023	6.0	6	13	72
SMAI03060006	SMAI03060024	6.0	6	24	75
SMAI03080007	SMAI03080025	8.0	8	19	63
SMAI03080008	SMAI03080026	8.0	8	32	75
SMAI03100009	SMAI03100027	10.0	10	22	72
SMAI03100010	SMAI03100028	10.0	10	40	100
SMAI03120011	SMAI03120029	12.0	12	26	83
SMAI03120012	SMAI03120030	12.0	12	48	100
SMAI03140013	SMAI03140031	14.0	14	30	89
SMAI03160014	SMAI03160032	16.0	16	32	92
SMAI03160015	SMAI03160033	16.0	16	64	125
SMAI03200016	SMAI03200034	20.0	20	38	104
SMAI03200017	SMAI03200035	20.0	20	80	150
SMAI03250018	SMAI03250036	25.0	25	50	125

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

**Концевые фрезы с 3 зубьями и
удлиненной шейкой,
спираль 37°**



Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L3	L2	D3
Без покрытия	DLC						
SMAI04060001	SMAI04060008	6.0	6	10	20	75	5.7
SMAI04080002	SMAI04080009	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI04100003	SMAI04100010	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI04120004	SMAI04120011	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI04140005	SMAI04140012	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI04160006	SMAI04160013	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI04200007	SMAI04200014	20.0	20	25	65	150	19.0

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

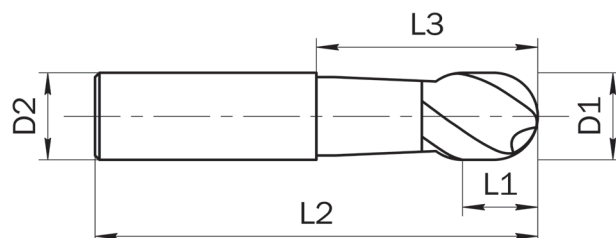
ТОЧЕНИЕ	Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
							P	M	K	N	S	H	
ТОЧЕНИЕ	SMAI05		R3.0~R10.0	D6.0~D20.0	Сферическая	50°				★			545
	SMAI06		R1.0~R8.0	D2.0~D16.0	Сферическая	40°				★			545
	SMAI07		R0.3~R1.6	D4.0~D20.0	Радиусная	30°				★			546
ФРЕЗЫ С СМГ	SMAI08		R0.2	D2.0~D20.0	Радиусная	25°				★			546
	SMAI09		R0.5~R2.0	D3.0~D20.0	Радиусная	45°				★			547
	SMAI10		-	D2.0~D12.0	Плоский торец	30°				★			548
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ	SMAI11		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°				★			548
	SMAI12 SMAI13		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°				★			549
	SMAI14		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°				★			549
СВЕРЛЕНИЕ	SMAI15		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°				★			550
	SMAI16 SMAI17		-	D6.0~D25.0	Черновая обработка	30°	☆		☆	★			550
	SMAI18 SMAI19		-	D6.0~D20.0	Черновая обработка	30°	☆		☆	★			551
БОР-ФРЕЗЫ													
ДОПОЛНИТЕЛЬНО													

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые сферические фрезы с 2 зубьями и шейкой

ТОЧЕНИЕ



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI05060001	R3.0	6.0	6	5.5	25	55	5.4
SMAI05080002	R4.0	8.0	8	7	30	65	7.2
SMAI05100003	R5.0	10.0	10	8.5	35	75	9
SMAI05120004	R6.0	12.0	12	10.5	40	75	11
SMAI05160005	R8.0	16.0	16	14	50	90	14.5
SMAI05200006	R10.0	20.0	20	17	50	100	18

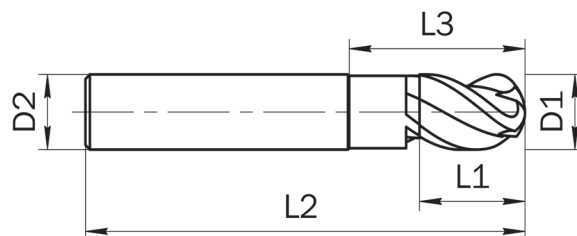
ФРЕЗЫ С
СМП

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые сферические фрезы с 3 зубьями и шейкой

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI06020001	R1.0	2.0	6	3	5	60	1.9
SMAI06025002	R1.25	2.5	6	4	6	60	2.4
SMAI06030003	R1.5	3.0	6	4.5	6.5	60	2.8
SMAI06035004	R1.75	3.5	6	5	7	65	3.2
SMAI06040005	R2.0	4.0	6	6	8	65	3.7
SMAI06050006	R2.5	5.0	6	7.5	10	65	4.6
SMAI06060007	R3.0	6.0	6	9	12	75	5.6
SMAI06080008	R4.0	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI06100009	R5.0	10.0	10	15	30	80	9.4
SMAI06120010	R6.0	12.0	12	18	36	90	11.4
SMAI06160011	R8.0	16.0	16	24	40	100	15.4

СВЕРЛЕНИЕ

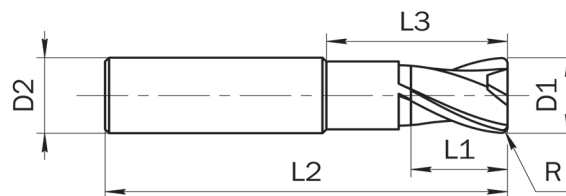
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые радиусные фрезы с
2 зубьями и шейкой

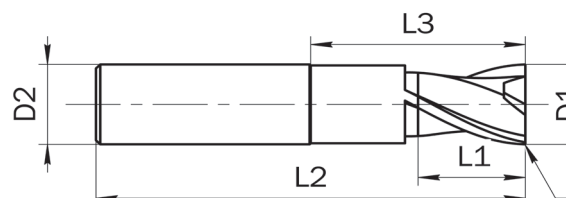


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI07040001	R0.3	4.0	6	5	10	50	3.6
SMAI07060002	R0.5	6.0	6	8	20	60	5.4
SMAI07080003	R0.6	8.0	8	10	30	70	7.2
SMAI07100004	R0.8	10.0	10	12	36	80	9
SMAI07120005	R1.0	12.0	12	14	40	90	11
SMAI07160006	R1.3	16.0	16	18	45	100	14.5
SMAI07200007	R1.6	20.0	20	24	45	100	18

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые радиусные фрезы с
2 зубьями и шейкой
спираль 25 °

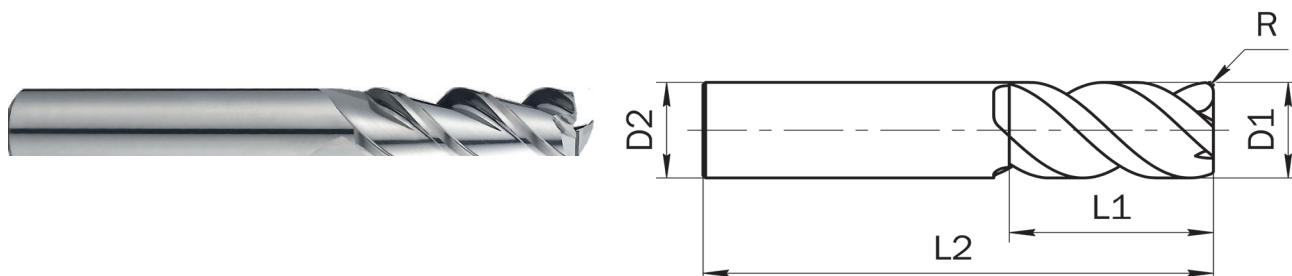


Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI08020001	R0.2	2.0	3	3	6	40	1.9
SMAI08030002	R0.2	3.0	3	4	8	40	2.9
SMAI08040003	R0.2	4.0	4	5	12	50	3.8
SMAI08050004	R0.2	5.0	5	8	14	50	4.8
SMAI08060005	R0.2	6.0	6	8	18	65	5.7
SMAI08080006	R0.2	8.0	8	10	22	70	7.7
SMAI08100007	R0.2	10.0	10	14	28	80	9.7
SMAI08120008	R0.2	12.0	12	16	35	90	11.5
SMAI08160009	R0.2	16.0	16	20	40	90	15.5
SMAI08200010	R0.2	20.0	20	25	50	100	19.5

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые радиусные фрезы с
3 зубьями, спираль 45°



Обозначение/ Артикул	R	D1	D2	L1	L2
SMAI09030001	R0.5	3.0	6	12	57
SMAI09030002	R1.0	3.0	6	12	57
SMAI09040003	R0.5	4.0	6	15	57
SMAI09040004	R1.0	4.0	6	15	57
SMAI09050005	R0.5	5.0	6	20	57
SMAI09050006	R1.0	5.0	6	20	57
SMAI09060007	R0.5	6.0	6	20	65
SMAI09060008	R1.0	6.0	6	20	65
SMAI09080009	R0.5	8.0	8	22	65
SMAI09080010	R1.0	8.0	8	22	65
SMAI09100011	R0.5	10.0	10	25	70
SMAI09100012	R1.0	10.0	10	25	70
SMAI09100013	R2.0	10.0	10	25	70
SMAI09120014	R0.5	12.0	12	25	75
SMAI09120015	R1.0	12.0	12	25	75
SMAI09120016	R2.0	12.0	12	25	75
SMAI09160017	R0.5	16.0	16	35	90
SMAI09160018	R1.0	16.0	16	35	90
SMAI09160019	R2.0	16.0	16	35	90
SMAI09200020	R0.5	20.0	20	40	100
SMAI09200021	R1.0	20.0	20	40	100
SMAI09200022	R2.0	20.0	20	40	100

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

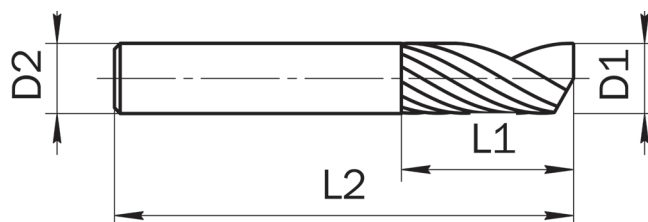
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые однозубые фрезы

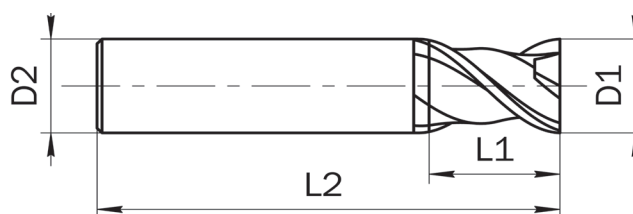


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMAI10020001	2	0.04	50	8	3
SMAI10030002	3	0.05	50	12	3
SMAI10040003	4	0.07	60	15	4
SMAI10050004	5	0.09	60	17	5
SMAI10060005	6	0.1	65	20	6
SMAI10080006	8	0.14	65	22	8
SMAI10100007	10	0.14	75	25	10
SMAI10120008	12	0.14	80	30	12

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые двухзубые фрезы

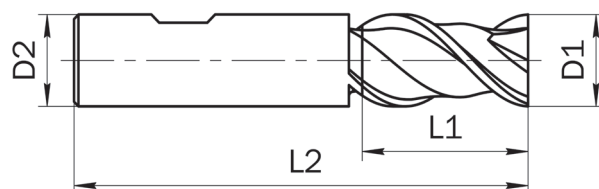


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMAI11030001	3.0	6	5	50
SMAI11040002	4.0	6	8	54
SMAI11050003	5.0	6	9	54
SMAI11060004	6.0	6	10	54
SMAI11080005	8.0	8	12	58
SMAI11100006	10.0	10	14	66
SMAI11120007	12.0	12	16	73
SMAI11140008	14.0	14	18	75
SMAI11160009	16.0	16	22	82
SMAI11180010	18.0	18	24	84
SMAI11200011	20.0	20	26	92

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые двухзубые фрезы длинные

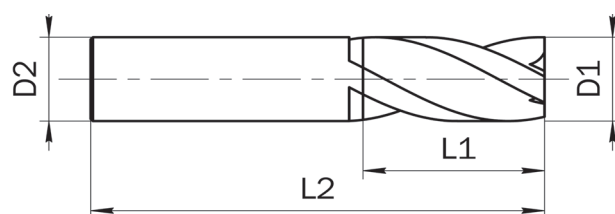


Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMAI12030001	SMAI13030001	3.0	6	8	57	0.05
SMAI12040002	SMAI13040002	4.0	6	11	57	0.05
SMAI12050003	SMAI13050003	5.0	6	13	57	0.05
SMAI12060004	SMAI13060004	6.0	6	13	57	0.05
SMAI12080005	SMAI13080005	8.0	8	19	63	0.05
SMAI12100006	SMAI13100006	10.0	10	22	72	0.10
SMAI12120007	SMAI13120007	12.0	12	26	83	0.10
SMAI12140008	SMAI13140008	14.0	14	26	83	0.10
SMAI12160009	SMAI13160009	16.0	16	32	92	0.10
SMAI12180010	SMAI13180010	18.0	18	32	92	0.10
SMAI12200011	SMAI13200011	20.0	20	38	104	0.10

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 3 зубьями длинные



Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L2
SMAI14030001	3.0	6	12	57
SMAI14040002	4.0	6	15	57
SMAI14050003	5.0	6	20	57
SMAI14060004	6.0	6	20	65
SMAI14080005	8.0	8	22	65
SMAI14100006	10.0	10	25	70
SMAI14120007	12.0	12	25	75
SMAI14160008	16.0	16	35	90
SMAI14200009	20.0	20	40	100

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

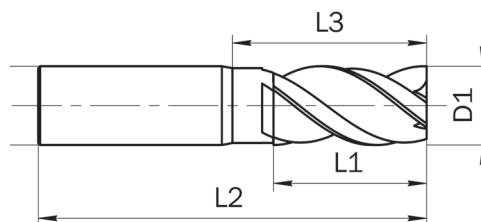
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 3 зубьями и шейкой

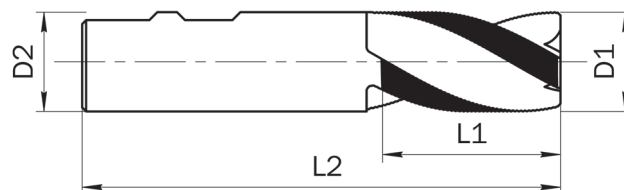


Обозначение/ Артикул	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI15030001	3.0	6	8	12	57	2.7
SMAI15040002	4.0	6	11	18	57	3.7
SMAI15050003	5.0	6	13	18	57	4.7
SMAI15060004	6.0	6	13	18	57	5.7
SMAI15080005	8.0	8	21	25	63	7.4
SMAI15100006	10.0	10	22	30	72	9.2
SMAI15120007	12.0	12	26	36	83	11
SMAI15160008	16.0	16	36	42	92	15
SMAI15200009	20.0	20	41	52	104	19

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆		☆	★		

Концевые фрезы с 3 зубьями для черновой обработки

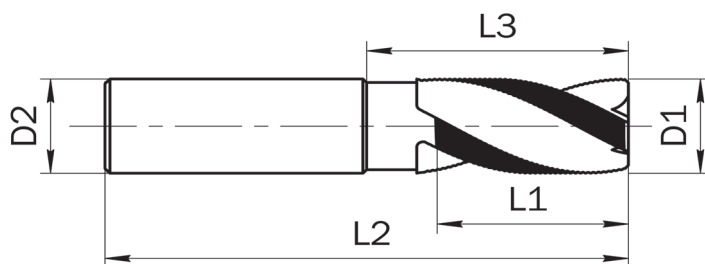


Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMAI16060001	SMAI17060001	6.0	6	16	57	0.6
SMAI16070002	SMAI17070002	7.0	8	16	63	0.6
SMAI16080003	SMAI17080003	8.0	8	16	63	0.6
SMAI16090004	SMAI17090004	9.0	10	19	72	0.6
SMAI16100005	SMAI17100005	10.0	10	22	72	0.6
SMAI16120006	SMAI17120006	12.0	12	26	83	0.6
SMAI16140007	SMAI17140007	14.0	14	26	83	0.91
SMAI16160008	SMAI17160008	16.0	16	32	92	0.91
SMAI16180009	SMAI17180009	18.0	18	32	92	0.91
SMAI16200010	SMAI17200010	20.0	20	38	104	0.91
SMAI16250011	SMAI17250011	25.0	25	45	121	0.91

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
☆		☆	★		

Концевые фрезы с 3 зубьями и шейкой для черновой обработки



Обозначение/ Артикул		D1	D2	L1	L3	L2	D3	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon							
SMAI18060001	SMAI19060001	6.0	6	16	20	57	5	0.60
SMAI18080002	SMAI19080002	8.0	8	16	25	63	7	0.60
SMAI18100003	SMAI19100003	10.0	10	22	30	72	9	0.60
SMAI18120004	SMAI19120004	12.0	12	26	36	83	103	0.60
SMAI18160005	SMAI19160005	16.0	16	32	42	92	14.5	0.91
SMAI18200006	SMAI19200006	20.0	20	38	52	104	18.5	0.91

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Рекомендованные режимы резания для фрез

Материал	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб в зависимости от диаметра							Охлаждение
		Ø2	Ø5	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	
Сталь до 500 МПа	80-90	0.02	0.04	0.06	0.08	0.08	0.10	0.10	эмульсия
Легированная сталь более 500 МПа	50-60	0.01	0.02	0.04	0.04	0.05	0.08	0.08	эмульсия
Инструментальная сталь	40-50	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05	масло
Закаленная сталь	40-50	0.01	0.05	0.020	0.025	0.025	0.030	0.05	масло
Пружинная сталь	40-50	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	масло
Хромоникелевая сталь - нержавеющая сталь	30-40	0.01	0.015	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	эмульсия
Легированная сталь	20-40	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.03	0.04	масл. эмульсия
Легированный чугун	50-70	0.01	0.02	0.03	0.05	0.08	0.10	0.12	эмульсия
Чугун, твердость до 200 НВ	60-70	0.02	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.15	воздух эмульсия
Чугун твердость более 200 НВ	50-70	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.8	0.10	воздух эмульсия
Чугун, твердость до 500 НВ	40-50	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	воздух эмульсия
Чугун, твердость более НВ	40-50	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	воздух эмульсия
Медь/бронза/латунь	100-120	0.02	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.15	эмульсия
Алюминиевые сплавы с содержанием кремния до 11%	80-100	0.03	0.06	0.08	0.10	0.12	0.15	0.15	эмульсия
Алюминиевые сплавы с содержанием кремния до 11%	80-100	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.15	эмульсия
Титан и титановые сплавы	20-30	0.01	0.02	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	эмульсия
Пластмасса и терморезистивные материалы	150-200	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.15	воздух
Эпоксидные смолы и армированные материалы	120-150	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	воздух

СВЕРЛА



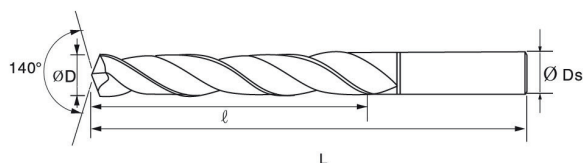
Сверление

Твердосплавные сверла 3D.....	555
Твердосплавные сверла 5D.....	559
Твердосплавные сверла 7D.....	563
Твердосплавные сверла 12D.....	567
Твердосплавные сверла 16D.....	568
Твердосплавные сверла 20D.....	569
Твердосплавные сверла 25D.....	570
Твердосплавные сверла 30D.....	571
Твердосплавные сверла 3D с покрытием TiAlN.....	572
Твердосплавные сверла 5D с покрытием TiAlN.....	576
Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN.....	580
Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN.....	584
Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN.....	588
Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN.....	589
Твердосплавные микросверла с покрытием TiAlN.....	590
Твердосплавные микросверла без покрытия.....	593
Твердосплавные сверла с плоским торцом.....	596
Твердосплавные сверла по DIN338.....	602
Твердосплавные сверла DSM со сменными пластинами	603
Твердосплавные сверла STD со сменными пластинами	607
Центровочные сверла из твердого сплава.....	610
Центровочные сверла из быстрорежущей стали.....	611

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 3D



Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU01030001	SDU02030001	3	20	6	62
SDU01031002	SDU02031002	3.1	20	6	62
SDU01032003	SDU02032003	3.2	20	6	62
SDU01033004	SDU02033004	3.3	20	6	62
SDU01034005	SDU02034005	3.4	20	6	62
SDU01035006	SDU02035006	3.5	20	6	62
SDU01036007	SDU02036007	3.6	20	6	62
SDU01037008	SDU02037008	3.7	20	6	62
SDU01038009	SDU02038009	3.8	24	6	66
SDU01039010	SDU02039010	3.9	24	6	66
SDU01040011	SDU02040011	4	24	6	66
SDU01041012	SDU02041012	4.1	24	6	66
SDU01042013	SDU02042013	4.2	24	6	66
SDU01043014	SDU02043014	4.3	24	6	66
SDU01044015	SDU02044015	4.4	24	6	66
SDU01045016	SDU02045016	4.5	24	6	66
SDU01046017	SDU02046017	4.6	26	6	66
SDU01047018	SDU02047018	4.7	26	6	66
SDU01048019	SDU02048019	4.8	28	6	66
SDU01049020	SDU02049020	4.9	28	6	66
SDU01050021	SDU02050021	5	28	6	66
SDU01051022	SDU02051022	5.1	28	6	66
SDU01052023	SDU02052023	5.2	28	6	66
SDU01053024	SDU02053024	5.3	28	6	66
SDU01054025	SDU02054025	5.4	28	6	66
SDU01055026	SDU02055026	5.5	28	6	66
SDU01056027	SDU02056027	5.6	28	6	66
SDU01057028	SDU02057028	5.7	28	6	66
SDU01058029	SDU02058029	5.8	28	6	66
SDU01059030	SDU02059030	5.9	28	6	66
SDU01060031	SDU02060031	6	28	6	66
SDU01061032	SDU02061032	6.1	34	8	79
SDU01062033	SDU02062033	6.2	34	8	79
SDU01063034	SDU02063034	6,3	8	34	79

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

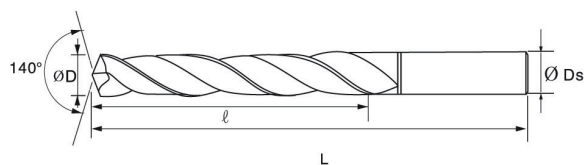
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 3D (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМГ

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

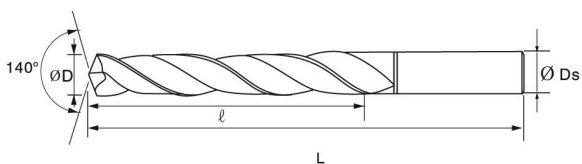
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU01064035	SDU02064035	6.4	34	8	79
SDU01065036	SDU02065036	6.5	34	8	79
SDU01066037	SDU02066037	6.6	34	8	79
SDU01067038	SDU02067038	6.7	34	8	79
SDU01068039	SDU02068039	6.8	34	8	79
SDU01069040	SDU02069040	6.9	34	8	79
SDU01070041	SDU02070041	7	34	8	79
SDU01071042	SDU02071042	7.1	41	8	79
SDU01072043	SDU02072043	7.2	41	8	79
SDU01073044	SDU02073044	7.3	41	8	79
SDU01074045	SDU02074045	7.4	41	8	79
SDU01075046	SDU02075046	7.5	41	8	79
SDU01076047	SDU02076047	7.6	41	8	79
SDU01077048	SDU02077048	7.7	41	8	79
SDU01078049	SDU02078049	7.8	41	8	79
SDU01079050	SDU02079050	7.9	41	8	79
SDU01080051	SDU02080051	8	41	8	79
SDU01081052	SDU02081052	8.1	47	10	89
SDU01082053	SDU02082053	8.2	47	10	89
SDU01083054	SDU02083054	8.3	47	10	89
SDU01084055	SDU02084055	8.4	47	10	89
SDU01085056	SDU02085056	8.5	47	10	89
SDU01086057	SDU02086057	8.6	47	10	89
SDU01087058	SDU02087058	8.7	47	10	89
SDU01088059	SDU02088059	8.8	47	10	89
SDU01089060	SDU02089060	8.9	47	10	89
SDU01090061	SDU02090061	9	47	10	89
SDU01091062	SDU02091062	9.1	47	10	89
SDU01092063	SDU02092063	9.2	47	10	89
SDU01093064	SDU02093064	9.3	47	10	89
SDU01094065	SDU02094065	9.4	47	10	89
SDU01095066	SDU02095066	9.5	47	10	89
SDU01096067	SDU02096067	9.6	47	10	89
SDU01097068	SDU02097068	9.7	47	10	89

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 3D (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU01098069	SDU02098069	9.8	47	10	89
SDU01099070	SDU02099070	9.9	47	10	89
SDU01100071	SDU02100071	10	47	10	89
SDU01101072	SDU02101072	10.1	55	12	102
SDU01102073	SDU02102073	10.2	55	12	102
SDU01103074	SDU02103074	10.3	55	12	102
SDU01104075	SDU02104075	10.4	55	12	102
SDU01105076	SDU02105076	10.5	55	12	102
SDU01106077	SDU02106077	10.6	55	12	102
SDU01107078	SDU02107078	10.7	55	12	102
SDU01108079	SDU02108079	10.8	55	12	102
SDU01109080	SDU02109080	10.9	55	12	102
SDU01110081	SDU02110081	11	55	12	102
SDU01111082	SDU02111082	11.1	55	12	102
SDU01112083	SDU02112083	11.2	55	12	102
SDU01113084	SDU02113084	11.3	55	12	102
SDU01114085	SDU02114085	11.4	55	12	102
SDU01115086	SDU02115086	11.5	55	12	102
SDU01116087	SDU02116087	11.6	55	12	102
SDU01117088	SDU02117088	11.7	55	12	102
SDU01118089	SDU02118089	11.8	55	12	102
SDU01119090	SDU02119090	11.9	55	12	102
SDU01120091	SDU02120091	12	55	12	102
SDU01121092	SDU02121092	12.1	60	14	107
SDU01122093	SDU02122093	12.2	60	14	107
SDU01123094	SDU02123094	12.3	60	14	107
SDU01124095	SDU02124095	12.4	60	14	107
SDU01125096	SDU02125096	12.5	60	14	107
SDU01126097	SDU02126097	12.6	60	14	107
SDU01127098	SDU02127098	12.7	60	14	107
SDU01128099	SDU02128099	12.8	60	14	107
SDU01129100	SDU02129100	12.9	60	14	107
SDU01130101	SDU02130101	13	60	14	107
SDU01131102	SDU02131102	13.1	60	14	107

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

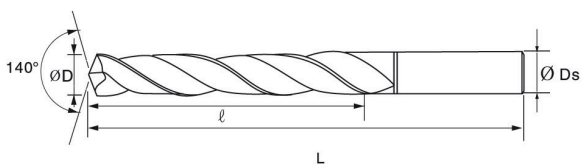
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 3D (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМГ

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

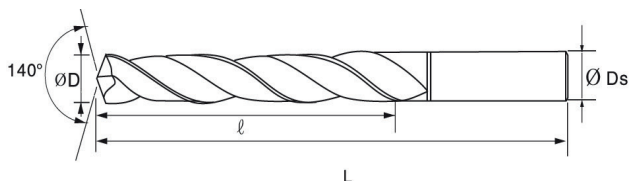
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Без СОЖ	С СОЖ	D	ℓ	Ds	L
SDU01132103	SDU02132103	13.2	60	14	107
SDU01133104	SDU02133104	13.3	60	14	107
SDU01134105	SDU02134105	13.4	60	14	107
SDU01135106	SDU02135106	13.5	60	14	107
SDU01136107	SDU02136107	13.6	60	14	107
SDU01137108	SDU02137108	13.7	60	14	107
SDU01138109	SDU02138109	13.8	60	14	107
SDU01139110	SDU02139110	13.9	60	14	107
SDU01140111	SDU02140111	14	60	14	107
SDU01141112	SDU02141112	14.1	65	16	115
SDU01142113	SDU02142113	14.2	65	16	115
SDU01143114	SDU02143114	14.3	65	16	115
SDU01144115	SDU02144115	14.4	65	16	115
SDU01145116	SDU02145116	14.5	65	16	115
SDU01146117	SDU02146117	14.6	65	16	115
SDU01147118	SDU02147118	14.7	65	16	115
SDU01148119	SDU02148119	14.8	65	16	115
SDU01149120	SDU02149120	14.9	65	16	115
SDU01150121	SDU02150121	15	65	16	115
SDU01151122	SDU02151122	15.1	65	16	115
SDU01152123	SDU02152123	15.2	65	16	115
SDU01153124	SDU02153124	15.3	65	16	115
SDU01154125	SDU02154125	15.4	65	16	115
SDU01155126	SDU02155126	15.5	65	16	115
SDU01156127	SDU02156127	15.6	65	16	115
SDU01157128	SDU02157128	15.7	65	16	115
SDU01158129	SDU02158129	15.8	65	16	115
SDU01159130	SDU02159130	15.9	65	16	115
SDU01160131	SDU02160131	16	65	16	115
SDU01165132	SDU02165132	16.5	73	18	123
SDU01170133	SDU02170133	17	73	18	123
SDU01175134	SDU02175134	17.5	73	18	123
SDU01180135	SDU02180135	18	73	18	123
SDU01185136	SDU02185136	18.5	79	20	131
SDU01190137	SDU02190137	19	79	20	131
SDU01195138	SDU02195138	19.5	79	20	131
SDU01200139	SDU02200139	20	79	20	131

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 5D



Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU03030001	SDU04030001	3	26	6	66
SDU03031002	SDU04031002	3.1	26	6	66
SDU03032003	SDU04032003	3.2	26	6	66
SDU03033004	SDU04033004	3.3	26	6	66
SDU03034005	SDU04034005	3.4	26	6	66
SDU03035006	SDU04035006	3.5	26	6	66
SDU03036007	SDU04036007	3.6	26	6	66
SDU03037008	SDU04037008	3.7	26	6	66
SDU03038009	SDU04038009	3.8	34	6	74
SDU03039010	SDU04039010	3.9	34	6	74
SDU03040011	SDU04040011	4	34	6	74
SDU03041012	SDU04041012	4.1	34	6	74
SDU03042013	SDU04042013	4.2	34	6	74
SDU03043014	SDU04043014	4.3	34	6	74
SDU03044015	SDU04044015	4.4	34	6	74
SDU03045016	SDU04045016	4.5	34	6	74
SDU03046017	SDU04046017	4.6	34	6	74
SDU03047018	SDU04047018	4.7	34	6	74
SDU03048019	SDU04048019	4.8	44	6	82
SDU03049020	SDU04049020	4.9	44	6	82
SDU03050021	SDU04050021	5	44	6	82
SDU03051022	SDU04051022	5.1	44	6	82
SDU03052023	SDU04052023	5.2	44	6	82
SDU03053024	SDU04053024	5.3	44	6	82
SDU03054025	SDU04054025	5.4	44	6	82
SDU03055026	SDU04055026	5.5	44	6	82
SDU03056027	SDU04056027	5.6	44	6	82
SDU03057028	SDU04057028	5.7	44	6	82
SDU03058029	SDU04058029	5.8	44	6	82
SDU03059030	SDU04059030	5.9	44	6	82
SDU03060031	SDU04060031	6	44	6	82
SDU03061032	SDU04061032	6.1	44	8	82
SDU03062033	SDU04062033	6.2	53	8	91
SDU03063034	SDU04063034	6.3	53	8	91

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

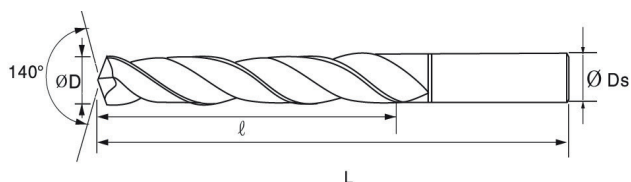
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 5D (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

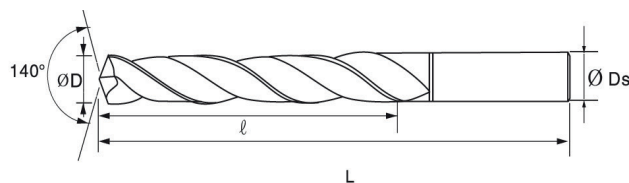


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU03064035	SDU04064035	6.4	53	8	91
SDU03065036	SDU04065036	6.5	53	8	91
SDU03066037	SDU04066037	6.6	53	8	91
SDU03067038	SDU04067038	6.7	53	8	91
SDU03068039	SDU04068039	6.8	53	8	91
SDU03069040	SDU04069040	6.9	53	8	91
SDU03070041	SDU04070041	7	53	8	91
SDU03071042	SDU04071042	7.1	53	8	91
SDU03072043	SDU04072043	7.2	53	8	91
SDU03073044	SDU04073044	7.3	53	8	91
SDU03074045	SDU04074045	7.4	53	8	91
SDU03075046	SDU04075046	7.5	53	8	91
SDU03076047	SDU04076047	7.6	53	8	91
SDU03077048	SDU04077048	7.7	53	8	91
SDU03078049	SDU04078049	7.8	53	8	91
SDU03079050	SDU04079050	7.9	53	8	91
SDU03080051	SDU04080051	8	53	8	91
SDU03081052	SDU04081052	8.1	61	10	103
SDU03082053	SDU04082053	8.2	61	10	103
SDU03083054	SDU04083054	8.3	61	10	103
SDU03084055	SDU04084055	8.4	61	10	103
SDU03085056	SDU04085056	8.5	61	10	103
SDU03086057	SDU04086057	8.6	61	10	103
SDU03087058	SDU04087058	8.7	61	10	103
SDU03088059	SDU04088059	8.8	61	10	103
SDU03089060	SDU04089060	8.9	61	10	103
SDU03090061	SDU04090061	9	61	10	103
SDU03091062	SDU04091062	9.1	61	10	103
SDU03092063	SDU04092063	9.2	61	10	103
SDU03093064	SDU04093064	9.3	61	10	103
SDU03094065	SDU04094065	9.4	61	10	103
SDU03095066	SDU04095066	9.5	61	10	103
SDU03096067	SDU04096067	9.6	61	10	103
SDU03097068	SDU04097068	9.7	61	10	103

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 5D (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU03098069	SDU04098069	9.8	61	10	103
SDU03099070	SDU04099070	9.9	61	10	103
SDU03100071	SDU04100071	10	61	10	103
SDU03101072	SDU04101072	10.1	71	12	118
SDU03102073	SDU04102073	10.2	71	12	118
SDU03103074	SDU04103074	10.3	71	12	118
SDU03104075	SDU04104075	10.4	71	12	118
SDU03105076	SDU04105076	10.5	71	12	118
SDU03106077	SDU04106077	10.6	71	12	118
SDU03107078	SDU04107078	10.7	71	12	118
SDU03108079	SDU04108079	10.8	71	12	118
SDU03109080	SDU04109080	10.9	71	12	118
SDU03110081	SDU04110081	11	71	12	118
SDU03111082	SDU04111082	11.1	71	12	118
SDU03112083	SDU04112083	11.2	71	12	118
SDU03113084	SDU04113084	11.3	71	12	118
SDU03114085	SDU04114085	11.4	71	12	118
SDU03115086	SDU04115086	11.5	71	12	118
SDU03116087	SDU04116087	11.6	71	12	118
SDU03117088	SDU04117088	11.7	71	12	118
SDU03118089	SDU04118089	11.8	71	12	118
SDU03119090	SDU04119090	11.9	71	12	118
SDU03120091	SDU04120091	12	71	12	118
SDU03121092	SDU04121092	12.1	77	14	124
SDU03122093	SDU04122093	12.2	77	14	124
SDU03123094	SDU04123094	12.3	77	14	124
SDU03124095	SDU04124095	12.4	77	14	124
SDU03125096	SDU04125096	12.5	77	14	124
SDU03126097	SDU04126097	12.6	77	14	124
SDU03127098	SDU04127098	12.7	77	14	124
SDU03128099	SDU04128099	12.8	77	14	124
SDU03129100	SDU04129100	12.9	77	14	124
SDU03130101	SDU04130101	13	77	14	124
SDU03131102	SDU04131102	13.1	77	14	124

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

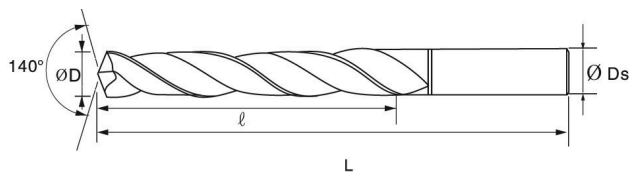
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 5D (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
ЦМГ

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

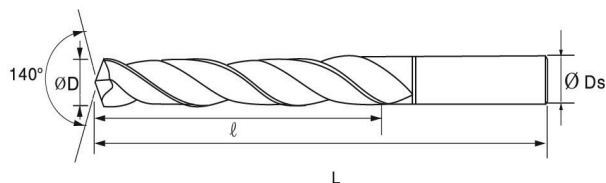
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU03132103	SDU04132103	13.2	77	14	124
SDU03133104	SDU04133104	13.3	77	14	124
SDU03134105	SDU04134105	13.4	77	14	124
SDU03135106	SDU04135106	13.5	77	14	124
SDU03136107	SDU04136107	13.6	77	14	124
SDU03137108	SDU04137108	13.7	77	14	124
SDU03138109	SDU04138109	13.8	77	14	124
SDU03139110	SDU04139110	13.9	77	14	124
SDU03140111	SDU04140111	14	77	14	124
SDU03141112	SDU04141112	14.1	83	16	133
SDU03142113	SDU04142113	14.2	83	16	133
SDU03143114	SDU04143114	14.3	83	16	133
SDU03144115	SDU04144115	14.4	83	16	133
SDU03145116	SDU04145116	14.5	83	16	133
SDU03146117	SDU04146117	14.6	83	16	133
SDU03147118	SDU04147118	14.7	83	16	133
SDU03148119	SDU04148119	14.8	83	16	133
SDU03149120	SDU04149120	14.9	83	16	133
SDU03150121	SDU04150121	15	83	16	133
SDU03151122	SDU04151122	15.1	83	16	133
SDU03152123	SDU04152123	15.2	83	16	133
SDU03153124	SDU04153124	15.3	83	16	133
SDU03154125	SDU04154125	15.4	83	16	133
SDU03155126	SDU04155126	15.5	83	16	133
SDU03156127	SDU04156127	15.6	83	16	133
SDU03157128	SDU04157128	15.7	83	16	133
SDU03158129	SDU04158129	15.8	83	16	133
SDU03159130	SDU04159130	15.9	83	16	133
SDU03160131	SDU04160131	16	83	16	133
SDU03165132	SDU04165132	16.5	93	18	143
SDU03170133	SDU04170133	17	93	18	143
SDU03175134	SDU04175134	17.5	93	18	143
SDU03180135	SDU04180135	18	93	18	143
SDU03185136	SDU04185136	18.5	101	20	153
SDU03190137	SDU04190137	19	101	20	153
SDU03195138	SDU04195138	19.5	101	20	153
SDU03200139	SDU04200139	20	101	20	153

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 7D



Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU05045001	SDU06045001	4.5	45	6	94
SDU05046002	SDU06046002	4.6	45	6	94
SDU05047003	SDU06047003	4.7	45	6	94
SDU05048004	SDU06048004	4.8	45	6	94
SDU05049005	SDU06049005	4.9	45	6	94
SDU05050006	SDU06050006	5	45	6	94
SDU05051007	SDU06051007	5.1	45	6	94
SDU05052008	SDU06052008	5.2	45	6	94
SDU05053009	SDU06053009	5.3	45	6	94
SDU05054010	SDU06054010	5.4	45	6	94
SDU05055011	SDU06055011	5.5	45	6	94
SDU05056012	SDU06056012	5.6	45	6	94
SDU05057013	SDU06057013	5.7	45	6	94
SDU05058014	SDU06058014	5.8	45	6	94
SDU05059015	SDU06059015	5.9	45	6	94
SDU05060016	SDU06060016	6	45	6	94
SDU05061017	SDU06061017	6.1	57	8	110
SDU05062018	SDU06062018	6.2	57	8	110
SDU05063019	SDU06063019	6.3	57	8	110
SDU05064020	SDU06064020	6.4	57	8	110
SDU05065021	SDU06065021	6.5	57	8	110
SDU05066022	SDU06066022	6.6	57	8	110
SDU05067023	SDU06067023	6.7	57	8	110
SDU05068024	SDU06068024	6.8	57	8	110
SDU05069025	SDU06069025	6.9	57	8	110
SDU05070026	SDU06070026	7	57	8	110
SDU05071027	SDU06071027	7.1	57	8	110
SDU05072028	SDU06072028	7.2	57	8	110
SDU05073029	SDU06073029	7.3	57	8	110
SDU05074030	SDU06074030	7.4	57	8	110
SDU05075031	SDU06075031	7.5	57	8	110
SDU05076032	SDU06076032	7.6	57	8	110
SDU05077033	SDU06077033	7.7	57	8	110
SDU05078034	SDU06078034	7.8	57	8	110

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

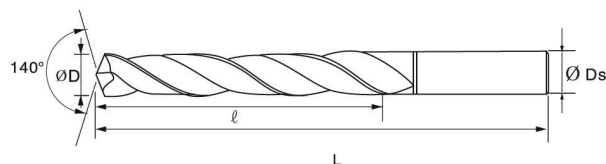
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 7D (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

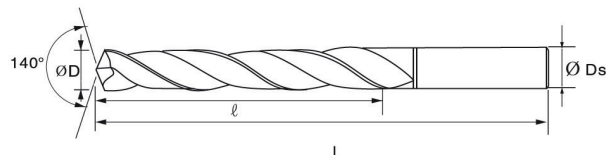


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU05079035	SDU06079035	7.9	57	8	110
SDU05080036	SDU06080036	8	57	8	110
SDU05081037	SDU06081037	8.1	62	10	122
SDU05082038	SDU06082038	8.2	62	10	122
SDU05083039	SDU06083039	8.3	62	10	122
SDU05084040	SDU06084040	8.4	62	10	122
SDU05085041	SDU06085041	8.5	62	10	122
SDU05086042	SDU06086042	8.6	62	10	122
SDU05087043	SDU06087043	8.7	62	10	122
SDU05088044	SDU06088044	8.8	62	10	122
SDU05089045	SDU06089045	8.9	62	10	122
SDU05090046	SDU06090046	9	62	10	122
SDU05091047	SDU06091047	9.1	62	10	122
SDU05092048	SDU06092048	9.2	62	10	122
SDU05093049	SDU06093049	9.3	62	10	122
SDU05094050	SDU06094050	9.4	62	10	122
SDU05095051	SDU06095051	9.5	62	10	122
SDU05096052	SDU06096052	9.6	62	10	122
SDU05097053	SDU06097053	9.7	62	10	122
SDU05098054	SDU06098054	9.8	62	10	122
SDU05099055	SDU06099055	9.9	62	10	122
SDU05100056	SDU06100056	10	62	10	122
SDU05101057	SDU06101057	10.1	72	12	141
SDU05102058	SDU06102058	10.2	72	12	141
SDU05103059	SDU06103059	10.3	72	12	141
SDU05104060	SDU06104060	10.4	72	12	141
SDU05105061	SDU06105061	10.5	72	12	141
SDU05106062	SDU06106062	10.6	72	12	141
SDU05107063	SDU06107063	10.7	72	12	141
SDU05108064	SDU06108064	10.8	72	12	141
SDU05109065	SDU06109065	10.9	72	12	141
SDU05110066	SDU06110066	11	72	12	141
SDU05111067	SDU06111067	11.1	72	12	141
SDU05112068	SDU06112068	11.2	72	12	141

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 7D (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU05113069	SDU06113069	11.3	72	12	141
SDU05114070	SDU06114070	11.4	72	12	141
SDU05115071	SDU06115071	11.5	72	12	141
SDU05116072	SDU06116072	11.6	72	12	141
SDU05117073	SDU06117073	11.7	72	12	141
SDU05118074	SDU06118074	11.8	72	12	141
SDU05119075	SDU06119075	11.9	72	12	141
SDU05120076	SDU06120076	12	72	12	141
SDU05121077	SDU06121077	12.1	83	14	155
SDU05122078	SDU06122078	12.2	83	14	155
SDU05123079	SDU06123079	12.3	83	14	155
SDU05124080	SDU06124080	12.4	83	14	155
SDU05125081	SDU06125081	12.5	83	14	155
SDU05126082	SDU06126082	12.6	83	14	155
SDU05127083	SDU06127083	12.7	83	14	155
SDU05128084	SDU06128084	12.8	83	14	155
SDU05129085	SDU06129085	12.9	83	14	155
SDU05130086	SDU06130086	13	83	14	155
SDU05131087	SDU06131087	13.1	83	14	155
SDU05132088	SDU06132088	13.2	83	14	155
SDU05133089	SDU06133089	13.3	83	14	155
SDU05134090	SDU06134090	13.4	83	14	155
SDU05135091	SDU06135091	13.5	83	14	155
SDU05136092	SDU06136092	13.6	83	14	155
SDU05137093	SDU06137093	13.7	83	14	155
SDU05138094	SDU06138094	13.8	83	14	155
SDU05139095	SDU06139095	13.9	83	14	155
SDU05140096	SDU06140096	14	83	14	155
SDU05141097	SDU06141097	14.1	92	16	171
SDU05142098	SDU06142098	14.2	92	16	171
SDU05143099	SDU06143099	14.3	92	16	171
SDU05144100	SDU06144100	14.4	92	16	171

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

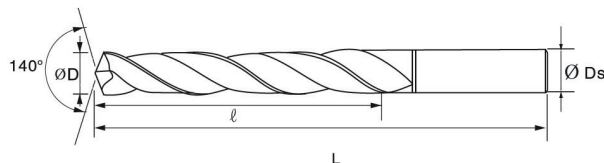
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 7D (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

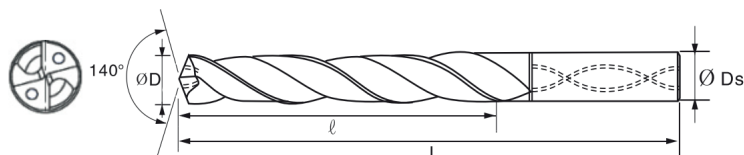


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU05145101	SDU06145101	14.5	92	16	171
SDU05146102	SDU06146102	14.6	92	16	171
SDU05147103	SDU06147103	14.7	92	16	171
SDU05148104	SDU06148104	14.8	92	16	171
SDU05149105	SDU06149105	14.9	92	16	171
SDU05150106	SDU06150106	15	92	16	171
SDU05151107	SDU06151107	15.1	92	16	171
SDU05152108	SDU06152108	15.2	92	16	171
SDU05153109	SDU06153109	15.3	92	16	171
SDU05154110	SDU06154110	15.4	92	16	171
SDU05155111	SDU06155111	15.5	92	16	171
SDU05156112	SDU06156112	15.6	92	16	171
SDU05157113	SDU06157113	15.7	92	16	171
SDU05158114	SDU06158114	15.8	92	16	171
SDU05159115	SDU06159115	15.9	92	16	171
SDU05160116	SDU06160116	16	92	16	171
SDU05165117	SDU06165117	16.5	103	18	185
SDU05170118	SDU06170118	17	103	18	185
SDU05175119	SDU06175119	17.5	103	18	185
SDU05180120	SDU06180120	18	103	18	185
SDU05185121	SDU06185121	18.5	112	20	200
SDU05190122	SDU06190122	19	112	20	200
SDU05195123	SDU06195123	19.5	112	20	200
SDU05200124	SDU06200124	20	112	20	200

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 12D



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU07030001	3	45	4	80
SDU07035002	3.5	45	4	80
SDU07040003	4	50	4	88
SDU07045004	4.5	55	6	106
SDU07050005	5	66	6	116
SDU07055006	5.5	66	6	116
SDU07060007	6	66	6	116
SDU07065008	6.5	84	8	138
SDU07070009	7	84	8	138
SDU07075010	7.5	84	8	138
SDU07080011	8	84	8	138
SDU07085012	8.5	108	10	169
SDU07090013	9	108	10	169
SDU07095014	9.5	108	10	169
SDU07100015	10	108	10	169
SDU07105016	10.5	132	12	201
SDU07110017	11	132	12	201
SDU07115018	11.5	132	12	201
SDU07120019	12	132	12	201

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

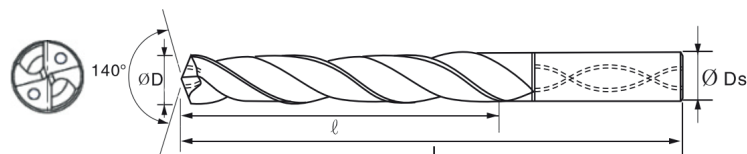
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 16D

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

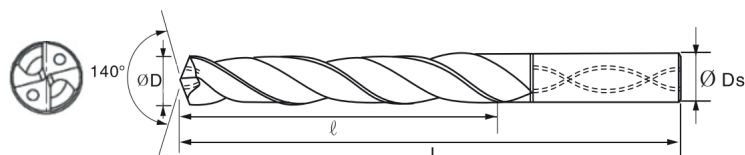


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU08030001	3	50	4	88
SDU08035002	3.5	60	4	99
SDU08040003	4	60	4	99
SDU08045004	4.5	70	6	117
SDU08050005	5	90	6	142
SDU08055006	5.5	90	6	142
SDU08060007	6	90	6	142
SDU08065008	6.5	120	8	177
SDU08070009	7	120	8	177
SDU08075010	7.5	120	8	177
SDU08080011	8	120	8	177
SDU08085012	8.5	150	10	216
SDU08090013	9	150	10	216
SDU08095014	9.5	150	10	216
SDU08100015	10	150	10	216
SDU08105016	10.5	180	12	256
SDU08110017	11	180	12	256
SDU08115018	11.5	180	12	256
SDU08120019	12	180	12	256

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 20D



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU09030001	3	63	4	101
SDU09035002	3.5	70	4	114
SDU09040003	4	70	4	114
SDU09045004	4.5	90	6	138
SDU09050005	5	110	6	160
SDU09055006	5.5	110	6	160
SDU09060007	6	110	6	160
SDU09065008	6.5	145	8	199
SDU09070009	7	145	8	199
SDU09075010	7.5	145	8	199
SDU09080011	8	145	8	199
SDU09085012	8.5	185	10	246
SDU09090013	9	185	10	246
SDU09095014	9.5	185	10	246
SDU09100015	10	185	10	246
SDU09105016	10.5	225	12	294
SDU09110017	11	225	12	294
SDU09115018	11.5	225	12	294
SDU09120019	12	225	12	294

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

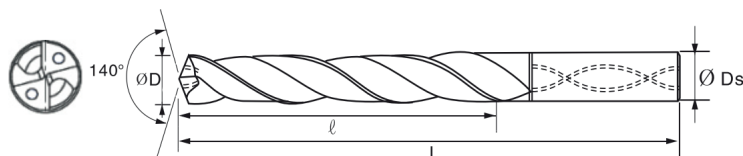
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 25D

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

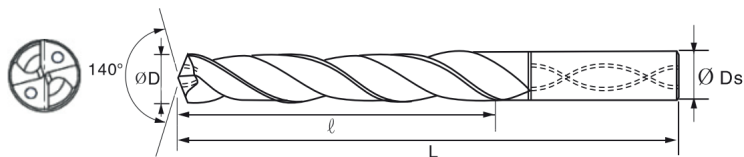


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU10030001	3	79	4	117
SDU10035002	3.5	94	4	133
SDU10040003	4	94	4	133
SDU10045004	4.5	112	6	160
SDU10050005	5	140	6	190
SDU10055006	5.5	140	6	190
SDU10060007	6	140	6	190
SDU10065008	6.5	188	8	241
SDU10070009	7	188	8	241
SDU10075010	7.5	188	8	241
SDU10080011	8	188	8	241
SDU10085012	8.5	234	10	295
SDU10090013	9	234	10	295
SDU10095014	9.5	234	10	295
SDU10100015	10	234	10	295
SDU10105016	10.5	281	12	350
SDU10110017	11	281	12	350
SDU10115018	11.5	281	12	350
SDU10120019	12	281	12	350

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 30D



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU11030001	3.0	105	4	133
SDU11035002	3.5	112	4	151
SDU11040003	4.0	112	4	151
SDU11045004	4.5	135	6	185
SDU11050005	5.0	170	6	220
SDU11055006	5.5	170	6	220
SDU11060007	6.0	170	6	220
SDU11065008	6.5	225	8	279
SDU11070009	7.0	225	8	279
SDU11075010	7.5	225	8	279
SDU11080011	8.0	225	8	279
SDU11085012	8.5	285	10	346
SDU11090013	9.0	285	10	346
SDU11095014	9.5	285	10	346
SDU11100015	10.0	285	10	346
SDU11105016	10.5	300	12	369
SDU11110017	11.0	300	12	369
SDU11115018	11.5	300	12	369
SDU11120019	12.0	300	12	369

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

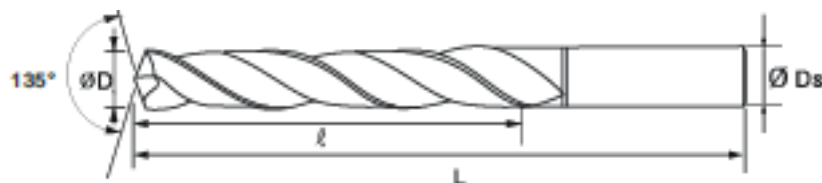
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 3D с покрытием TiAlN

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
		★			



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМГ

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU12030001	SDU13030001	3.0	20	6	62
SDU12031002	SDU13031002	3.1	20	6	62
SDU12032003	SDU13032003	3.2	20	6	62
SDU12033004	SDU13033004	3.3	20	6	62
SDU12034005	SDU13034005	3.4	20	6	62
SDU12035006	SDU13035006	3.5	20	6	62
SDU12036007	SDU13036007	3.6	20	6	62
SDU12037008	SDU13037008	3.7	20	6	62
SDU12038009	SDU13038009	3.8	24	6	66
SDU12039010	SDU13039010	3.9	24	6	66
SDU12040011	SDU13040011	4.0	24	6	66
SDU12041012	SDU13041012	4.1	24	6	66
SDU12042013	SDU13042013	4.2	24	6	66
SDU12043014	SDU13043014	4.3	24	6	66
SDU12044015	SDU13044015	4.4	24	6	66
SDU12045016	SDU13045016	4.5	24	6	66
SDU12046017	SDU13046017	4.6	26	6	66
SDU12047018	SDU13047018	4.7	26	6	66
SDU12048019	SDU13048019	4.8	28	6	66
SDU12049020	SDU13049020	4.9	28	6	66
SDU12050021	SDU13050021	5.0	28	6	66
SDU12051022	SDU13051022	5.1	28	6	66
SDU12052023	SDU13052023	5.2	28	6	66
SDU12053024	SDU13053024	5.3	28	6	66
SDU12054025	SDU13054025	5.4	28	6	66
SDU12055026	SDU13055026	5.5	28	6	66
SDU12056027	SDU13056027	5.6	28	6	66
SDU12057028	SDU13057028	5.7	28	6	66
SDU12058029	SDU13058029	5.8	28	6	66
SDU12059030	SDU13059030	5.9	28	6	66
SDU12060031	SDU13060031	6.0	28	6	66
SDU12061032	SDU13061032	6.1	34	8	79
SDU12062033	SDU13062033	6.2	34	8	79
SDU12063034	SDU13063034	6.3	34	8	79
SDU12064035	SDU13064035	6.4	34	8	79
SDU12065036	SDU13065036	6.5	34	8	79
SDU12066037	SDU13066037	6.6	34	8	79

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием TiAlN (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU12067038	SDU13067038	6.7	34	8	79
SDU12068039	SDU13068039	6.8	34	8	79
SDU12069040	SDU13069040	6.9	34	8	79
SDU12070041	SDU13070041	7.0	34	8	79
SDU12071042	SDU13071042	7.1	41	8	79
SDU12072043	SDU13072043	7.2	41	8	79
SDU12073044	SDU13073044	7.3	41	8	79
SDU12074045	SDU13074045	7.4	41	8	79
SDU12075046	SDU13075046	7.5	41	8	79
SDU12076047	SDU13076047	7.6	41	8	79
SDU12077048	SDU13077048	7.7	41	8	79
SDU12078049	SDU13078049	7.8	41	8	79
SDU12079050	SDU13079050	7.9	41	8	79
SDU12080051	SDU13080051	8.0	41	8	79
SDU12081052	SDU13081052	8.1	47	10	89
SDU12082053	SDU13082053	8.2	47	10	89
SDU12083054	SDU13083054	8.3	47	10	89
SDU12084055	SDU13084055	8.4	47	10	89
SDU12085056	SDU13085056	8.5	47	10	89
SDU12086057	SDU13086057	8.6	47	10	89
SDU12087058	SDU13087058	8.7	47	10	89
SDU12088059	SDU13088059	8.8	47	10	89
SDU12089060	SDU13089060	8.9	47	10	89
SDU12090061	SDU13090061	9.0	47	10	89
SDU12091062	SDU13091062	9.1	47	10	89
SDU12092063	SDU13092063	9.2	47	10	89
SDU12093064	SDU13093064	9.3	47	10	89
SDU12094065	SDU13094065	9.4	47	10	89
SDU12095066	SDU13095066	9.5	47	10	89
SDU12096067	SDU13096067	9.6	47	10	89
SDU12097068	SDU13097068	9.7	47	10	89
SDU12098069	SDU13098069	9.8	47	10	89
SDU12099070	SDU13099070	9.9	47	10	89
SDU12100071	SDU13100071	10.0	47	10	89
SDU12101072	SDU13101072	10.1	55	12	102
SDU12102073	SDU13102073	10.2	55	12	102
SDU12103074	SDU13103074	10.3	55	12	102

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

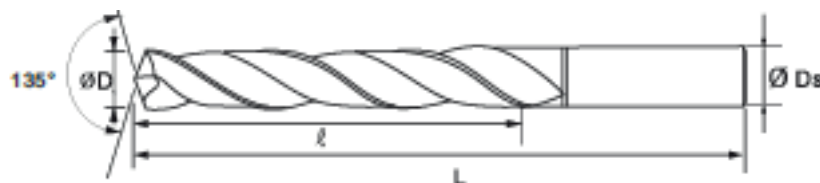
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием TiAlN (продолжение)

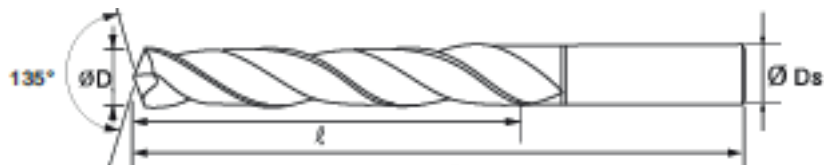


Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU12104075	SDU13104075	10.4	55	12	102
SDU12105076	SDU13105076	10.5	55	12	102
SDU12106077	SDU13106077	10.6	55	12	102
SDU12107078	SDU13107078	10.7	55	12	102
SDU12108079	SDU13108079	10.8	55	12	102
SDU12109080	SDU13109080	10.9	55	12	102
SDU12110081	SDU13110081	11.0	55	12	102
SDU12111082	SDU13111082	11.1	55	12	102
SDU12112083	SDU13112083	11.2	55	12	102
SDU12113084	SDU13113084	11.3	55	12	102
SDU12114085	SDU13114085	11.4	55	12	102
SDU12115086	SDU13115086	11.5	55	12	102
SDU12116087	SDU13116087	11.6	55	12	102
SDU12117088	SDU13117088	11.7	55	12	102
SDU12118089	SDU13118089	11.8	55	12	102
SDU12119090	SDU13119090	11.9	55	12	102
SDU12120091	SDU13120091	12.0	55	12	102
SDU12121092	SDU13121092	12.1	60	14	107
SDU12122093	SDU13122093	12.2	60	14	107
SDU12123094	SDU13123094	12.3	60	14	107
SDU12124095	SDU13124095	12.4	60	14	107
SDU12125096	SDU13125096	12.5	60	14	107
SDU12126097	SDU13126097	12.6	60	14	107
SDU12127098	SDU13127098	12.7	60	14	107
SDU12128099	SDU13128099	12.8	60	14	107
SDU12129100	SDU13129100	12.9	60	14	107
SDU12130101	SDU13130101	13.0	60	14	107
SDU12131102	SDU13131102	13.1	60	14	107
SDU12132103	SDU13132103	13.2	60	14	107
SDU12133104	SDU13133104	13.3	60	14	107
SDU12134105	SDU13134105	13.4	60	14	107
SDU12135106	SDU13135106	13.5	60	14	107
SDU12136107	SDU13136107	13.6	60	14	107
SDU12137108	SDU13137108	13.7	60	14	107
SDU12138109	SDU13138109	13.8	60	14	107
SDU12139110	SDU13139110	13.9	60	14	107
SDU12140111	SDU13140111	14.0	60	14	107

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием TiAlN (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU12141112	SDU13141112	14.1	65	16	115
SDU12142113	SDU13142113	14.2	65	16	115
SDU12143114	SDU13143114	14.3	65	16	115
SDU12144115	SDU13144115	14.4	65	16	115
SDU12145116	SDU13145116	14.5	65	16	115
SDU12146117	SDU13146117	14.6	65	16	115
SDU12147118	SDU13147118	14.7	65	16	115
SDU12148119	SDU13148119	14.8	65	16	115
SDU12149120	SDU13149120	14.9	65	16	115
SDU12150121	SDU13150121	15.0	65	16	115
SDU12151122	SDU13151122	15.1	65	16	115
SDU12152123	SDU13152123	15.2	65	16	115
SDU12153124	SDU13153124	15.3	65	16	115
SDU12154125	SDU13154125	15.4	65	16	115
SDU12155126	SDU13155126	15.5	65	16	115
SDU12156127	SDU13156127	15.6	65	16	115
SDU12157128	SDU13157128	15.7	65	16	115
SDU12158129	SDU13158129	15.8	65	16	115
SDU12159130	SDU13159130	15.9	65	16	115
SDU12160131	SDU13160131	16.0	65	16	115
SDU12165132	SDU13165132	16.5	73	18	123
SDU12170133	SDU13170133	17.0	73	18	123
SDU12175134	SDU13175134	17.5	73	18	123
SDU12180135	SDU13180135	18.0	73	18	123
SDU12185136	SDU13185136	18.5	79	20	131
SDU12190137	SDU13190137	19.0	79	20	131
SDU12195138	SDU13195138	19.5	79	20	131
SDU12200139	SDU13200139	20.0	79	20	131

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

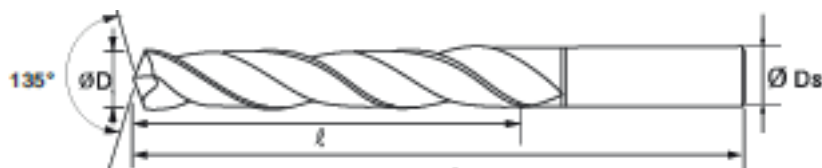
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 5D с покрытием TiAlN

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
		★			



Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU14030001	SDU15030001	3.0	26	6	66
SDU14031002	SDU15031002	3.1	26	6	66
SDU14032003	SDU15032003	3.2	26	6	66
SDU14033004	SDU15033004	3.3	26	6	66
SDU14034005	SDU15034005	3.4	26	6	66
SDU14035006	SDU15035006	3.5	26	6	66
SDU14036007	SDU15036007	3.6	26	6	66
SDU14037008	SDU15037008	3.7	26	6	66
SDU14038009	SDU15038009	3.8	34	6	74
SDU14039010	SDU15039010	3.9	34	6	74
SDU14040011	SDU15040011	4.0	34	6	74
SDU14041012	SDU15041012	4.1	34	6	74
SDU14042013	SDU15042013	4.2	34	6	74
SDU14043014	SDU15043014	4.3	34	6	74
SDU14044015	SDU15044015	4.4	34	6	74
SDU14045016	SDU15045016	4.5	34	6	74
SDU14046017	SDU15046017	4.6	34	6	74
SDU14047018	SDU15047018	4.7	34	6	74
SDU14048019	SDU15048019	4.8	44	6	82
SDU14049020	SDU15049020	4.9	44	6	82
SDU14050021	SDU15050021	5.0	44	6	82
SDU14051022	SDU15051022	5.1	44	6	82
SDU14052023	SDU15052023	5.2	44	6	82
SDU14053024	SDU15053024	5.3	44	6	82
SDU14054025	SDU15054025	5.4	44	6	82
SDU14055026	SDU15055026	5.5	44	6	82
SDU14056027	SDU15056027	5.6	44	6	82
SDU14057028	SDU15057028	5.7	44	6	82
SDU14058029	SDU15058029	5.8	44	6	82
SDU14059030	SDU15059030	5.9	44	6	82
SDU14060031	SDU15060031	6.0	44	6	82
SDU14061032	SDU15061032	6.1	44	8	82
SDU14062033	SDU15062033	6.2	53	8	91
SDU14063034	SDU15063034	6.3	53	8	91
SDU14064035	SDU15064035	6.4	53	8	91
SDU14065036	SDU15065036	6.5	53	8	91
SDU14066037	SDU15066037	6.6	53	8	91

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием TiAlN (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	L	Ds	L
SDU14067038	SDU15067038	6.7	53	8	91
SDU14068039	SDU15068039	6.8	53	8	91
SDU14069040	SDU15069040	6.9	53	8	91
SDU14070041	SDU15070041	7.0	53	8	91
SDU14071042	SDU15071042	7.1	53	8	91
SDU14072043	SDU15072043	7.2	53	8	91
SDU14073044	SDU15073044	7.3	53	8	91
SDU14074045	SDU15074045	7.4	53	8	91
SDU14075046	SDU15075046	7.5	53	8	91
SDU14076047	SDU15076047	7.6	53	8	91
SDU14077048	SDU15077048	7.7	53	8	91
SDU14078049	SDU15078049	7.8	53	8	91
SDU14079050	SDU15079050	7.9	53	8	91
SDU14080051	SDU15080051	8.0	53	8	91
SDU14081052	SDU15081052	8.1	61	10	103
SDU14082053	SDU15082053	8.2	61	10	103
SDU14083054	SDU15083054	8.3	61	10	103
SDU14084055	SDU15084055	8.4	61	10	103
SDU14085056	SDU15085056	8.5	61	10	103
SDU14086057	SDU15086057	8.6	61	10	103
SDU14087058	SDU15087058	8.7	61	10	103
SDU14088059	SDU15088059	8.8	61	10	103
SDU14089060	SDU15089060	8.9	61	10	103
SDU14090061	SDU15090061	9.0	61	10	103
SDU14091062	SDU15091062	9.1	61	10	103
SDU14092063	SDU15092063	9.2	61	10	103
SDU14093064	SDU15093064	9.3	61	10	103
SDU14094065	SDU15094065	9.4	61	10	103
SDU14095066	SDU15095066	9.5	61	10	103
SDU14096067	SDU15096067	9.6	61	10	103
SDU14097068	SDU15097068	9.7	61	10	103
SDU14098069	SDU15098069	9.8	61	10	103
SDU14099070	SDU15099070	9.9	61	10	103
SDU14100071	SDU15100071	10.0	61	10	103
SDU14101072	SDU15101072	10.1	71	12	118
SDU14102073	SDU15102073	10.2	71	12	118
SDU14103074	SDU15103074	10.3	71	12	118

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

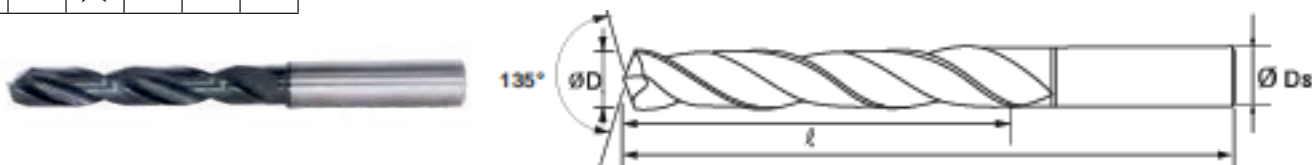
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием TiAlN (продолжение)

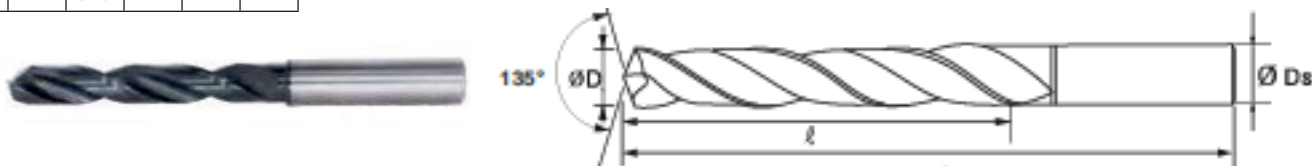


Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU14104075	SDU15104075	10.4	71	12	118
SDU14105076	SDU15105076	10.5	71	12	118
SDU14106077	SDU15106077	10.6	71	12	118
SDU14107078	SDU15107078	10.7	71	12	118
SDU14108079	SDU15108079	10.8	71	12	118
SDU14109080	SDU15109080	10.9	71	12	118
SDU14110081	SDU15110081	11.0	71	12	118
SDU14111082	SDU15111082	11.1	71	12	118
SDU14112083	SDU15112083	11.2	71	12	118
SDU14113084	SDU15113084	11.3	71	12	118
SDU14114085	SDU15114085	11.4	71	12	118
SDU14115086	SDU15115086	11.5	71	12	118
SDU14116087	SDU15116087	11.6	71	12	118
SDU14117088	SDU15117088	11.7	71	12	118
SDU14118089	SDU15118089	11.8	71	12	118
SDU14119090	SDU15119090	11.9	71	12	118
SDU14120091	SDU15120091	12.0	71	12	118
SDU14121092	SDU15121092	12.1	77	14	124
SDU14122093	SDU15122093	12.2	77	14	124
SDU14123094	SDU15123094	12.3	77	14	124
SDU14124095	SDU15124095	12.4	77	14	124
SDU14125096	SDU15125096	12.5	77	14	124
SDU14126097	SDU15126097	12.6	77	14	124
SDU14127098	SDU15127098	12.7	77	14	124
SDU14128099	SDU15128099	12.8	77	14	124
SDU14129100	SDU15129100	12.9	77	14	124
SDU14130101	SDU15130101	13.0	77	14	124
SDU14131102	SDU15131102	13.1	77	14	124
SDU14132103	SDU15132103	13.2	77	14	124
SDU14133104	SDU15133104	13.3	77	14	124
SDU14134105	SDU15134105	13.4	77	14	124
SDU14135106	SDU15135106	13.5	77	14	124
SDU14136107	SDU15136107	13.6	77	14	124
SDU14137108	SDU15137108	13.7	77	14	124
SDU14138109	SDU15138109	13.8	77	14	124
SDU14139110	SDU15139110	13.9	77	14	124
SDU14140111	SDU15140111	14.0	77	14	124

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием TiAlN (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU14141112	SDU15141112	14.1	83	16	133
SDU14142113	SDU15142113	14.2	83	16	133
SDU14143114	SDU15143114	14.3	83	16	133
SDU14144115	SDU15144115	14.4	83	16	133
SDU14145116	SDU15145116	14.5	83	16	133
SDU14146117	SDU15146117	14.6	83	16	133
SDU14147118	SDU15147118	14.7	83	16	133
SDU14148119	SDU15148119	14.8	83	16	133
SDU14149120	SDU15149120	14.9	83	16	133
SDU14150121	SDU15150121	15.0	83	16	133
SDU14151122	SDU15151122	15.1	83	16	133
SDU14152123	SDU15152123	15.2	83	16	133
SDU14153124	SDU15153124	15.3	83	16	133
SDU14154125	SDU15154125	15.4	83	16	133
SDU14155126	SDU15155126	15.5	83	16	133
SDU14156127	SDU15156127	15.6	83	16	133
SDU14157128	SDU15157128	15.7	83	16	133
SDU14158129	SDU15158129	15.8	83	16	133
SDU14159130	SDU15159130	15.9	83	16	133
SDU14160131	SDU15160131	16.0	83	16	133
SDU14165132	SDU15165132	16.5	93	18	143
SDU14170133	SDU15170133	17.0	93	18	143
SDU14175134	SDU15175134	17.5	93	18	143
SDU14180135	SDU15180135	18.0	93	18	143
SDU14185136	SDU15185136	18.5	101	20	153
SDU14190137	SDU15190137	19.0	101	20	153
SDU14195138	SDU15195138	19.5	101	20	153
SDU14200139	SDU15200139	20.0	101	20	153

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

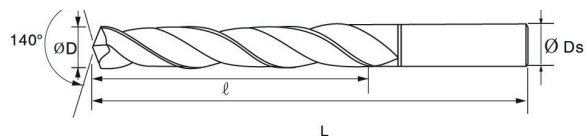
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		★			

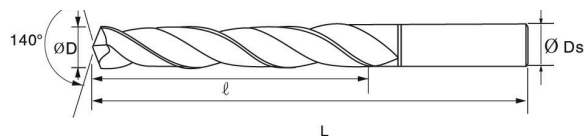


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU16030001	SDU17030001	3.0	20	6	62
SDU16031002	SDU17031002	3.1	20	6	62
SDU16032003	SDU17032003	3.2	20	6	62
SDU16033004	SDU17033004	3.3	20	6	62
SDU16034005	SDU17034005	3.4	20	6	62
SDU16035006	SDU17035006	3.5	20	6	62
SDU16036007	SDU17036007	3.6	20	6	62
SDU16037008	SDU17037008	3.7	20	6	62
SDU16038009	SDU17038009	3.8	24	6	66
SDU16039010	SDU17039010	3.9	24	6	66
SDU16040011	SDU17040011	4.0	24	6	66
SDU16041012	SDU17041012	4.1	24	6	66
SDU16042013	SDU17042013	4.2	24	6	66
SDU16043014	SDU17043014	4.3	24	6	66
SDU16044015	SDU17044015	4.4	24	6	66
SDU16045016	SDU17045016	4.5	24	6	66
SDU16046017	SDU17046017	4.6	24	6	66
SDU16047018	SDU17047018	4.7	24	6	66
SDU16048019	SDU17048019	4.8	28	6	66
SDU16049020	SDU17049020	4.9	28	6	66
SDU16050021	SDU17050021	5.0	28	6	66
SDU16051022	SDU17051022	5.1	28	6	66
SDU16052023	SDU17052023	5.2	28	6	66
SDU16053024	SDU17053024	5.3	28	6	66
SDU16054025	SDU17054025	5.4	28	6	66
SDU16055026	SDU17055026	5.5	28	6	66
SDU16056027	SDU17056027	5.6	28	6	66
SDU16057028	SDU17057028	5.7	28	6	66
SDU16058029	SDU17058029	5.8	28	6	66
SDU16059030	SDU17059030	5.9	28	6	66
SDU16060031	SDU17060031	6.0	28	6	66
SDU16061032	SDU17061032	6.1	34	8	79
SDU16062033	SDU17062033	6.2	34	8	79
SDU16063034	SDU17063034	6.3	34	8	79
SDU16064035	SDU17064035	6.4	34	8	79
SDU16065036	SDU17065036	6.5	34	8	79
SDU16066037	SDU17066037	6.6	34	8	79

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU16067038	SDU17067038	6.7	34	8	79
SDU16068039	SDU17068039	6.8	34	8	79
SDU16069040	SDU17069040	6.9	34	8	79
SDU16070041	SDU17070041	7.0	34	8	79
SDU16071042	SDU17071042	7.1	41	8	79
SDU16072043	SDU17072043	7.2	41	8	79
SDU16073044	SDU17073044	7.3	41	8	79
SDU16074045	SDU17074045	7.4	41	8	79
SDU16075046	SDU17075046	7.5	41	8	79
SDU16076047	SDU17076047	7.6	41	8	79
SDU16077048	SDU17077048	7.7	41	8	79
SDU16078049	SDU17078049	7.8	41	8	79
SDU16079050	SDU17079050	7.9	41	8	79
SDU16080051	SDU17080051	8.0	41	8	79
SDU16081052	SDU17081052	8.1	47	10	89
SDU16082053	SDU17082053	8.2	47	10	89
SDU16083054	SDU17083054	8.3	47	10	89
SDU16084055	SDU17084055	8.4	47	10	89
SDU16085056	SDU17085056	8.5	47	10	89
SDU16086057	SDU17086057	8.6	47	10	89
SDU16087058	SDU17087058	8.7	47	10	89
SDU16088059	SDU17088059	8.8	47	10	89
SDU16089060	SDU17089060	8.9	47	10	89
SDU16090061	SDU17090061	9.0	47	10	89
SDU16091062	SDU17091062	9.1	47	10	89
SDU16092063	SDU17092063	9.2	47	10	89
SDU16093064	SDU17093064	9.3	47	10	89
SDU16094065	SDU17094065	9.4	47	10	89
SDU16095066	SDU17095066	9.5	47	10	89
SDU16096067	SDU17096067	9.6	47	10	89
SDU16097068	SDU17097068	9.7	47	10	89
SDU16098069	SDU17098069	9.8	47	10	89
SDU16099070	SDU17099070	9.9	47	10	89
SDU16100071	SDU17100071	10.0	47	10	89
SDU16101072	SDU17101072	10.1	55	12	102
SDU16102073	SDU17102073	10.2	55	12	102
SDU16103074	SDU17103074	10.3	55	12	102

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

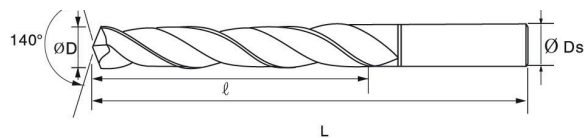
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN (продолжение)

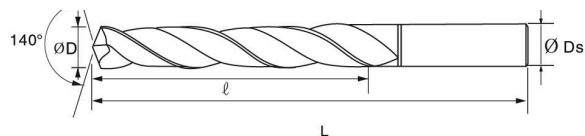


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU16104075	SDU17104075	10.4	55	12	102
SDU16105076	SDU17105076	10.5	55	12	102
SDU16106077	SDU17106077	10.6	55	12	102
SDU16107078	SDU17107078	10.7	55	12	102
SDU16108079	SDU17108079	10.8	55	12	102
SDU16109080	SDU17109080	10.9	55	12	102
SDU16110081	SDU17110081	11.0	55	12	102
SDU16111082	SDU17111082	11.1	55	12	102
SDU16112083	SDU17112083	11.2	55	12	102
SDU16113084	SDU17113084	11.3	55	12	102
SDU16114085	SDU17114085	11.4	55	12	102
SDU16115086	SDU17115086	11.5	55	12	102
SDU16116087	SDU17116087	11.6	55	12	102
SDU16117088	SDU17117088	11.7	55	12	102
SDU16118089	SDU17118089	11.8	55	12	102
SDU16119090	SDU17119090	11.9	55	12	102
SDU16120091	SDU17120091	12.0	55	12	102
SDU16125092	SDU17125092	12.5	60	14	107
SDU16128093	SDU17128093	12.8	60	14	107
SDU16130094	SDU17130094	13.0	60	14	107
SDU16135095	SDU17135095	13.5	60	14	107
SDU16138096	SDU17138096	13.8	60	14	107
SDU16140097	SDU17140097	14.0	60	14	107
SDU16145098	SDU17145098	14.5	65	16	115
SDU16148099	SDU17148099	14.8	65	16	115
SDU16150100	SDU17150100	15.0	65	16	115
SDU16155101	SDU17155101	15.5	65	16	115
SDU16158102	SDU17158102	15.8	65	16	115
SDU16160103	SDU17160103	16.0	65	16	115
SDU16165104	SDU17165104	16.5	73	18	123
SDU16168105	SDU17168105	16.8	73	18	123
SDU16170106	SDU17170106	17.0	73	18	123
SDU16175107	SDU17175107	17.5	73	18	123
SDU16178108	SDU17178108	17.8	73	18	123
SDU16180109	SDU17180109	18.0	73	18	123
SDU16185110	SDU17185110	18.5	79	20	131
SDU16188111	SDU17188111	18.8	79	20	131

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU16190112	SDU17190112	19.0	79	20	131
SDU16195113	SDU17195113	19.5	79	20	131
SDU16198114	SDU17198114	19.8	79	20	131
SDU16200115	SDU17200115	20.0	79	20	131

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

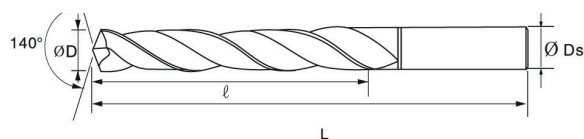
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		★			



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМГ

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

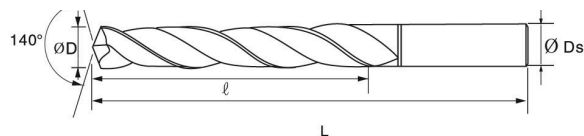
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU18030001	SDU19030001	3.0	28	6	66
SDU18031002	SDU19031002	3.1	28	6	66
SDU18032003	SDU19032003	3.2	28	6	66
SDU18033004	SDU19033004	3.3	28	6	66
SDU18034005	SDU19034005	3.4	28	6	66
SDU18035006	SDU19035006	3.5	28	6	66
SDU18036007	SDU19036007	3.6	28	6	66
SDU18037008	SDU19037008	3.7	28	6	66
SDU18038009	SDU19038009	3.8	36	6	74
SDU18039010	SDU19039010	3.9	36	6	74
SDU18040011	SDU19040011	4.0	36	6	74
SDU18041012	SDU19041012	4.1	36	6	74
SDU18042013	SDU19042013	4.2	36	6	74
SDU18043014	SDU19043014	4.3	36	6	74
SDU18044015	SDU19044015	4.4	36	6	74
SDU18045016	SDU19045016	4.5	36	6	74
SDU18046017	SDU19045017	4.6	36	6	74
SDU180465018	-	4.65	36	6	74
SDU18047019	SDU19047018	4.7	36	6	74
SDU18048020	SDU19048019	4.8	44	6	82
SDU18049021	SDU19049020	4.9	44	6	82
SDU18050022	SDU19050021	5.0	44	6	82
SDU18051023	SDU19051022	5.1	44	6	82
SDU18052024	SDU19052023	5.2	44	6	82
SDU18053025	SDU19053024	5.3	44	6	82
SDU18054026	SDU19054025	5.4	44	6	82
SDU18055027	SDU19055026	5.5	44	6	82
SDU18056028	SDU19056027	5.6	44	6	82
SDU18057029	SDU19057028	5.7	44	6	82
SDU18058030	SDU19058029	5.8	44	6	82
SDU18059031	SDU19059030	5.9	44	6	82
SDU18060032	SDU19060031	6.0	44	6	82
SDU18061033	SDU19061032	6.1	53	8	91
SDU18062034	SDU19062033	6.2	53	8	91
SDU18063035	SDU19063034	6.3	53	8	91
SDU18064036	SDU19064035	6.4	53	8	91
SDU18065037	SDU19065036	6.5	53	8	91

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU18066038	SDU19066037	6.6	53	8	91
SDU18067039	SDU19067038	6.7	53	8	91
SDU18068040	SDU19068039	6.8	53	8	91
SDU18069041	SDU19069040	6.9	53	8	91
SDU18070042	SDU19070041	7.0	53	8	91
SDU18071043	SDU19071042	7.1	53	8	91
SDU18072044	SDU19072043	7.2	53	8	91
SDU18073045	SDU19073044	7.3	53	8	91
SDU18074046	SDU19074045	7.4	53	8	91
SDU18075047	SDU19075046	7.5	53	8	91
SDU18076048	SDU19076047	7.6	53	8	91
SDU18077049	SDU19077048	7.7	53	8	91
SDU18078050	SDU19078049	7.8	53	8	91
SDU18079051	SDU19079050	7.9	53	8	91
SDU18080052	SDU19080051	8.0	53	8	91
SDU18081053	SDU19081052	8.1	61	10	103
SDU18082054	SDU19082053	8.2	61	10	103
SDU18083055	SDU19083054	8.3	61	10	103
SDU18084056	SDU19084055	8.4	61	10	103
SDU18085057	SDU19085056	8.5	61	10	103
SDU18086058	SDU19086057	8.6	61	10	103
SDU18087059	SDU19087058	8.7	61	10	103
SDU18088060	SDU19088059	8.8	61	10	103
SDU18089061	SDU19089060	8.9	61	10	103
SDU18090062	SDU19090061	9.0	61	10	103
SDU18091063	SDU19091062	9.1	61	10	103
SDU18092064	SDU19092063	9.2	61	10	103
SDU18093065	SDU19093064	9.3	61	10	103
SDU18094066	SDU19094065	9.4	61	10	103
SDU18095067	SDU19095066	9.5	61	10	103
SDU18096068	SDU19096067	9.6	61	10	103
SDU18097069	SDU19097068	9.7	61	10	103
SDU18098070	SDU19098069	9.8	61	10	103
SDU18099071	SDU19099070	9.9	61	10	103
SDU18100072	SDU19100071	10.0	61	10	103
SDU18101073	SDU19101072	10.1	71	12	118
SDU18102074	SDU19102073	10.2	71	12	118

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

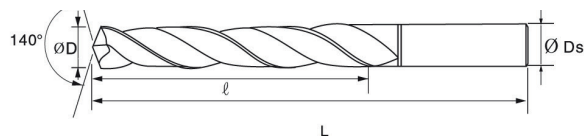
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN (продолжение)

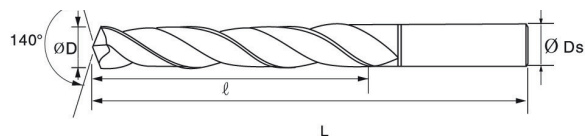


Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU18103075	SDU19103074	10.3	71	12	118
SDU18104076	SDU19104075	10.4	71	12	118
SDU18105077	SDU19105076	10.5	71	12	118
SDU18106078	SDU19106077	10.6	71	12	118
SDU18107079	SDU19107078	10.7	71	12	118
SDU18108080	SDU19108079	10.8	71	12	118
SDU18109081	SDU19109080	10.9	71	12	118
SDU18110082	SDU19110081	11.0	71	12	118
SDU18111083	SDU19111082	11.1	71	12	118
SDU18112084	SDU19112083	11.2	71	12	118
SDU18113085	SDU19113084	11.3	71	12	118
SDU18114086	SDU19114085	11.4	71	12	118
SDU18115087	SDU19115086	11.5	71	12	118
SDU18116088	SDU19116087	11.6	71	12	118
SDU18117089	SDU19117088	11.7	71	12	118
SDU18118090	SDU19118089	11.8	71	12	118
SDU18119091	SDU19119090	11.9	71	12	118
SDU18120092	SDU19120091	12.0	71	12	118
SDU18122093	SDU19122092	12.2	77	14	124
SDU18123094	SDU19123093	12.3	77	14	124
SDU18124095	SDU19124094	12.4	77	14	124
SDU18125096	SDU19125095	12.5	77	14	124
SDU18128097	SDU19128096	12.8	77	14	124
SDU18130098	SDU19130097	13.0	77	14	124
SDU18135099	SDU19135098	13.5	77	14	124
SDU18138100	SDU19138099	13.8	77	14	124
SDU18140101	SDU19140100	14.0	77	14	124
SDU18143102	SDU19143101	14.3	83	16	133
SDU18145103	SDU19145102	14.5	83	16	133
SDU18146104	SDU19146103	14.6	83	16	133
SDU18148105	SDU19148104	14.8	83	16	133
SDU18150106	SDU19150105	15.0	83	16	133
SDU18155107	SDU19155106	15.5	83	16	133
SDU18158108	SDU19158107	15.8	83	16	133
SDU18160109	SDU19160108	16.0	83	16	133
SDU18165110	SDU19165109	16.5	93	18	143
SDU18166111	SDU19166110	16.6	93	18	143

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN (продолжение)



Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU18168112	SDU19168111	16.8	93	18	143
SDU18170113	SDU19170112	17.0	93	18	143
SDU18175114	SDU19175113	17.5	93	18	143
SDU18178115	SDU19178114	17.8	93	18	143
SDU18180116	SDU19180115	18.0	93	18	143
SDU18185117	SDU19185116	18.5	101	20	153
SDU18190118	SDU19190117	19.0	101	20	153
SDU18195119	SDU19195118	19.5	101	20	153
SDU18200120	SDU19200119	20.0	101	20	153

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

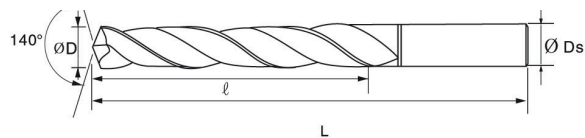
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
	★				

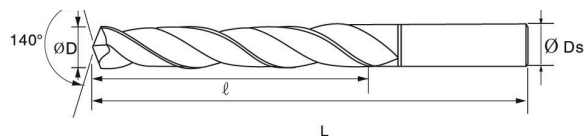


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU20010001	-	1.0	7	4	45
SDU20020002	-	2.0	13	4	55
SDU20030003	SDU21030001	3.0	20	6	62
SDU20033004	SDU21033002	3.3	20	6	62
SDU20040005	SDU21040003	4.0	24	6	66
SDU20042006	SDU21042004	4.2	24	6	66
SDU20050007	SDU21050005	5.0	28	6	66
SDU20060008	SDU21060006	6.0	28	6	66
SDU20068009	SDU21068007	6.8	34	8	79
SDU20070010	SDU21070008	7.0	34	8	79
SDU20080011	SDU21080009	8.0	41	8	79
SDU20085012	SDU21085010	8.5	47	10	89
SDU20090013	SDU21090011	9.0	47	10	89
SDU20100014	SDU21100012	10.0	47	10	89
SDU20103015	SDU21103013	10.3	55	12	102
SDU20105016	SDU21105014	10.5	55	12	102
SDU20110017	SDU21110015	11.0	55	12	102
SDU20120018	SDU21120016	12.0	55	12	102
SDU20125019	SDU21125017	12.5	60	14	107
SDU20130020	SDU21130018	13.0	60	14	107
SDU20140021	SDU21140019	14.0	60	14	107
SDU20145022	SDU21145020	14.5	65	16	115
SDU20150023	SDU21150021	15.0	65	16	115
SDU20160024	SDU21160022	16.0	65	16	115
SDU20170025	SDU21170023	17.0	73	18	123
SDU20180026	SDU21180024	18.0	73	18	123
SDU20190027	SDU21190025	19.0	79	20	131
SDU20200028	SDU21200026	20.0	79	20	131

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
	★				

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN



Без СОЖ	С СОЖ	D	I	Ds	L
SDU22030001	SDU23030001	3.0	28	6	66
SDU22033002	SDU23033002	3.3	28	6	66
SDU22040003	SDU23040003	4.0	36	6	74
SDU22042004	SDU23042004	4.2	36	6	74
SDU22050005	SDU23050005	5.0	44	6	82
SDU22060006	SDU23060006	6.0	44	6	82
SDU22068007	SDU23068007	6.8	53	8	91
SDU22070008	SDU23070008	7.0	53	8	91
SDU22080009	SDU23080009	8.0	53	8	91
SDU22085010	SDU23085010	8.5	61	10	103
SDU22090011	SDU23090011	9.0	61	10	103
SDU22100012	SDU23100012	10.0	61	10	103
SDU22103013	SDU23103013	10.3	71	12	118
SDU22105014	SDU23105014	10.5	71	12	118
SDU22110015	SDU23110015	11.0	71	12	118
SDU22120016	SDU23120016	12.0	71	12	118
SDU22125017	SDU23125017	12.5	77	14	124
SDU22130018	SDU23130018	13.0	77	14	124
SDU22140019	SDU23140019	14.0	77	14	124
SDU22145020	SDU23145020	14.5	83	16	133
SDU22150021	SDU23150021	15.0	83	16	133
SDU22160022	SDU23160022	16.0	83	16	133
SDU22170023	SDU23170023	17.0	93	18	143
SDU22180024	SDU23180024	18.0	93	18	143
SDU22190025	SDU23190025	19.0	101	20	153
SDU22200026	SDU23200026	20.0	101	20	153

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

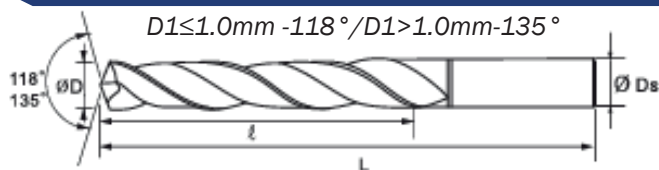
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные микросверла с покрытием TiAlN

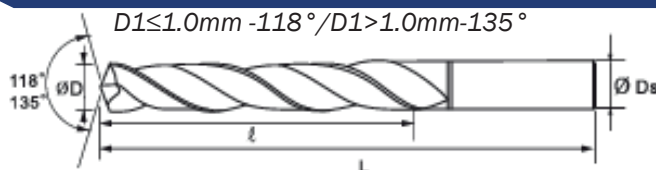


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU240020001	0.20	2.0	3	38
SDU240025002	0.25	2.5	3	38
SDU240030003	0.30	3.0	3	38
SDU240035004	0.35	3.0	3	38
SDU240040005	0.40	4.0	3	38
SDU240045006	0.45	4.0	3	38
SDU240050007	0.50	5.0	3	38
SDU240055008	0.55	5.0	3	38
SDU240060009	0.60	6.0	3	38
SDU240065010	0.65	6.0	3	38
SDU240070011	0.70	6.0	3	38
SDU240075012	0.75	6.0	3	38
SDU240080013	0.80	6.0	3	38
SDU240085014	0.85	6.0	3	38
SDU240090015	0.90	6.0	3	38
SDU240095016	0.95	6.0	3	38
SDU240096017	0.96	6.0	3	38
SDU240097018	0.97	6.0	3	38
SDU240098019	0.98	6.0	3	38
SDU240099020	0.99	6.0	3	38
SDU24010021	1.00	7.0	3	38
SDU240101022	1.01	7.0	3	38
SDU240102023	1.02	7.0	3	38
SDU240103024	1.03	7.0	3	38
SDU240104025	1.04	7.0	3	38
SDU240105026	1.05	7.0	3	38
SDU240110027	1.10	7.0	3	38
SDU240115028	1.15	7.0	3	38
SDU240120029	1.20	8.0	3	38
SDU240125030	1.25	8.0	3	38
SDU240130031	1.30	8.0	3	38
SDU240135032	1.35	8.0	3	38
SDU240140033	1.40	8.0	3	38
SDU240145034	1.45	8.0	3	38
SDU240146035	1.46	8.0	3	38
SDU240147036	1.47	8.0	3	38
SDU240148037	1.48	8.0	3	38

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные микросверла с покрытием TiAlN (продолжение)



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU240149038	1.49	8.0	3	38
SDU240150039	1.50	8.0	3	38
SDU240151040	1.51	10.0	3	38
SDU240152041	1.52	10.0	3	38
SDU240153042	1.53	10.0	3	38
SDU240154043	1.54	10.0	3	38
SDU240155044	1.55	10.0	3	38
SDU240156045	1.56	10.0	3	38
SDU240157046	1.57	10.0	3	38
SDU240158047	1.58	10.0	3	38
SDU240159048	1.59	10.0	3	38
SDU240160049	1.60	10.0	3	38
SDU240161050	1.61	10.0	3	38
SDU240162051	1.62	10.0	3	38
SDU240163052	1.63	10.0	3	38
SDU240164053	1.64	10.0	3	38
SDU240165054	1.65	10.0	3	38
SDU240166055	1.66	10.0	3	38
SDU240167056	1.67	10.0	3	38
SDU240168057	1.68	10.0	3	38
SDU240169058	1.69	10.0	3	38
SDU240170059	1.70	10.0	3	38
SDU240171060	1.71	10.0	3	38
SDU240172061	1.72	10.0	3	38
SDU240173062	1.73	10.0	3	38
SDU240174063	1.74	10.0	3	38
SDU240175064	1.75	10.0	3	38
SDU240176065	1.76	10.0	3	38
SDU240177066	1.77	10.0	3	38
SDU240178067	1.78	10.0	3	38
SDU240179068	1.79	10.0	3	38
SDU240180069	1.80	10.0	3	38
SDU240181070	1.81	10.0	3	38
SDU240182071	1.82	10.0	3	38
SDU240183072	1.83	10.0	3	38
SDU240184073	1.84	10.0	3	38
SDU240185074	1.85	10.0	3	38

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

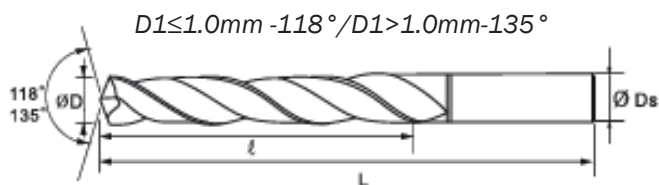
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные микросверла с покрытием TiAlN (продолжение)



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU240186075	1.86	10.0	3	38
SDU240187076	1.87	10.0	3	38
SDU240188077	1.88	10.0	3	38
SDU240189078	1.89	10.0	3	38
SDU240190079	1.90	10.0	3	38
SDU240191080	1.91	10.0	3	38
SDU240192081	1.92	10.0	3	38
SDU240193082	1.93	10.0	3	38
SDU240194083	1.94	10.0	3	38
SDU240195084	1.95	10.0	3	38
SDU240196085	1.96	10.0	3	38
SDU240197086	1.97	10.0	3	38
SDU240198087	1.98	10.0	3	38
SDU240199088	1.99	10.0	3	38
SDU24020089	2.00	10.0	3	38
SDU240205090	2.05	12.0	3	38
SDU240210091	2.10	12.0	3	38
SDU240215092	2.15	12.0	3	38
SDU240220093	2.20	12.0	3	38
SDU240225094	2.25	12.0	3	38
SDU240230095	2.30	12.0	3	38
SDU240235096	2.35	12.0	3	38
SDU240240097	2.40	12.0	3	38
SDU240245098	2.45	12.0	3	38
SDU240250099	2.50	12.0	3	38
SDU240255100	2.55	12.0	3	38
SDU240260101	2.60	12.0	3	38
SDU240265102	2.65	12.0	3	38
SDU240270103	2.70	12.0	3	38
SDU240275104	2.75	12.0	3	38
SDU240280105	2.80	12.0	3	38
SDU240285106	2.85	12.0	3	38
SDU240290107	2.90	12.0	3	38
SDU240295108	2.95	12.0	3	38
SDU24030109	3.00	12.0	3	38

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Твердосплавные микросверла
без покрытия



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU250020001	0.20	3.5	3	38
SDU250025002	0.25	3.5	3	38
SDU250030003	0.30	5.0	3	38
SDU250035004	0.35	5.0	3	38
SDU250040005	0.40	6.0	3	38
SDU250045006	0.45	6.0	3	38
SDU250050007	0.50	6.0	3	38
SDU250055008	0.55	6.0	3	38
SDU250060009	0.60	7.0	3	38
SDU250065010	0.65	7.0	3	38
SDU250070011	0.70	8.0	3	38
SDU250075012	0.75	8.0	3	38
SDU250080013	0.80	8.0	3	38
SDU250085014	0.85	8.0	3	38
SDU250090015	0.90	8.0	3	38
SDU250095016	0.95	8.0	3	38
SDU250096017	0.96	8.0	3	38
SDU250097018	0.97	8.0	3	38
SDU250098019	0.98	8.0	3	38
SDU250099020	0.99	8.0	3	38
SDU25010021	1.00	10.0	3	38
SDU250101022	1.01	10.0	3	38
SDU250102023	1.02	10.0	3	38
SDU250103024	1.03	10.0	3	38
SDU250104025	1.04	10.0	3	38
SDU250105026	1.05	10.0	3	38
SDU250110027	1.10	10.0	3	38
SDU250115028	1.15	10.0	3	38
SDU250120029	1.20	10.0	3	38
SDU250125030	1.25	10.0	3	38
SDU250130031	1.30	10.0	3	38
SDU250135032	1.35	10.0	3	38
SDU250140033	1.40	10.0	3	38
SDU250145034	1.45	10.0	3	38
SDU250146035	1.46	10.0	3	38
SDU250147036	1.47	10.0	3	38
SDU250148037	1.48	10.0	3	38

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		



Твердосплавные микросверла без покрытия (продолжение)



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU250149038	1.49	10.0	3	38
SDU250150039	1.50	10.0	3	38
SDU250151040	1.51	10.0	3	38
SDU250152041	1.52	10.0	3	38
SDU250153042	1.53	10.0	3	38
SDU250154043	1.54	10.0	3	38
SDU250155044	1.55	10.0	3	38
SDU250156045	1.56	10.0	3	38
SDU250157046	1.57	10.0	3	38
SDU250158047	1.58	10.0	3	38
SDU250159048	1.59	10.0	3	38
SDU250160049	1.60	12.0	3	38
SDU250161050	1.61	12.0	3	38
SDU250162051	1.62	12.0	3	38
SDU250163052	1.63	12.0	3	38
SDU250164053	1.64	12.0	3	38
SDU250165054	1.65	12.0	3	38
SDU250166055	1.66	12.0	3	38
SDU250167056	1.67	12.0	3	38
SDU250168057	1.68	12.0	3	38
SDU250169058	1.69	12.0	3	38
SDU250170059	1.70	12.0	3	38
SDU250171060	1.71	12.0	3	38
SDU250172061	1.72	12.0	3	38
SDU250173062	1.73	12.0	3	38
SDU250174063	1.74	12.0	3	38
SDU250175064	1.75	12.0	3	38
SDU250176065	1.76	12.0	3	38
SDU250177066	1.77	12.0	3	38
SDU250178067	1.78	12.0	3	38
SDU250179068	1.79	12.0	3	38
SDU250180069	1.80	12.0	3	38
SDU250181070	1.81	12.0	3	38
SDU250182071	1.82	12.0	3	38
SDU250183072	1.83	12.0	3	38
SDU250184073	1.84	12.0	3	38
SDU250185074	1.85	12.0	3	38

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			★		

Твердосплавные микросверла без покрытия (продолжение)



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU250186075	1.86	12.0	3	38
SDU250187076	1.87	12.0	3	38
SDU250188077	1.88	12.0	3	38
SDU250189078	1.89	12.0	3	38
SDU250190079	1.90	12.0	3	38
SDU250191080	1.91	12.0	3	38
SDU250192081	1.92	12.0	3	38
SDU250193082	1.93	12.0	3	38
SDU250194083	1.94	12.0	3	38
SDU250195084	1.95	12.0	3	38
SDU250196085	1.96	12.0	3	38
SDU250197086	1.97	12.0	3	38
SDU250198087	1.98	12.0	3	38
SDU250199088	1.99	12.0	3	38
SDU25020089	2.00	12.0	3	38
SDU250205090	2.05	12.0	3	38
SDU250210091	2.10	12.0	3	38
SDU250215092	2.15	12.0	3	38
SDU250220093	2.20	12.0	3	38
SDU250225094	2.25	12.0	3	38
SDU250230095	2.30	12.0	3	38
SDU250235096	2.35	12.0	3	38
SDU250240097	2.40	12.0	3	38
SDU250245098	2.45	12.0	3	38
SDU250250099	2.50	12.0	3	38
SDU250255100	2.55	12.0	3	38
SDU250260101	2.60	12.0	3	38
SDU250265102	2.65	12.0	3	38
SDU250270103	2.70	12.0	3	38
SDU250275104	2.75	12.0	3	38
SDU250280105	2.80	12.0	3	38
SDU250285106	2.85	12.0	3	38
SDU250290107	2.90	12.0	3	38
SDU250295108	2.95	12.0	3	38
SDU25030109	3.00	12.0	3	38

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

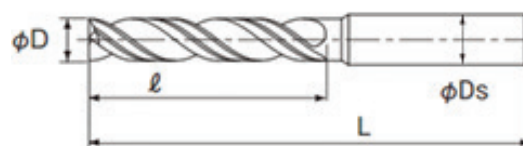
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла
с плоским торцом

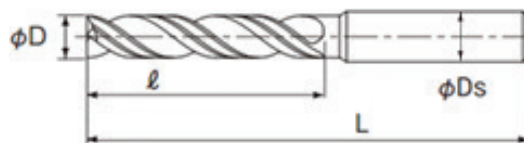


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU26030001	3.0	16	4	49
SDU26031002	3.1	16	4	49
SDU26032003	3.2	16	4	49
SDU26033004	3.3	16	4	49
SDU26034005	3.4	16	4	49
SDU26035006	3.5	16	4	49
SDU26036007	3.6	16	4	49
SDU26037008	3.7	16	4	49
SDU26038009	3.8	16	4	49
SDU26039010	3.9	16	4	49
SDU26040011	4.0	16	4	49
SDU26041012	4.1	20	6	61
SDU26042013	4.2	20	6	61
SDU26043014	4.3	20	6	61
SDU26044015	4.4	20	6	61
SDU26045016	4.5	20	6	61
SDU26046017	4.6	20	6	61
SDU26047018	4.7	20	6	61
SDU26048019	4.8	20	6	61
SDU26049020	4.9	20	6	61
SDU26050021	5.0	20	6	61
SDU26051022	5.1	24	6	65
SDU26052023	5.2	24	6	65
SDU26053024	5.3	24	6	65
SDU26054025	5.4	24	6	65
SDU26055026	5.5	24	6	65
SDU26056027	5.6	24	6	65
SDU26057028	5.7	24	6	65
SDU26058029	5.8	24	6	65
SDU26059030	5.9	24	6	65
SDU26060031	6.0	24	6	65
SDU26061032	6.1	28	8	69
SDU26062033	6.2	28	8	69
SDU26063034	6.3	28	8	69
SDU26064035	6.4	28	8	69
SDU26065036	6.5	28	8	69
SDU26066037	6.6	28	8	69

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла с плоским торцом (продолжение)



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU26067038	6.7	28	8	69
SDU26068039	6.8	28	8	69
SDU26069040	6.9	28	8	69
SDU26070041	7.0	28	8	69
SDU26071042	7.1	32	8	73
SDU26072043	7.2	32	8	73
SDU26073044	7.3	32	8	73
SDU26074045	7.4	32	8	73
SDU26075046	7.5	32	8	73
SDU26076047	7.6	32	8	73
SDU26077048	7.7	32	8	73
SDU26078049	7.8	32	8	73
SDU26079050	7.9	32	8	73
SDU26080051	8.0	32	8	73
SDU26081052	8.1	36	10	81
SDU26082053	8.2	36	10	81
SDU26083054	8.3	36	10	81
SDU26084055	8.4	36	10	81
SDU26085056	8.5	36	10	81
SDU26086057	8.6	36	10	81
SDU26087058	8.7	36	10	81
SDU26088059	8.8	36	10	81
SDU26089060	8.9	36	10	81
SDU26090061	9.0	36	10	81
SDU26091062	9.1	40	10	85
SDU26092063	9.2	40	10	85
SDU26093064	9.3	40	10	85
SDU26094065	9.4	40	10	85
SDU26095066	9.5	40	10	85
SDU26096067	9.6	40	10	85
SDU26097068	9.7	40	10	85
SDU26098069	9.8	40	10	85
SDU26099070	9.9	40	10	85
SDU26010071	10.0	40	10	85
SDU260101072	10.1	44	12	94
SDU260102073	10.2	44	12	94
SDU260103074	10.3	44	12	94

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

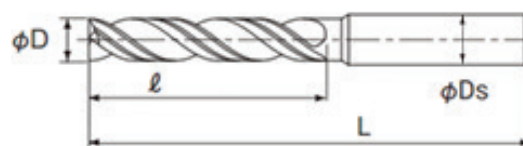
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла
с плоским торцом (продолжение)

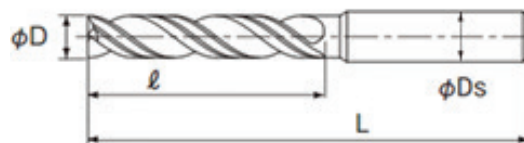


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU260104075	10.4	44	12	94
SDU260105076	10.5	44	12	94
SDU260106077	10.6	44	12	94
SDU260107078	10.7	44	12	94
SDU260108079	10.8	44	12	94
SDU260109080	10.9	44	12	94
SDU26011081	11.0	48	12	94
SDU260111082	11.1	48	12	98
SDU260112083	11.2	48	12	98
SDU260113084	11.3	48	12	98
SDU260114085	11.4	48	12	98
SDU260115086	11.5	48	12	98
SDU260116087	11.6	48	12	98
SDU260117088	11.7	48	12	98
SDU260118089	11.8	48	12	98
SDU260119090	11.9	48	12	98
SDU26012091	12.0	48	12	98
SDU260121092	12.1	52	14	102
SDU260122093	12.2	52	14	102
SDU260123094	12.3	52	14	102
SDU260124095	12.4	52	14	102
SDU260125096	12.5	52	14	102
SDU260126097	12.6	52	14	102
SDU260127098	12.7	52	14	102
SDU260128099	12.8	52	14	102
SDU260129100	12.9	52	14	102
SDU26013101	13.0	52	14	102
SDU260131102	13.1	56	14	106
SDU260132103	13.2	56	14	106
SDU260133104	13.3	56	14	106
SDU260134105	13.4	56	14	106
SDU260135106	13.5	56	14	106
SDU260136107	13.6	56	14	106
SDU260137108	13.7	56	14	106
SDU260138109	13.8	56	14	106
SDU260139110	13.9	56	14	106
SDU26014111	14.0	56	14	106

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла с плоским торцом (продолжение)



Обозначение	D	l	Ds	L
SDU260141112	14.1	60	16	113
SDU260142113	14.2	60	16	113
SDU260143114	14.3	60	16	113
SDU260144115	14.4	60	16	113
SDU260145116	14.5	60	16	113
SDU260146117	14.6	60	16	113
SDU260147118	14.7	60	16	113
SDU260148119	14.8	60	16	113
SDU260149120	14.9	60	16	113
SDU26015121	15.0	60	16	113
SDU260151122	15.1	64	16	117
SDU260152123	15.2	64	16	117
SDU260153124	15.3	64	16	117
SDU260154125	15.4	64	16	117
SDU260155126	15.5	64	16	117
SDU260156127	15.6	64	16	117
SDU260157128	15.7	64	16	117
SDU260158129	15.8	64	16	117
SDU260159130	15.9	64	16	117
SDU26016131	16.0	64	16	117
SDU260161132	16.1	68	18	121
SDU260162133	16.2	68	18	121
SDU260163134	16.3	68	18	121
SDU260164135	16.4	68	18	121
SDU260165136	16.5	68	18	121
SDU260166137	16.6	68	18	121
SDU260167138	16.7	68	18	121
SDU260168139	16.8	68	18	121
SDU260169140	16.9	68	18	121
SDU26017141	17.0	68	18	121
SDU260171142	17.1	72	18	125
SDU260172143	17.2	72	18	125
SDU260173144	17.3	72	18	125
SDU260174145	17.4	72	18	125
SDU260175146	17.5	72	18	125
SDU260176147	17.6	72	18	125
SDU260177148	17.7	72	18	125

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

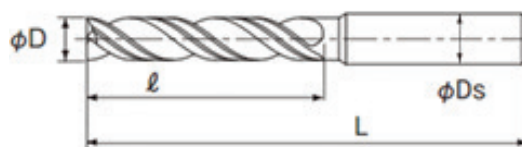
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла с плоским торцом (продолжение)

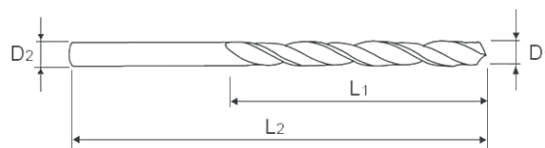


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU260178149	17.8	72	18	125
SDU260179150	17.9	72	18	125
SDU26018151	18.0	72	18	125
SDU260181152	18.1	76	20	131
SDU260182153	18.2	76	20	131
SDU260183154	18.3	76	20	131
SDU260184155	18.4	76	20	131
SDU260185156	18.5	76	20	131
SDU260186157	18.6	76	20	131
SDU260187158	18.7	76	20	131
SDU260188159	18.8	76	20	131
SDU260189160	18.9	76	20	131
SDU26019161	19.0	76	20	131
SDU260191162	19.1	80	20	135
SDU260192163	19.2	80	20	135
SDU260193164	19.3	80	20	135
SDU260194165	19.4	80	20	135
SDU260195166	19.5	80	20	135
SDU260196167	19.6	80	20	135
SDU260197168	19.7	80	20	135
SDU260198169	19.8	80	20	135
SDU260199170	19.9	80	20	135
SDU26020171	20.0	80	20	135

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	★	☆	

Твердосплавные сверла по DIN338



Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDG11010001	1.0	1.0	12	34
SDG11011002	1.1	1.1	14	36
SDG11012003	1.2	1.2	16	38
SDG11013004	1.3	1.3	16	38
SDG11014005	1.4	1.4	18	40
SDG11015006	1.5	1.5	18	40
SDG11016007	1.6	1.6	20	43
SDG11017008	1.7	1.7	20	43
SDG11018009	1.8	1.8	22	46
SDG11019010	1.9	1.9	22	46
SDG11020011	2.0	2.0	24	49
SDG11021012	2.1	2.1	24	49
SDG11022013	2.2	2.2	27	53
SDG11023014	2.3	2.3	27	53
SDG11024015	2.4	2.4	30	57
SDG11025016	2.5	2.5	30	57
SDG11026017	2.6	2.6	30	57
SDG11027018	2.7	2.7	33	61
SDG11028019	2.8	2.8	33	61
SDG11029020	2.9	2.9	33	61
SDG11030021	3.0	3.0	33	61
SDG11031022	3.1	3.1	36	65
SDG11032023	3.2	3.2	36	65
SDG11033024	3.3	3.3	36	65
SDG11034025	3.4	3.4	39	70
SDG11035026	3.5	3.5	39	70
SDG11036027	3.6	3.6	39	70
SDG11037028	3.7	3.7	39	70
SDG11038029	3.8	3.8	43	75
SDG11039030	3.9	3.9	43	75
SDG11040031	4.0	4.0	43	75
SDG11041032	4.1	4.1	43	75
SDG11042033	4.2	4.2	43	75
SDG11043034	4.3	4.3	47	80

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

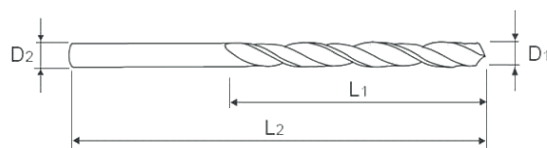
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Твердосплавные сверла по DIN338 (продолжение)

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	★	☆	



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМГ

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

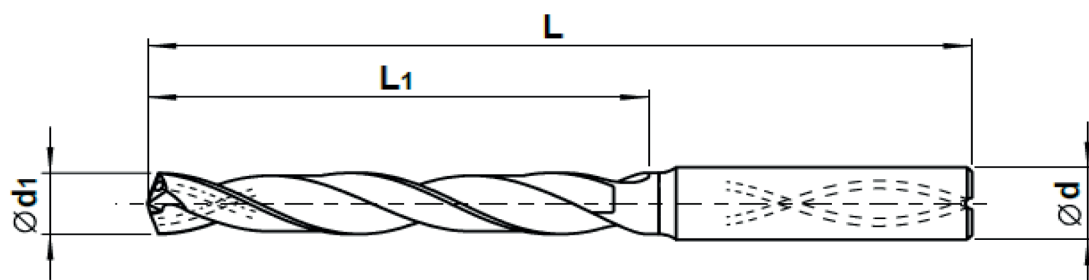
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDG11044035	4.4	4.4	47	80
SDG11045036	4.5	4.5	47	80
SDG11046037	4.6	4.6	47	80
SDG11047038	4.7	4.7	47	80
SDG11048039	4.8	4.8	52	86
SDG11049040	4.9	4.9	52	86
SDG11050041	5.0	5.0	52	86
SDG11051042	5.1	5.1	52	86
SDG11052043	5.2	5.2	52	86
SDG11053044	5.3	5.3	52	86
SDG11054045	5.4	5.4	57	93
SDG11055046	5.5	5.5	57	93
SDG11056047	5.6	5.6	57	93
SDG11057048	5.7	5.7	57	93
SDG11058049	5.8	5.8	57	93
SDG11059050	5.9	5.9	57	93
SDG11060051	6.0	6.0	57	93
SDG11061052	6.1	6.1	63	101
SDG11062053	6.2	6.2	63	101
SDG11063054	6.3	6.3	63	101
SDG11064055	6.4	6.4	63	101
SDG11065056	6.5	6.5	63	101
SDG11068057	6.8	6.8	69	109
SDG11070058	7.0	7.0	69	109
SDG11075059	7.5	7.5	69	109
SDG11080060	8.0	8.0	75	117
SDG11085061	8.5	8.5	75	117
SDG11090062	9.0	9.0	81	125
SDG11095063	9.5	9.5	81	125
SDG11100064	10.0	10.0	87	133
SDG11102065	10.2	10.2	87	133
SDG11105066	10.5	10.5	87	133
SDG11110067	11.0	11.0	94	142
SDG11115068	11.5	11.5	94	142
SDG11120069	12.0	12.0	101	151
SDG11130070	13.0	13.0	101	151

Сверла твердосплавные с подачей СОЖ (под заказ)



Обозначение/Артикул	D1	D2	L1	L2
SD4X6X23X66C	4	23	6	66
SD4,1X6X23X66C	4.1	28	6	66
SD4,1X6X42X81C	4.1	42	6	81
SD5x6x28x66C	5	28	6	66
SD5,1x6x27x66C	5,1	27	6	66
SD5,1X6X56X95C	5.1	56	6	95
SD5,4x6x28x66C	5,4	28	6	66
SD5,5x6x27x66C	5,5	27	6	66
SD5,5X6X43X82C	5,5	43	6	82
SD5,6x6x27x66C	5,6	27	6	66
SD5,7x6x27x66C	5,7	27	6	66
SD5,9x6x27x66C	5,9	27	6	66
SD6,2x8x33x79C	6,2	33	8	79
SD6,3x8x34x79C	6,3	34	8	79
SD6,5x8x34x79C	6,5	34	8	79
SD6,54x8x52x91C	6,54	52	8	91
SD7,1X8X52X91C	7.1	52	8	91
SD7,2x8x41x79C	7,2	41	8	79
SD7,5x8x40x79C	7,5	40	8	79
SD8,1X10X46X89C	8.1	46	10	89
SD8,6X10X46X89C	8.6	46	10	89
SD9,5x10x46x89C	9,5	46	10	89
SD10,2x12x55x102C	10,2	55	12	102
SD11,1x12x71x118C	11,1	71	12	118
SD12,6x14x76x124C	12,6	76	14	124
SD13,1x14x60x107C	13,1	60	14	107

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

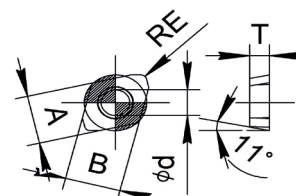
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сменные пластины ХРМТ...

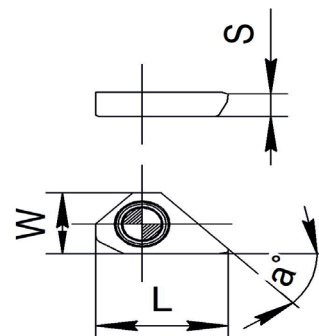
Обрабатываемый материал	Сплав					
	SM30	SU20	SH30	SK15	SP40	SMU25
P Сталь, легированная сталь		★	★	★	★	
M Нержавеющая сталь	★	★	★			★
K Чугун		★	★	★		
N Алюминий и цветные металлы						
S Титановые и жаропрочные сплавы	★		★			★
H Материалы высокой твердости						



Обозначение	Арт. 311...						A	B	T	O d	GE
	SM30	SU20	SH30	SK15	SP40	SMU25					
XPMT040104R-AM03	0001	0031	0061	0091	0121	0190	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPMT040104R-AR03	0002	0032	0062	0092	0122	0191	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPMT040104R-AR03	0003	0033	0063	0093	0123	0192	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPMT040104R-AR06	0004	0034	0064	0094	0124	0193	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPMT040104R-AR07	0005	0035	0065	0095	0125	0194	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPNT050204R-AM03	0006	0036	0066	0096	0126	0195	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4
XPMT050204R-AR03	0007	0037	0067	0097	0127	0196	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4
XPMT050204R-AR06	0008	0038	0068	0098	0128	0197	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4
XPMT050204R-AR07	0009	0039	0069	0099	0129	0198	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4
XPNT06S308R-AM03	0010	0040	0070	0100	0130	0199	6	7	3.15	2.5	0.8
XPMT06X308R-AR03	0011	0041	0071	0101	0131	0200	6	7	3.15	2.5	0.8
XPMT06X308R-AR06	0012	0042	0072	0102	0132	0201	6	7	3.15	2.5	0.8
XPMT06X308R-AR07	0013	0043	0073	0103	0133	0202	6	7	3.15	2.5	0.8
XPMT07H308R-AM03	0014	0044	0074	0104	0134	0203	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT07H308R-AR03	0015	0045	0075	0105	0135	0204	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT07H308R-AR03	0016	0046	0076	0106	0136	0205	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT07H308R-AR06	0017	0047	0077	0107	0137	0206	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT07H308R-AR07	0018	0048	0078	0108	0138	0207	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT08T308R-AM03	0019	0049	0079	0109	0139	0208	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8
XPMT08T308R-AR03	0020	0050	0080	0110	0140	0209	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8
XPMT08T308R-AR06	0021	0051	0081	0111	0141	0210	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8
XPMT08T308R-AR07	0022	0052	0082	0112	0142	0211	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8
XPMT110412R-AM03	0023	0053	0083	0113	0143	0212	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2
XPMT110412R-AR03	0024	0054	0084	0114	0144	0213	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2
XPMT110412R-AR06	0025	0055	0085	0115	0145	0214	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2
XPMT110412R-AR07	0026	0056	0086	0116	0146	0215	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2
XPMT150512R-AM03	0027	0057	0087	0117	0147	0216	15	16.1	5.56	5.5	1.2
XPMT150512R-AR03	0028	0058	0088	0118	0148	0217	15	16.1	5.56	5.5	1.2
XPMT150512R-AR06	0029	0059	0089	0119	0149	0218	15	16.1	5.56	5.5	1.2
XPMT150512R-AR07	0030	0060	0090	0120	0150	0219	15	16.1	5.56	5.5	1.2

Сменные пластины XHGR...

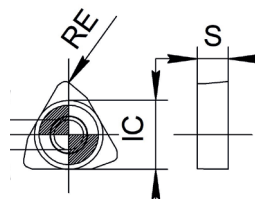
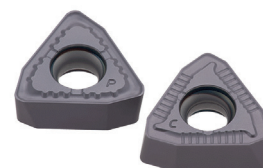
	Обрабатываемый материал	Сплав
		SM30
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



Обозначение	Арт. 311...	α°	W	L	S
	SM30				
XHGT090300-30	0151	30°	8.5	16	3.3
XHGR090300-45	0152	45°	8.5	16	3.3
XHGR090300-60	0153	60°	8.5	16	3.3

Сменные пластины WWMU...

	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SM30	SH40	SH30
P	Сталь, легированная сталь		★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★
K	Чугун		★	★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	
H	Материалы высокой твердости			



Обозначение	Арт. 311...			IC	S	D1	RE
	SM30	SH40	SH30				
WWMU05X205R-AR03	0154	0166	0178	5.8	2.4	2.5	0.5
WWMU05X205R-AR06	0155	0167	0179	5.8	2.4	2.5	0.5
WWMU060306R-AR03	0156	0168	0180	6.7	2.9	3	0.6
WWMU060306R-AR06	0157	0169	0181	6.7	2.9	3	0.6
WWMU08X408R-AR03	0158	0170	0182	8	3.9	3.4	0.8
WWMU08X408R-AR06	0159	0171	0183	8	3.9	3.4	0.8
WWMU09X510R-AR03	0160	0172	0184	9.7	4.9	4.4	1.
WWMU09X510R-AR06	0161	0173	0185	9.7	4.9	4.4	1.
WWMU11X512R-AR03	0162	0174	0186	11.3	5.7	5.5	1.2
WWMU11X512R-AR06	0163	0175	0187	11.3	5.7	5.5	1.2
WWMU13X512R-AR03	0164	0176	0188	13	5.7	5.5	1.2
WWMU13X512R-AR06	0165	0177	0189	13	5.7	5.5	1.2

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

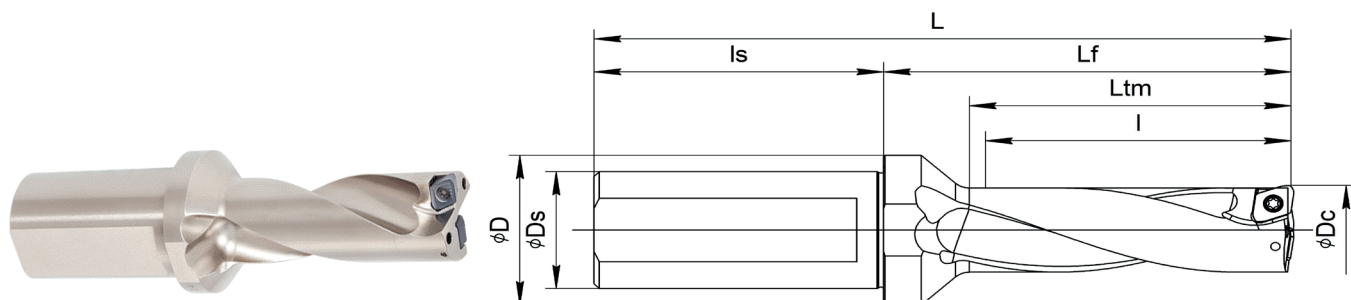
СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Сверла со сменными пластинами

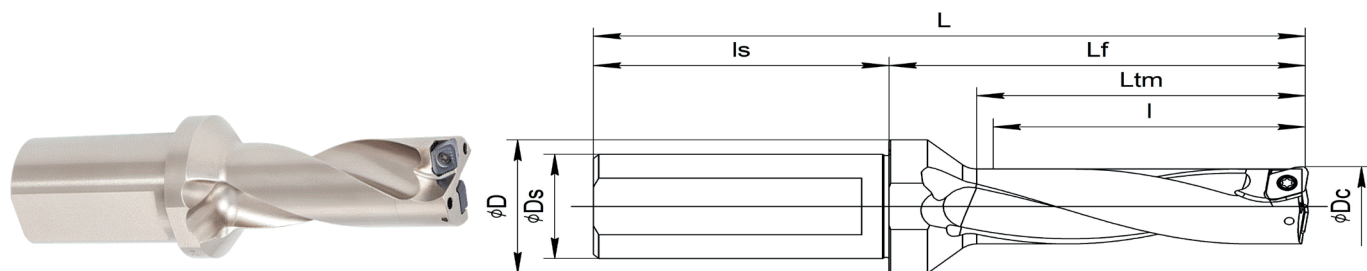
$L / D = 3$



Название	Арт. 300...	Параметры (мм)									
		Dc	Ds	D	I	Is	Ltm	Lf	L	(radial)	Kg
DSM125S20-03	0001	12.5	20	25	37.5	49	40.5	53	102	0.8	0.2
DSM130S20-03	0002	13	20	25	39	49	42	55	104	0.7	0.2
DSM135S20-03	0003	13.5	20	25	40.5	49	43.5	56	105	0.6	0.2
DSM140S20-03	0004	14	20	25	42	49	45	58	107	0.5	0.2
DSM145S20-03	0005	14.5	20	25	43.5	49	46.5	60	109	0.4	0.2
DSM150S20-03	0006	15	20	25	45	49	48	62	111	0.9	0.2
DSM155S20-03	0007	15.5	20	32	46.5	49	49.5	64	113	0.8	0.2
DSM160S20-03	0008	16	20	32	48	49	51	66	115	0.6	0.2
DSM165S20-03	0009	16.5	20	32	49.5	49	52.5	68	117	0.5	0.2
DSM170S20-03	0010	17	20	32	51	49	54	69	118	0.4	0.2
DSM175S25-03	0011	17.5	25	32	52.5	54	55.5	72	126	1.2	0.3
DSM180S25-03	0012	18	25	32	54	54	57	73	127	1.1	0.3
DSM185S25-03	0013	18.5	25	32	55.5	54	58.5	75	129	0.9	0.3
DSM190S25-03	0014	19	25	32	57	54	60	76	130	0.8	0.3
DSM195S25-03	0015	19.5	25	32	58.5	54	61.5	79	133	0.7	0.3
DSM200S25-03	0016	20	25	32	60	54	65	81	135	0.5	0.3

Сверла со сменными пластинами

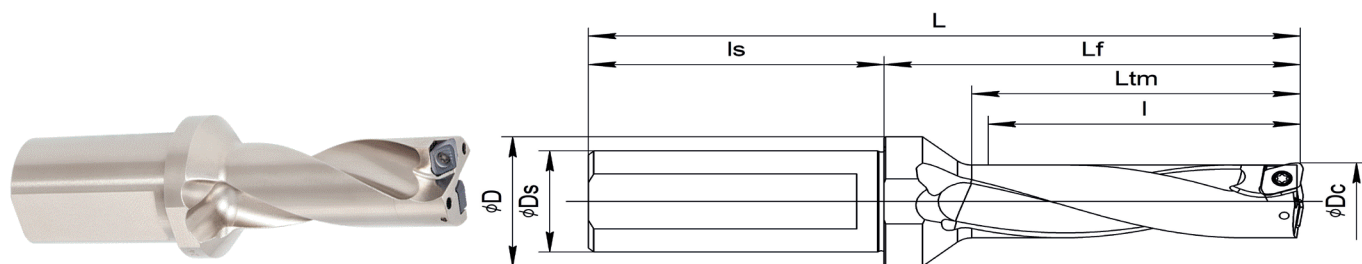
$L/D=4$



Название	Арт. 300...	Параметры (мм)									
		Dc	Ds	D	I	Is	Ltm	Lf	L	(radial)	Kg
DSM125S20-04	0017	12.5	20	25	50	49	53	66	115	0.8	0.2
DSM130S20-04	0018	13	20	25	52	49	55	68	117	0.7	0.2
DSM135S20-04	0019	13.5	20	25	54	49	57	70	119	0.6	0.2
DSM140S20-04	0020	14	20	25	56	49	59	72	121	0.5	0.2
DSM145S20-04	0021	14.5	20	25	58	49	61	75	124	0.4	0.2
DSM150S20-04	0022	15	20	25	60	49	63	77	126	0.9	0.2
DSM155S20-04	0023	15.5	20	32	62	49	65	79	128	0.8	0.2
DSM160S20-04	0024	16	20	32	64	49	67	82	131	0.6	0.2
DSM165S20-04	0025	16.5	20	32	66	49	69	84	133	0.5	0.2
DSM170S20-04	0026	17	20	32	68	49	71	86	135	0.4	0.2
DSM175S25-04	0027	17.5	25	32	70	54	73	89	143	1.2	0.3
DSM180S25-04	0028	18	25	32	72	54	75	91	145	1.1	0.3
DSM185S25-04	0029	18.5	25	32	74	54	77	93	147	0.9	0.3
DSM190S25-04	0030	19	25	32	76	54	79	95	149	0.8	0.3
DSM195S25-04	0031	19.5	25	32	78	54	81	99	153	0.7	0.4
DSM200S25-04	0032	20	25	32	80	54	84	101	155	0.5	0.4

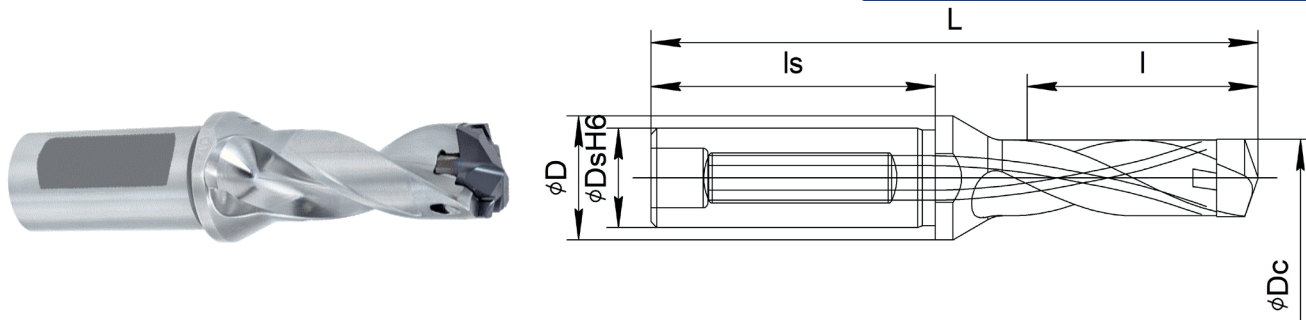
Сверла со сменными пластинами

$L/D=5$



Название	Арт. 300...	Параметры (мм)									
		Dc	Ds	D	I	Is	Ltm	Lf	L	(radial)	Kg
DSM300S32-05	0033	30	32	40	150	59	154	177	236	0.7	1
DSM310S32-05	0034	31	32	40	155	59	159	183	242	0.4	1
DSM320S32-05	0035	32	32	40	160	59	164	188	247	0.2	1.1
DSM330S40-05	0036	33	40	50	165	69	169	194	263	2.3	1.5
DSM340S40-05	0037	34	40	50	170	69	174	199	268	2.1	1.5
DSM350S40-05	0038	35	40	50	175	69	179	205	274	1.8	1.5
DSM360S40-05	0039	36	40	50	180	69	184	211	280	1.5	1.6
DSM370S40-05	0040	37	40	50	185	69	189	216	285	1.3	1.6
DSM380S40-05	0041	38	40	50	190	69	194	222	291	1	1.9
DSM390S40-05	0042	39	40	50	195	69	199	227	296	0.7	2

Сверла со сменными пластинами

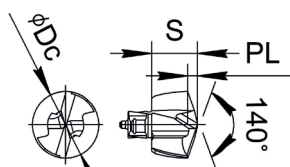
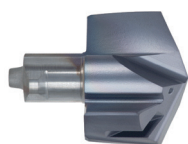


Название	Арт. 300...	Параметры (мм)						
		Dc	Ds	D	l	ls	L	s
STD0060S12-03	0043	6 - 6.4	12	16	18	45	77	6
STD0065S12-03	0044	6.5 - 6.9	12	16	20	45	78.8	6
STD0070S12-03	0045	7 - 7.4	12	16	21	45	80.6	7
STD0075S12-03	0046	7.5 - 7.9	12	16	23	45	82.1	7
STD0080S12-03	0047	8 - 8.4	12	16	24	45	84.4	8
STD0085S12-03	0048	8.5 - 8.9	12	16	26	45	85.9	8
STD0090S12-03	0049	9 - 9.4	12	16	27	45	87.8	9
STD0095S12-03	0050	9.5 - 9.9	12	16	29	45	89.3	9
STD0100S16-03	0051	10 - 10.4	16	20	30	48	94.2	10
STD0105S16-03	0052	10.5 - 10.9	16	20	32	48	95.7	10
STD0110S16-03	0053	11 - 11.4	16	20	33	48	97.6	11
STD0115S16-03	0054	11.5 - 11.9	16	20	35	48	99.1	11
STD0120S16-03	0055	12 - 12.4	16	20	36	48	101	12
STD0125S16-03	0056	12.5 - 12.9	16	20	37	48	102.5	12
STD0130S16-03	0057	13 - 13.4	16	20	39	48	104.6	13
STD0135S16-03	0058	13.5 - 13.9	16	20	41	48	106.1	13
STD0140S16-03	0059	14 - 14.4	16	20	42	48	110.1	14
STD0145S16-03	0060	14.5 - 14.9	16	20	44	48	111.6	14
STD0150S20-03	0061	15 - 15.9	20	25	45	50	118.7	15
STD0160S20-03	0062	16 - 16.9	20	25	48	50	123.3	16
STD0170S20-03	0063	17 - 17.9	20	25	51	50	127.9	17
STD0180S25-03	0064	18 - 18.9	25	32	54	56	138.5	18
STD0190S25-03	0065	19 - 19.9	25	32	57	56	143	19
STD0200S25-03	0066	20 - 20.9	25	32	60	56	147.6	20
STD0210S25-03	0067	21 - 21.9	25	32	63	56	152.2	21
STD0220S25-03	0068	22 - 22.1	25	32	66	56	156.8	22

Ключ

Название ключа	Арт. 400...
K-W6-10.00	0001
K-W10-20.00	0002
K-W20-26.99	0003





Сменные пластины для сверел

Название	Арт. 312...	Параметры (мм)		
		ΦD_c	S	Pocket
DSM0600	0001	6	4	6
DSM0610	0002	6.1	4	6
DSM0620	0003	6.2	4	6
DSM0630	0004	6.3	4	6
DSM0640	0005	6.4	4	6
DSM0650	0006	6.5	4.3	6
DSM0660	0007	6.6	4.3	6
DSM0670	0008	6.7	4.3	6
DSM0680	0009	6.8	4.3	6
DSM0690	0010	6.9	4.3	6
DSM0700	0011	7	4.6	7
DSM0710	0012	7.1	4.6	7
DSM0720	0013	7.2	4.6	7
DSM0730	0014	7.3	4.6	7
DSM0740	0015	7.4	4.6	7
DSM0750	0016	7.5	4.6	7
DSM0760	0017	7.6	4.6	7
DSM0770	0018	7.7	4.6	7
DSM0780	0019	7.8	4.6	7
DSM0790	0020	7.9	4.6	7
DSM0800	0021	8	5.4	8
DSM0810	0022	8.1	5.4	8
DSM0820	0023	8.2	5.4	8
DSM0830	0024	8.3	5.4	8
DSM0840	0025	8.4	5.4	8
DSM0850	0026	8.5	5.4	8
DSM0860	0027	8.6	5.4	8
DSM0870	0028	8.7	5.4	8
DSM0880	0029	8.8	5.4	8
DSM0890	0030	8.9	5.4	8
DSM0900	0031	9	5.8	9
DSM0910	0032	9.1	5.8	9
DSM0920	0033	9.2	5.8	9
DSM0930	0034	9.3	5.8	9
DSM0940	0035	9.4	5.8	9
DSM0950	0036	9.5	5.8	9
DSM0960	0037	9.6	5.8	9
DSM0970	0038	9.7	5.8	9
DSM0980	0039	9.8	5.8	9
DSM0990	0040	9.9	5.8	9
DSM1000	0041	10	6.05	10
DSM1010	0042	10.1	6.05	10
DSM1020	0043	10.2	6.05	10
DSM1030	0044	10.3	6.05	10
DSM1040	0045	10.4	6.05	10
DSM1050	0046	10.5	6.05	10
DSM1060	0047	10.6	6.05	10
DSM1070	0048	10.7	6.05	10
DSM1080	0049	10.8	6.05	10
DSM1090	0050	10.9	6.05	10
DSM1100	0051	11	6.45	11
DSM1110	0052	11.1	6.45	11
DSM1120	0053	11.2	6.45	11
DSM1130	0054	11.3	6.45	11

Название	Арт. 312...	Параметры (мм)		
		ΦD_c	S	Pocket
DSM1140	0055	11.4	6.45	11
DSM1150	0056	11.5	6.45	11
DSM1160	0057	11.6	6.45	11
DSM1170	0058	11.7	6.45	11
DSM1180	0059	11.8	6.45	11
DSM1190	0060	11.9	6.45	11
DSM1200	0061	12	6.8	12
DSM1210	0062	12.1	6.8	12
DSM1220	0063	12.2	6.8	12
DSM1230	0064	12.3	6.8	12
DSM1240	0065	12.4	6.8	12
DSM1250	0066	12.5	6.8	12
DSM1260	0067	12.6	6.8	12
DSM12700	0068	12.7	6.8	12
DSM1280	0069	12.8	6.8	12
DSM1290	0070	12.9	6.8	12
DSM1300	0071	13	7.4	13
DSM1310	0072	13.1	7.4	13
DSM1320	0073	13.2	7.4	13
DSM1330	0074	13.3	7.4	13
DSM1340	0075	13.4	7.4	13
DSM1350	0076	13.5	7.4	13
DSM1360	0077	13.6	7.4	13
DSM1370	0078	13.7	7.4	13
DSM1380	0079	13.8	7.4	13
DSM1390	0080	13.9	7.4	13
DSM1400	0081	14	7.95	14
DSM1410	0082	14.1	7.95	14
DSM1420	0083	14.2	7.95	14
DSM1430	0084	14.3	7.95	14
DSM1440	0085	14.4	7.95	14
DSM1450	0086	14.5	7.95	14
DSM1460	0087	14.6	7.95	14
DSM1470	0088	14.7	7.95	14
DSM1480	0089	14.8	7.95	14
DSM1490	0090	14.9	7.95	14
DSM1500	0091	15	8.53	15
DSM1510	0092	15.1	8.53	15
DSM1520	0093	15.2	8.53	15
DSM1530	0094	15.3	8.53	15
DSM1540	0095	15.4	8.53	15
DSM1550	0096	15.5	8.53	15
DSM1560	0097	15.6	8.53	15
DSM1570	0098	15.7	8.53	15
DSM1580	0099	15.8	8.53	15
DSM1590	0100	15.9	8.53	15
DSM1600	0101	16	9.1	16
DSM1610	0102	16.1	9.1	16
DSM1620	0103	16.2	9.1	16
DSM1630	0104	16.3	9.1	16
DSM1640	0105	16.4	9.1	16
DSM1650	0106	16.5	9.1	16
DSM1660	0107	16.6	9.1	16
DSM1670	0108	16.7	9.1	16

Название	Арт. 312...	Параметры (мм)		
		ΦD_c	S	Pocket
DSM1680	0109	16.8	9.1	16
DSM1690	0110	16.9	9.1	16
DSM1700	0111	17	9.7	17
DSM1710	0112	17.1	9.7	17
DSM1720	0113	17.2	9.7	17
DSM1730	0114	17.3	9.7	17
DSM1740	0115	17.4	9.7	17
DSM1750	0116	17.5	9.7	17
DSM1760	0117	17.6	9.7	17
DSM1770	0118	17.7	9.7	17
DSM1780	0119	17.8	9.7	17
DSM1790	0120	17.9	9.7	17
DSM1800	0121	18	10.3	18
DSM1810	0122	18.1	10.3	18
DSM1820	0123	18.2	10.3	18
DSM1830	0124	18.3	10.3	18
DSM1840	0125	18.4	10.3	18
DSM1850	0126	18.5	10.3	18
DSM1860	0127	18.6	10.3	18
DSM1870	0128	18.7	10.3	18
DSM1880	0129	18.8	10.3	18
DSM1890	0130	18.9	10.3	18
DSM1900	0131	19	10.8	19
DSM1910	0132	19.1	10.8	19
DSM1920	0133	19.2	10.8	19
DSM1930	0134	19.3	10.8	19
DSM1940	0135	19.4	10.8	19
DSM1950	0136	19.5	10.8	19
DSM1960	0137	19.6	10.8	19
DSM1970	0138	19.7	10.8	19
DSM1980	0139	19.8	10.8	19
DSM1990	0140	19.9	10.8	19
DSM2000	0141	20	11.4	20
DSM2010	0142	20.1	11.4	20
DSM2020	0143	20.2	11.4	20
DSM2030	0144	20.3	11.4	20
DSM2040	0145	20.4	11.4	20
DSM2050	0146	20.5	11.4	20
DSM2060	0147	20.6	11.4	20
DSM2070	0148	20.7	11.4	20
DSM2080	0149	20.8	11.4	20
DSM2090	0150	20.9	11.4	20
DSM2100	0151	21	11.98	21
DSM2110	0152	21.1	11.98	21
DSM2120	0153	21.2	11.98	21
DSM2130	0154	21.3	11.98	21
DSM2140	0155	21.4	11.98	21
DSM2150	0156	21.5	11.98	21
DSM2160	0157	21.6	11.98	21
DSM2170	0158	21.7	11.98	21
DSM2180	0159	21.8	11.98	21
DSM2190	0160	21.9	11.98	21
DSM2200	0161	22	12.56	22
DSM2210	0162	22.1	12.56	22

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМПКОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

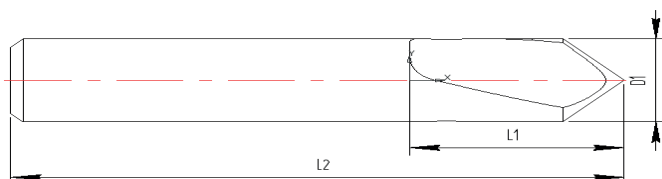
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из твердого сплава с углом при вершине 90°

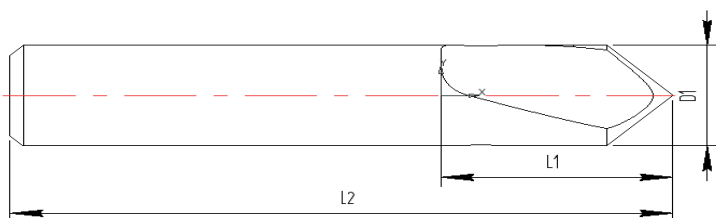


Обозначение	D1	L1	L2
SDC01060001	6.0	13	50
SDC01080002	8.0	23	60
SDC01100003	10.0	24	70
SDC01120004	12.0	24	70
SDC01160005	16.0	29	75
SDC01200006	20.0	35	100

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из твердого сплава с углом при вершине 120°

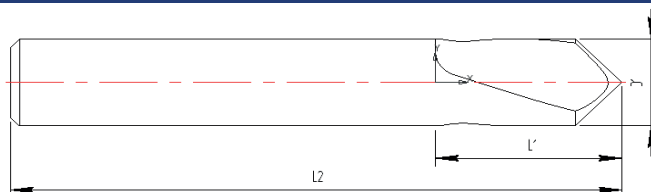


Обозначение	D1	L1	L2
SDC02060001	6.0	13	50
SDC02080002	8.0	23	60
SDC02100003	10.0	24	70
SDC02120004	12.0	24	70
SDC02160005	16.0	29	75
SDC02200006	20.0	35	100

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆		☆		

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSSCo8, с углом при вершине 90°

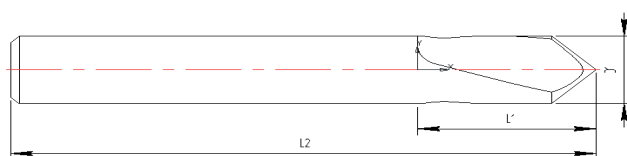


Обозначение	D1	L1	L2
SDC03030001	3.0	12	46
SDC03040002	4.0	12	55
SDC03050003	5.0	15	60
SDC03060004	6.0	20	66
SDC03080005	8.0	25	79
SDC03100006	10.0	25	89
SDC03120007	12.0	30	102
SDC03160008	16.0	35	115
SDC03200009	20.0	40	131

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
			☆		

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSSCo8, с углом при вершине 90°, длинные

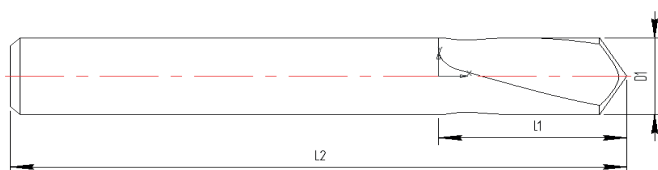


Обозначение	D1	L1	L2
SDC04030001	3.0	12	80
SDC04040002	4.0	12	100
SDC04050003	5.0	15	120
SDC04060004	6.0	20	140
SDC04080005	8.0	25	140
SDC04100006	10.0	25	170
SDC04120007	12.0	30	170
SDC04160008	16.0	35	200
SDC04200009	20.0	40	200

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆		☆		

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSSCo8, с углом при вершине 120°

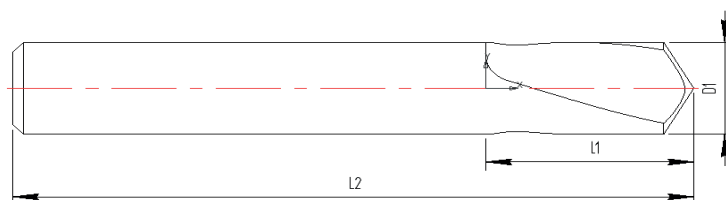


Обозначение	D1	L1	L2
SDC05030001	3.0	12	46
SDC05040002	4.0	12	55
SDC05050003	5.0	15	60
SDC05060004	6.0	20	66
SDC05080005	8.0	25	79
SDC05100006	10.0	25	89
SDC05120007	12.0	30	102
SDC05160008	16.0	35	115
SDC05200009	20.0	40	131

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆		☆		

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSSCo8, с углом при вершине 120°, длинные

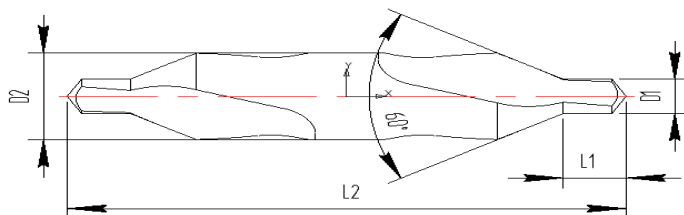


Обозначение	D1	L1	L2
SDC06060001	6.0	20	140
SDC06080002	8.0	25	140
SDC06100003	10.0	25	170
SDC06120004	12.0	30	170

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из твердого сплава, форма А, 60°

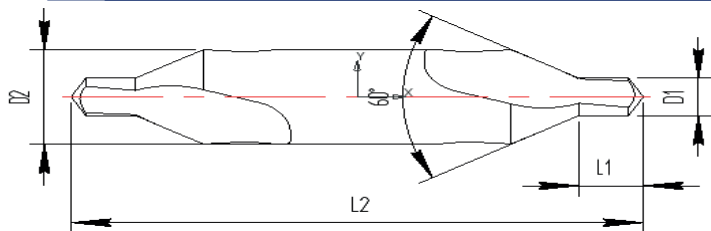


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC07010001	1.0	3.15	1.3	31.5
SDC070125002	1.25	3.15	1.6	31.5
SDC07016003	1.6	4	2	35.5
SDC07020004	2.0	5	2.5	40
SDC07025005	2.5	6.3	3.1	45
SDC07315006	3.15	8	3.9	50
SDC0740007	4.0	10	5	56
SDC0750008	5.0	12.5	6.3	63
SDC0763009	6.3	16	8	71

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS-EX, форма А, 60°

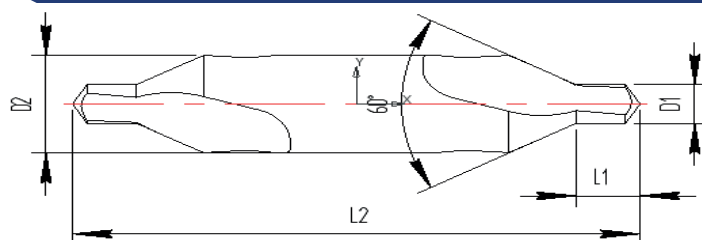


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC08005001	0.5	0.8	3.15	25
SDC08008002	0.8	1.1	3.15	25
SDC08010003	1.0	1.3	3.15	31.5
SDC080125004	1.25	1.6	3.15	31.5
SDC08016005	1.6	2	4	35.5
SDC08020006	2.0	2.5	5	40
SDC08025007	2.5	3.1	6.3	45
SDC080315008	3.15	3.9	8	50
SDC08040009	4.0	5	10	56
SDC08050010	5.0	6.3	12.5	63
SDC08063011	6.3	8	16	71

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS-EX, форма А, 60°, с лыской

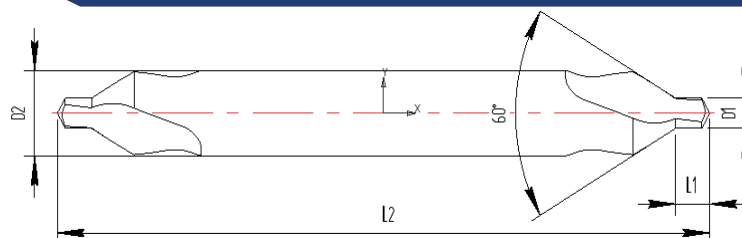


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC09016001	1.6	2	4	35.5
SDC09020002	2.0	2.5	5	40
SDC09025003	2.5	3.1	6.3	45
SDC090315004	3.15	3.9	8	50
SDC09040005	4.0	5	10	56
SDC09050006	5.0	6.3	12.5	63
SDC09063007	6.3	8	16	71

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS-EX, форма А, 60°, длинные

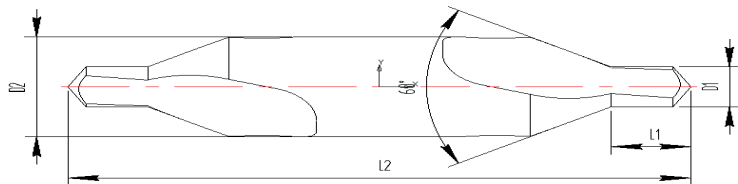


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC10010001	1.0	4	1.3	120
SDC10016002	1.6	5	2.3	120
SDC10020003	2.0	6	2.5	120
SDC10025004	2.5	8	3.1	120
SDC100315005	3.15	10	3.9	120
SDC10040006	4.0	12	5	120
SDC10050007	5.0	14	6.3	120

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS, форма А, 60°



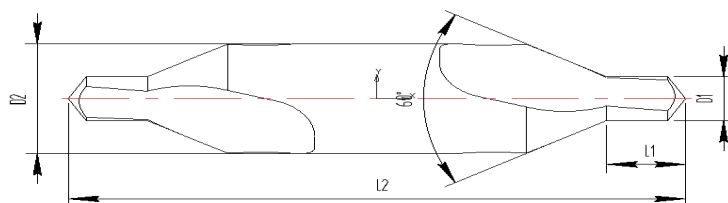
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC11005001	0.5	3.15	0.8	25
SDC11008002	0.8	3.15	1.1	25
SDC11010003	1.0	3.15	1.3	31.5
SDC110125004	1.25	3.15	1.6	31.5
SDC11016005	1.6	4	2	35.5
SDC11020006	2.0	5	2.5	40
SDC11025007	2.5	6.3	3.1	45
SDC110315008	3.15	8	3.9	50
SDC11040009	4.0	10	5	56
SDC11050010	5.0	12.5	6.3	63
SDC11063011	6.3	16	8	71
SDC11080012	8.0	20	10.1	80
SDC11100013	10.0	25	12.8	100

* до 1.0 мм одностороннее

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS, форма А, 60°, с левой канавкой



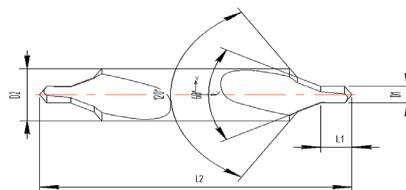
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC12005001	0.5	3.15	0.8	25
SDC12008002	0.8	3.15	1.1	25
SDC12010003	1.0	3.15	1.3	31.5
SDC120125004	1.25	3.15	1.6	31.5
SDC12016005	1.6	4	2.0	35.5
SDC12020006	2.0	5	2.5	40
SDC12025007	2.5	6.3	3.1	45
SDC120315008	3.15	8	3.9	50
SDC12040009	4.0	10	5	56
SDC12050010	5.0	12.5	6.3	63
SDC12063011	6.3	16	8	71
SDC12080012	8.0	20	10.1	80

* до 1.0 мм одностороннее

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS, форма В, (60°+120°)



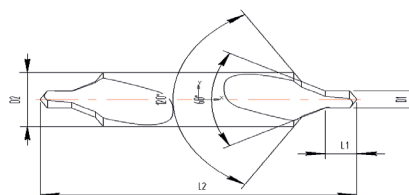
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC13010001	10	4	1.3	35.5
SDC130125002	1.25	5	1.6	40
SDC13016003	1.6	6.3	2	45
SDC13020004	2.0	8	2.5	50
SDC13025005	2.5	10	3.1	55
SDC130315006	3.15	11.2	3.9	60
SDC13040007	4.0	14	5	67
SDC13050008	5.0	18	6.3	75
SDC13063009	6.3	20	8	80

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H

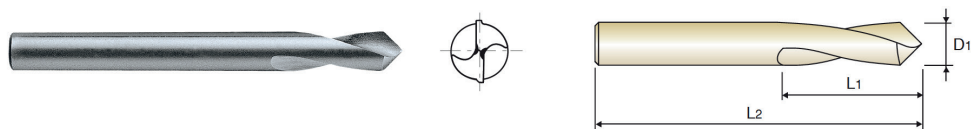
★ ☆ ☆ ☆ ☆

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS, форма В, (60°+120°), с левой канавкой



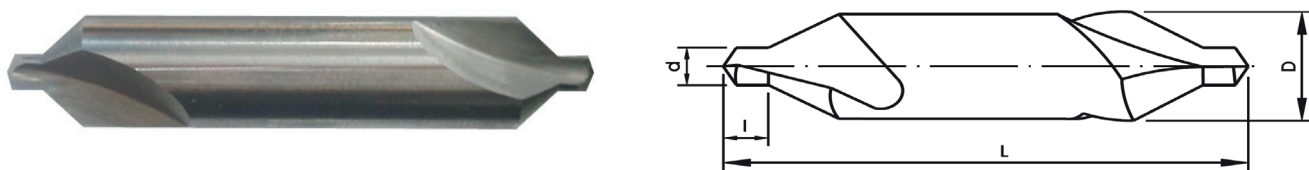
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC14020001	2.0	8	2.5	50
SDC14025002	2.5	10	3.1	55
SDC140315003	3.15	11.2	3.9	60
SDC14040004	4.0	14	5	67
SDC14063005	6.3	20	8	80

Центровочные сверла (под заказ)



Обозначение	D1	L1	L2
SD90-3X3X12X46	3.0	12	46
SD90-4X4X12X55	4.0	12	55
SD90-5X5X15X60	5.0	15	60
SD90-6X6X20X66	6.0	20	63
SD90-8X8X20X63	8.0	20	63
SD90-10X10X22X72	10.0	22	72
SD90-12X12X30X102	12.0	30	102
SD90-16X16X35X115	16.0	35	115
SD90-20X20X40X131	20.0	40	131

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS Co5 (под заказ)



Обозначение	D1	D2	L1	L2
DC60-1.0-A HSS Co5	1.0	3.15	1.3	31.5
DC60-1.25-A HSS Co5	1.25	3.15	1.6	31.5
DC60-1.6-A HSS Co5	1.6	4	2	35.5
DC60-2.0-A HSS Co5	2.0	5	2.5	40
DC60-2.5-A HSS Co5	2.5	6.3	3.1	45
DC60-3.15-A HSS Co5	3.15	8	3.9	50
DC60-4.0-A HSS Co5	4.0	10	5	56
DC60-5.0-A HSS Co5	5.0	12.5	6.3	63
DC60-6.0-A HSS Co5	6.3	16	8	71

БОРФРЕЗЫ



Бор-Фрезы

Борфрезы цилиндрические.....	620
Борфрезы с торцевыми зубьями.....	620
Борфрезы сфероцилиндрические.....	621
Борфрезы сферические.....	621
Борфрезы овальные.....	622
Борфрезы параболические.....	622
Борфрезы параболические с точеным торцом.....	623
Борфрезы пламевидные.....	623
Борфрезы конические 60°.....	624
Борфрезы конические 90°.....	624
Борфрезы сфероконические.....	625
Борфрезы конические.....	625
Борфрезы обратный конус.....	626
Борфрезы дисковые.....	626
Борфрезы радиусная.....	627

Борфрезы цилиндрические

КРУПНАЯ НАСЕЧКА ПО АЛЮМИНИЮ



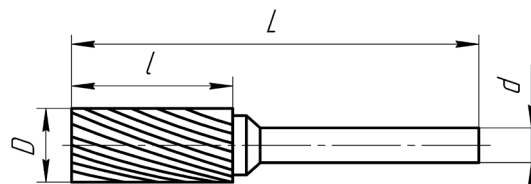
НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



АЛМАЗНАЯ НАСЕЧКА



Тип А

Параметры инструмента

D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-A-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-A-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-A-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-A-06-13-*-03-38
6	16	61	6	SM-A-06-16-*-06-45
8	20	65	6	SM-A-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-A-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-A-12-25-*-06-45
14	25	70	6	SM-A-14-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-A-16-25-*-06-45
18	25	70	6	SM-A-18-25-*-06-45
20	25	70	6	SM-A-20-25-*-06-45
25	25	70	6	SM-A-25-25-*-06-45

Борфрезы с торцевыми зубьями

КРУПНАЯ НАСЕЧКА ПО АЛЮМИНИЮ



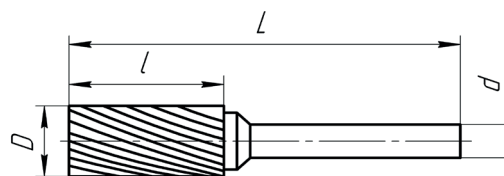
НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



АЛМАЗНАЯ НАСЕЧКА



Тип В

Параметры инструмента

D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-B-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-B-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-B-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-B-06-13-*-03-38
6	16	61	6	SM-B-06-16-*-06-45
8	20	65	6	SM-B-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-B-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-B-12-25-*-06-45
14	25	70	6	SM-B-14-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-B-16-25-*-06-45
18	25	70	6	SM-B-18-25-*-06-45
20	25	70	6	SM-B-20-25-*-06-45
25	25	70	6	SM-B-25-25-*-06-45

Борфрезы сфероцилиндрические

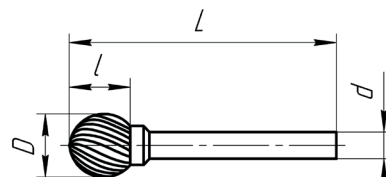
Тип С



Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-C-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-C-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-C-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-C-06-13-*-03-38
6	16	61	6	SM-C-06-16-*-06-45
8	20	65	6	SM-C-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-C-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-C-12-25-*-06-45
14	25	70	6	SM-C-14-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-C-16-25-*-06-45
18	25	70	6	SM-C-18-25-*-06-45
20	25	70	6	SM-C-20-25-*-06-45
25	25	70	6	SM-C-25-25-*-06-45

Борфрезы сферические

Тип D



Параметры инструмента				
SM-D	l	L	SM-D	Артикул
3	2	38	3	SM-D-03-02-*-03-36
3	2.5	72	3	SM-D-03-2.5-*-03-72
4	3	41	3	SM-D-04-03-*-03-38
5	4	42	3	SM-D-05-04-*-03-38
6	5	43	3	SM-D-06-05-*-03-38
6	5	50	6	SM-D-06-05-*-06-45
8	7	52	6	SM-D-08-07-*-06-45
10	9	54	6	SM-D-10-09-*-06-45
12	10	55	6	SM-D-12-10-*-06-45
14	12	57	6	SM-D-14-12-*-06-45
16	14	59	6	SM-D-16-14-*-06-45
18	16	61	6	SM-D-18-16-*-06-45
20	18	63	6	SM-D-20-18-*-06-45

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Борфрезы овалыные

КРУПНАЯ НАСЕЧКА ПО АЛЮМИНИЮ



НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



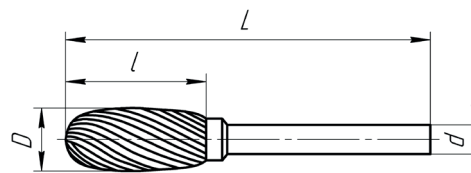
НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



АЛМАЗНАЯ НАСЕЧКА



Тип Е



Параметры инструмента

D	l	L	d	Артикул
3	6	38	3	SM-E-03-06-*.03-32
4	7	45	3	SM-E-04-07-*.03-38
5	8	46	3	SM-E-05-08-*.03-38
6	10	48	3	SM-E-06-10-*.03-38
6	10	55	6	SM-E-06-10-*.06-45
8	13	58	6	SM-E-08-13-*.06-45
10	16	61	6	SM-E-10-16-*.06-45
12	20	65	6	SM-E-12-20-*.06-45
14	22	67	6	SM-E-14-22-*.06-45
16	25	70	6	SM-E-16-25-*.06-45
20	25	70	6	SM-E-20-25-*.06-45

Борфрезы параболические

КРУПНАЯ НАСЕЧКА ПО АЛЮМИНИЮ



НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



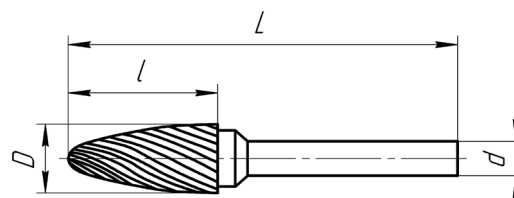
НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



АЛМАЗНАЯ НАСЕЧКА



Тип F

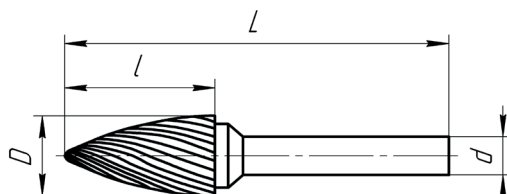
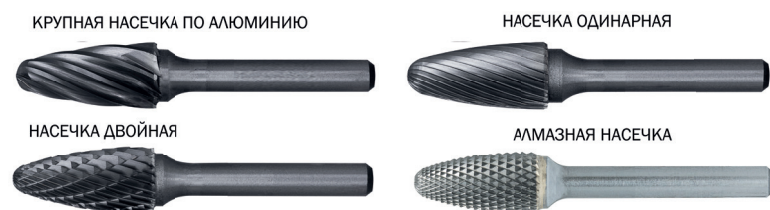


Параметры инструмента

D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-F-03-14-*.03-24
4	13	51	3	SM-F-04-13-*.03-38
5	13	51	3	SM-F-05-13-*.03-38
6	13	51	3	SM-F-06-13-*.03-38
6	18	63	6	SM-F-06-18-*.06-45
8	20	65	6	SM-F-08-20-*.06-45
10	20	65	6	SM-F-10-20-*.06-45
12	25	70	6	SM-F-12-25-*.06-45
14	25	70	6	SM-F-14-25-*.06-45
16	25	70	6	SM-F-16-25-*.06-45
20	28	73	6	SM-F-20-28-*.06-45
22	32	77	6	SM-F-22-32-*.06-45
25	25	70	6	SM-F-25-25-*.06-45

Борфрезы параболические с точечным торцом

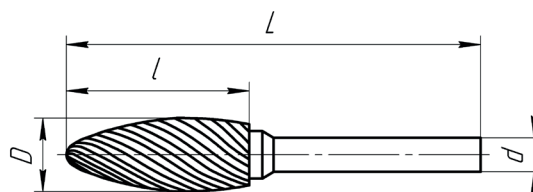
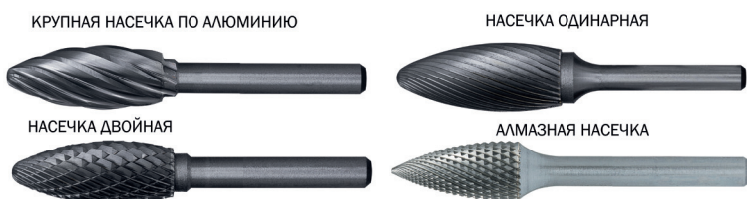
Тип G



Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-G-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-G-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-G-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-G-06-13-*-03-38
6	18	58	6	SM-G-06-18-*-06-40
8	20	65	6	SM-G-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-G-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-G-12-25-*-06-45
14	25	70	6	SM-G-14-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-G-16-25-*-06-45
18	25	70	6	SM-G-18-25-*-06-45
20	25	70	6	SM-G-20-25-*-06-45
25	25	70	6	SM-G-25-25-*-06-45

Борфрезы пламевидные

Тип H



Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	6.3	44	3	SM-H-03-6.3-*-03-44
3	6	38	3	SM-H-03-06-*-03-32
4	13	51	3	SM-H-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-H-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-H-06-13-*-03-38
6	18	63	6	SM-H-06-18-*-06-45
8	20	65	6	SM-H-08-20-*-06-45
10	25	70	6	SM-H-10-25-*-06-45
12	32	77	6	SM-H-12-32-*-06-45
14	32	77	6	SM-H-14-32-*-06-45
16	36	81	6	SM-H-16-36-*-06-45
19	41	86	6	SM-H-19-41-*-06-45
20	18	63	6	SM-H-20-18-*-06-45

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

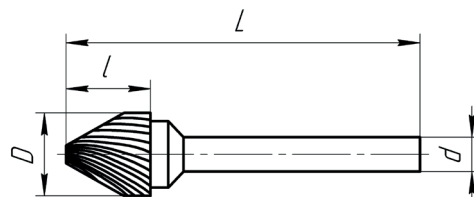
Тип J

Борфрезы конические 60°

НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



Параметры инструмента

D	l	L	d	Артикул
3	3	38	3	SM-J-03-03-*-03-35
6	5	50	6	SM-J-06-05-*-06-45
8	6	51	6	SM-J-08-06-*-06-45
10	8	51	6	SM-J-10-08-*-06-43
12	10	55	6	SM-J-12-10-*-06-45
16	18	63	6	SM-J-16-18-*-06-45
19	20	65	6	SM-J-19-20-*-06-45
25	25	70	6	SM-J-25-25-*-06-45

Борфрезы конические 90°

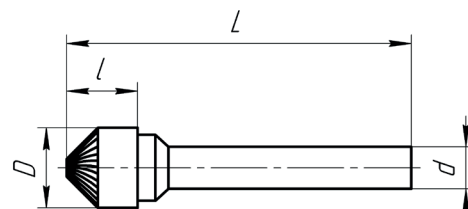
НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



Тип K



Параметры инструмента

D	l	L	d	Артикул
3	2	38	3	SM-K-03-02-*-03-36
6	3	41	6	SM-K-06-03-*-06-38
8	4	49	6	SM-K-08-04-*-06-45
10	5	50	6	SM-K-10-05-*-06-45
12	6	51	6	SM-K-12-06-*-06-45
14	6	51	6	SM-K-14-06-*-06-45
16	8	53	6	SM-K-16-08-*-06-45
19	13	58	6	SM-K-19-13-*-06-45
20	14	59	6	SM-K-20-14-*-06-45
25	16	61	6	SM-K-25-16-*-06-45

Тип L

Борфрезы сфероконические



Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	3.5	65	3	SM-L-03-9.5-*-03-65
3	14	38	3	SM-L-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-L-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-L-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-L-06-13-*-03-38
6	16	61	6	SM-L-06-16-*-06-45
8	22	67	6	SM-L-08-22-*-06-45
10	25	70	6	SM-L-10-25-*-06-45
12	28	73	6	SM-L-12-28-*-06-45
14	28	73	6	SM-L-14-28-*-06-45
16	33	78	6	SM-L-16-33-*-06-45
19	38	83	6	SM-L-19-38-*-06-45
20	31	76	6	SM-L-20-31-*-06-45

Борфрезы конические

Тип M



Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	11	38	3	SM-M-03-11-*-03-27
4	13	51	3	SM-M-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-M-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-M-06-13-*-03-38
6	18	63	6	SM-M-06-18-*-06-45
8	20	65	6	SM-M-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-M-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-M-12-25-*-06-45
14	27	72	6	SM-M-14-27-*-06-45
16	25	70	6	SM-M-16-25-*-06-45

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Борфрезы обратный конус

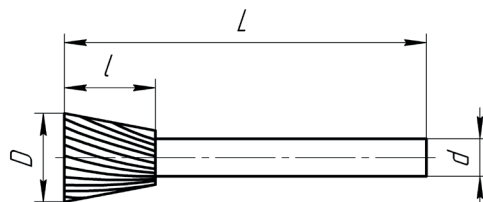
НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



Тип N



Параметры инструмента

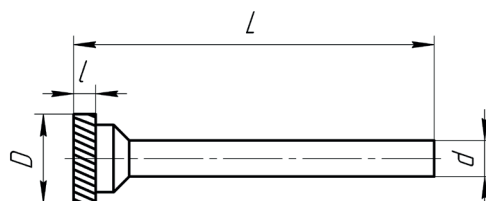
D	l	L	d	Артикул
3	4	38	3	SM-N-03-04-*-03-34
4	5	43	3	SM-N-04-05-*-03-38
5	6	44	3	SM-N-05-06-*-03-38
6	7	52	6	SM-N-06-07-*-06-45
8	7	54	6	SM-N-08-07-*-06-47
10	10	55	6	SM-N-10-10-*-06-45
12	13	58	6	SM-N-12-13-*-06-45
16	16	61	6	SM-N-16-16-*-06-45

Борфрезы дисковые

НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



Тип T



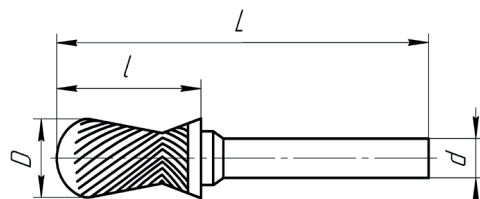
Параметры инструмента

D	l	L	d	Артикул
8	4	50	6	SM-T-08-04-*-06-46
10	5	50	6	SM-T-10-05-*-06-45
12	5	50	6	SM-T-12-05-*-06-45
16	6	50	6	SM-T-16-06-*-06-44

Тип R

Борфрезы радиусные

НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
8	20	65	6	SM-R-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-R-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-R-12-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-R-16-25-*-06-45

* - Борфрезы с хвостовиками других диаметров и длины поставляются по запросу

Рекомендуемые диапазоны частот вращения борфрез, об./мин

Диаметр головки									
Материал	Ø1 мм	Ø3 мм	Ø6 мм	Ø8 мм	Ø10 мм	Ø12 мм	Ø16 мм	Ø20 мм	Ø25 мм
Алюминий	70.000 100.000	60.000 80.000	15.000 60.000	10.000 50.000	10.000 50.000	7.000 30.000	6.000 20.000	5.000 17.000	4.000 13.000
Медь, латунь, бронза	60.000 100.000	45.000 80.000	22.000 60.000	18.000 36.00	15.000 40.000	11.000 30.000	9.000 20.000	8.000 17.000	6.000 13.000
Чугун	60.000 100.000	45.000 80.000	22.000 60.000	18.000 36.000	15.000 40.000	11.000 30.000	9.000 20.000	8.000 17.000	6.000 13.000
Сталь 40-45 HRC	70.000 100.000	60.000 80.000	45.000 60.000	35.000 45.000	30.000 40.000	22.000 30.000	18.000 20.000	15.000 17.000	10.000 13.000
Сталь 55-60 HRC	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	20.000 35.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000
Нержавею- щая сталь	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	20.000 35.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000
Пластик	70.000 100.000	60.000 80.000	15.000 60.000	10.000 50.000	10.000 50.000	7.000 30.000	6.000 20.000	5.000 17.000	4.000 13.000
Титан	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	20.000 35.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000

ТОЧЕНИЕ

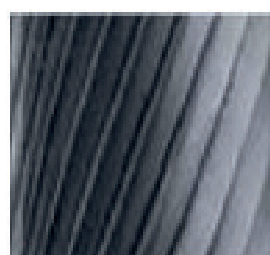
ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

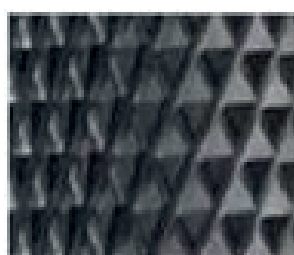
БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Одинарная насечка -
Подходит для литых деталей, сварочных швов, сплавов, латуни, стали, в том числе и термообработанной.
Позволяет снимать большие припуски.
Стружка — длинная. Эффективность оптимальна.

1



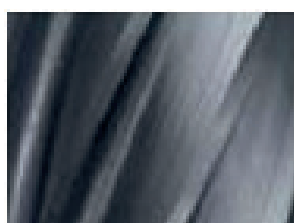
Алмазная насечка -
Применяется для обработки закаленных сталей, высокопрочных сплавов. Образует мелкую сыпучую стружку. Обеспечивает низкую шероховатость обработанной поверхности.

3



Двойная насечка -
Универсальный тип. Подходит для работы с любыми материалами. Уменьшает вибрацию борфрезы, что позволяет лучше контролировать процесс. Обеспечивает высокую скорость реза.
Оставляет чистую гладкую поверхность. Мелкая стружка.

2



Глубокая одинарная насечка-
Отлично подходит для мягких материалов, таких как алюминий, и там, где нужно снять большой объем. Быстрая работа с крупной стружкой.

4

Обрабатываемый материал	Насечка			
	Стандартная одинарная	Двойная	По алюминию, крупная	Алмазная
Нержавеющие стали	•	•		•
Легированные стали	•	•		•
Закаленные стали	•	•		•
Алюминий			•	
Бронза, медь, латунь	•	•		
Пластики			•	
Чугун	•	•		•
Титан	•	•		•
Цинк			•	

Обозначение для заказа

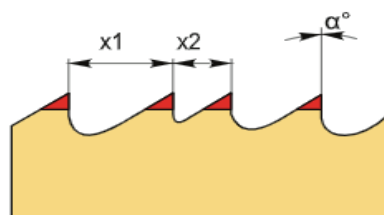
SM - C - 12 - 25 - 3 - 06 - 30

Производитель —————→
 Тип —————→
 Диаметр режущей части —————→
 Длина режущей части —————→
 Насечка —————→
 Диаметр хвостовика —————→
 Длина хвостовика —————→

Пилы ленточные

Профиль зуба - VS -

VS



Переменный шаг зуба: $x1 \neq x2$
Стандартный угол заточки: $\alpha = 0^\circ$

Разводка - групповая (G) - G



Обозначение	Арт. 600...	Длина	Ширина	Толщина	Шаг зуба
SM2650x27x0,9xZ3 RE	0001	2650	27	0.9	Z3 RE
SM2800x27x0,9xZ3/4	0002	2800	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ2/3	0003	3110	27	0.9	Z2/3
SM3110x27x0,9xZ3	0004	3110	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ3/4	0005	3110	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ3/4	0006	3110	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ3/4	0007	3200	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ4/6	0008	3300	27	0.9	Z4/6
SM3200x27x0,9xZ3/4	0009	4670	27	0.9	Z3/4
SM3300x27x0,9xZ3	0010	4670	27	0.9	Z3
SM4670x41x1,3xZ1,4/2	0011	4670	41	1.3	Z1,4/2
SM4670x41x1,3xZ1,4/2	0012	4670	41	1.3	Z1,4/2
SM4670x41x1,3xZ2/3	0013	4670	41	1.3	Z2/3
SM4670x41x1,3xZ2/3	0014	4670	41	1.3	Z2/3
SM4670x41x1,3xZ3/4	0015	4670	41	1.3	Z3/4
SM4670x41x1,3xZ3/4	0016	4670	41	1.3	Z3/4
SM4670x41x1,3xZ5/7	0017	4670	41	1.3	Z5/7
SM4670x41x1,3xZ5/8	0018	4670	41	1.3	Z5/8
SM5260x27x0,9xZ6/10	0019	5260	27	0.9	Z6/10
SM5555x27x0,9xZ4/6	0020	5555	27	0.9	Z4/6
SM5640x34x1,1xZ3/4	0021	5640	34	1.1	Z3/4
SM5750x27x0,9xZ6/10	0022	5750	27	0.9	Z6/10
SM6750x34x1,1xZ6/10	0023	6750	34	1.1	Z6/10
SM8350x20x0,9	0024	8350	20	0.9	-

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Смазывающе-охлаждающие жидкости

Наименование СОЖ	Назначение	Состав	Технические характеристики	Рекомендуемые параметры рабочих показателей
ММ 46 – распыление Не смешиваемая с водой СОЖ	- для минимальной смазки во время различных операций механической обработки - резки, алюминия, стали и цветных металлов при средней нагрузке	- синтетические, биоразлагаемые эстеры - ингибитор коррозии цветных металлов - комбинации присадок EP / AW	-снижение износа режущего инструмента -наносится распылением -не оставляет следов содержит ингибитор коррозии цветных металлов -отсутствие запаха -биоразлагаема -высокая прочность масляной плёнки -хорошие смачивающие и моющие свойства СОЖ - небольшой расход	Плотность при 15 °С - 924 кг/м ³ Вязкость при 40 °С - 46 мм ² /с Вязкость при 100 °С - 9,5 мм ² /с Температура вспышки - 285 °С Тест на коррозию, медь 3ч/100 °С - 1а
МО 70 (20 л, 208л) Концентрат минеральный	- для легкой и средне-тяжелой обработки широкого спектра металлов (стали, медь и медные сплавы, алюминий, латунь), включая процессы горячей прокатки - цветных металлов	- эмульгаторы - биоциды - ингибиторы коррозии - противоизносные - противозадирные присадки - антипенные добавки - вещества связки. - минерального масла 67%. Не содержит нитрозирующие реагенты	- не требует частичной или полной замены СОЖ при превышении порога содержания нитрита - отличное охлаждающее действие - высокая режущая способность - снижение износа режущего инструмента - высокое качество обработанных поверхностей - отлично фильтруется - не оставляет липкого осадка - не нарушает лакокрасочное покрытие станка - краткосрочная межоперационная защита от коррозии	Концентрация Соотношение Тяжелая резка 5-8% 1:16 Резка 3-8% 1:20 Шлифование 3% 1:30 Плотность при 15 °С - 926 кг/м ³ Вязкость при 40 °С - 35 мм ² /с Минеральное масло - 65% рН при концентрации 5% - 9,1 Коэффициент рефракции визуально - 0,95 Кислотное расщепление визуально - 1,0
SP 40 (20 л, 208л)	- для универсального использования при резке, абразивной обработке и шлифовании стали, чугуна и алюминиевых сплавов и цветных металлов	- эмульгаторы - биоциды - ингибиторы коррозии - противоизносные противозадирные присадки - антипенные добавки - вещества связки. - минеральное масло 45% Не содержит нитрозирующие реагенты.	- не требует частичной или полной замены СОЖ при превышении порога содержания нитрита - охлаждающее действие - высокая режущая способность - снижение износа режущего инструмента - высокое качество обработанных поверхностей - снижает прочность поверхностных слоев обрабатываемого металла - отличная фильтруемость - не оставляет липкого осадка - не нарушает лакокрасочное покрытие станка - межоперационная защита от коррозии	Концентрация Соотношение Тяжелая резка 7-10% 1:14 Резка 3-8% 1:20 Шлифование 3-5% 1:30 Плотность при 15 °С - 965 кг/м ³ Вязкость при 40 °С - 44,7 мм ² /с Минеральное масло - 45 % рН при концентрации 5% - 9,4 Коэффициент рефракции визуально - 1,09 кислотное расщепление визуально - 1,0

Смазывающе-охлаждающие жидкости

Наименование СОЖ	Назначение	Состав	Технические характеристики	Рекомендуемые параметры рабочих показателей
SP 50 (20 л)	- для лезвийной обработки среднелегированных и высоколегированных нержавеющих сталей, алюминиевых сплавов и титана, требующей больше смазки - возможна обработка цветных металлов	- минеральное масло 40-45% - сложные эфиры - 10% - ингибитор коррозии цветных металлов - пакет присадок	- стабильность рабочей жидкости (уровень pH), хорошая фильтрация - высокая режущая способность - снижение износа режущего инструмента - повышение качества обработанных поверхностей - низкая вспениваемость при высокоскоростной обработке - отсутствие липкого осадка на поверхностях детали и станка - сохранение лакокрасочного покрытия станка - малый унос со стружкой - краткосрочная межоперационная защита от коррозии	- диапазон концентраций 4-12% - коэффициент рефракции 1,04 Шлифование - 4-5% Точение, фрезерование, резание, сверление - 4-8% Глубокое сверление, развертывание, нарезание резьбы - 8-10% Протягивание - 10-12% Соответствует техническим правилам TRGS 611.
YM45 (20л)	- для алюминиевых и сплавов на их основе, а также для обработки сталей и медных сплавов (для централизованных, так и индивидуальных систем)	- минеральное масло 45% - не содержит нитрозирующие реагенты - антипенные добавки - пакет присадок	- высокая режущая способность - снижает износ режущего инструмента - высокое качество обработанных поверхностей - отличная фильтруемость - низкая вспениваемость при высокоскоростной обработке - отсутствие липкого осадка на поверхностях детали и станка - сохраняет лакокрасочное покрытие станка - способствует равномерному образованию стружки - баланс смазка/охлаждение - малый унос со стружкой - экономичность - краткосрочная межоперационная защита от коррозии	- диапазон концентраций 3-10% - коэффициент рефракции 1,09 Шлифование - 3-5% Лезвийная обработка - 5-10% Соответствует техническим правилам TRGS 611.
UC 30 (20л)	Предложение для станков с ЧПУ. - при шлифовании и лезвийной обработке стали, цветных металлов и сплавов на их основе	- минеральное масло 35% - эмульгаторы, - биоциды - ингибиторы коррозии - противоизносные, противозадирные присадки - антипенные добавки - вещества связки - не содержит нитрозирующие реагенты	- отличные показатели при высокоскоростных операциях - устойчивый уровень pH - сохраняет лакокрасочное покрытие станка - высокая охлаждающая способность - малый унос со стружкой и на заготовках - низкое пенообразование - образует тонкодисперсную стабильную эмульсию - содержит ингибитор коррозии цветных металлов - не оставляет липкого осадка на деталях и станке	- диапазон концентраций 3-8% - коэффициент рефракции 1,19 Шлифование - 3-5% Лезвийная обработка - 3-8%, в зависимости от типа обработки и материала Соответствует техническим правилам TRGS 611.

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Винт со звездообразным углублением №7 по ГОСТ 10664-2007

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

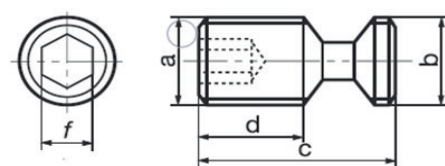
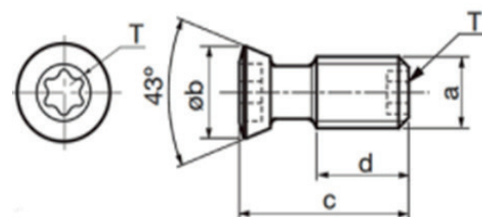
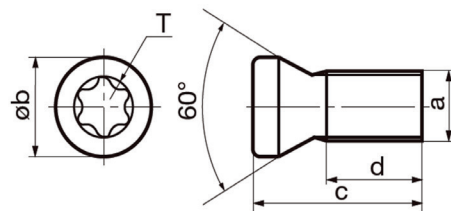
КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

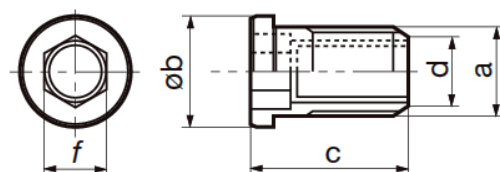
ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обозначение	Арт. 500...	a	b	c	d	T
SSM2-3.3 T6	0001	M2x0.4	2.7	3.3	1.4	T6
SSM2-5.2 T6	0002			5.2	3.3	
CS-M2L	0003			4.3	2.5	
SSM2.2-6.1 T7	0004	M2.2x0.45	3.5	6.1	3.5	T7
SSM2.2-3.8 T7	0005			3.8	2.2	
SSM2.2-4.6 T7	0006			4.6	2	
CS-M2.2	0007		3	6	3.9	
SSM2.5-6 T8	0008	M2.5x0.45	3.5	6	3.4	T8
SSM2.5-8 T8	0009			8	5.4	
SSM2.5-5.5 T8	0010			5.5	2.6	
CS-M2.5S	0011			4.8	2.2	
SSM3-8 T9	0012	M3x0.5	4.1	8	4.5	T9
SSM3-4.2 T9	0013			4.2	0.7	
SSM3-5 T9	0014			5	2	
SSM3-8.1 T8	0015		4.2	8.1	4.7	T8
SSM3-6 T9	0016		4.1	6	2.5	T9
CS-M3.5	0017	M3.5x0.6	5.2	9	5.6	T15
CS5-M3.5SS	0018	5	6.3	6.8	3.5	3.5
SSM3.5-8.4 T15	0019	M3.5x0.6	5.5	8.4	4.3	T15
SSM3.5-10 T20	0020		6.5	10	5.5	T20
SSM3.5-8.5 T20	0021			8.5	4	
SSM3.5-8.4 T9	0022		4.7	8.4	4.9	T9
SSM3.5-11 T15	0023		5.5	11	7.5	T15
SSM3.5-11.5 T10	0024		4.8	11.5	7	T10
CS-M3.5X0.6	0025		4.8	11.5	6.5	
SSM3.5-12.5 T15	0026			5.5	12.5	8.4
CS-M4x0,7	0027	M4x0.7	11.4		7.4	
SSM4-6 T15	0028		6		2	
SSM4-8.48 T15	0029		8.48		3.48	
SSM4-9 T15	0030		5.7	9	5.5	
CS-M4.0	0031		7.4	11.6	5.5	T8
SSM4-8 T15	0032	M4x0.5	5.5	8	4	
SSM4-14.7 T15	0033		6.4	14.7		
SSM4-8 T8	0034	M4x0.7	5.5	8		T8
SSM4-9.5 T15	0035			9.5	5.5	T15
CS-M4.0X0.5	0036	M4x0.5	7	14.7	8.7	
SSM4-9 T20	0037	M4x0.7	6.5	9	4.5	T20
SSM5-12 T20	0038	M5x0.8	7	12	7.5	
SSM5-9.5 T20	0039			9.5	5	
SSM5-10.5 T20	0040			10.5	6.1	
CS-M5.0	0041			12	6.5	
SSM5-15.9 T20	0042		7.2	15.9	11.2	
CS16-M5SR	0043		6.4	12.5	6.8	T=N10



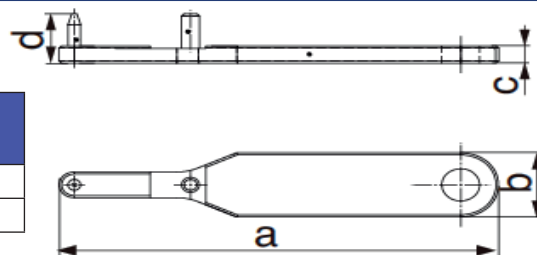
Винт подкладной пластины к корпусам

Обозначение	Арт. 500...	a	b	c	d	f	Крутящий мо- мент(Н*м)
SSM5-8.65 f3.5	0044	M5	6.3	8.65	M3.5	3.5	4
SSM5-6.8 T6	0045			6.8			
CS33-M5	0046			7			
CSM6-M4	0047	M6	7.7	10.2	M4	4	5
SSM6-10 f4.5	0048		7.5	10	M4.5	4.5	5



ВИНТ СО ЗВЕЗДООБРАЗНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ №7 по ГОСТ 10664-2007

Обозначение	Арт. 500...	a	b	c	d
SX456	0049	87	15	4	11.5
SX456I	0050	80.5	22	4	10.5



ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЫ С
СМП

КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫ

СВЕРЛЕНИЕ

БОР-ФРЕЗЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



г. Белгород, ул. Студенческая,
д. 28, оф. 405
тел.: +7 (4722) 34-50-28
e-mail: specmashin@mail.ru
specmashinzhiningrpf.ru

